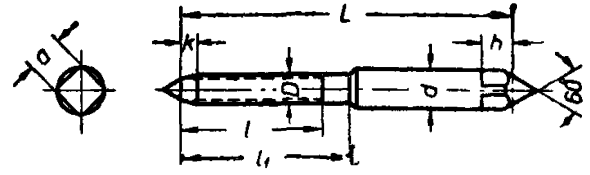
Метчики ручные

ОСТ / НКТП 2504

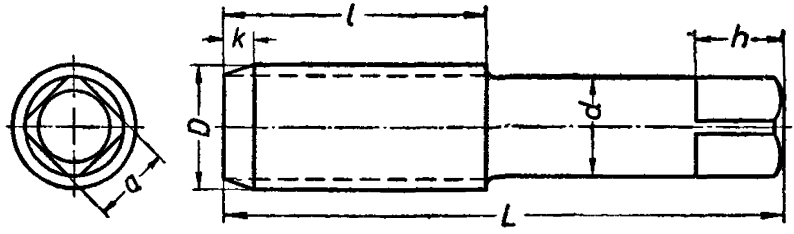
Взамен ОСТ 4883

для метрической резьбы по ОСТ 32 и 94

Чистовой метчик, тип I



Чистовой метчик, тип II



Пример обозначения ручного метчика для метрической резьбы диаметром 24 *мм*, шаг 3:

МЕТЧИК РУЧНОЙ М 24 × 3 ОСТ / НКТП *2504*

мм *мм*

D	Шаг резьбы s	L	l_1	l	k наиб.	d	a	h	D	Шаг резьбы s	L	l_1	l	k наиб.	d	a	h
2	0,4	38	18	16	1	3	2,4	5	16	2	90	—	40	4	12,5	10	13
2,3	0,4	40	18	16	1	3	2,4	5	18	2,5	100	—	45	5	13	10	13
2,6	0,45	42	20	18	1	3	2,4	5	20	2,5	105	—	45	5	16	12	15
3	0,5	45	22	20	1	4	3	6	22	2,5	110	—	50	5	18	14,5	17
(3,5)	0,6	48	22	20	1,2	4	3	6	24	3	120	—	55	6	19	14,5	17
4	0,7	50	24	22	1,4	5	3,8	7	27	3	130	—	60	6	20	16	19
5	0,8	55	28	25	1,6	6	4,9	8	30	3,5	140	—	65	7	23	18	21
6	1	60	28	25	2	6,2	4,9	8	(33)	3,5	145	—	65	7	26	20	23
(7)	1	62	—	25	2	5,5	4,3	7	36	4	155	—	75	8	28	22	26
8	1,25	65	—	30	2,5	6	4,9	8	(39)	4	170	—	75	8	31	24	27
(9)	1,25	65	—	30	2,5	7	5,5	8	42	4,5	180	—	85	9	33	26	29
(10	1,5	70	—	30	3	7,2	5,5	8	(45)	4,5	185	—	85	9	37	29	32
(11)	1,5	70	—	30	3	8,5	7	10	48	5	195	—	95	10	38	29	32
12	1,75	80	—	35	3,5	9	7	10	(52)	5	205	—	95	10	42	32	35
14	2	85	—	40	4	10,5	8	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания. 1. Величина *k* относится только к чистовому метчику для глухих отверстий.

2. Допуски на метчики по ОСТ 7217.

3. Диаметров резьб, помеч. скобками, по возможности не применять.

4. Квадраты — по ОСТ 112.

5. Метчики до 6 *мм* включительно могут выполняться по типу I; свыше 6 *мм* — выполняются по типу II.

6. Технические условия на метчики — по ОСТ/НКТП 2810.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/ 1937 г.

gost.e-ecolog.ru