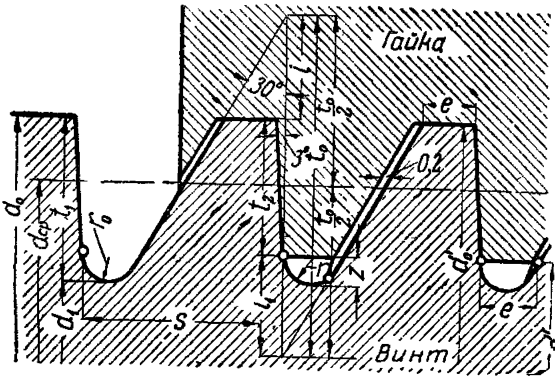
Резьба упорная мелкая одноходовая

от 10 до 650 *мм*

ОСТ / ВКС 7741

$t_0 = 1{,}73205\,s$
$t_1 = t_2 + z$
$t_2 = 0{,}75\,s$
$e = 0{,}26384\,s$



$i = 0{,}52507$
$i_1 = 0{,}45698$
$z = 0{,}11777$
$r = 0{,}12427$

Обозначение резьбы упорной мелкой одноходовой правой с диаметром 70 *мм* и шагом 4 *мм*:

РЕЗЬБА УП 70 × 4 ОСТ/ВКС 7741

Обозначение резьбы упорной мелкой трехходовой левой с диаметром 70 *мм*, шагом (расстоянием между соседними двумя нитками) 4 *мм* и ходом 3 × 4 = 12 *мм*.

РЕЗЬБА УП 70 × (3 × 4) лев. ОСТ/ВКС 7741

Диаметр резьбы d_0	Шаг s	Глубина t_1	Рабочая глубина t_2	e	Зазор z	Радиус закругления r
10—28	2	1,736	1,5	0,528	0,236	0,249
30—60	3	2,603	2,25	0,792	0,353	0,373
65—80	4	3,471	3	1,055	0,471	0,497
85—110	5	4,339	3,75	1,319	0,589	0,621
120—150	6	5,207	4,5	1,583	0,707	0,746
160—190	8	6,942	6	2,111	0,942	0,994
200—220	10	8,678	7,5	2,638	1,178	1,243
250—350	12	10,413	9	3,166	1,413	1,491
380—450	16	13,884	12	4,221	1,884	1,988
480—550	20	17,355	15	5,277	2,355	2,485
580—650	24	20,826	18	6,332	2,826	2,982

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/ВКС 7741

Винт			Винт и гайка		Гайка		Винт			Винт и гайка		Гайка	
Диаметр резьбы		Площ. сечения стержня F $см^2$	Шаг s	Средний диаметр резьбы $d_{ср}$	Диаметр резьбы		Диаметр резьбы		Площ. сечения стержня F $см^2$	Шаг s	Средний диаметр резьбы $d_{ср}$	Диаметр резьбы	
нар. d_0	внутр. d_1				нар. d_0'	внутр. d_1'	нар. d_0	внутр. d_1				нар. d_0'	внутр. d_1'
10	6,528	0,335	2	8,636	10	7	100	91,322	65,50	5	96,590	100	92,5
12	8,528	0,571	2	10,636	12	9	(110)	101,322	80,63	5	106,590	110	102,5
14	10,528	0,871	2	12,636	14	11	120	109,586	94,32	6	115,909	120	111
16	12,528	1,23	2	14,636	16	13	(130)	119,586	112,32	6	125,909	130	121
18	14,528	1,66	2	16,636	18	15	140	129,586	131,89	6	135,909	140	131
20	16,528	2,15	2	18,636	20	17	(150)	139,586	153,03	6	145,909	150	141
(22)	18,528	2,70	2	20,636	22	19	160	146,116	167,68	8	154,545	160	148
24	20,528	3,31	2	22,636	24	21	170	156,116	191,42	8	164,545	170	158
26	22,528	3,99	2	24,636	26	23	180	166,116	216,73	8	174,545	180	168
(28)	24,528	4,73	2	26,636	28	25	(190)	176,116	243,61	8	184,545	190	178
30	24,794	4,83	3	27,954	30	25,5	200	182,644	262,00	10	193,181	200	185
(32)	26,794	5,64	3	29,954	32	27,5	220	202,644	322,52	10	213,181	220	205
34	28,794	6,51	3	31,954	34	29,5	250	229,174	412,50	12	241,817	250	232
36	30,794	7,45	3	33,954	36	31,5	280	259,174	527,56	12	271,817	280	262
38	32,794	8,45	3	35,954	38	33,5	300	279,174	612,13	12	291,817	300	282
40	34,794	9,51	3	37,954	40	35,5	320	299,174	702,97	12	311,817	320	302
(42)	36,794	10,63	3	39,954	42	37,5	350	329,174	851,02	12	341,817	350	332
44	38,794	11,82	3	41,954	44	39,5	380	352,232	973,92	16	369,089	380	356
(46)	40,794	13,07	3	43,954	46	41,5	400	372,232	1087,7	16	389,089	400	376
48	42,794	14,38	3	45,954	48	43,5	420	392,232	1207,7	16	409,089	420	396
50	44,794	15,76	3	47,954	50	45,5	450	422,232	1399,4	16	439,089	450	426
(55)	49,794	19,47	3	52,954	55	50,5	480	445,290	1556,5	20	466,362	480	450
60	54,794	23,58	3	57,954	60	55,5	500	465,290	1699,5	20	486,362	500	470
(65)	58,058	26,47	4	62,272	65	59	520	485,290	1848,7	20	506,362	520	490
70	63,058	31,23	4	67,272	70	64	550	515,290	2084,3	20	536,362	550	520
(75)	68,058	36,38	4	72,272	75	69	580	538,348	2276,2	24	563,634	580	544
80	73,058	41,92	4	77,272	80	74	600	558,348	2448,5	24	583,634	600	564
(85)	76,322	45,75	5	81,590	85	77,5	620	578,348	2627,1	24	603,634	620	584
90	81,322	51,94	5	86,590	90	82,5	650	608,348	2899,3	24	633,634	650	614
95	86,322	58,52	5	91,590	95	87,5							

Диаметров, поставленных в скобки, по возможности не применять.
Для многоходовых резьб применяются те же профили, что и для одноходовых.

14 Зак. 3010 — Hütte, Справочник для инженеров т. IV

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главмашпромом НКТП. Утвержден 26/XII 1934 г. Срок введения 1/IV 1935 г.