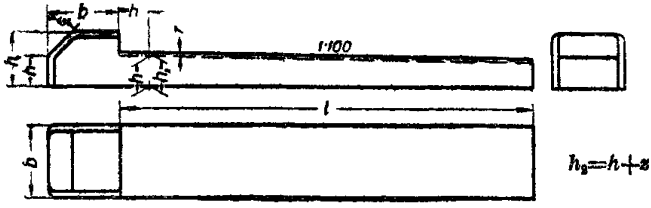
Шпонки клиновые на лыске

с головкой (низкие)

Сортамент

ОСТ / НКМ 4083

Взамен ОСТ 294



Пример обозначения клиновой на лыске шпонки с головкой сечением 18 × 7, длиной 100 *мм*:

ШПОНКА КЛИН. НА ЛЫСКЕ С ГОЛОВК. 18 × 7 × 100 ОСТ/НКМ 4083

мм

b	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32
h	4	4,6	5	5,5	6,5	7	8	9	10	11
z	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
h_1	7	8	9	10	12	13	15	17	19	21
	35									
	40	40								
	45	45	45							
	50	50	50	50						
	60	60	60	60	60					
	70	70	70	70	70	70				
	80	80	80	80	80	80	80			
	90	90	90	90	90	90	90	90		
	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			120	120	120	120	120	120	120	120
				140	140	140	140	140	140	140
					160	160	160	160	160	160
						180	180	180	180	180
							200	200	200	200
							220	220	220	220
								260	260	260
									300	300
										350

1. Изготовление из поковки; обработка кругом, все ребра завалить.
2. Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопр. не ниже 50—60 *кг/мм²*).
3. Допуски размеров сечения см. ОСТ/НКМ 4087.
   нение шпонок см. ОСТ/НКМ 4078.
5. Высота шпонки выполняется по размеру $h+z$, где z минимальный припуск на пригонку.

Утвержден отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru