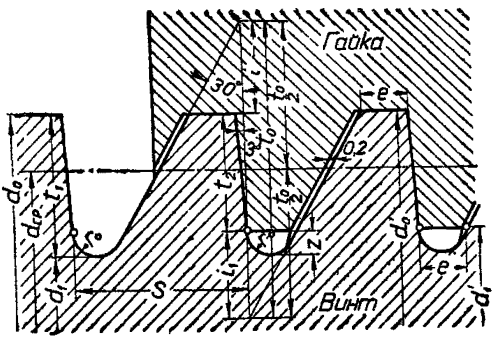
Резьба упорная нормальная одноходовая $\frac{ОСТ}{ВКС}$ 7740

от 22 до 300 *мм*

Редакция 1935 г.

$t_0 = 1{,}73205\ s$
$t_1 = t_2 + s$
$t_2 = 0{,}75\ s$
$e = 0{,}26384\ s$



$i = 0{,}52507\ s$
$i_1 = 0{,}45698\ s$
$z = 0{,}11777\ s$
$r = 0{,}12427\ s$

Обозначение резьбы упорной нормальной одноходовой правой с диаметром 70 *мм* и шагом 10 *мм*:

РЕЗЬБА УП $70 \times 10 \frac{ОСТ}{ВКС}$ *7740*

Обозначение резьбы упорной нормальной трехходовой левой с диаметром 70 *мм*, шагом (расстоянием между соседними двумя нитками) 10 *мм* и ходом $3 \times 10 = 30$ *мм*:

РЕЗЬБА УП $70 \times (3 \times 10)$ *лев.* $\frac{ОСТ}{ВКС}$ *7740*

мм

Диаметр резьбы d	Шаг s	Глубина t_1	Рабочая глубина t_2	e	Зазор z	Радиус закруглен. r
22—28	5	4,339	3,75	1,319	0,589	0,621
30—42	6	5,207	4,5	1,583	0,707	0,746
44—60	8	6,942	6	2,111	0,942	0,994
65—80	10	8,678	7,5	2,638	1,178	1,243
85—110	12	10,413	9	3,166	1,413	1,491
120—170	16	13,884	12	4,221	1,884	1,988
180—220	20	17,355	15	5,277	2,355	2,485
250—300	24	20,826	18	6,332	2,826	2,982

gost.e-ecolog.ru

мм

Винт			Винт и гайка		Гайка		Винт			Винт и гайка		Гайка	
Диаметр резьбы		Площ. сечения стержня F $см^2$	Шаг s	Средний диаметр резьбы $d_{ср}$	Диаметр резьбы		Диаметр резьбы		Площ. сечения стержня F $см^2$	Шаг s	Средний диаметр резьбы $d_{ср}$	Диаметр резьбы	
нар. d_0	внутр. d_1				нар. d_0'	внутр. d_1'	нар. d_0	внутр. d_1				нар. d_0'	внутр. d_0'
(22)	13,322	1,39	5	18,590	22	14,5	80	62,644	30,82	10	73,181	80	65
24	15,322	1,84	5	20,590	24	16,5	(85)	64,174	32,35	12	76,817	85	67
26	17,322	2,36	5	22 590	26	18,5	90	69,174	37,58	12	81,817	90	72
(28)	19,322	2,93	5	24,590	28	20,5	(95)	74,174	43,21	12	86,817	95	77
30	19,586	3,01	6	25,909	30	21	100	79,174	49,23	12	91,817	100	82
(32)	21,586	3,70	6	27,909	32	23	(110)	89,174	62,46	12	101,817	110	92
34	23,586	4,37	6	29,909	34	25	120	92,232	66,81	16	109,089	120	96
36	25,586	5,14	6	31,909	36	27	(130)	102,232	82,08	16	119,089	130	106
(38)	27,586	5,93	6	33,909	38	29	140	112,232	98,93	16	129,089	140	116
40	29,586	6,87	6	35,909	40	31	(150)	122,232	117,34	16	139,089	150	126
(42)	31,586	7,84	6	37,909	42	33	160	132,232	137,33	16	149,089	160	136
44	30,116	7,12	8	38,545	44	32	(170)	142,232	158,89	16	159,089	170	146
(46)	32,116	8,11	8	40,545	46	34	180	145,290	165,79	20	166,362	180	150
48	34,116	9,14	8	42,545	48	36	(190)	155,290	189,40	20	176,362	190	160
50	36,116	10,24	8	44,545	50	38	200	165,290	214,58	20	186,362	200	170
(55)	41,116	13,28	8	49,545	55	43	220	185,290	269,65	20	206,362	220	190
60	46,116	16,70	8	54,545	60	48	250	208,348	340,93	24	233,634	250	214
(55)	47,644	17,83	10	58,181	65	50	280	238,348	446,18	24	263,634	280	244
70	52,644	21,77	10	63,181	70	55	300	258,348	524.21	24	283,634	300	264
(75)	57,644	26,10	10	68,181	75	60							

Диаметров, поставленных в скобки, по возможности не применять.

Для многоходовых упорных резьб применяются те же профили, что и для одноходовых.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главмашпромом НКТП. Утвержден 26/XII 1934 г. Срок введения 1/IV 1935 г.