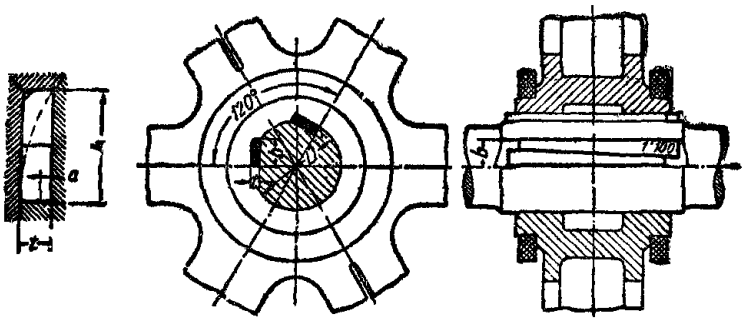
Шпонки тангенциальные усиленные

(сечение шпонок и пазы)

Взамен ОСТ 7619 НКТП 462



мм

Диаметр вала D	Шпоночный паз: Глубина t	Ширина b	Радиус закруг. r	Шпонка: Ширина фаски a	Диаметр вала D	Шпоночный паз: Глубина t	Ширина b	Радиус закруг. r	Шпонка: Ширина фаски a	Диаметр вала D	Шпоночный паз: Глубина t	Ширина b	Радиус закруг. r	Шпонка: Ширина фаски a
100	10	30	2	3	290	29	87	3	4	660	66	198	6	7
110	11	33	2	3	300	30	90	3	4	680	68	204	6	7
120	12	36	2	3	320	32	96	3	4	700	70	210	6	7
130	13	39	2	3	340	34	102	3	4	720	72	216	6	7
140	14	42	2	3	360	36	108	3	4	740	74	222	6	7
150	15	45	2	3	380	38	114	4	5	760	76	228	6	7
160	16	48	2	3	400	40	120	4	5	780	78	234	6	7
170	17	51	2	3	420	42	126	4	5	800	80	240	6	7
180	18	54	2	3	440	44	132	4	5	820	82	246	6	7
190	19	57	2	3	460	46	138	4	5	840	84	252	6	7
200	20	60	2	3	480	48	144	5	6	860	86	258	6	7
210	21	63	2	3	500	50	150	5	6	880	88	264	8	9
220	22	66	2	3	520	52	156	5	6	900	90	270	8	9
230	23	69	3	4	540	54	162	5	6	920	92	276	8	9
240	24	72	3	4	560	56	168	5	6	940	94	282	8	9
250	25	75	3	4	580	58	174	5	6	960	96	288	8	9
260	26	78	3	4	600	60	180	6	7	980	98	294	8	9
270	27	81	3	4	620	62	186	6	7	1000	100	300	8	9
280	28	84	3	4	640	64	192	6	7					

1. Диаметры валов до 500 *мм* по ОСТ/ВКС 6270.
2. Размеры шпонок для диаметров валов, близких к указанным в таблице, принимаются:

$$t = 0{,}1\ D; \qquad b = 0{,}3\ D.$$

3. Размеры a и r даны как максимальные.

Материал шпонок — сталь с временным сопротивлением 50—60 *кг/мм²*.

Утвержден 20/VII 1934 г. Пересмотрен 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru