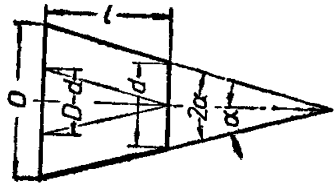
Конуса

Нормальные конусности

ОСТ ВКС 7652



Конусность k есть отношение разности диаметров двух поперечных сечений конуса к расстоянию между ними:

$$k = \frac{D-d}{l} = 2 \operatorname{tg} \alpha$$

Конусность k	Угол конуса $2\alpha°$	Угол уклона $\alpha°$	Обозначение
1 : 200	0° 17′ 13″	0° 8′ 37″	1 : 200
1 : 100	0° 34′ 23″	0° 17′ 12″	1 : 100
1 : 50	1° 8′ 45″	0° 34′ 23″	1 : 50
1 : 30	1° 54′ 35″	0° 57′ 18″	1 : 30
1 : 20	2° 51′ 51″	1° 25′ 56″	1 : 20
1 : 15	3° 49′ 6″	1° 54′ 33″	1 : 15
1 : 10	5° 43′ 29″	2° 51′ 45″	1 : 10
1 : 8	7° 9′ 10″	3° 34′ 35″	1 : 8
1 : 5	11° 25′ 16″	5° 42′ 38″	1 : 5
1 : 3	18° 55′ 30″	9° 27′ 45″	1 : 3
1 : 1,866	30°	15°	30°
1 : 1,207	45°	22° 30′	45°
1 : 0,866	60°	30°	60°
1 : 0,652	75°	37° 30′	75°
1 : 0,500	90°	45°	90°
1 : 0,289	120°	60°	120°

1. Настоящий стандарт относится к конусам сопрягаемых деталей.
2. Кроме вышеуказанных конусностей общего назначения допускаются к применению специальные конусности для следующих назначений: 1 : 1,5 для тяжелых винтовых трубных соединений с коническим уплотнением; $^{7}/_{24}$ ($31\frac{1}{2}$″ на 1′) для концов шпинделей фрезерных станков диаметром 70 *мм*; 1 : 7 для кранов в арматуростроении; конуса Морзе по ОСТ 113 для станков и инструмента; 1 : 12 для шарико- и роликоподшипников на конических втулках; 110° для винтов по дереву (ОСТ 190).

Внесен НКТП. Утвержден 28/XI 1934 г. Срок введения 1/III 1935 г.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru