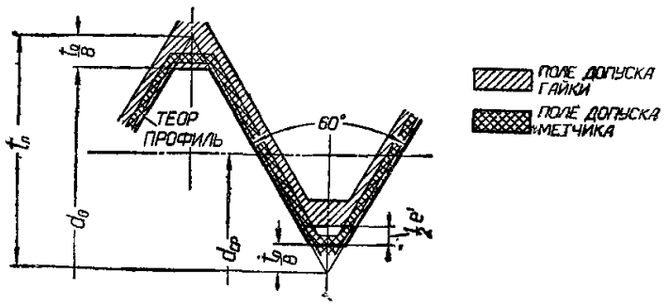
Допуски метчиков для метрической резьбы

ОСТ ВКС 7217



Отклонения отсчитываются от линии теоретического профиля резьбы, от которого отсчитываются отклонения для болтов и гаек по ОСТ НКТП 1251—1256.

Метчики шлифованные изготовляются двух степеней точности:
а) метчики повышенной точности — обозначаются буквой *C*,
б) метчики обычной точности — обозначаются буквой *D*.
Метчики нешлифованные изготовляются двух степеней точности:
а) метчики обычной точности — обозначаются буквой *E*,
б) метчики пониженной точности — обозначаются буквой *H*.

Метчики шлифованные

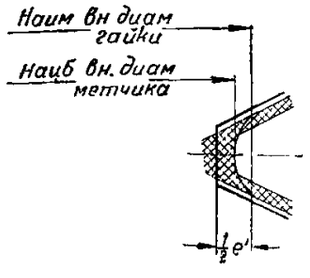
Номинальный диаметр резьбы *мм*	Шаг резьбы *s* *мм*	Наружный диаметр d_0		Средний диаметр $d_{ср}$			Внутренний диаметр d_1	Шаг резьбы	Допускаемое отклонение для $\frac{1}{2}$ угла профиля $\delta\frac{\alpha}{2}$ в мин.
		Предельные отклонения в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)							
		Нижнее	Верхнее	Нижнее	Верхнее		Верхнее	На длине до 25 *мм*	
					Метчики *C*	Метчики *D*			
		+	+	+	+	+	+	±	±
4	0,7	30	60	12	24	30	39	10	35
6	0,75	30	60		24	30	44		
7—10			66		27	34			
11—18	0,75	30	73	12	30	39	44	10	35
20—30			82		33	45			
33—52			92		37	51			
5	0,8	40	70		24	30	49		
6	1	50	80	16	28	34	59		30
7—10			86		31	38			
11—18			93		34	43			
20—30			102		37	49			
33—52			112		41	55			
8—9	1,25	70	106		31	38	63		
12			113		34	43			
10	1,5	90	126	20	35	42	89		25
11—18			133		38	47			
20—30			142		41	53			
33—52			152		45	59			
12	1,75	110	153		38	47	93		20
14—18	2	130	173		38	47	108		
20—30			182		41	53			
33—52			192		45	59			
18—22	2,5	160	212	25	46	58	137		
24—27	3	200	252	30	51	63	167		
36—52			262		55	69			
30—33	3,5	240	302		55	69	196		
36—39	4	280	342		55	69	216		15
42—45	4,5	320	382	36	61	75	245		
48—52	5	360	422		61	75	275		

gost.e-ecolog.ru

Метчики нешлифованные

Номинальный диаметр резьбы, *мм*	Шаг резьбы *s* *мм*	Наружный диаметр d_0		Средний диаметр $d_{ср}$			Внутренний диаметр d_1	Шаг резьбы						Допускаемое отклонение для $\frac{1}{2}$ угла профиля $\delta\frac{\alpha}{2}$ в мин. ±	
		Предельные отклонения в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 *мм*)													
					Верхнее			Метчики *E* ±			Метчики *H* ±				
								На длине до							
		+ Нижнее	+ Верхнее	+ Нижнее	Метчики *E* +	Метчики *H* +	+ Верхнее	10 витков	10 *мм*	25 *мм*	10 витков	10 *мм*	25 *мм*	Метчики *E*	Метчики *H*
1—1,7	0,2	12			33	48	10	15	40		20	60		60	75
1—2,3	0,25				33	48	14	15	40		20	60			
1,4	0,3				33	48	20	15	40		20	50			
1,7—3					33	48									
3,5	0,35	16		8	38	56	24	20	40		25	50		55	70
9—10					44	66									
11					51	78									
2—2,3	0,4	20			33	48	30	20	30		30	50		50	65
2,6	0,45				33	48	34	20	30		30	50		50	65
3—6					42	60									
7—10		25			48	70									
11—18	0,5				55	82	30	20	30		30	50		45	60
20—22					64	96									
3,5	0,6				42	60	30	20	30		30	50		40	50
4	0,7			12	42	60	39		30	50		40	70	35	45
6					42	60									
7—10		30			48	70									
11—18	0,75				55	82	44		30	50		40	70	35	45
20—30					64	96									
33—52					74	112									
5	0,8	40	88		42	60	49		30	50		40	70	30	40
6			98		46	64									
7—10			108		52	74									
11—18	1	50	120		59	86	59		30	50		40	70	30	40
20—30			134	16	68	100									
33—52			150		78	116									
8—9	1,25	70	128		52	74	63		30	50		40	70	25	35
12			140		59	86									
10			148		56	78									
11—18	1,5	90	160		63	90	89		30	50		40	70	25	35
20—30			174		72	104									
33—52			190	20	82	120									
12	1,75	110	180		63	90	93		30	50		40	70	20	30
14—18			200		63	90									
20—30	2	130	214		72	104	108		30	50		40	70	20	25
33—52			230		82	120									
18—22	2,5	160	244	25	77	109	137		30	50		40	70	20	25
24—27	3	200	284	30	82	114	167		30	50		40	70	20	25
36—52			300		92	130									
30—33	3,5	240	340	30	92	130	196			50			70	20	25
36—39	4	280	380		92	130	216			50			70	15	20
42—45	4,5	320	420	36	98	136	245			50			70	15	20
48—52	5	360	460		98	136	275			50			70	15	20

По впадинам резьбы метчика закругления углов могут доходить до линии наименьшего диаметра гайки (см. эскиз).



Утвержден 8/VIII 1934 г. Срок введения 1/II 1936 г.

gost.e-ecolog.ru