СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДЛЯ ГОРЯЧИХ ГРУЗОВ

Технические условия

ОСТ 23.4.86-81

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
по Министерству тракторного и сельскохозяйственного
машиностроения СССР от №

ИСПОЛНИТЕЛИ Руководитель разработки – Е.М. Чесноков;
Ответственные исполнители – В.Г.Кузнецов
Р.П.Шевякова

СОГЛАСОВАН Госснаб СССР ВНИЭКИТУ к.т.н. А.Н.Павлов

УТВЕРЖДЕНО

Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР

Заместитель Министра

Д.С.Кириченко

[illegible] 1980 г.

22 июля 1981 г.

ТАРА

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДЛЯ ГОРЯЧИХ ГРУЗОВ

Технические условия

ОСТ 23.4.86-81

Волгоградский проектно-конструкторский институт автоматизации и механизации НПО "Комплекс"

Первый заместитель генерального директора — Г.В. Самойленко

Зав. базовым отделом стандартизации — Н.Л. Галкин

ГКП по новой технике — Ю.Ф. Мехин

Руководитель разработки, зав. сектором — Е.М. Чесноков

Зав. конструкторским отделом по совершенствованию конструкций и унификаций типового оборудования — В.Г. Кузнецов

Конструктор I категории — Р.П. Шевякова

СОГЛАСОВАНО

НИИтракторосельхозмаш
Заместитель директора П.Ф.Соколов

ВПО "Союзтехпромавтоматизация"
Заместитель начальника Ю.Х. Качер

Техническое управление Минтракторосельхозмаша СССР
Заместитель начальника А.И. Орлов

ВПО "Союзтракторопром"
Главный инженер Г.Г. Ежков

ВПО "Союзтрактородвигатель"
Главный инженер С.Г. Редченко

ВПО "Союзкомбайнопром"
Главный инженер Ю.И. Чилин

ВПО "Союзтракторозапчасть"
Главный инженер Г.С. Зайковский

ВПО "Союзмашинтехкультур
Главный инженер В.Ф. Меркин

ВПО "Союзпочвомаш"
Главный инженер И.П. Гаврилов

ВПО "Союзсельхозмашгидроагрегат"
Главный инженер Ю.Б. Ханин

ВНИИКИТУ
Зам. директора по науке к.т.н. А.Н. Павлов

УДК 621.798.1 : 669.04 Группа Д 94

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДЛЯ ГОРЯЧИХ ГРУЗОВ ОСТ

Технические условия 23.4.86-81

ОКП 47 9811 0000 Взамен ОСТ 23.4.86-74

Приказ по Министерству тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР от "___" _____ 198 г. № _____

срок действия с 01.01 1982 г.

до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на производственную металлическую тару (далее в тексте - тара), предназначенную для хранения горячих заготовок (поковок и литья) и перемещения их на внутризаводских грузопотоках.

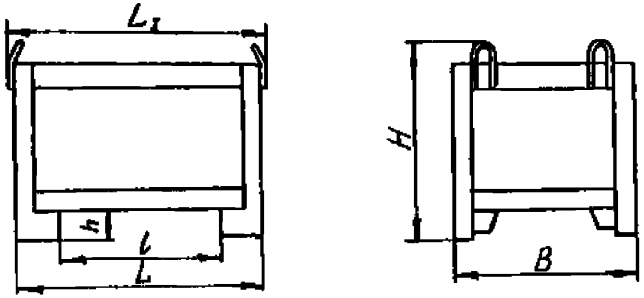
Стандарт устанавливает требования к таре, ее изготовлению, контролю и поставке потребителю.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

I. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I. Тара должна изготовляться типа I исполнения I по ГОСТ I4861-74.

I.2. Основные параметры и размеры тары должны соответствовать чертежу и таблице.



Примечание: Чертеж не определяет конструкцию тары

Размеры в мм

Номер тары	L	L_1, не более	B	H	l не менее	h не менее	Масса брутто т, не более	Масса тары т, не более
I	1200^{+10}	I240	800^{+6}	$930^{\pm10}$	800	II0	2	0,27
2	1200^{+10}	I240	1000^{+10}	$930^{\pm10}$	800	II0	3,2	0,37

Пример условного обозначения тары номер 2 массой брутто 3,2 т:

Тара - 2 - 3,2 ОСТ 23.4.86-81

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тара должна изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 19822-74 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для изготовления тары следует применять сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74.

2.3. Разность длин двух соответственных диагоналей тары должна быть не более 0,5% от длины одной диагонали.

2.4. Отклонения опорных поверхностей тары от плоскостности не должны превышать 3 мм.

2.5. Покрытие должно соответствовать:

по внешнему виду - УП классу ГОСТ 9.032-74;

по стойкости в особых средах - группе 8 ГОСТ 9.032-74;

по условиям эксплуатации - У2 ГОСТ 9.104-79.

2.6. Тара должна иметь фиксирующие устройства, ограничивающие продольное и поперечное перемещение в штабеле верхней тары относительно нижней.

При этом свободный ход штабелируемой тары в фиксирующих устройствах не должен быть более 30 мм.

2.7. Тара должна выдерживать нагрузки, возникающие в элементах конструкции при загрузке, подъеме и перемещении загруженной тары на вилах погрузчика и четырехветвевым стропом, а также при штабелировании загруженной тары в четыре яруса.

2.8. Грузозахватные элементы тары должны выдерживать двукратную массу брутто.

2.9. Срок службы тары - не менее пяти лет.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Требования безопасности при эксплуатации тары - по ГОСТ 12.3.010-76.

3.2. Требования безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных работ с тарой - по ГОСТ 12.3. 009-76.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия тары требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемочный контроль и периодические испытания.

4.2. Тару предъявляют к приемке партиями.

Партия должна состоять из тары одного исполнения. Количество тары в партии не должно превышать 500 шт.

4.3. Приемочный контроль включает:

технический осмотр;

приемо -сдаточные испытания.

4.4. При техническом осмотре проверяют:

отсутствие механических повреждений элементов конструкции;

качество покрытия, маркировки.

Технический осмотр должен быть сплошным.

4.5. *Приемо -сдаточные испытания включают:*

контроль размеров;

испытание на изгиб;

испытание под нагрузкой при штабелировании;

испытание на прочность грузозахватных элементов.

Испытаниям подвергают не менее пяти образцов от каждой предъ-

являемой к приемке партии.

Результаты приемо-сдаточных испытаний заносятся в паспорт.

На каждой таре, прошедшей приемочный контроль, наносят клеймо ОТК. Способ и место нанесения клейма устанавливаются рабочими чертежами.

4.6. Периодические испытания должно проводить предприятие-изготовитель не реже одного раза в год.

Периодические испытания включают:

контроль массы;

контроль свободного хода штабелируемой тары в фиксирующих *устройствах;*

испытание на изгиб;

испытание под нагрузкой при штабелировании;

статическое испытание тары под нагрузкой в поднятом положении при захвате крюками крановых строп;

испытание под нагрузкой на вилах погрузчика в поднятом положении;

испытание на прочность грузозахватных элементов.

Испытаниям подвергают не менее двух образцов из партии, прошедшей приемочный контроль.

Результаты периодических испытаний оформляются протоколом.

4.7. При неудовлетворительных результатах приемочного контроля и периодических испытаний их проводят вновь на удвоенном количестве *образцов.*

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Размеры тары проверяют измерительным инструментом. Погрешность измерения не должна превышать 1 мм.

5.2. Массу тары проверяют взвешиванием. Погрешность взвешивания не должна превышать ± 0,5%.

5.3. Качество покрытия проверяют внешним осмотром.

5.4. Контроль свободного хода штабелируемой тары в фиксирующих устройствах производят измерением величины смещения между крайними зафиксированными положениями при горизонтальном сдвиге верхней тары относительно нижней в продольном и поперечном направлениях.

5.5. Испытания тары на соответствие требованиям п.2.7(на изгиб, под нагрузкой при штабелировании, под нагрузкой на вилах погрузчика в поднятом положении, статической нагрузкой в поднятом положении при захвате крюками четырехветвевого стропа) и оценку результатов испытаний следует проводить по ГОСТ 9495-75 (приложение 2).

5.6. Испытание на соответствие требованиям п.2.8.

Тару, загруженную до номинальной массы брутто, следует захватить за две скобы, расположенные по диагонали и поднять на высоту 200 – 300 мм. Время выдержки под нагрузкой – 10 мин. Испытание повторить на другой паре скоб.

Результаты испытаний следует считать удовлетворительными, если:

отсутствуют повреждения грузозахватных элементов;

отсутствуют трещины в сварных швах и элементах конструкции.

6. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Тара должна иметь маркировку с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

обозначения тары по настоящему стандарту;

массы брутто в тоннах;

массы тары в тоннах;

номера партии и года изготовления.

Маркировка наносится окраской по трафарету или выдавливанием по ГОСТ 14192-77.

Надписи маркировки должны быть четко видимыми.

6.2. Каждая партия тары должна сопровождаться паспортом.

6.3. Транспортирование тары потребителю производится автомобильным и железнодорожным транспортом без упаковки в соответствии с "Общими правилами перевозок грузов автомобильным транспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.1971, М.1972; "Правилами перевозок грузов", изданными в соответствии с уставом железных дорог Союза ССР, М. "Транспорт" 1977; и "Техническими условиями погрузки и крепления грузов" изд. "Транспорт" М.1969.

6.4. Транспортирование и хранение тары по группе условий хранения изделий 4 I ГОСТ 15150-69.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Тара должна подвергаться техническому освидетельствованию - периодическому осмотру.

7.2. Периодический осмотр должен производиться перед началом эксплуатации тары, через каждый месяц, и после ремонта.

7.3. При периодическом осмотре тара должна подвергаться проверке на соответствие требованиям п. 2.8. Кроме того проверяется:

наличие трещин в элементах строповки;

исправность фиксирующих устройств тары;

состояние покрытия и целостность маркировки.

Тара, имеющая дефекты по п.7.3., считается не прошедшей техническое освидетельствование, изымается из эксплуатации и направляется в ремонт.

7.4. При эксплуатации тары необходимо руководствоваться соответствующими положениями "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", утвержденных ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ СССР.

7.5. При эксплуатации тары запрещается:

загружать тару более номинальной массы брутто и выше уровня бортов;

перемещать тару волоком;

сбрасывать тару при разгрузке;

выравнивать положение тары ударами вил погрузчика;

нагрев тары более 700°С при загрузке ее заготовками;

штабелировать тару с заготовками, нагретыми выше 400°С;

эксплуатировать неисправную тару;

находиться в непосредственной близости от тары при ее подъеме и перемещении;

7.6. Способ загрузки тары должен исключать местные деформации дна.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие тары требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий экс-

луатации, транспортирования и хранения, установленных стандартом.

8.2. Гарантийный срок устанавливается два года со дня отгрузки тары потребителю.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подписи	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				