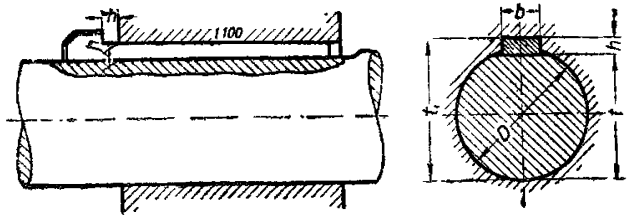
Шпонки клиновые на лыске

с головкой (низкие)

Сечение шпонок и пазы

ОСТ / НКМ 4082

Взамен ОСТ 293



мм

Диаметры валов D	$b \times h$	t	t_1
от 25 до 30	8 × 4	$D - 1{,}5$	$D + 2{,}5$
свыше 30 „ 36	10 × 4,5	$D - 1{,}5$	$D + 3$
свыше 36 „ 42	12 × 5	$D - 1{,}5$	$D + 3{,}5$
свыше 42 „ 48	14 × 5,5	$D - 1{,}5$	$D + 4$
свыше 48 „ 55	16 × 6,5	$D - 1{,}5$	$D + 5$
свыше 55 „ 65	18 × 7	$D - 1{,}5$	$D + 5{,}5$
свыше 65 „ 78	20 × 8	$D - 2$	$D + 6$
свыше 78 „ 90	24 × 9	$D - 2$	$D + 7$
свыше 90 „ 105	28 × 10	$D - 2$	$D + 8$
свыше 105 „ 120	32 × 11	$D - 2$	$D + 9$

1. Диаметры шпонок см. ОСТ/НКМ 4083.
2. Допускаемые отклонения в размерах шпонок и пазов см. ОСТ/НКМ 4087.
3. Указываемые для отдельных сечений шпонок интервалы диаметров валов являются рекомендуемыми и даны, исходя из длины шпонки $\approx 1{,}5\,D$.
4. В случае необходимости иметь фрикционную шпонку, для таковой используют заготовку клиновой низкой шпонки, и исходя из общей для указанных шпонок глубины канавки в втулке, получают за счет строжки или опиловки необходимые радиус и высоту.



Утвержд. отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru