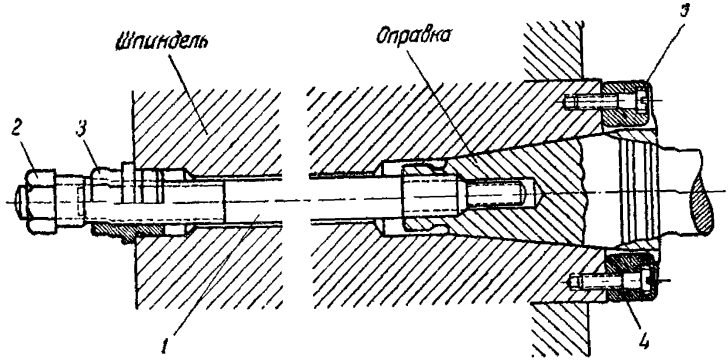
Концы шпинделя и оправки фрезерного станка

Ст. 20
ГУСИП 1817

(Мощность от 3 до 20 *л. с.*)

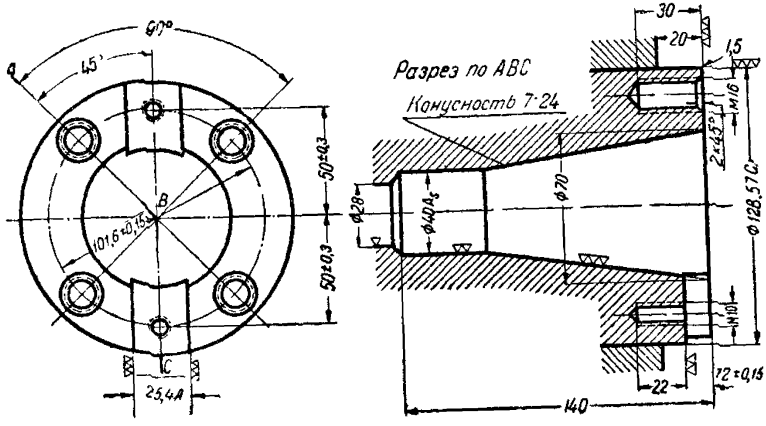
Общий вид



Спецификация

№ по пор.	Наименование	Количество	Материал	Примечание
1	Шомпол	1	Ст. 45	
2	Головка шомпола	1	Ст. 45	Калить
3	Гайка	1	Ст. 45	Калить
4	*Щип шпинделя*	2	Ст. 45	Калить
5	Винт с цилиндрической головкой	2	Ст. 35	М 10 × 35 ОСТ 218

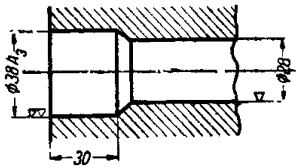
Передний конец шпинделя



gost.e-ecolog.ru

Продолжение Ст.]ГУСИП 20|1817

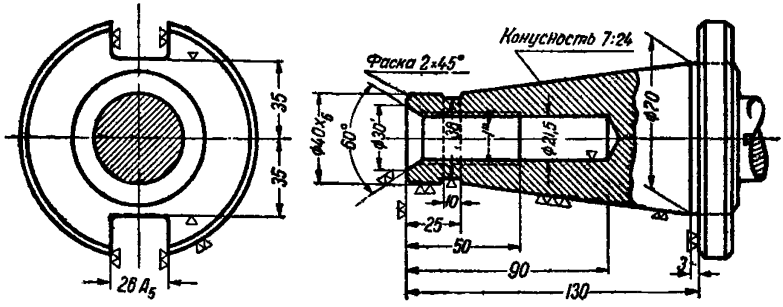
Задний конец шпинделя



Обозначение концов шпинделя с конусностью 7 : 24:

КОНЦЫ ШПИНДЕЛЯ 7 : 24 $\frac{Ст.}{ГУСИП}$ $\frac{20}{1817}$

Конец оправки



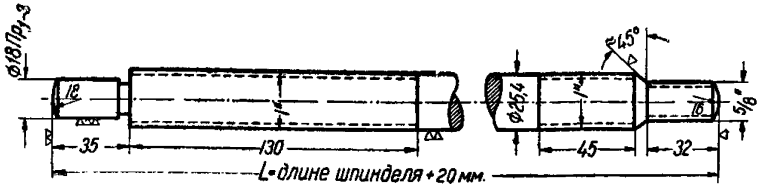
Обозначение конца оправки с конусностью 7 : 24:

КОНЕЦ ОПРАВКИ 7 : 24 $\frac{Ст.}{ГУСИП}$ $\frac{20}{1817}$

Примечание. Резьба по 2-му классу точности, ОСТ 1261.

Шомпол, деталь № 1

Материал Ст. 45.



Обозначение шомпола с размером диаметра 25,4 *мм*:

ШОМПОЛ 25,4 $\frac{Ст.}{ГУСИП}$ $\frac{20}{1817}$

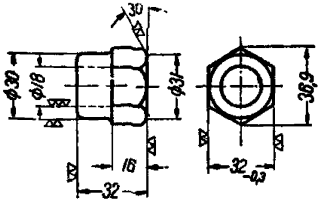
Примечание. Резьба по 2-му классу точности, ОСТ 1261.

Продолжение Ст./ГУСИП 20/1817

Головка шомпола

деталь № 2

Материал Ст. 45. Калить.



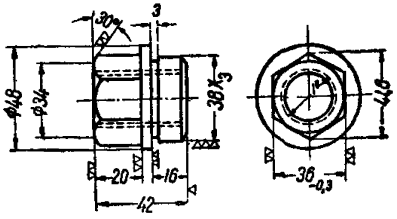
Обозначение головки шомпола с размером 32 *мм*:

ГОЛОВКА ШОМПОЛА 32 $\frac{Ст.}{ГУСИП}\ \frac{20}{1817}$

Гайка

деталь № 3

Материал Ст. 45. Калить.



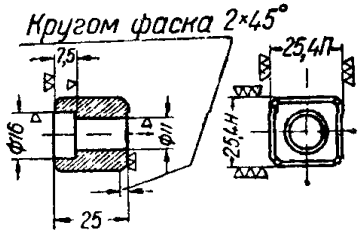
Обозначение гайки с резьбой 1″ по 2-му классу точности ОСТ 1261:

ГАЙКА 1″ $\frac{Ст.}{ГУСИП}\ \frac{20}{1817}$

Шип шпинделя

деталь № 4

Материал Ст. 45. Калить.



Обозначение шипа шпинделя шириной под паз $b = 25{,}4$ *мм*:

ШИП ШПИНДЕЛЯ 25,4 $\frac{Ст.}{ГУСИП}\ \frac{20}{1817}$

gost.e-ecolog.ru

Внесен ЭНИМС. Утвержден 16/XII 1935 г. Срок введения с 1/II 1936 г. до 1/I 1938 г.