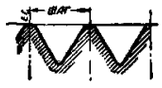
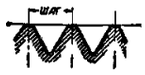
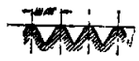
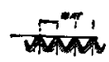
2. Стандарты

Резьба метрическая

основная крепежная и мелкие — 1-я, 2-я, 3-я, 4-я, 5-я

Сводная таблица диаметров и шагов

Резьба метрич. основная ОСТ/НКТП 32, 94 и 193	Резьба метрич. 1-я мелкая ОСТ/НКТП 271	Резьба метрич. 2-я мелкая ОСТ/НКТП 272	Резьба метрич. 3-я мелкая ОСТ/НКТП 4120	Резьба метрич. 4-я мелкая ОСТ/НКТП 4121	Резьба метрич. 5-я мелкая ОСТ/НКТП 4122
					
Коэфиц. измельч. = 1 Пример обозначения резьбы метрич. основной диам. 64 *мм*: *M 64×6 ОСТ 32* или *M64*	Коэфиц. измельч. = $\frac{\text{шаг осн. р.}}{\text{шаг 1-й м. р.}} \approx 1{,}5$ Пример обознач. резьбы метрич. 1-й мелк. диам. 64 *мм*: *1M 64×4 ОСТ 271* или *64×4* *мм*	Коэфиц. измельч. = $\frac{\text{шаг осн. р.}}{\text{шаг 2-й м. р.}} \approx 2$ Пример обознач. резьбы метрич. 2-й мелк. диам. 64 *мм*: *2M 64×3 ОСТ 272* или *64×3*	Коэфиц. измельч. = $\frac{\text{шаг осн. р.}}{\text{шаг 3-й м. р.}} \approx 3$ Пример обознач. резьбы метрич. 3-й мелк. диам. 64 *мм*: *3M 64×2 ОСТ 4120* или *64×2*	Коэфиц. измельч. = $\frac{\text{шаг осн. р.}}{\text{шаг 4-й м. р.}} \approx 4$ Пример обознач. резьбы метрич. 4-й мелк. диам. 64 *мм*: *4M 64×1,5 ОСТ 4121* или *64×1,5* *мм*	Коэфиц. измельч. = $\frac{\text{шаг осн. р.}}{\text{шаг 5-й м. р.}} \approx 6$ Пример обознач. резьбы метрич. 5-й мелк. диам. 64 *мм*: *5M 64×1 ОСТ 4122* или *64×1*

Диаметр d_0	Шаги — Резьба метрическая: основная крепежная	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	4-я мелкая	5-я мелкая
1	0,25	0,2				
1,2	0,25	0,2				
1,4	0,3	0,2				
1,7	0,35	0,2				
2	0,4	0,25				
2,3	0,4	0,25				
2,6	0,45	0,35				
3	0,5	0,35				
3,5	0,6*	0,35				
4	0,7	0,5				
4,5	—	0,5*				
5	0,8	0,5				
5,5	—	0,5*				
6	1	0,75	0,5			
7	1*	0,75*	0,5			
8	1,25	1	0,75	0,5		
9	1,25*	1*	0,75	0,5	0,35	
10	1,5	1	0,75	0,5	0,35	
11	1,5*	1*	0,75	0,5	0,35	
12	1,75	1,25	1	0,75	0,5	
14	2	1,5	1	0,75	0,5	
16	2	1,5	1	0,75	0,5	
18	2,5	1,5	1	0,75	0,5	
20	2,5	1,5	1	0,75	0,5	
22	2,5	1,5	1	0,75	0,5	
24	3	2	1,5	1	0,75	
27	3	2	1,5	1	0,75	
30	3,5	2	1,5	1	0,75	
33	3,5*	2	1,5	1	0,75	
36	4	3	2	1,5	1	
39	4*	3	2	1,5	1	
42	4,5	3	2	1,5	1	0,75
45	4,5*	3	2	1,5	1	0,75
48	5	3	2	1,5	1	0,75
52	5*	3	2	1,5	1	0,75
56	5,5	4	3	2	1,5	1
60	5,5*	4	3	2	1,5	1
64	6	4	3	2	1,5	1
68	6*	4	3	2	1,5	1
72	6	4	3	2	1,5	1
76	6	4	3	2	1,5	1
80	6	4	3	2	1,5	1
85	6	4	3	2	1,5	1
90	6	4	3	2	1,5	1
95	6	4	3	2	1,5	1
100	6	4	3	2	1,5	1
105	6	4	3	2	1,5	1
110	6	4	3	2	1,5	1
115	6	4	3	2	1,5	1
120	6	4	3	2	1,5	1

Диаметр d_0	Шаги — Резьба метрическая: основная крепежная	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	4-я мелкая	5-я мелкая
165	6	4	3	2		
170	6	4	3	2		
175	6	4	3	2		
180	6	4	3	2		
185	6	4	3	2		
190	6	4	3	2		
195	6	4	3	2		
200	6	4	3	2		
205	6	4	3			
210	6	4	3			
215	6	4	3			
220	6	4	3			
225	6	4	3			
230	6	4	3			
235	6	4	3			
240	6	4	3			
245	6	4	3			
250	6	4	3			
255	6	4	3			
260	6	4	3			
265	6	4	3			
270	6	4	3			
275	6	4	3			
280	6	4	3			
285	6	4	3			
290	6	4	3			
295	6	4	3			
300	6	4	3			
310	6	4				
320	6	4				
330	6	4				
340	6	4				
350	6	4				
360	6	4				
370	6	4				
380	6	4				
390	6	4				
400	6	4				
410	6					
420	6					
430	6					
440	6					
450	6					
460	6					
470	6					
480	6					
490	6					
500	6					
510	6					
520	6					

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 273

мм

Диаметр d_0	Шаги. Резьба метрическая: основная крепежная	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	4-я мелкая	5-я мелкая
125	6	4	3	2	1,5	1
130	6	4	3	2	1,5	
135	6	4	3	2	1,5	
140	6	4	3	2	1,5	
145	6	4	3	2	1,5	
150	6	4	3	2	1,5	
155	6	4	3	2		
160	6	4	3	2		

мм

Диаметр d_0	Шаги. Резьба метрическая: основная крепежная	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	4-я мелкая	5-я мелкая
530	6					
540	6					
550	6					
560	6					
570	6					
580	6					
590	6					
600	6					

1. Резьб, отмеченных звездочкой, по возможности не применять.
2. Для нужд авиационной промышленности допускается применение нижеследующих резьб:

мм

диам.	шаг
12	1,5
18	2
20	2
22	2

Вновь Главстанкоинструментом. Утвержден 11/V 1928 г., Пересмотрен 26/VII 1937 г.

gost.e-ecolog.ru