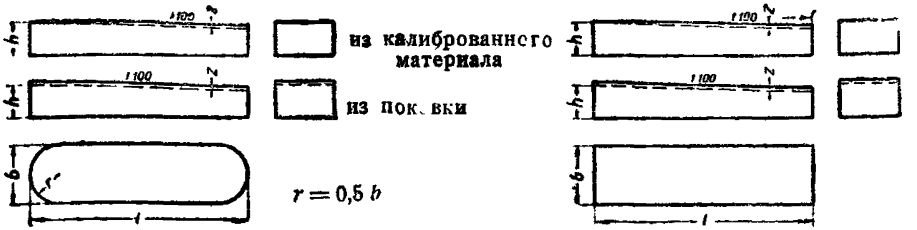
Шпонки клиновые врезные

ОСТ НКМ 4080

а) со скругленными торцами (закладные), б) с плоскими торцами (забивные)

Взамен ОСТ 291

Сортамент



Пример обозначения клиновой врезной шпонки сечением 18 × 11, длиной 100 *мм*

ШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. ЗАКЛАДН. 18 × 11 × 100 ОСТ/НКМ 4080

ШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. ЗАБИВН. 18 × 11 × 100 ОСТ/НКМ 4080

мм

b	h	z	l	Длины назначаются по конструктивным соображениям с окончанием на 0
4	4	0,3	15 20 25 30 35 40 45 50	
5	5	0,3	15 20 25 30 35 40 45 50	
6	6	0,3	20 25 30 35 40 45 50 60	
8	7	0,3	25 30 35 40 45 50 60 70 80	
10	8	0,3	30 35 40 45 50 60 70 80 90	
12	8	0,3	35 40 45 50 60 70 80 90 100	
14	9	0,4	40 45 50 60 70 80 90 100 120 140	
16	10	0,4	45 50 60 70 80 90 100 120 140 160	
18	11	0,4	50 60 70 80 90 100 120 140 160 180	
20	12	0,4	70 80 90 100 120 140 160 180 200 220	
24	14	0,4	90 100 120 140 160 180 200 220 260	
28	16	0,5	100 120 140 160 180 200 220 260 300	
32	18	0,5	120 140 160 180 200 220 260 300	
36	20	0,5	140 160 180 200 220 260 300 350 400	
40	22	0,5	160 180 200 220 260 300 350 400 450	
45	25	0,5	180 200 220 260 300 350 400 450 500	
50	28	0,5	200 220 260 300 350 400 450 500	
60	32	0,6		
70	36	0,6		
80	40	0,6		
100	50	0,6		

1. В случае изготовления шпонки не из чистотянутого материала, — обработка кругом, все ребра завалить.
2. Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопрот. не ниже 50—60 *кг/мм²*).
3. Допуски размеров сечений см. ОСТ/НКМ 4087.

Пригонка шпонки выполняется по размеру $h + z$, где z минимальный припуск на пригонку.

Утвержден отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru