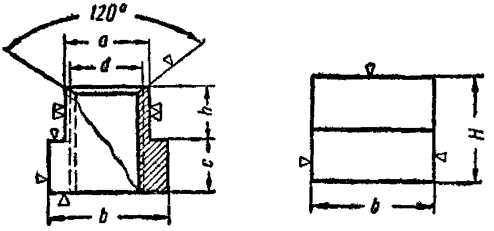
Ст. 20
ГУСИП 1535

Сухари

к пазам станочным обработанным

Взамен ОСТ/НКТП 804



Материал Ст. 45.

Обозначение сухаря с номинальным размером a=28:

$$28\ \frac{Ст.}{ГУСИП}\ \frac{20}{1535}$$

мм

a номин.	*d*	*b*	*c*	*h*	*H*
10	M8	14	5	5	10
12	M10	18	6	6	12
14	M12	20	8	8	16
(16)	M14	24	9	9	18
18	M16	26	11	11	22
(20)	M18	29	12	12	24
22	M20	32	13	13	26
(24)	M22	38	15	15	30
28	M24	44	17	17	34
(32)	M27	48	19	19	38
36	M30	55	22	22	44
(42)	M36	65	26	26	52

Примечания. 1. Размер a изготовляется с отклонением по X_3.

2. Размеры b, c, h—максимально допустимые. Отступления в меньшую сторону для b и c не должны превосходить 0,5 *мм*.

3. Резьба по ОСТ 32. Допуски резьбы по ОСТ/ВКС 1251.

4. Пазы станочные обработаны по Ст./ГУСИП 20/1534.

5. Размеров, поставленных в скобки, по возможности не применять.

Внесен ЭНИМС. Утвержден 9/VIII 1935 г. Срок введения 1/IX 1935 г.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru