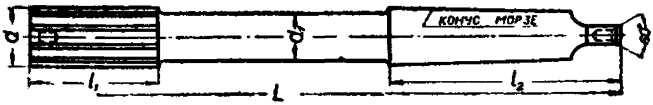
Развертки машинные

с коническим хвостом

ОСТ / НКТП 2519

Взамен ОСТ 4253



Пример обозначения машинной развертки с коническим хвостом номинального диаметра 22 *мм*:

РАЗВЕРТКА МАШИННАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОМ 22 ОСТ / НКТП 2519

d номин.	*L*	l_1	l_2	d_1	Номер конуса Морзе	*m* ≈
10	160	35	65,5	8	1	1,5
11	160	35	65,5	8	1	1,5
12	170	40	65,5	9	1	1,5
13	170	40	65,5	10	1	2,0
14	170	40	65,5	10	1	2,0
15	190	45	78,5	11	2	2,0
16	190	45	78,5	12	2	2,0
17	190	45	78,5	13	2	2,0
18	190	45	78,5	14	2	2,0
19	210	50	78,5	15	2	2,0
20	210	50	78,5	16	2	2,0
21	210	50	78,5	17	2	2,0
22	230	50	78,5	17	2	2,0
23	230	55	78,5	17	2	2,5
24	250	55	98,0	19	3	2,5
25	250	55	98,0	20	3	2,5
26	250	55	98,0	20	3	2,5
(27)	250	60	98,0	21	3	2,5
28	270	60	98,0	22	3	2,5
30	270	60	98,0	23	3	2,5
32	270	60	98,0	23	3	2,5



Примечания. 1. Нормальные диаметры разверток — по ОСТ 6270.

2. Размеров диаметра (*d*), поставленных в скобки, по возможности не применять.

3. Технические условия на развертки — по ОСТ/НКТП 2811.

4. Конус — по ОСТ/НКТП 2521.

5. Угол α режущего конуса должен оговариваться при заказе. Центровые отверстия — по ОСТ 3725.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru