Система отверстия

Таблица натягов и зазоров

μ (1 μ = 0,001 *мм*)

Классы точности	Валы	Отверстия			Номинальные диаметры *мм* от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	Отклонения см. ОСТ: валы	отверстия
1-й класс точности	$Г_1$	$А_1$	Натяги	наиб.	+10	+13	+16	+20	+24	+28	+33	+38	+45	+52	+58	+65	1035	
				наим.	0	0	0	0	0	+1	+1	+2	+2	+3	+5	+5		
	$Т_1$	$А_1$		наиб.	+8	+10	+12	+15	+17	+20	+24	+28	+32	+36	+40	+45	1036	
				наим.	−2	−3	−3	−4	−5	−6	−8	−9	−10	−11	−12	−15		
	$Н_1$	$А_1$		наиб.	+5	+6	+8	+10	+12	+14	+16	+19	+22	+25	+28	+32	1037	
				наим.	−5	−7	−7	−9	−11	−13	−15	−18	−20	−23	−26	−30		
	$П_1$	$А_1$		наиб.	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9	+10	+11	+13	+15	1038	
				наим.	−8	−10	−12	−14	−16	−19	−23	−27	−31	−35	−39	−45		
	$С_1$	$А_1$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1039	
				наиб.	10	13	15	19	22	26	31	36	42	47	52	60		
2- класс	$Г$	$А$	Натяги	наиб.	+13	+16	+20	+24	+30	+35	+40	+45	+52	+60	+70	+80	1045	
				наим.	−4	−5	−6	−7	−8	−9	−10	−12	−15	−15	−15	−20		
	$Т$	$А$		наиб.	+10	+13	+16	+19	+23	+27	+30	+35	+40	+45	+50	+60	1046	
				наим.	−6	−8	−10	−12	−15	−18	−20	−23	−27	−30	−35	−40		
	$Н$	$А$		наиб.	+7	+9	+12	+14	+17	+20	+23	+26	+30	+35	+40	+45	1047	
				наим.	−9	−12	−14	−17	−21	−24	−27	−32	−36	−41	−46	−55		
	$П$	$А$		наиб.	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+10	+12	+14	+16	+18	+20	1048	
				наим.	−13	−17	−21	−25	−30	−35	−40	−47	−54	−61	−68	−80		
	$С$	$А$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1049	
				наиб.	16	21	26	31	37	44	50	58	67	75	85	100		
	$Д$	$А$		наим.	3	4	5	6	8	10	12	15	18	22	26	30	1050	
				наиб.	19	25	31	37	45	54	62	73	85	97	110	130		
точности	$Х$	$А$	Зазоры	наим.	8	10	13	16	20	25	30	40	50	60	70	80	1051	
				наиб.	28	35	43	52	63	77	90	110	130	150	175	200		
	$Л$	$А$		наим.	12	17	23	30	40	50	65	80	100	120	140	170	1052	
				наиб.	35	48	61	74	93	112	135	160	195	225	260	305		
	$Ш$	$А$		наим.	18	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1053	
				наиб.	45	58	76	94	118	142	175	210	250	295	340	400		
3-й класс точности	$С_2$	$А_2$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1061	
				наиб.	40	50	60	70	90	100	120	140	160	180	200	240		
	$Х_2$	$А_2$		наим.	7	11	15	20	25	32	40	50	60	75	90	105	1062	
				наиб.	52	69	85	105	130	150	180	210	245	285	325	375		
	$Ш_2$	$А_2$		наим.	17	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1063	
				наиб.	70	90	115	140	175	210	255	305	365	420	480	560		
4-й класс точности	$С_4$	$А_4$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1071	
				наиб.	120	160	200	240	280	340	400	460	520	600	680	760		
	$Х_4$	$А_4$		наим.	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150	170	190	1072	
				наиб.	150	200	250	300	350	420	500	580	660	750	840	950		
	$Л_4$	$А_4$		наим.	60	80	100	120	140	170	200	230	260	300	340	380	1073	
				наиб.	180	240	300	360	420	510	600	690	790	900	1020	1140		
	$Ш_4$	$А_4$		наим.	120	160	200	240	280	340	400	460	530	600	680	760	1074	
				наиб.	240	320	400	480	560	670	800	930	1060	1200	1340	1480		
Валы 2-го класса в отверстиях 3-го	$Г$	$А_3$	Нат.	наиб.	+13	+16	+20	+24	+30	+35	+40	+45	+52	+60	+70	+80	1045	1013
				наим.	−14	−17	−20	−23	−30	−32	−40	−47	−55	−60	−65	−80		
	$С$	$А_3$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1049	1013
				наиб.	26	33	40	47	59	67	80	93	107	120	135	160		
	$Д$	$А_3$		наим.	3	4	5	6	8	10	12	15	18	22	26	30	1050	1013
				наиб.	29	37	45	53	67	77	92	108	125	142	160	190		
	$Х$	$А_3$		наим.	8	10	13	16	20	25	30	40	50	60	70	80	1051	1013
				наиб.	38	47	57	68	85	100	120	145	170	195	125	260		
	$Л$	$А_3$		наим.	12	17	23	30	40	50	65	80	100	120	140	170	1052	1013
				наиб.	45	60	75	90	115	135	165	195	235	270	310	365		
	$Ш$	$А_3$		наим.	18	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1053	1013
				наиб.	55	70	90	110	140	165	205	245	290	340	390	460		
Валы 3-го класса в отверстиях 2-го	$С_3$	$А$	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1061	1012
				наиб.	30	38	46	54	68	77	90	105	120	135	150	180		

gost.e-ecolog.ru

Классы точности	Валы	Отверстия			Номинальные диаметры *мм* от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	Отклонения см. ОСТ валы	Отклонения см. ОСТ отверстия
Валы 3-го класса в отверстиях 4-го	C_3	A_4	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1061	1014
				наиб.	80	105	130	155	185	220	260	300	340	390	440	500		
	X_3	A_4		наим.	7	11	15	20	25	32	40	50	60	75	90	105	1062	1014
				наиб.	92	124	155	190	225	270	320	370	425	495	565	635		
	$Ш_3$	A_4		наим.	17	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	1063	1014
				наиб.	110	145	185	225	270	330	395	465	545	630	720	820		
Валы 4-го класса в отверстиях 3-го	C_4	A_3	Зазоры	наим.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1071	1013
				наиб.	80	105	130	155	185	220	260	300	340	390	440	500		
	X_4	A_3		наим.	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150	170	190	1072	1013
				наиб.	110	145	180	215	255	300	360	420	480	540	600	690		
	$Л_4$	A_3		наим.	60	80	100	120	140	170	200	230	260	300	340	380	1073	1013
				наиб.	140	185	230	275	325	390	460	530	610	690	780	880		
	$Ш_4$	A_3		наим.	120	160	200	240	280	340	400	460	530	600	680	760	1074	1013
				наиб.	200	265	330	395	465	550	660	770	880	990	1100	1220		

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Получающиеся в неподвижных посадках при наибольшем предельном размере отверстия и наименьшем предельном размере вала зазоры обозначены как отрицательные натяги.

В настоящую таблицу включены натяги и зазоры для комбинаций элементов посадок разных классов точности (см. ОСТ 1003, пункт „л"); кроме приведенных возможны и другие комбинации.

gost.e-ecolog.ru

***Всесоюзным** комитетом по стандартизации при СТО 19/I 1931 г. в качестве справочной таблицы.*
Пересмотрен 8/VII 1932 г.