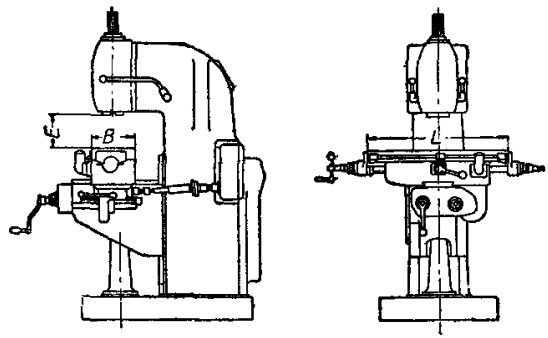
Станки фрезерные консольного типа

ОСТ 7991
НКТП 949

вертикальные

Основные размеры



Ход стола (*мм*)		Размеры стола (*мм*)		Наибольшее расстояние головки шпинделя до поверхн. стола (*мм*)
Продольный *l*	Поперечный *b*	Длина *L*	Ширина *B*	*E*
450	150	750	225	325
550	200	1000	250	450
700	250	1250	300	450
900	300	1500	400	550
1100	350	1800	500	550

Примечания. 1. Станки с размерами, меньшими, чем 450 × 150 × 325, относятся к малым фрезерным станкам, на которые настоящий стандарт не распространяется.

2. Под продольным ходом стола понимается величина перемещения стола из одного крайнего положения в другое.

3. Под поперечным ходом стола понимается перемещение его из одного крайнего положения в другое без свеса салазок.

4. Для вертикально-фрезерных станков, имеющих вертикальное перемещение шпинделя или его салазок, размер *E* дан при нормальном (среднем) положении шпиндельной бабки, указанном на чертеже.

5. Размеры *b*, *l* и *E* являются минимально допустимыми.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС НКТП 16/II 1935 г

Срок введения 1/III 1935 г.

gost.e-ecolog.ru