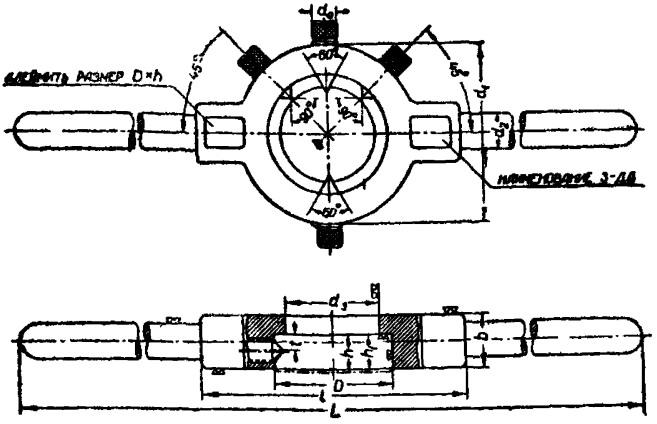
ОСТ НКТП 3549

Воротки

для круглых плашек

Взамен ОСТ НКТП 6312/208

Тип



Пример обозначения воротка для круглых плашек диам. $D = 55$ *мм* и шир. $h = 22$ *мм*

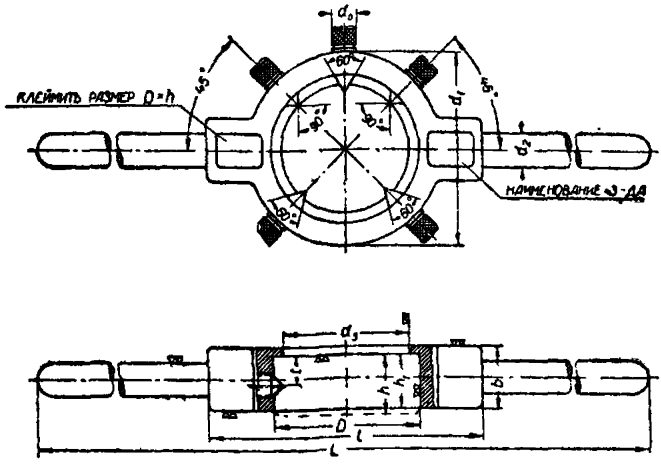
ВОРОТОК 55×22 *ОСТ НКТП 3549*

D			h	d_1	b	l	d_2	h_1	t	d_0	d_3	L
Номин.	Наиб.	Наим.										
16	16,12	16	5	25	7	35	5	4,8	2,3	M4	12	130
20	20,14	20	6	30	9	45	6	5,8	2,7	M5	16	200

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 3549

Тип II



D			h	d_1	b	l	d_2	h_1	t	d_0	d_3	L
Номин.	Наиб.	Наим.										
20	20,14	20	7	30	9	45	6	6,5	3,2	M4	16	200
25	25,14	25	9	40	12	55	6	8,5	4,2	M6	20	250
30	30,14	30	11	45	14	60	8	10	5,2	M6	25	300
38	38,17	38	10	60	15	80	10	9	4,7	M6	32	380
			14	60	17	80	10	13	6,7	M8	32	380
45	45,17	45	14	70	18	90	12	13	6,7	M8	40	480
			18	70	22	90	12	17	8,7	M8	40	480
55	55,20	55	16	85	20	115	14	15	7,6	M10	48	580
			22	85	25	115	14	20	10,6	M10	48	580
65	65,20	65	18	95	22	125	16	17	8,6	M10	58	680
			25	95	28	125	16	23	12	M10	58	680
75	75,20	75	20	105	25	145	18	19	9,5	M12	68	780
			30	105	32	145	18	27	14,5	M12	68	780
90	90,23	90	22	120	30	170	20	21	10,5	M14	78	900
			36	120	38	170	20	33	17,5	M14	78	900

1. Допускаемые отклонения для размера *D* приняты по ОСТ 1014, посадка A_4.
2. Способ соединения ручек с телом воротка стандартом не предусматривается.
3. Материал — Ст. 6 по ОСТ/НКТП 2397.

gost.e-ecolog.ru

станкоинструментом. Утв. 9/VII 1937 г. Срок введения 1/IX 1937 г.