ОСТ / НКТП 3100

Взамен ОСТ 148, 149, 3952 и 8136

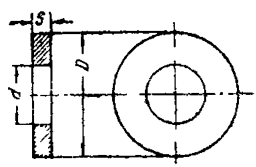
Шайбы черные

Настоящий стандарт распространяется на шайбы черные для металла под гайки шестигранные и для дерева под гайки шестигранные и квадратные.

Определение

Черной шайбой называется шайба, полученная способом вырубки из полосового, обручного или листового железа и не прошедшая дополнительных обработок своих поверхностей, кроме грубой очистки в барабане.

А. Размеры и допуски



1. Шайбы для металла под гайки шестигранные с метрической резьбой диаметром от 6 до 48 *мм* и с дюймовой резьбой диаметром от $^1/_4$ до 2″;

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 3100

Диаметр болта		Внутренний диаметр d шайбы в *мм*		Наружный диаметр D шайбы в *мм*		Толщина (S) шайбы в *мм*		Теоретический вес 1000 шт. в *кг*
мм	дюймы	номинальный размер	допускаемые отклонения	номинальный размер	допускаемые отклонения	номинальный размер	допускаемые отклонения	
6	1/4	7	+ 0,4	16	— 0,4	1,5	± 0,20	1,915
8	5/16	9	+ 0,4	18	— 0,5	1,5	± 0,20	2,248
10	3/8	11	+ 0,4	22	— 0,5	2,0	± 0,25	4,476
12	1/2	14	+ 0,4	28	— 0,5	2,0	± 0,25	7,250
14	—	16	+ 0,4	28	— 0,5	3,0	± 0,25	9,768
16	5/8	18	+ 0,4	34	— 0,6	3,0	± 0,25	15,39
18	—	20	+ 0,5	40	— 0,6	3,0	± 0,25	22,20
—	3/4	22	+ 0,5	40	— 0,6	3,0	± 0,25	20,65
20	—	22	+ 0,5	40	— 0,6	4,0	± 0,5	27,52
22	7/8	24	+ 0,5	46	— 0,6	4,0	± 0,5	37,98
24	—	26	+ 0,5	46	— 0,6	4,0	± 0,5	35,51
—	1	28	+ 0,5	52	— 0,8	4,0	± 0,5	47,35
27	—	30	+ 0,5	52	— 0,8	5,0	± 0,5	55,62
30	1 1/8	32	+ 0,7	55	— 0,8	5,0	± 0,5	61,69
—	1 1/4	34	+ 0,7	62	— 0,8	5,0	± 0,5	82,87
36	—	38	+ 0,7	68	— 0,8	6,0	± 0,5	117,60
—	1 1/2	40	+ 0,7	75	— 0,8	6,0	± 0,5	148,90
42	—	46	+ 0,7	80	— 0,9	6,0	± 0,5	158,50
—	1 3/4	46	+ 0,7	85	— 0,9	8,0	± 0,5	252,00
48	—	52	+ 0,8	90	— 0,9	8,0	± 0,5	266,10
—	2	55	+ 0,8	100	— 0,9	8,0	± 0,5	344,00

Пример обозначения шайбы „черной под шестигранную гайку"
к болту ∅ 18 *мм*. Шайба черная 18 ОСТ/НКТП 3100 для металла
„ „ ∅ 3/4 дюйма „ „ 3/4 „ 3100 „ „

2. Шайбы для дерева под гайки шестигранные и квадратные с метрической резьбой диаметром от 6 до 20 *мм* и с дюймовой резьбой диаметром от 1/4 до 3/4":

Диаметр болта		Внутренний диаметр d шайбы в *мм*		Наружный диаметр D шайбы в *мм*		Толщина (S) шайбы в *мм*		Вес 1000 шт. в *кг*
мм	дюймы	номинальный размер	допускаемые отклонения	номинальный размер	допускаемые отклонения	номинальный размер	допускаемые отклонения	
6	1/4	7	+ 0,4	18	— 0,5	1,5	± 0,20	2,544
8	5/16	9	+ 0,4	22	— 0,5	2,0	± 0,25	4,989
10	3/8	11	+ 0,4	28	— 0,5	2,0	± 0,25	8,175
12	1/2	14	+ 0,4	34	— 0,6	3,0	± 0,25	17,16
14	—	16	+ 0,4	38	— 0,6	3,0	± 0,25	21,98
16	5/8	18	+ 0,5	46	— 0,6	4,0	± 0,50	44,19
18	—	20	+ 0,5	50	— 0,8	4,0	± 0,50	51,79
20	3/4	22	+ 0,5	52	— 0,8	4,0	± 0,50	54,75

Продолжение ОСТ/НКТП 3100

Пример обозначения шайбы черной под шестигранную гайку с диаметром

болта 18 *мм*. „Шайба черная 18 ОСТ/НКТП 3100 для дерева"
„ 3/4" „ „ 3/4" „ „ 3100 „ „

Б. Технические условия

3. Шайбы изготовляются из стали марок от 0 до 4 по ОСТ/НКТП 2897 и 2899.
4. На поверхности шайбы допускаются:
а) мелкие плены, полосовины и бугорки не выше 0,3 *мм*;
б) замятые заусенцы для шайб под резьбу:

до 1/2"—12 *мм* не более 0,5 *мм*
свыше 1/2"—12 „ „ „ 1 „

в) конусность боковых поверхностей в пределах 7°.

В. Правила приемки

5. Шайбы предъявляются к сдаче партиями. Размер партии устанавливается договором между поставщиком и заказчиком.
6. Для наружного осмотра и обмера отбирается по усмотрению приемщика 0,1% от предъявленной к приемке партии шайб, но не менее 50 шт. Если среди отобранных шайб окажутся отступления от настоящих технических условий, то партия должна быть заводом пересортирована и предъявлена к вторичному наружному осмотру и обмеру. При второй приемке отбирается двойное количество шайб и если среди отобранных шайб окажутся шайбы, не удовлетворяющие настоящему стандарту, то вся партия бракуется.

Г. Упаковка и маркировка

7. Шайбы должны быть смазаны предохраняющим от ржавчины веществом.
8. Упаковка производится в деревянных ящиках весом брутто до 80 *кг*.
9. В один ящик упаковываются шайбы только одного размера.
10. На ящиках стойкой краской отмечаются: размер шайб, номер ОСТ, вес нетто, марка завода и клеймо ОТК.

Внесен Главметизом. Утвержден 16/II 1937 г. Срок введения 1/IV 1937 г.

gost.e-ecolog.ru