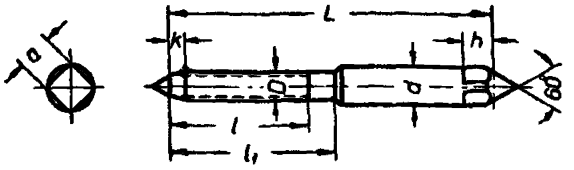
Метчики ручные

ОСТ / НКТП 2505

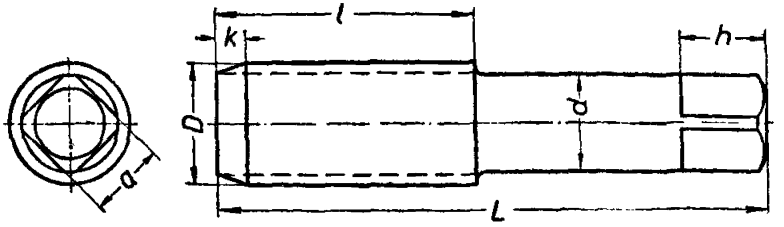
Взамен ОСТ 4884

для дюймовой резьбы по ОСТ 1260

Чистовой метчик, тип I



Чистовой метчик, тип II



Пример обозначения ручного метчика для резьбы дюймовой диаметром 3/4":

МЕТЧИК РУЧНОЙ 3/4" ОСТ / НКТП 2505

мм

Номинальный диаметр резьбы D	Число ниток на 1"	L	l_1	l	k наиб.	d	a	h	Номинальный диаметр резьбы D	Число ниток на 1"	L	l_1	l	k наиб.	d	a	h
1/4"	20	60	28	25	2,5	6,5	4,9	8	1"	8	130	—	60	6,3	20	16	19
5/16"	18	65	—	30	2,8	6	4,9	8	1 1/8"	7	140	—	65	7,2	23	18	21
3/8"	16	70	—	30	3,2	7,2	5,5	8	1 1/4"	7	145	—	65	7,2	26	20	23
(7/16")	14	70	—	30	3,6	8,5	7	10	(1 3/8")	6	155	—	75	8,5	28	22	25
1/2"	12	80	—	35	4,2	9,0	7	10	1 1/2"	6	170	—	75	8,5	31	24	27
(9/16")	12	85	—	40	4,2	10,5	8	11	(1 5/8")	5	180	—	85	10,1	33	26	29
5/8"	11	90	—	40	4,6	12,5	10	13	(1 3/4")	5	185	—	85	10,1	37	29	32
3/4"	10	100	—	45	5,1	15	12	15	(1 7/8")	4,5	190	—	95	11,3	38	29	32
7/8"	9	110	—	50	5,6	18	14,5	17	2"	4,5	205	—	95	11,5	42	32	35

Примечания. 1. Величина *k* относится только к чистовому метчику для глухих отверстий.

2. Допуски на метчики — по ОСТ 7218.

3. Диаметры резьб, помеченных скобками, по возможности не применять.

4. Квадраты — по ОСТ 112.

5. Метчики 1/4" могут выполняться по типу I; остальные выполняются по типу II.

6. Технические условия на метчики — по ОСТ/НКТП 2810.

Внесен Главстанкоинструментом, Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/I 1937 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru