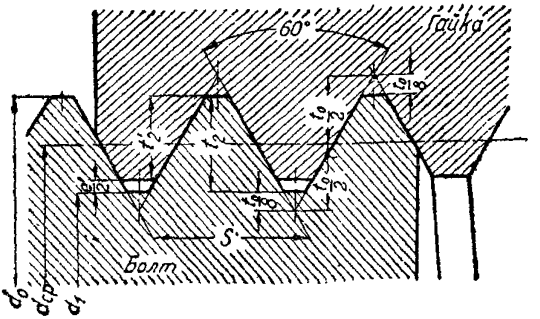
Резьба метрическая основная

ОСТ / НКТП 32

Для диаметров 6—68 *мм*

$t_0 = 0{,}8660\ S$
$t_2 = 0{,}6495\ S$
$t'_2 = t_2 - \frac{e'}{2}$



Пример обозначения резьбы метрической диаметром 16 *мм* (шаг 2 *мм*): *М 16 × 2*

мм

Болт и гайка											
Диаметр резьбы			Шаг резьбы	Высота профиля	Зазор	Диаметр резьбы			Шаг резьбы	Высота профиля	Зазор
Наружный	Средний	Внутренний				Наружный	Средний	Внутренний			
d_0	d_{cp}	d_1	S	t_2	e'	d_0	d_{cp}	d_1	S	t_2	e'
6	5,350	4,701	1	0,650	0,109	27	25,051	23,103	3	1,948	0,327
(7)	6,350	5,701	1	0,650	0,109	30	27,727	25,454	3,5	2,273	0,386
8	7,188	6,377	1,25	0,812	0,133	(33)	30,727	28,454	3,5	2,273	0,386
(9)	8,188	7,377	1,25	0,812	0,133	36	33,402	30,804	4	2,598	0,436
10	9,026	8,051	1,5	0,974	0,179	(39)	36,402	33,804	4	2,598	0,436
(11)	10,026	9,051	1,5	0,974	0,179	42	39,077	36,155	4,5	2,923	0 485
12	10,863	9,727	1,75	1,137	0,193	(45)	42,077	39,155	4,5	2,923	0,485
14	12,701	11,402	2	1,299	0,218	48	44,752	41,505	5	3,248	0,545
16	14,701	13,402	2	1,299	0,218	(52)	48,752	45,505	5	3,248	0,545
18	16,376	14,753	2,5	1,624	0,267	56	52,428	48,855	5,5	3,572	0,595
20	18,376	16,753	2,5	1,624	0,267	(60)	56,428	52,855	5,5	3,572	0,595
22	20,376	18,753	2,5	1,624	0,267	64	60,103	56,206	6	3,897	0,644
24	22,051	20,103	3	1,948	0,327	(68)	64,103	60,206	6	3,897	0,644

Примечания. 1. Показанный на чертеже жирной линией профиль со срезами на расстояниях $\frac{t_0}{8}$ от вершин исходного треугольника является общим для болта и гайки теоретическим профилем резьбы, от которого отсчитываются отклонения для болта и гайки по ОСТ/НКТП 1251 и 1252 на допуски резьбы.

2. Зазор $\frac{e'}{2}$ численно равен половине нижнего отклонения внутреннего диаметра гайки по ОСТ/НКТП 1251 и 1252.

[2] Диаметров резьбы, указанных в скобках, по возможности не при-

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС при СТО 4/VII 1926. Пересмотрен 26/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru