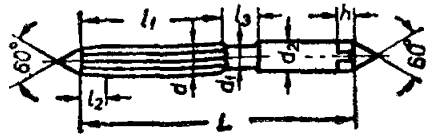
Развертки ручные
цилиндрические

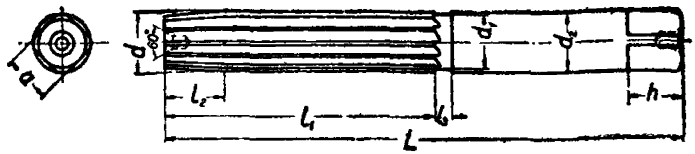
ОСТ / НКТП 2512

Взамен ОСТ 4246

Пример обозначения ручной цилиндрической развертки диаметром 20 *мм*:

РАЗВЕРТКА РУЧНАЯ 20 ОСТ / НКТП 2512





d номин.	L	l_1	l_2 ≈	l_3 ≈	d_1	a	h	d номин.	L	l_1	l_2 ≈	l_3 ≈	d_1	a	h
3	80	40	10	8	2,5	2,4	5	22	200	105	26	19	21,25	18	21
3,5	85	40	10	8	3	2,7	6	23	220	115	28	21	22,25	18	21
4	90	45	11	9	3,5	3	6	24	220	115	28	21	23,25	18	21
4,5	95	45	11	9	4	3,4	6	25	220	115	28	21	24,25	20	23
5	100	50	12	10	4,5	3,8	7	26	240	125	31	22	25,25	20	23
6	100	55	13	11	5,5	4,9	8	(27)	240	125	31	22	26,25	22	25
7	110	60	15	12	6,5	5,5	8	28	240	125	31	22	27,25	22	25
8	110	60	15	12	7,5	6,2	9	30	270	140	35	26	29	24	27
9	125	65	16	13	8,5	7	10	32	270	140	35	26	31	24	27
10	125	65	16	13	9,5	8	11	(33)	270	140	35	26	32	26	29
11	140	75	18	14	10,25	9	12	34	300	155	38	28	33	26	29
12	140	75	18	14	11,25	9	12	35	300	155	38	28	34	29	32
13	140	75	18	14	12,25	10	13	36	300	155	38	28	35	29	32
14	160	85	21	16	13,25	11	14	38	300	155	38	28	37	29	32
15	160	85	21	16	14,25	12	15	40	335	170	42	30	39	32	35
16	160	85	21	16	15,25	12	15	42	335	170	42	30	41	32	35
17	180	95	23	18	16,25	13	16	44	370	190	47	34	43	35	38
18	180	95	23	18	17,25	14,5	17	45	370	190	47	34	44	35	38
19	180	95	23	18	18,25	14,5	17	46	370	190	47	34	45	35	38
20	200	105	26	19	19,25	16	19	48	370	190	47	34	47	39	42
21	200	105	26	19	20,25	16	19	50	370	190	47	34	49	39	42

Примечания. 1. Номинальные диаметры разверток — по ОСТ 6270.

2. Размеров диаметра (d), поставленных в скобки, по возможности не применять.

3. Технические условия на развертки — по ОСТ/НКТП 2811.

4. Квадраты — по ОСТ 112.

5. Диаметр d_2 должен быть меньше d на 0,02 до 0,1 *мм*.

6. Центровые отверстия — по ОСТ 3725.

7. Развертки малых размеров (до $d=6$ *м*) могут изготовляться с наружными центрами.

Размер l_2 может быть уменьшен до $\sim 0{,}2\ l_1$ с винтовыми зубьями.

9. Данные габариты применимы и для разверток со спиральными зубьями.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/I 1937 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru