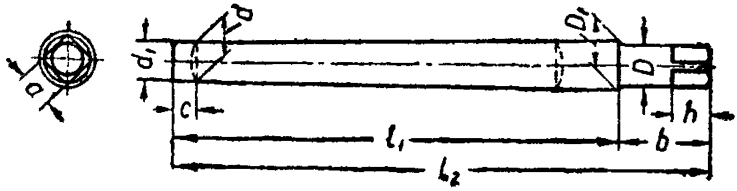
Развертки конические

под конические штифты

конусность 1 : 50

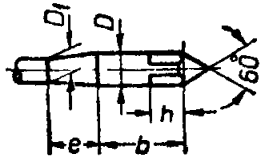
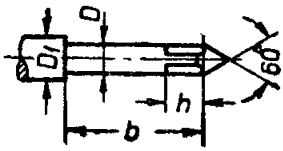
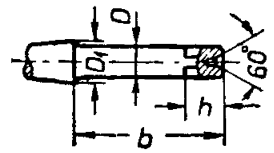
ОСТ НКТП 2515

Взамен ОСТ 4249



Пример обозначения конической развертки под конический штифт диам. 8 *мм*:

РАЗВЕРТКА КОНИЧЕСКАЯ 8 ОСТ/НКТП 2515

Конструкция хвоста	d	d_1	D_1	l_1	b	e	l_2	c	D	a	h
	1	0,9	1,4	25	15	6	46	5	3,5	2,7	6
	1,5	1,4	2,1	35	15	7	57	5	3,5	2,7	6
	2	1,9	2,8	45	15	7	67	5	3,5	2,7	6
	3	2,9	3,8	45	15	8	68	5	4,5	3,4	6
	3	2,9	4,2	65	15	8	88	5	4,5	3,4	6
	4	3,9	5	55	25	—	80	5	4,5	3,4	6
	4	3,9	5,4	75	25	—	100	5	4,5	3,4	6
	5	4,9	6,2	65	25	—	90	5	5,5	4,3	7
	5	4,9	6,8	95	25	—	120	5	5,5	4,3	7
	6	5,9	7,5	80	25	—	105	5	7	5,5	8
	6	5,9	8,3	120	25	—	145	5	7	5,5	8
	8	7,9	9,9	100	35	—	135	5	9	7	10
	8	7,9	10,9	150	35	—	185	5	9	7	10
	10	9,9	12,4	125	35	—	160	5	11,5	9	12
	10	9,9	13,6	185	35	—	220	5	11,5	9	12
	13	12,9	16,1	160	40	—	200	5	15	12	15
	13	12,9	17,5	230	40	—	270	5	15	12	15
	16	15,9	19,8	195	40	—	235	5	18	14,5	17
	16	15,9	21,6	285	40	—	325	5	18	14,5	17

Примечания. 1. Диаметры разверток d — по ОСТ 2073.

2. Квадраты — по ОСТ 112.

3. Центровые отверстия — по ОСТ 3725.

4. Развертки малых размеров (до $d=6$ *мм*) могут изготовляться с наружными центрами.

5. Данные габариты применимы и для разверток с винтовыми зубьями от $d=3$ *мм* и выше.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/X 1937 г

gost.e-ecolog.ru