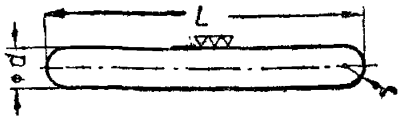
Роликоподшипники игольчатые

ОСТ 8200
НКТП 1167

Иглы

Сортамент



Пример обозначения иглы ∅ 3 *мм*, длиной 16,0 *мм*

ИГЛА $3 \times 16 \frac{ОСТ}{НКТП} \frac{8200}{1167}$

№ по пор.	Условное обозначение иглы	Диаметр иглы *d* *мм*	Длина иглы *L* *мм*	Радиус закругления торца иглы *r* *мм*	Вес 1000 шт. игл (приблизительно) *кг*
1	Игла 2,5 × 10	2,5	10,0	1,25	0,38
2	„ 2,5 × 14	2,5	14,0	1,25	0,53
3	„ 2,5 × 16	2,5	16,0	1,25	0,72
4	„ 3 × 16	3	16,0	1,50	0,87
5	„ 3 × 20	3	20,0	1,50	1,18
6	„ 3 × 24	3	24,0	1,50	1,32
7	„ 3,5 × 30	3,5	30,0	1,75	2,10
8	„ 4 × 40	4	40,0	2,00	4,00
9	„ 5 × 50	5	50,0	2,50	7,50

1. Материал: сталь ОСТ 5235.
2. Иглы закалены, шлифованы и полированы.
3. Твердость игл по Роквеллу шкала „С“ 60—65.
4. Допуски на изготовление:

Отклонения по диаметру 0 *мм*
— 0,01 „
„ „ длине — 0,2 „
— 0,4 „

5. Стандарт распространяется на все иглы, как применяемые при производстве роликоподшипников, так и свободные (т. е. сдаваемые потребителю без колец).

Утвержден КС НКТП 10/IV 1935 г. Срок введения 1/VII 1935 г.

gost.e-ecolog.ru