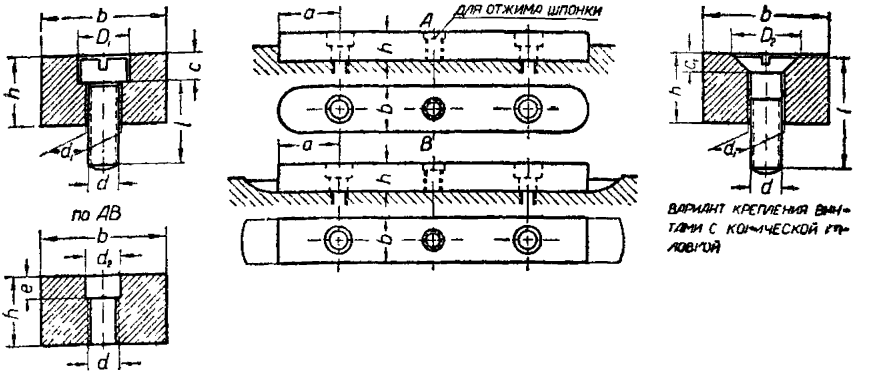
Шпонки призматические

ОСТ НКМ 4086

направляющие (с креплением на валу) *Взамен ОСТ 297*

Детали крепления шпонок шириной от 14 до 36 *мм* включительно



мм

Шпонки $b \times h$	Детали крепления винтами									Размеры отверстия для отжима шпонки		
	Общие размеры			Размеры для винт. с цилиндр. головк.			Размеры для винт. с конич. головкой					
	$a_{мин.}$	d	d_1	D_1	c	l	D_2	c_1	l	d	d_2	e
14 × 9	14	5	5,5	8	4,5	12	12	3,5	15	5	6	2
16 × 10	16	6	7	10	5	15	14	4	18	6	7	3
18 × 11	18	6	7	10	5	15	14	4	18	6	7	3
20 × 12	20	6	7	10	5	15	14	4	22	6	7	3
24 × 14	24	8	9	13	6,5	18	18	5	22	8	9	5
28 × 16	28	8	9	13	6,5	18	18	5	26	8	9	5
32 × 18	32	10	11	16	8,5	26	22	6	35	10	11	7
36 × 20	36	10	11	16	8,5	26	22	6	35	10	11	7

1. Длины шпонок не стандартизуются. При подборе длин рекомендуется брать размеры с окончанием на 5 и 0.
2. Число винтов для крепления шпонки, а также расстояния между ними не нормируются.
3. Винты по ОСТ 216 и ОСТ 218.
4. Число отжимных отверстий не стандартизуется.
5. Резьба по ОСТ/НКТП 32 и ОСТ/НКТП 94.

gost.e-ecolog.ru

Утвержден 6/VII 1923 г. Пересмотрен отд. станд. Наркомлаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/X 1929 г.

gost.e-ecolog.ru