ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 33743–2016

Система стандартов безопасности труда

ПЛАЩ МУЖСКОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЙ ДЛЯ ЧАБАНОВ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 12307
1 июля 2016 г.

Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Республиканским государственным казенным предприятием «Республиканский научно-исследовательский институт по охране труда МЗСР РК»

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 28 июня 2016 г. № 49-2016)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Межгосударственные стандарты», а текст изменений – в информационных указателях «Межгосударственные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Общие требования к изготовлению	2
5 Технические требования	7
6 Требования безопасности	10
7 Правила приемки	10
8 Методы контроля	10
9 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	11
10 Гарантия изготовителя	11
Приложение А (рекомендуемое) Памятка по уходу	12

Введение

Основной задачей разработки данного стандарта является установление технических требований к специальной одежде для чабанов, в том числе к ее изготовлению, внешнему виду, материалам, используемым при ее изготовлении, а также требований к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению, методам контроля качества, требованиям безопасности и указаниям по эксплуатации.

Разработка межгосударственного стандарта осуществлена для достижения целей межгосударственной стандартизации с соблюдением ее основных принципов, которые определены и с учетом приоритетных направлений работ по межгосударственной стандартизации, принятых Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации.

Данный документ подтверждается рядом межгосударственных стандартов системы безопасности труда, правил, методов исследований (испытаний) и измерений.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Система стандартов безопасности труда Плащ мужской водонепроницаемый для чабанов Технические условия

Occupational safety standards system. Raincoat man's waterproof for shepherds. Specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плащ мужской водонепроницаемый, предназначенный в качестве спецодежды для защиты чабанов от атмосферных осадков.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.4.031–84 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности

ГОСТ 12.4.103–83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 12.4.115–82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке

ГОСТ 15.004–88 Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты

ГОСТ 4103–82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309–93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 10581–91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 12807–88 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 29122–91 Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам

ГОСТ 28486–90 Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия

ГОСТ 30019.1–93 Застежка текстильная. Общие технические условия.

ГОСТ 23948–80 Изделия швейные. Правила приемки.

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

3.1 **вредный фактор**: Фактор, воздействие которого на человека может привести к его заболеванию или ухудшению здоровья.

3.2 **опасный фактор**: Фактор, воздействие которого на человека может привести к его травме или гибели.

3.3 **средство индивидуальной защиты** (СИЗ): Носимое на человеке средство индивидуального пользования для предотвращения или уменьшения воздействия на человека вредных и (или) опасных факторов, а также для защиты от загрязнения.

4 Общие требования к изготовлению

4.1 Основные размеры

4.1.1 Плащ изготавливается с втачным капюшоном, удлиненный, с центральной потайной застежкой (см. рисунок 1). Размеры плаща должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека по таблицам 1 и 2.

Таблица 1

Размеры в сантиметрах

Рост типовой фигуры	Интервал роста человека
158, 164	155,0–167,0
170, 176	167,0–179,0
182, 188	179,0–191,0

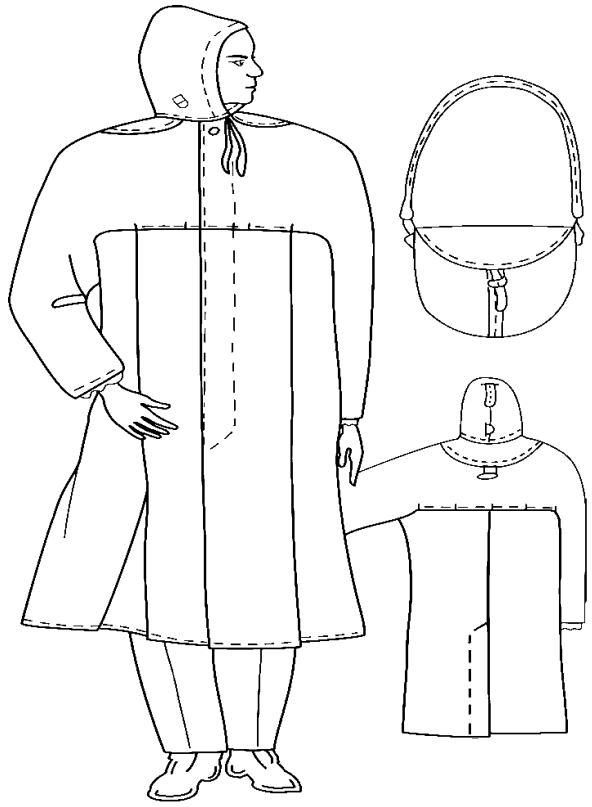

Рисунок 1 – Внешний вид плаща мужского водонепроницаемого

Таблица 2

Размеры в сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88, 92	86,0–94,0
96, 100	94,0–102,0
104, 108	102,0–110,0
112, 116	110,0–118,0
120, 124	118,0–126,0
Примечание – По согласованию с потребителем допускается изготавливать плащи больших размеров.	

4.1.2 Измерения готового плаща должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 3.

Таблица 3

Размеры в сантиметрах

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры					
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	Допускаемое отклонение
1	Длина спинки	158, 164	130,0	130,0	130,0	130,0	130,0	± 1,0
		170, 176	135,5	135,5	135,5	135,5	135,5	
		182, 188	140,0	140,0	140,0	140,0	140,0	
2	Длина полочки от уступа борта до низа	158, 164	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	±1,0

Окончание таблицы 3

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры					
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	Допускаемое отклонение
3	Ширина плаща на уровне глубины проймы	–	69,5	73,5	77,5	81,5	85,6	± 1,0
4	Ширина внизу	–	89,0	93,0	97,0	101,0	105,0	± 1,0
5	Длина рукава	156, 164 170, 176 182, 188	79,2 82,2 85,0	80,0 83,0 86,0	80,0 83,8 86,8	81,0 84,6 87,6	82,4 85,4 88,4	± 1,0
6	Ширина рукава вверху	–	32,5	34,0	35,5	37,0	38,5	± 0,5
7	Ширина рукава внизу	–	17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	± 0,5
8	Длина капюшона по лицевому вырезу	–	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	± 0,8
9	Длина капюшона по шву втачивания в горловину	–	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	± 0,8

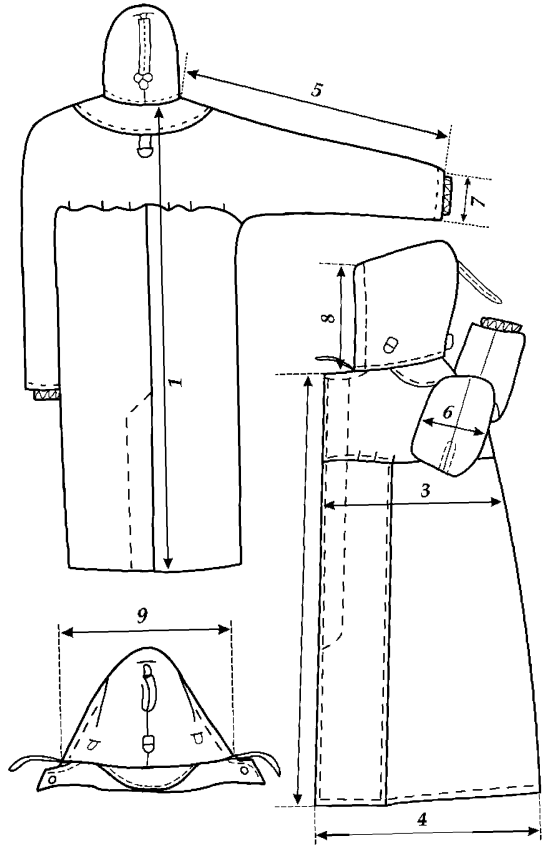

Рисунок 2 – Места измерений готовых плащей

5 Технические требования

5.1 Плащ должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, техническим описанием на модель и образцом-эталоном, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.004.

5.2 Материалы

5.2.1 Плащ должен изготовляться из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Наименование материала	Назначение материала
1 Ткань из синтетических нитей, с пленочным водонепроницаемым покрытием и водоотталкивающей пропиткой	Для изготовления плаща
2 Бязь гладкокрашеная, по ГОСТ 29298	Для подкладки верхней части полочек, спинки, рукавов и капюшона
3 Тесьма эластичная	Для стягивания низа напульсников
5 Пуговицы пластмассовые или металлические диаметром 17–22 мм	Для застегивания плащей
5 Текстильная застежка, по ГОСТ 30019.1	Для застегивания клапана сумки
6 Тесьма хлопчатобумажная	Для стягивания капюшона по лицевому вырезу
7 Кнопки металлические	Для застегивания склад переда
8 Рамки металлические	Для пристегивания ручки, регулирования капюшона, для застегивания клапана сумки
9 Лента прорезиненная шириной 25,0 мм	Для герметизации швов в плащах из материалов с покрытием
10 Лента проклеечная	Для проклеивания швов в плащах из ткани

Окончание таблицы 4

Наименование материала	Назначение материала
11 Нитки швейные Трн 50,0-66,6 текс (30,40), по ГОСТ 6309	Для изготовления плащей
12 Нитки армированные швейные Трн 45,0-69,5 текс (44 ЛХ, 65 ЛХ)	Для изготовления плащей
13 Нитки капроновые швейные Трн 50,0 текс (50 К)	–
14 Нитки лавсановые швейные Трн 62,0-95,0 текс (55 Л, 90 Л)	–
Примечание – По согласованию изготовителя с потребителем допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице 4.	

5.3 Внешний вид

5.3.1 Плащ с центральной бортовой потайной застежкой на четыре петли и пуговицы, одну сквозную петлю и пуговицу у горловины, с втачным капюшоном, с клапаном спинки.

Швы соединения частей переда в нижней части переходят в односторонние склады, застегивающиеся на три кнопки. В швах соединения карманы с листочками.

Нижняя часть спинки со швом посередине, со шлицей.

Рукава цельнокроеные с верхней частью полочек и спинки. Низ рукавов с напульсниками, стянутыми эластичной тесьмой.

По линии соединения верхней части полочек и спинки с нижней частью и в швах рукавов, под проймами, вентиляционные отверстия.

Капюшон с держателем рамок и хлястиком по лицевому вырезу стянут тесьмой.

Капюшон является сумкой для хранения плаща. Сумка закрывается клапаном спинки, который застегивается на рамку и хлястик с текстильной застежкой. К рамкам сумки пристегивается на карабины ручка.

5.4 Основные условия к изготовлению

5.4.1 Необходимо, чтобы стежки, строчки и швы в плащах соответствовали условиям ГОСТ 29122.

Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления плащей, – по ГОСТ 12807.

5.4.2 Сортность готовых плащей – по ГОСТ 12.4.031.

5.4.3 По согласованию изготовителя с потребителем плащи допускается изготовлять:

- с различной формой карманов;
- с боковыми швами;
- герметизацией швов со стороны изнанки лентой прорезиненной или лентой проклеечной.

5.4.4 Все детали плаща выкраивают в направлении нитей основы ткани, за исключением капюшона.

5.4.5 В готовых плащах допускается:

- подкладка верхней части спинки из двух частей.

5.4.6 Соединение срезов плаща и подкладки выполняют стачным или настрочным швом.

4.4.7 Соединение верхней части с полочками и спинкой выполняют настрочным швом, образуя отверстия для воздухообмена.

5.4.8 Припуск на склады передних частей соединяют со стороны изнанки, закрепляя концы склад.

5.4.9 Соединение средних срезов капюшона выполняют стачным швом. Лицевой срез капюшона обрабатывают швом вподгибку, одновременно вставляя тесьму длиной 95,0–100,0 см.

5.4.10 Капюшон втачивают в горловину швом шириной 1,0 см, одновременно втачивают клапан спинки.

5.4.11 Низ плаща, рукавов обрабатывают швом в подгибку с открытом срезом, шириной 2,0 см в готовом виде.

5.4.12 В шов подгиба рукавов втачивают напульсники и подкладку рукавов.

5.4.13 Низ напульсников обрабатывают швом вподгибку с открытым срезом шириной 2,0 см, одновременно вставляя эластичную тесьму.

5.4.14 Петли обметывают в следующих местах;

- на левой полочке – одну петлю на расстоянии 2,0 см от уступа и края борта;
- на планке потайной застежки четыре петли: верхнюю – на расстоянии 3,5–4,0 см от верхнего края планки и 1,0 см от бокового края планки, остальные – на равном расстоянии между собой.

5.4.15 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

6 Требования к безопасности

6.1 Средства индивидуальной защиты должны быть разработаны и изготовлены таким образом, чтобы при применении их по назначению и выполнении требований к эксплуатации и техническому обслуживанию они обеспечивали:

- необходимый уровень защиты жизни и здоровья человека от вредных и опасных факторов;
- отсутствие недопустимого риска возникновения ситуаций, которые могут привести к появлению опасностей;
- необходимый уровень защиты жизни и здоровья человека от опасностей, возникающих при применении средств индивидуальной защиты.

6.2 Средства индивидуальной защиты, предназначенные в качестве спецодежды от атмосферных осадков, должны соответствовать следующим требованиям:

- одежда специальная должна иметь водоупорность не менее 1800 Па, а при воздействии струй воды – не менее 3000 Па;

6.3 Изготовитель в эксплуатационной документации к одежде специальной защитной от атмосферных осадков, должны указывать комплектность, срок хранения или годности, гарантийный срок (для средств индивидуальной защиты, теряющих защитные свойства в процессе хранения и(или) эксплуатации), правила безопасного хранения, использования (эксплуатации и ухода), транспортировки и утилизации, а также при необходимости климатическое исполнение средств индивидуальной защиты, а также способы подтверждения их защитных свойств.

7 Правила приемки

7.1 Правила приемки плащей по ГОСТ 23948–80.

8 Методы контроля

8.1 Методы контроля качества плащей по ГОСТ 4103.

9 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

9.1 Маркировка плащей осуществляется по ГОСТ 10581 и ГОСТ 12.4.115.

9.2 Обозначение по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

9.3 Упаковка, транспортирование и хранение плащей по ГОСТ 10581.

9.4 Маркировка транспортных грузов по ГОСТ 14192

9.5. К плащам необходимо приложить памятку по уходу во время эксплуатации (приложение А).

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовителю следует гарантировать соответствие плащей настоящему стандарту при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Приложение А
(рекомендуемое)

Памятка по уходу за плащами мужскими водонепроницаемыми для чабанов

Плащи, изготовленные из синтетических материалов с водотталкивающими свойствами и искусственной кожи, в процессе эксплуатации подлежат промывке теплой водой с применением стиральных порошков или мыла хозяйственного.

УДК 687.17:658.382.3:006.354 МКС 13.340

Ключевые слова: плащ для чабанов, одежда специальная защитная, плащи защитные, плащи водонепроницаемые

gost.e-ecolog.ru