Б. Стандарты по инструменту.

ОСТ / ВКС 6897

Резцы

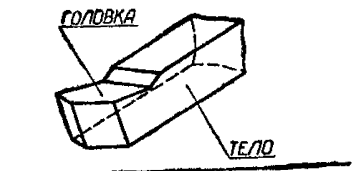
Наименование и определение форм призматических резцов и их частей

I. Части резца

Резец состоит из:

1) головки, т. е. рабочей части резца;

2) тела или стержня, служащего для закрепления резца в супорте или державке.



ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ

Элементы головки резца

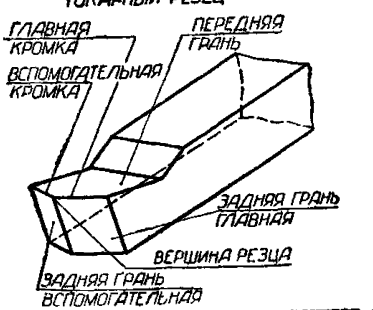
1. Передней гранью называется поверхность резца, по которой сходит стружка.

2. Задними гранями называются поверхности резца, обращенные к обрабатываемому предмету.

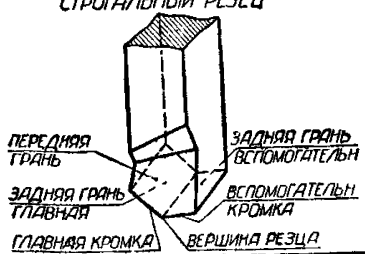
3. Режущие кромки образуются пересечением передней и задних граней и разделяются на:

   а) главную режущую кромку, выполняющую главную работу резания,

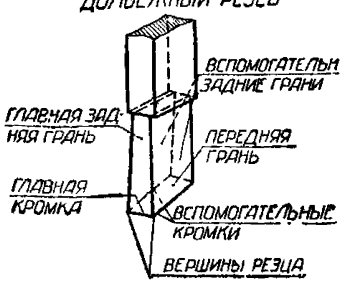
   б) вспомогательную режущую кромку.



СТРОГАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ



ДОЛБЕЖНЫЙ РЕЗЕЦ



Примечания. 1. Резцы имеют одну (например, проходные) или две (например, отрезные) вспомогательные режущие кромки.

2. Задняя грань, примыкающая к главной режущей кромке, называется главной задней гранью; примыкающая к вспомогательной кромке — вспомогательной задней гранью.

3. Задних вспомогательных граней может быть одна или две.

4. Вершиной резца является место сопряжения главной режущей кромки со вспомогательной.

Примечание. Вершина резца может быть в плане острой или закругленной.

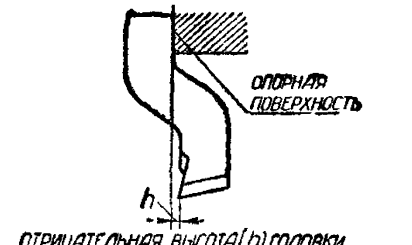
gost.e-ecolog.ru

5. Высотой головки резца называется расстояние вершины резца от опорной поверхности, измеренное перпендикулярно к ней.

Обозначение h; измеряется в *мм*.

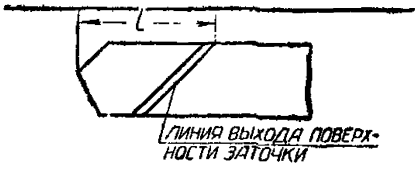
Примечание. Высота головки может быть положительной или отрицательной.





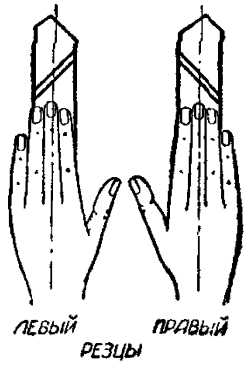
6. Длиной головки резца называется наибольшее расстояние от вершины резца до линии выхода поверхности заточки, измеренное параллельно продольным граням тела резца.

Обозначение l; измеряется в *мм*.



II. Наименование резцов по направлению подачи

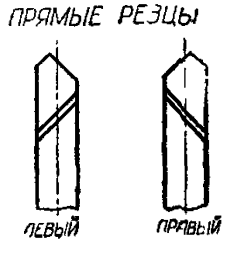
1. Правыми резцами называются *такие резцы, у которых при наложении* на них сверху ладони правой руки так, чтобы пальцы были направлены к вершине, главная режущая кромка оказывается расположенной на стороне большого пальца. На токарном станке эти резцы работают при подаче справа налево, т. е. к передней бабке станка.
2. Левыми резцами называются такие резцы, у которых при указанном выше способе наложения левой руки главная режущая кромка оказывается расположенной на стороне большого пальца.



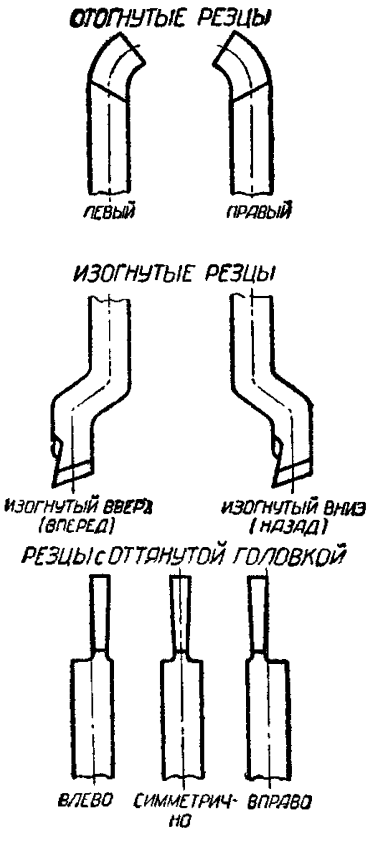
III. Наименование резцов по форме головки и по ее положению относительно стержня

1. Прямыми резцами называются такие резцы, у которых ось резца в плане и боковом виде прямая.

Примечание. Осью резца называется линия его симметрии.



Продолжение ОСТ/ВКС 6897



2. Отогнутыми резцами называются резцы, у которых ось резца в плане изогнута.
Различают правые и левые отогнутые резцы.

3. Изогнутыми резцами называются такие резцы, у которых ось резца в боковом виде изогнута.

Резцы называются изогнутыми вверх (токарные) или вперед (строгальные и долбежные резцы), когда головка выше (спереди) тела резца при рабочем его положении.

Резцы называются изогнутыми вниз (токарные) или назад (строгальные и долбежные), когда головка ниже (сзади) тела резца, при рабочем его положении.

4. Резцами с оттянутой головкой называются такие резцы, у которых головка уже тела. Головка может быть расположена относительно оси тела резца, либо симметрично, либо с одной стороны, причем головка может быть отогнута в сторону или изогнута вперед.

Вправо оттянутыми резцами называются такие, у которых, при вышеуказанном способе наложения ладони правой руки, головка оказывается сдвинутой в сторону большого пальца.

Влево оттянутыми резцами называются такие, у которых при наложении ладони левой руки головка оказывается сдвинутой в сторону большого пальца.

Внесен КС НКТП. Утвержден 20/IV 1934 г. Срок введения 1/IX 1934 г.

gost.e-ecolog.ru