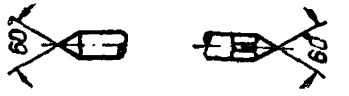
Метчики гаечные длинные

для дюймовой резьбы по ОСТ 1260

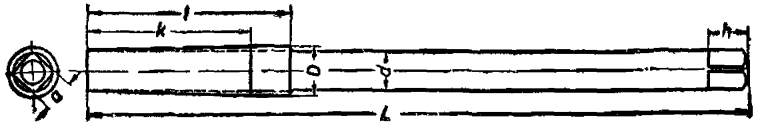
ОСТ / НКТП 2509

Взамен ОСТ 4883

Тип I



Тип II



Пример обозначения гаечного длинного метчика для дюймовой резьбы диаметром 1½" исполнения А:

МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ ДЛИННЫЙ 1½"А ОСТ / НКТП 2509

мм

Номинальный диаметр резьбы D		Число витков на 1" n	L	A		B		d	a	h
				l	k	l	k			
1/4"	6,35	20	120	40	30	30	22	4,6	3,8	7
5/16"	7,94	18	135	45	35	35	25	6	4,9	8
3/8"	9,53	16	150	50	40	40	30	7,2	5,5	8
(7/16)"	11,11	14	165	55	45	40	30	8,5	7	10
1/2"	12,70	12	180	60	52	50	38	9,0	7	10
(9/16")"	14,29	12	195	65	52	50	38	10,5	8	11
5/8"	15,88	11	210	70	55	55	40	12,5	10	13
3/4"	19,05	10	240	80	64	55	40	15	12	15
7/8"	22,23	9	270	90	70	60	40	18	14,5	17
1"	25,40	8	300	100	80	65	45	20	16	19
1 1/8"	28,58	7	310	110	85	75	50	23	18	21
1 1/4"	31,75	7	320	110	85	75	50	26	20	23
(1 3/8")"	34,93	6	330	130	95	85	55	28	22	25
1 1/2"	38,10	6	340	130	95	85	55	31	24	27
(1 5/8")"	41,28	5	350	150	115	100	65	33	26	29
1 3/4"	44,45	5	360	150	115	100	65	37	29	32
(1 7/8")"	47,63	4,5	370	170	130	110	70	38	29	32
2"	50,80	4,5	380	170	130	110	70	42	32	35

Примечания. 1. Диаметров резьб, помеченных скобками, по возможности не применять.

2. Квадраты — по ОСТ 112.

3. Допуски на метчики — по ОСТ 7218.

4. Метчики диаметром до 3/8" включительно могут выполняться по типу I; остальные выполняются по типу II.

5. Технические условия на метчики по ОСТ/НКТП 2810.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения I/I 1937 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru