Допуски и посадки

Система вала

Таблица натягов и зазоров

μ (1 μ=0,001 *мм*)

Классы точности	Отверстия	Валы			Номинальные диаметры *мм* от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	Отклонения см. ОСТ отверстия	Отклонения см. ОСТ валы
1-й класс точности	$Г_1$	$В_1$	Натяги	наиб.	+10	+13	+16	+20	+24	+28	+33	+38	+45	+52	+58	+65	1135	
				наим.	0	0	0	0	+1	+1	+1	+2	+2	+3	+5	+5		
	$Т_1$	$В_1$		наиб.	+8	+10	+12	+15	+17	+20	+24	+28	+32	+36	+40	+45	1136	
				наим.	−2	−3	−3	−4	−5	−6	−8	−9	−11	−12	−13	−15		
	$Н_1$	$В_1$		наиб.	+5	+7	+8	+10	+12	+14	+16	+19	+22	+25	+28	+32	1137	
				наим.	−5	−6	−7	−9	−11	−13	−15	−18	−21	−23	−26	−30		
	$П_1$	$В_1$		наиб.	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9	+10	+11	+13	+15	1138	
				наим.	−8	−10	−12	−15	−17	−20	−23	−27	−32	−36	−40	−45		
	$С_1$	$В_1$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1139	
				наиб.	10	13	15	19	22	26	31	36	42	47	52	60		
2-й класс	$Г$	$В$	Натяги	наиб.	+13	+16	+20	+24	+30	+35	+40	+45	+52	+60	+70	+80	1145	
				наим.	−4	−5	−6	−7	−8	−10	−12	−13	−15	−15	−17	−20		
	$Т$	$В$		наиб.	+10	+13	+16	+19	+23	+27	+30	+35	+40	+45	+50	+60	1146	
				наим.	−6	−8	−10	−12	−14	−17	−20	−23	−27	−30	−35	−40		
	$Н$	$В$		наиб.	+7	+9	+12	+14	+17	+20	+23	+26	+30	+35	+40	+45	1147	
				наим.	−9	−12	−14	−17	−20	−24	−28	−32	−37	−41	−47	−55		
	$П$	$В$		наиб.	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+10	+12	+14	+16	+18	+20	1148	
				наим.	−13	−17	−21	−25	−30	−35	−40	−46	−54	−60	−70	−80		
	$С$	$В$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1149	
				наиб.	16	21	26	31	37	44	50	58	67	75	85	100		
	$Д$	$В$		наим.	3	4	5	6	8	10	12	15	18	22	26	30	1150	
				наиб.	19	25	31	37	44	52	62	73	87	100	115	130		
точности	$Х$	$В$	Зазоры	наим.	8	10	13	16	20	25	30	40	50	60	70	80	1151	
				наиб.	28	35	43	52	64	77	90	113	132	150	175	200		
	$Л$	$В$		наим.	12	17	23	30	40	50	65	80	100	120	140	170	1152	
				наиб.	36	48	60	72	94	112	135	163	197	230	265	310		
	$Ш$	$В$		наим.	18	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1153	
				наиб.	44	58	75	92	119	142	175	213	257	300	345	405		
3-й класс точности	$С_3$	$В_3$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1161	
				наиб.	40	50	60	70	90	100	120	140	160	180	200	240		
	$Х_3$	$В_3$		наим.	7	11	15	20	25	32	40	50	60	75	90	105	1162	
				наиб.	52	69	85	105	130	150	180	210	245	285	325	375		
	$Ш_3$	$В_3$		наим.	17	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1163	
				наиб.	70	90	115	140	175	210	255	305	365	420	480	560		
4-й класс точности	$С_4$	$В_4$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1171	
				наиб.	120	160	200	240	280	340	400	460	520	600	680	760		
	$Х_4$	$В_4$		наим.	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150	170	190	1172	
				наиб.	150	200	250	300	350	420	500	580	660	750	840	950		
	$Л_4$	$В_4$		наим.	60	80	100	120	140	170	200	230	260	300	340	380	1173	
				наиб.	180	240	300	360	420	510	600	690	790	900	1020	1140		
	$Ш_4$	$В_4$		наим.	120	160	200	240	280	340	400	460	530	600	680	760	1174	
				наиб.	240	320	400	480	560	670	800	930	1060	1200	1340	1480		
Отверстия 2-го класса и валы 3-го	$Г$	$В_3$	Нат.	наиб.	+13	+16	+20	+24	+30	+35	+40	+45	+52	+60	+70	+80	1145	1023
				наим.	−18	−22	−26	−30	−39	−43	−52	−60	−68	−75	−82	−100		
	$С$	$В_3$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1149	1023
				наиб.	30	38	46	54	68	77	90	105	120	135	150	180		
	$Д$	$В_3$		наим.	3	4	5	6	8	10	12	15	18	22	26	30	1150	1023
				наиб.	33	42	51	60	75	85	102	120	140	160	180	210		
	$Х$	$В_3$		наим.	8	10	13	16	20	25	30	40	50	60	70	80	1151	1023
				наиб.	42	52	63	75	95	110	130	160	185	210	240	280		
	$Л$	$В_3$		наим.	12	17	23	30	40	50	65	80	100	120	140	170	1152	1023
				наиб.	50	65	80	95	125	145	175	210	250	290	330	390		
	$Ш$	$В_3$		наим.	18	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1153	1023
				наиб.	58	75	95	115	150	175	215	260	310	360	410	485		
Отверстия 3-го класса и валы 2-го	$С_3$	$В$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1161	1022
				наиб.	26	33	40	47	59	67	80	93	107	120	135	160		

gost.e-ecolog.ru

Классы точности	Отверстия	Валы			Номинальные диаметры *мм* от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	Отклонения см. ОСТ отверстия	валы
Отверстия 3-го класса и валы 4-го	C_3	B_4	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1161	1024
				наиб.	80	105	130	155	185	220	260	300	340	390	440	500		
	X_3	B_4		наим.	7	11	15	20	25	32	40	50	60	75	90	105	1162	1024
				наиб.	92	124	155	190	225	270	320	370	425	495	565	635		
	$Ш_3$	B_4		наим.	17	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1163	1024
				наиб.	110	145	185	225	270	330	395	465	545	630	720	820		
Отверстия 4-го класса и валы 3-го	C_4	B_3	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1171	1023
				наиб.	80	105	130	155	185	220	260	300	340	390	440	500		
	X_4	B_3		наим.	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150	170	190	1172	1023
				наиб.	110	145	180	215	255	300	360	420	480	540	600	690		
	$Л_4$	B_3		наим.	60	80	100	120	140	170	200	230	260	300	340	380	1173	1023
				наиб.	140	185	230	275	325	390	460	530	610	690	780	880		
	$Ш_4$	B_3		наим.	120	160	200	240	280	340	400	460	530	600	680	760	1174	1023
				наиб.	200	265	330	395	465	550	660	770	880	990	1100	1220		

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Получающиеся в неподвижных посадках при наибольшем предельном размере отверстия и наименьшем предельном размере вала зазоры обозначены как отрицательные натяги.

В настоящую таблицу включены натяги и зазоры для комбинаций элементов посадок разных классов точности (см. ОСТ 1003, пункт „л“); кроме приведенных, возможны и другие комбинации.

gost.e-ecolog.ru

...ен Всесоюзным комитетом по стандартизации при СТО 19/I 1931 г. в качестве справочной таблицы. Пересмотрен 8/VII 1932 г.