ОТДЕЛ II

Допуски и посадки

Стандарты

ОСТ / ВКС 6270

Нормальные диаметры

Взамен ОСТ/ВКС 34

Стандарт на нормальные диаметры распространяется на все диаметры деталей машиностроения, которые выполняются по общесоюзной системе допусков и посадок.

А. Нормальные диаметры общего назначения [1])

мм

0,5	4	15	28	48	78	115	175	270	390
0,8	4,5	16	30	50	80	120	180	280	400
1	5	17	32	52	82	125	185	290	410
1,2	6	18	34	55	85	130	190	300	420
1,5	7	19	35	58	88	135	195	310	430
1,8	8	20	36	60	90	140	200	320	440
2	9	21	38	62	92	145	210	330	450
2,2	10	22	40	65	95	150	220	340	460
2,5	11	23	42	68	98	155	230	350	470
2,8	12	24	44	70	100	160	240	360	480
3	13	25	45	72	105	165	250	370	490
3,5	14	26	46	75	110	170	260	380	500

Если в отдельных случаях возможно применение не всех диаметров, предусмотренных таблицей, то рекомендуется отбирать из таблицы диаметры в следующей последовательности:

В первую очередь диаметры, кончающиеся на 0
Во вторую » » » » 0 и 5
В третью » » » » 0, 2, 5 и 8

Примеры: первый отбор 30 40
второй » 30 35 40 45
третий » 30 32 35 38 40 42 45

[1]) Диаметры таблицы общего назначения совпадают с предложением ISA (Международная ассоциация комитетов стандартизации).

gost.e-ecolog.ru

Б. Нормальные диаметры специального назначения

Предназначаются к применению в специальных случаях в дополнение к таблице разд. А.

Диаметр	Применение	Диаметр	Применение	Диаметр	Применение
1,4	C	7,5	A	33	C
1,7	C	8,5	A	37	B
2,3	C	9,5	A	39	C
2,6	C	10,5	A	47	B
3,2	A	11,5	A	56	C
3,8	A	12,5	A	64	C
4,2	A	13,5	A	76	C
4,8	A	14,5	A	215	B
5,5	C. A	27	C	225	B
6,5	A	29	A		

A—точная механика

B—шарикоподшипники (наружные диаметры)

C—метрические резьбы

Внесен группой машиностр. ВКС. Утвержден 2/XII 1933 г. Срок введения 1/II 1934 г.

gost.e-ecolog.ru