Метчики гаечные длинные

для метрической резьбы по ОСТ 32

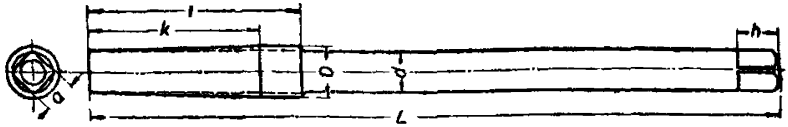
ОСТ / НКТП 2508

Взамен ОСТ 4837

Тип I



Тип II



Пример обозначения гаечного длинного метчика для метрической резьбы диаметром 30 *мм* исполнения А:

МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ ДЛИННЫЙ М 30 × 3,5А $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *2508*

мм

D	Шаг резьбы S	L	A		B		d	a	h
			l	k	l	k			
6	1	120	40	30	30	22	4,6	3,8	7
(7)	1	125	40	30	30	22	5,5	4,3	7
8	1,25	135	45	35	35	25	6	4,9	8
(9)	1,25	145	45	35	35	25	7	5,5	8
10	1,5	150	50	40	40	30	7,2	5,5	8
(11)	1,5	165	50	40	40	30	8,5	7	10
12	1,75	180	55	45	45	35	9	7	10
14	2	195	65	52	50	38	10,5	8	11
16	2	210	65	52	50	38	12,5	10	13
18	2,5	240	80	64	60	45	13	10	13
20	2,5	250	80	64	60	45	16	12	15
22	2,5	270	90	70	65	45	18	14,5	17
24	3	290	100	80	70	50	19	14,5	17
27	3	300	100	80	70	50	20	16	19
30	3,5	310	110	85	80	55	23	18	21
(33)	3,5	320	110	85	80	55	26	20	23
36	4	330	130	95	90	60	28	22	25
(39)	4	340	130	95	90	60	31	24	27
42	4,5	350	150	115	100	65	33	26	29
(45)	4,5	360	150	115	100	65	37	29	32
48	5	370	170	130	110	70	38	29	32
(52)	5	380	170	130	110	70	42	32	35

Примечания. 1. Диаметров резьб, помеченных скобками, по возможности не применять.

2. Квадраты — по ОСТ 112.

3. Допуски на метчики — по ОСТ 7217.

4. Метчики диаметром до 10 *мм* могут выполняться по типу I; остальные выполняются по типу II.

5. Технические условия на метчики по ОСТ/НКТП 2810.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/I 1937 г.

gost.e-ecolog.ru