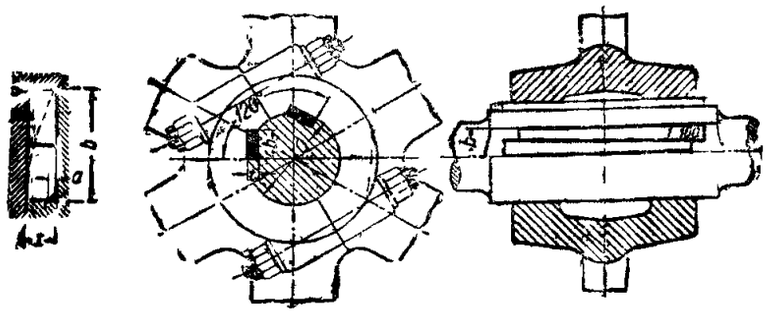
Шпонки тангенциальные
нормальные
(сечение шпонок и пазы)

ОСТ НКМ 4089

Взамен ОСТ НКТП 7618 461



мм

Диаметр вала D	Шпоночный паз: Глубина t	Шпоночный паз: Ширина b	Шпоночный паз: Радиус закруг. r	Шпонка: Ширина фаски a	Диаметр вала D	Шпоночный паз: Глубина t	Шпоночный паз: Ширина b	Шпоночный паз: Радиус закруг. r	Шпонка: Ширина фаски a	Диаметр вала D	Шпоночный паз: Глубина t	Шпоночный паз: Ширина b	Шпоночный паз: Радиус закруг. r	Шпонка: Ширина фаски a
60	7	19,3	1	1,5	260	18	66,0	2	2,5	620	42	155,8	3	4
70	7	21,0	1	1,5	270	18	67,4	2	2,5	640	42	158,5	3	4
80	8	24,0	1	1,5	280	20	72,1	2	2,5	660	46	168,1	3	4
90	8	25,6	1	1,5	290	20	73,5	2	2,5	680	46	170,8	3	4
100	9	28,6	1	1,5	300	20	74,8	2	2,5	700	46	173,4	4	5
110	9	30,1	1	1,5	320	22	81,0	2	2,5	720	50	183,0	4	5
120	10	33,2	1	1,5	340	22	83,6	2	2,5	740	50	185,7	4	5
130	10	34,6	1	1,5	360	26	93,2	2,5	3	760	50	188,4	4	5
140	11	37,7	1	1,5	380	26	95,9	2,5	3	780	54	198,0	4	5
150	11	39,1	1	1,5	400	26	98,6	2,5	3	800	54	200,7	4	5
160	12	42,1	1,5	2	420	30	108,2	2,5	3	820	54	203,4	4	5
170	12	43,5	1,5	2	440	30	110,9	2,5	3	840	58	213,0	4	5
180	12	44,9	1,5	2	460	30	113,6	2,5	3	860	58	215,7	4	5
190	14	49,6	1,5	2	480	34	123,1	3	4	880	58	218,4	4	5
200	14	51,0	1,5	2	500	34	125,9	3	4	900	62	227,9	4	5
210	14	52,4	1,5	2	520	34	128,5	3	4	920	62	230,6	4	5
220	16	57,1	1,5	2	540	38	138,1	3	4	940	62	233,2	4	5
230	16	58,5	1,5	2	560	38	140,8	3	4	960	66	242,9	4	5
240	16	59,9	1,5	2	580	38	143,5	3	4	980	66	245,6	4	5
250	18	64,6	2	2,5	600	42	153,1	3	4	1000	66	248,3	4	5

1. Диаметр валов до 500 *мм* по ОСТ/ВКС 6270.
2. Ширина шпонок *b* для диаметров валов, близких к указанным в таблице, берется, принимая размер *t* для ближайшего меньшего вала, по формуле:

$$b = \sqrt{t\,(D - t)}$$

(с округлением до первого десятичного знака).

a и *r* даны как максимальные.

4. Материал шпонок — сталь с временным сопротивлением 50—60 *кг/мм²*.

Утвержден 29/IX 1934 г. Пересмотрен 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.

gost.e-ecolog.ru