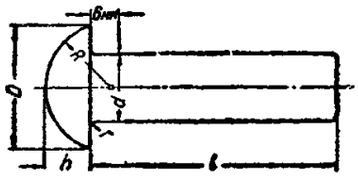
Заклепки

с полукруглой головкой, диаметром от 9,5 до 37 *мм*



Пример обозначения заклепки железной с полукруглой головкой, диам. 22 *мм*, длиной 110 *мм*:

ЗАКЛЕПКА ПОЛУКР. ЖЕЛЕЗН. 22×110 ОСТ 301

мм

Диаметр непоставленной заклепки		9,5	11,5	13,5	16,5	19	22	25	28	31	34	37
Допускаемые отклонения в диаметрах заклепки	*d* наиб.	9,6	11,6	13,6	16,6	19,4	22,4	25,4	28,4	31,4	34,4	37,4
	d наим.	9,3	11,3	13,3	16,3	18,9	21,9	24,9	27,9	30,9	33,6	36,6
Размеры головки	*D*	17	21	24	29	34	39	44	50	55	60	65
	h	6	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24
	R	9	11	12,5	15,5	18	20,5	23	26	29	32	34
	$r \leqslant$	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5
Диаметр отверстия под заклепку		10	12	14	17	20	23	26	29	32	35	38
Длина заклепки *l*		16* 18* 20 22 24 26 28	22* 24 26 28	22* 24* 26* 28	22* 24* 26*	22* 24* 26 28* 30* 32* 35*						
Длина заклепки *l*		30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 65 70 75 80 85	30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 65 70 75 80 85	30 32 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 65 70 75 80 85 90 95 100	30 32* 35 38 40 42 45 48 50 52 55 58 60 65 70 75 80 85 90 95 100	38* 40 42 45 48 50 52 55 58 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150	38* 40* 42* 45* 48 50 52 55 58 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180	52 55 58 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180	60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180	65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180	70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200	75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200

1. Материал — железо (сталь)
2. В случае крайней необходимости применять заклепки, длины которых не содержатся в данной таблице, рекомендуется для заклепок длиной до 100 *мм* включительно выбирать длины из ряда целых чисел с окончанием на 2, 5 и 8, а для заклепок длиной свыше 100 *мм* — с окончанием на 5 и 0.
3. Конусность на стержне допускается на длине ≈ 50 *мм*, считая от конца стержня.

митетом по стандартизации при Совете труда и обороны 6/VII 1928 г. как обязательный с 1/X 1929 г.

Дополнительные размеры (помеченные звездочкой) утверждены Комитетом по стандартизации при СТО 20/VII 1930 г. как обязательные с 1/X 1930 г.

gost.e-ecolog.ru