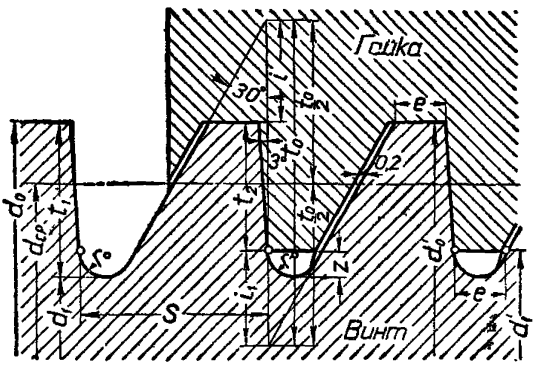
Резьба упорная крупная одноходовая

от 22 до 400 *мм*

ОСТ / ВКС 7739

Редакция 1935 г.

$t_0 = 1{,}73205\ s$
$t_1 = t_2 + z$
$t_2 = 0{,}75\ s$
$e = 0{,}26384\ s$



$i = 0{,}52507\ s$
$i_1 = 0{,}45698\ s$
$z = 0{,}11777\ s$
$r = 0{,}12427\ s$

Обозначение резьбы упорной крупной одноходовой правой с диаметром 70 *мм* и шагом 16 *мм*:

РЕЗЬБА УП 70×16 *ОСТ / ВКС 7739*

Обозначение резьбы упорной крупной трехходовой левой с диаметром 70 *мм*, шагом (расстоянием между соседними двумя нитками) 16 *мм* и ходом $3 \times 16 = 48$ *мм*.

РЕЗЬБА УП $70 \times (3 \times 16)$ *лев.* *ОСТ / ВКС 7739*

мм

Диаметр резьбы	Шаг s	Глубина t_1	Рабочая глубина t_2	e	Зазор z	Радиус закругления r
22—28	8	6,942	6	2,111	0,942	0,994
30—42	10	8,678	7,5	2,638	1,178	1,243
44—60	12	10,413	9	3,166	1,413	1,491
65—80	16	13,884	12	4,221	1,884	1,988
85—110	20	17,355	15	5,277	2,355	2,485
120—170	24	20,826	18	6,332	2,826	2,982
180—220	32	27,769	24	8,443	3,769	3,977
250—300	40	34,711	30	10,554	4,711	4,971
320—400	48	41,653	36	12,664	5,653	5,965

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/ВКС 9773

мм

Винт			Винт и гайка		Гайка		Винт			Винт и гайка		Гайка	
Диаметр резьбы		Площ. сечения стержня F $см^2$	Шаг s	Средний диаметр резьбы $d_{ср}$	Диаметр резьбы		Диаметр резьбы		Площ. сечения стержня F $см^2$	Шаг s	Средний диаметр резьбы $d_{ср}$	Диаметр резьбы	
нар. d_0	внутр. d_1				нар. d_0'	внутр. d_1'	нар. d_0	внутр. d_1				нар. d_0'	внутр. d_1'
(22)	8,116	0,517	8	16,545	22	10	90	55,290	24,01	20	76,362	90	60
24	10,116	0,803	8	18,545	24	12	(95)	60,290	28,55	20	81,362	95	65
26	12,116	1,15	8	20,545	26	14	100	65,290	33,48	20	86,362	100	70
(28)	14,116	1,56	8	22,545	28	16	(110)	75,290	44,52	20	96,362	110	80
30	12,644	1,26	10	23,181	30	15	120	78,348	48,21	24	103,634	120	84
(32)	14,644	1,68	10	25,181	32	17	(130)	88,348	61,30	24	113,634	130	94
34	16,644	2,18	10	27,181	34	19	140	98,348	75,97	24	123,634	140	104
36	18,644	2,73	10	29,181	36	21	(150)	108,348	92,20	24	133,634	150	114
(38)	20,644	3,35	10	31,181	38	23	160	118,348	110,01	24	143,634	160	124
40	22,644	4,03	10	33,181	40	25	(170)	128,348	129,38	24	153,634	170	134
(42)	24,644	4,77	10	35,181	42	27	180	124,462	121,66	32	158 179	180	132
44	23,174	4,22	12	35,817	44	26	(190)	134,462	142,00	32	168,179	190	142
(46)	25,174	4,98	12	37,817	46	28	200	144,462	163,91	32	178,179	200	152
48	27,174	5,80	12	39,817	48	30	220	164,462	212,43	32	198,179	220	172
50	29,174	6,68	12	41,817	50	32	250	180,578	256,11	40	222,724	250	190
(55)	34,174	9,17	12	46,817	55	37	280	210,578	348,27	40	252,724	280	220
60	39,174	12,05	12	51,817	60	42	300	230,578	417,57	40	272,724	300	240
(65)	37,232	10,89	16	54,089	65	41	320	236,694	440,01	48	287,268	320	248
70	42,232	14,01	16	59,089	70	46	350	266,694	558,62	48	317,268	350	278
(75)	47,232	17,52	16	64,089	75	51	380	296,694	691,37	48	347,268	380	308
80	52,232	21,43	16	69,089	80	56	400	316,694	787,72	48	367,268	400	328
(85)	50,290	19,86	20	71,362	85	55							

Диаметров, поставленных в скобки, по возможности не применять.

Для многоходовых резьб применяются те же профили, что и для одноходовых.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главмашпромом НКТП. Утвержден 26/XII 1934 г. Срок введения 1/IV 1935 г.