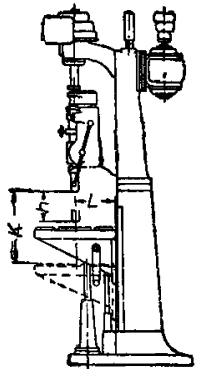
ОСТ 7988
НКТП 946

Станки вертикально-сверлильные

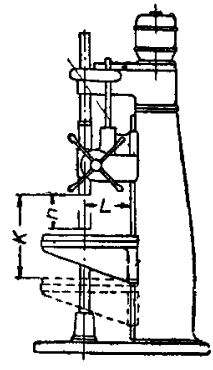
наколонные

Взамен ОСТ 1633

Основные размеры



Исполнение А



Исполнение Б

Конус Морзе №	Наибольший диаметр сверления (условный)	Наибольший ход шпинделя *h*	Вылет шпинделя *L*	Наибольшее расстояние от конца шпинделя до стола *K*
Патрон	6	75	125	550
1	12	100	175	600
2	18	125	225	650
3	25	175	250	700
4	35	225	275	750
5	50	275	325	800
6	75	350	375	850

Примечания. 1. Станки исполнения А изготовляются с патроном и конусами Морзе 1—2. Станки исполнения Б изготовляются с конусами Морзе 2—6.

2. Под вылетом понимается расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны.

3. Наибольший диаметр сверления (условный) принят для стали 35 по ОСТ 7123 с временным сопротивлением разрыву 52—65 *кг/мм²*.

4. Размеры *h*, *L* и *K* являются минимально допустимыми.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС НКТП 16/II 1935 г.

Срок введения 1/III 1935 г.

gost.e-ecolog.ru