УДК 667.638.2~~(083.74)~~

ОКП 23 I253 0404 02

Группа ~~Л24~~ Л25

УТВЕРЖДЕНО

организацией

"17" 06 I98 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации

"16" 06 I98 г.

с заказчиком

"13" 04 I98 г.

Письмо № 096-90

Верно:

ГРУНТОВКА ЭП-076 ЖЕЛТАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 6-I0-755-84

(взамен ТУ 6-I0-755-74)

Срок действия с "17" 09 I98 4г. до "01" 09 I98 9 г.

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза рабочих
химической и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-I66/ПА

"28" 02 I98 4г.

Верно:

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на грунтовку ЭП-076 желтую, представляющую собой суспензию, состоящую из эпоксидной и полиамидной смол, пигментов и наполнителей в смеси органических растворителей.

Грунтовка предназначается для окраски деталей из магниевых и титановых сплавов и сталей, эксплуатирующихся в различных климатических условиях, и наносится методом пульверизации.

Требования и нормы, установленные техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Грунтовка ЭП-076 должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Грунтовка ЭП-076 поставляется комплектно: пигментная паста (полуфабрикат грунтовки ЭП-076 и отвердитель № 2.

Полуфабрикат грунтовки ЭП-076 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях.

Отвердитель № 2 представляет собой 90 % раствор полиамидной смолы в смеси органических растворителей.

I.3. Смешение полуфабриката грунтовки ЭП-076 с отвердителем № 2 производится непосредственно перед употреблением в соотношении: полуфабрикат грунтовки ЭП-076 - 75 мас.долей и отвердитель № 2 - 25 мас. долей (ТУ 6-I0-I279-77).

I.4. Грунтовка ЭП-076 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.I

Таблица I

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
I. Цвет грунтовки	Желтый, оттенок не нормируется	По п.4.3.настоящих ТУ
2. Внешний вид пленки грунтовки	После высыхания грунтовка должна образовывать однородную, гладкую пленку без посторонних включений	По п.4.3.настоящих ТУ
3. Условная вязкость полуфабриката грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-4 (диаметр сопла (4,000±0,015) мм) при температуре (20,0±0,5) °С, с	I4-20	По ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ грунтовки, %	5I±3	По ГОСТ I7537-72 и по п.4.4.настоящих ТУ
5. Степень перетира грунтовки, мкм, не более	35	По ГОСТ 6589-74
6. Время высыхания грунтовки при температуре (20±2) °С до степени 3, ч, не более	6	По ГОСТ I9007-73
7. Твердость пленки грунтовки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,6	По ГОСТ 5233-67
8. Эластичность пленки грунтовки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73 и по п.4.5.настоящих ТУ
9. Прочность пленки грунтовки при ударе по прибору У-I, см, не менее	50	По ГОСТ 4765-73
I0. Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С, ч, не менее, к действию:		По ГОСТ 9.403-80, метод I, и по п.4.6.настоящих ТУ
воды	24	
масла	24	
бензина	24	

Примечание: Увеличение вязкости полуфабриката грунтовки не является причиной для браковки, если при добавлении отвердителя № 2 и доведении до рабочей вязкости грунтовка будет соответствовать требованиям ТУ по показателям п.п.I,2-6-I0 табл.I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I.Эпоксидная грунтовка ЭП-076 является токсичным и пожароопасным продуктом, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав: смолой Э-4Iр, ксилолом, стронцием хромовокислым.

Пары растворителей, входящих в состав грунтовки, могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации.

Возможные пути поступления вредных веществ при производстве грунтовки: ингаляционный и через кожные покровы.

2.2.Данные о токсичности, пожаро- и взрывоопасности компонентов, входящих в состав грунтовки.

Токсичность смолы Э-4Iр определяется входящими в ее состав эпихлоргидрином, ксилолом и ацетоном.

Эпихлоргидрин - легковоспламеняющаяся жидкость, обладает раздражающим и прижигающим действием. Пары эпихлоргидрина в смеси с воздухом взрывоопасны.

Ксилол - легковоспламеняющаяся жидкость, раздражающе действует на кожу, слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, При длительном воздействии паров возможны заболевания нервной системы и кроветворных органов.

Стронций хромовокислый - аморфный тонкодисперсный порошок, вызывает воспалительные процессы слизистых оболочек носа, верхних дыхательных путей, легких, а также оказывает острое и хроническое отравляющее действие.

Таблица 2

Наименование	ПДК в воздухе рабочей зоны производственного помещения, мг/м3	Класс опасности	Температура, °С: вспышки	Температура, °С: самовоспламенения	Пределы воспламеняемости в смеси с воздухом, об.доли, %
Эпихлоргидрин	I	2	26	410	2,3-4,9
Ксилол	50	3	24	494	I,0-6,0
Стронций хромокислый	0,0I	2	-		

2.3.Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны определяют по сборникам: "Методы определения вредных веществ в воздухе", М.С.Быховская, С.Л.Гинзбург, О.Д.Хализова; "Химический анализ воздуха промышленных предприятий", Е.А.Перегуд, Е.В.Гернет; "Технические условия на методы определения вредных веществ в воздухе".

2.4.При производстве, испытании и применении грунтовки должны строго соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ I2.I.004-76 и промышленной санитарии по ГОСТ I2.3.005-76.

2.5.Лица, связанные с изготовлением и применением грунтовки, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ I2.4.0II-75 (спецодеждой, спецобувью, средствами защиты рук, защитными очками, средствами защиты органов дыхания) и типовым отраслевым нормам.

2.6.В окрасочных камерах следует поддерживать разрежение, предотвращающее выход вредных выделений наружу и распространение по помещениям окрасочных цехов.

2.7.Все работы, связанные с изготовлением и применением грунтовки, должны производиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

Для тушения пожаров применяют песок, кошму, огнетушители марок ОП-5,ОУ-2, пенные установки, тонкораспыленную воду.

2.8.При производстве и применении грунтовки образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке, в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78.

При превышении ПДВ должна быть предусмотрена очистка общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках.

Окрасочная аппаратура должна быть оснащена водораспылительными установками и газопылеулавливающими фильтрами, которые обеспечивают содержание вредных веществ в удаляемом воздухе в 10-20 раз ниже ПДК.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрования, коммуникаций, очистки окрасочных камер в виде загрязненных растворителей и использованных фильтратов, должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости, своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1.Правила приемки - по ГОСТ 9980-80, разд.1.

3.2.Грунтовка ЭП-976 поставляется партиями. За партию принимают количество полуфабриката грунтовки, полученное за один технологический процесс, от 2 до 10 т., и требуемое к нему количество отвердителя № 2, сопровождаемые соответствующими документами о качестве.

3.3.Норму по показателю пункта I0 ("Стойкость пленки к действию масла") изготовитель проверяет в одной из 20 партий.

4.МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.I.Отбор проб - по ГОСТ 9980-80,разд.2.

4.2.Подготовка образцов к испытанию.

Пластинки для испытания грунтовки готовят по ГОСТ 8832-76,разд.3.

Перед испытаниями к полуфабрикату грунтовки ЭП-076 добавляют отвердитель № 2 по п.I.3. настоящих ТУ.

Все испытания производят не позднее 24 часов после приготовления грунтовки. Для всех испытаний грунтовка наносится методом пневматического распыления.

Перед применением и испытаниями грунтовку тщательно перемешивают, фильтруют через сито с сеткой не более № CI25,ГОСТ 3584-73 или ГОСТ 66I3-73.

Вязкость определяют в полуфабрикате грунтовки (без добавления отвердителя и растворителя). Степень перетира, массовую долю нелетучих веществ определяют в грунтовке без добавления растворителя.

Для определения остальных показателей грунтовку разбавляют до рабочей вязкости от I2 до I8 с по вискозиметру типа ВЗ-4 (диаметр сопла (4,000±0,0I5) мм) при температуре (20,0±0,5) ^{0}С смесью растворителей: ацетон - 30 мас.долей (ГОСТ 2768-79), этилцеллозольв - 30 мас.долей (ГОСТ 83I3-76) и ксилол - 40 мас.долей (ГОСТ 9949-76).

Для определения внешнего вида, времени высыхания, эластичности пленки при изгибе, стойкости пленки к действию воды, масла, бензина грунтовку наносят в один слой. Для определения цвета грунтовку наносят в два слоя, до полного укрытия.

Для определения прочности пленки при ударе грунтовку наносят в два слоя. Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть от 15 до 20 мкм, толщина двухслойного покрытия - от 30 до 40 мкм.

Толщину пленки определяют микрометром МР 25 по ГОСТ 4381-80 или другим прибором для измерения толщины покрытия с погрешностью измерения не более 10 %.

Сушку однослойного покрытия производят при температуре (90±2) °С в течение 2 ч; двухслойное покрытие сушат: первый слой - при температуре (90±2) °С - 1 ч, второй слой при температуре (90±2) °С - 2 ч. Сушку производить в термостате, обеспечивающем температуру нагрева не менее 100 °С, с точностью установления температуры ±3 %.

Цвет, внешний вид пленки, время высыхания, стойкость к действию воды, масла, бензина определяют на пластинках из черной жести по ТУ 14-1-3433-82, размером 70х150 мм при толщине от 0,25 до 0,28 мм.

Твердость определяют на стеклянных пластинках по ГОСТ 683-75, размером 90х120 мм при толщине 1,2 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести по ТУ 14-1-3433-82, шириной от 20 до 50 мм, длиной от 100 до 150 мм и толщиной от 0,25 до 0,28 мм.

Прочность пленки при ударе определяют на пластинках из стали марок 08кп и 08пс по ГОСТ 16523-70, размером 70х150 мм при толщине от 0,8 до 0,9 мм.

4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки грунтовки определяют визуально, в отраженном рассеянном свете.

4.4. Массовую долю нелетучих веществ в грунтовке определяют по ГОСТ 17537-72 под инфракрасной лампой при температуре (120±2) °С, навеска от 1,8 до 2,2 г.

4.5.После испытания покрытие осматривают в лупу типа ЛПК-47I (ТУ 3-3.74I-76) 4-х кратного увеличения или другого типа, обеспечивающую указанную степень увеличения.

4.6.После испытания по ГОСТ 9.403-80 пластинки выдерживают I ч на воздухе при температуре (20±2) °С и осматривают невооруженным глазом.

После испытания в масле авиационном по ГОСТ 2I743-76 и бензине Б-70 ТУ38 101913-82 покрытие должно быть без изменения. После испытания в воде допускается незначительное побеление.

5.УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I.Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение полуфабриката производят по ГОСТ 9980-80.

На тару наносят манипуляционный знак "Боится нагрева" по ГОСТ I4I92-77 и знак опасности, подкласс 3.3 (черт.3) по ГОСТ I9433-8I.

Полуфабрикат грунтовки разливают в банки (ГОСТ 6I28-8I) и полиэтиленированные ведра по ГОСТ 5799-78.

5.2.Полуфабрикат грунтовки ЭП-076 хранят в естественных условиях складского помещения.

Комплектацию отгрузки допускается производить на открытых площадках.

6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I.Полуфабрикат грунтовки ЭП-076 и отвердитель должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель должен гарантировать соответствие грунтовки техническим требованиям при соблюдении потребителем условий хранения и применения.

6.2.Гарантийный срок хранения полуфабриката грунтовки - 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока грунтовка перед применением подлежит проверке на соответствие техническим требованиям.

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ,
использованных в проекте ТУ на грунтовку ЭП-076

№ стандарта	Наименование
ТУ 6-10-1279-77	Отвердитель № 2.
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ 6589-74	Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира гриндометром (прибором "клин".
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Методы определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 5233-67	Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.
ГОСТ 9.403-80	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ 12.1.004-76	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.3.005-76	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 9980-80	Материалы лакокрасочные. Правила приемки. Отбор проб. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.
ГОСТ 3584-73	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками нормальной и высокой точности.
ГОСТ 6613-73	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками нормальной точности.
ГОСТ 2768-79	Ацетон технический.
ГОСТ 8313-76	Этилцеллозольв технический.

I	2
ГОСТ 9949-76	Ксилол каменноугольный.
ТУ I4-I-3433-82	Жесть черная горячекатаная.
ГОСТ 683-75	Стекло для фотографических пластинок.
ГОСТ I6523-70	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.
ТУ 3-3.74I-76	Лупы карманные.
ГОСТ I9433-8I	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности.
ГОСТ I4I92-77	Маркировка грузов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

УДК 667.638

ОКП 23 1253 0404 02

Группа Л 25

Зарегистрировано
в Ярославском ЦСМ

№

"___" _____ 1989г.

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника Главного
технического управления МАП
телеграмма
№ 818 А.А.Серов

"21" 02 1989г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ЯПО "Лакокраска"
_____ Е.П.Лобанов

"28" 09 1989г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ТУ 6-10-755-84 "ГРУНТОВКА ЭП-076 ЖЁЛТАЯ"

Дата введения "01" 09 1989г.

СОГЛАСОВАНО

Зам.генерального директора
НПО "Спектр" по качеству
Письмо
№ ОСК-42-ТУ-43 В.В.Задымов

"17" 03 1989г.

Зам.директора ВИАМ
Телеграмма
№ 240 В.Т.Минаков

"7" 02 1989г.

ЦК профсоюза рабочих
химической и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-968/ПА

"31" 10 1988г.

Руководитель органа Госприёмки
на ЯПО "Лакокраска"

_____ В.В.Никандров

"28" 09 1989г.

Начальник отдела стандартизации

_____ Е.А.Груздев

"15" 10 1989г.

Зам.начальника отдела
стандартизации

_____ Р.П.Овчинникова

"12" 10 1989г.

1989

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.09.94.

Технические условия проверены в 1989 году.

По всему тексту технических условий заменить слова: "по вискозиметру типа ВЗ-4 (диаметр сопла (4,000±0,015) мм" на "по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4)"; "стойкость к действию" на "стойкость к статическому воздействию".

Вводная часть.

Абзац 2. Заменить слова "наносится методом пульверизации" на слова "наносится на окрашиваемую поверхность методом пневматического распыления".

Абзац 3 исключить.

Вводную часть дополнить: "Покрытие на основе грунтовки ЭП-076 обеспечивает стойкость к статическому воздействию масла авиационного марки МС-20 (ГОСТ 21743-76) и бензина марки Б-70 (ТУ 38.101913-82) при температуре (20±2) °С по ГОСТ 9.403-80, разд.2 и п.4.6. настоящих технических условий, не менее - 24 ч.

Условное обозначение: Грунтовка ЭП-076 жёлтая, ТУ 6-10-755-84".

Раздел 1.

Пункт 1.1. изложить в новой редакции:

"1.1. Грунтовка ЭП-076 должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготовляться по рецептуре и технологическому регламенту, утверждённым в установленном порядке".

Пункт 1.2.

Абзацы 1,2. После слов "...отвердитель № 2" дополнить слова "...по ТУ 6-10-1279-77", после слов "...эпоксидной смолы" - слова "...Э-41р по ТУ 6-10-607-78".

Абзац 3 изложить в новой редакции:

"Отвердитель № 2 представляет собой раствор полиамидной смолы по ТУ 6-10-1304-77 с массовой долей (30±2) % в смеси органических растворителей".

Пункт 1.3. После слов "в соотношении" дополнить слова "по массе". Заменить слова "мас.долей" на "частей".

Дополнить: "Грунтовка после смешения пригодна для употребления не позднее 24 ч".

Пункт I.4. Таблица I.

Графа "Наименование показателя".

Пункт 7. После слов "по маятниковому прибору" дополнить слово "М-3".

Графа "Метод испытания".

Пункты I,2. Исключить слова "настоящих ТУ".

Пункт 8. Исключить слова "и по п.4.5.настоящих ТУ".

Пункт I0 в графах табл.I изложить в новой редакции:

"I0.Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч,не менее 24	По ГОСТ 9.403-80, разд.2 и п.4.6. настоящих ТУ

Примечание к табл.I дополнить: "Грунтовку разводят смесью растворителей в соотношении по массе: ацетон - 30 частей (ГОСТ 2768-84), этилцеллозольв - 30 частей (ГОСТ 8313-88) и ксилол - - 40 частей (ГОСТ 9949-76)".

Раздел I дополнить пунктами I.5.,I.6.:

"I.5.Полуфабрикат грунтовки упаковывают во фляги ФСП (ГОСТ 5799-78), отвердитель № 2 упаковывают согласно ТУ 6-I0-I279-77.

I.6.Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86.

При маркировке транспортной тары должны быть нанесены; знак опасности по ГОСТ I9433-8I - класс 3 (черт.3), классификационный шифр 33I3 и манипуляционный знак "Боится нагрева" по ГОСТ I4I92-77".

Раздел 2.

Пункт 2.2. дополнить:

"Ацетон - легковоспламеняющаяся жидкость. Обладает наркотическим действием. При продолжительном вдыхании паров ацетон накапливается в организме, может всасываться через неповреждённую кожу. Отравление ацетоном возможно при вдыхании паров ацетона в концентрации, превышающей ПДК.

Этилцеллозольв - легковоспламеняющаяся жидкость, обладает слабым наркотическим действием. Пары его незначительно раздражают слизистые оболочки. При приёме этилцеллозольва во внутрь он может вызвать отравление.

Данные о пожаро- и взрывоопасности компонентов, входящих в состав грунтовки ЭП-076, приведены в табл.2:

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Наименование компонента	Агрегатное состояние	Характеристика токсичности		Пожаро- и взрывоопасные характеристики		
		класс опасности	ПДК, мг/м³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объёму)
				вспышки	самовоспламенения	
Ксилол	п	3	50	не ниже 21	выше 450	I,0-6,0
Ацетон	п	4	200	минус I8	500	2,2-I3,0
Стронций хромовокислый	а	2	0,0I	-	-	-
Эпихлоргидрин	п	2	I	26	4I0	2,3-4,9
Этилцеллозольв	п	4	200	43	235	2,6-I5,7

Пункт 2.2. после табл.2 дополнить:

"Работники, занятые изготовлением и испытанием грунтовки, должны пройти предварительные, при поступлении на работу, и периодические медосмотры в соответствии с приказом МЗ СССР от I9.06.84 № 700".

Пункт 2.3. изложить в новой редакции:

"2.3.За содержанием вредных веществ в воздушной среде на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ I2.I.007-76.

Определение паров растворителей в воздухе рабочей зоны производственных помещений производится для ксилола - по МУ 2328-8I, утв.I8.03.8I, для ацетона - по МУ I986-79,утв.06.06.79, для эпихлоргидрина - по МУ I706-77,утв.I8.04.77".

Пункт 2.4. Заменить ссылки: ГОСТ I2.I.004-76 на ГОСТ I2.I.004-85, ГОСТ I2.3.005-76 на ГОСТ I2.3.005-75. Дополнить ссылкой: "и ГОСТ I2.3.002-75".

Пункт 2.5. изложить в новой редакции:

"2.5.Работники, занятые изготовлением и применением грунтовки, должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и средствами защиты рук согласно утверждённым отраслевым нормам и ГОСТ I2.4.I03-83, защитными мазями и пастами по ГОСТ I2.4.068-79 и

резиновыми перчатками. Для защиты органов дыхания - респираторами типа ШБ-I "Лепесток" по ГОСТ I2.4.028-76, РПГ по ГОСТ I2.4.004-74 и РУ-60М по ГОСТ I7269-7I, фильтрующим противогазом марки "А".

Пункт 2.7. изложить в новой редакции:

"2.7.Работы, связанные с производством грунтовки, должны производиться в помещениях при постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляции, в соответствии с ГОСТ I2.4.02I-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных ПДК, в соответствии с ГОСТ I2.I.005-88.

В случае загорания грунтовки необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, огнетушителями: химическими пенными по ТУ 22-4720-80, углекислотными ОУ-2 и ОУ-5 по ГОСТ 7276-77, пенными установками, тонкораспылённой водой".

Пункт 2.8.

Абзац I. Заменить слово "применении" на "испытании".

Абзац 5. Исключить слова "твёрдые и".

Пункт 2.8. дополнить: "Твёрдые отходы подлежат захоронению в соответствии с требованиями "Санитарных правил проектирования, строительства и эксплуатации полигонов захоронения неутилизированных отходов" № I746 от 22.08.77".

Раздел 3.

Пункт 3.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80,разд.I на ГОСТ 9980.I-86.

Пункты 3.2.,3.3. изложить в новой редакции:

"3.2.Каждая партия грунтовки подвергается приёмо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам технических условий.

3.3.Периодические испытания грунтовки производятся один раз в три года, не менее чем на трёх партиях продукта.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание на удвоенном количестве образцов той же партии".

Раздел 4.

Пункт 4.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80,разд.2 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.2.

Абзац 3. Первое предложение исключить.

Абзац 4. Заменить слова "сито с сеткой не более № 0125" на слова "сетку 01-02" и ссылку: ГОСТ 3584-73 и ГОСТ 6613-73 на ГОСТ 6613-86.

Абзац 6 изложить в новой редакции:

"Для определения остальных показателей грунтовку разбавляют до рабочей вязкости от 12 до 18 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5) °С смесью растворителей в соотношении по массе: ацетон - 30 частей (ГОСТ 2768-84), этилцеллозольв - 30 частей (ГОСТ 8313-88) и ксилол - - 40 частей (ГОСТ 9949-76)".

Абзац 7. После слов "времени высыхания" дополнить слова: "твёрдости плёнки".

Абзац 9 изложить в новой редакции:

"Толщину покрытия после высыхания измеряют микрометром любого типа с ценой деления 0,01 мм, предел допускаемой погрешности ±3 мкм, или другим прибором с аналогичными метрологическими характеристиками".

Абзац 10. Заменить слово "термостате"на слова "сушильном шкафу любого типа", слова "с точностью установления температуры ±3 %" на слова "с пределами отклонения температуры ±2 °С".

Дополнить: "Второй слой наносят на пластинки сразу после охлаждения до температуры (20±2) °С".

Абзацы 11,13. Заменить значение "0,28 мм" на "0,32 мм".

Абзац 12 изложить в новой редакции:

"Твёрдость плёнки определяют на стекле для фотографической пластинки и светофильтра размером 9х12-1,2 (ГОСТ 683-85)".

Пункт 4.2. дополнить: "Образцы перед испытаниями по показателям "Твёрдость плёнки" и "Прочность плёнки при ударе" выдерживают при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) % не менее 3 ч".

Пункт 4.3. дополнить: "невооружённым глазом".

Пункт 4.4. изложить в новой редакции:

"4.4.Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72. Навеску грунтовки массой (2,0±0,2) г взвешивают на весах с погрешностью взвешивания ±0,01 г и выдерживают под инфракрасной лампой при температуре (120±2) °С до постоянной массы.

Первое взвешивание - через 10 мин, последующие - через 5 мин".

Пункт 4.5. исключить.

Пункт 4.6. изложить в новой редакции:

"4.6.Стойкость плёнки к статическому воздействию масла авиационного, бензина и воды определяют по ГОСТ 9.403-80,разд.2.

Подготовленные согласно п.4.2. образцы выдерживают в стакане (ГОСТ 25336-82) с маслом, или бензином, или водой на 2/3 высоты покрытия при температуре (20±2) °С в течение 24 ч. По окончании испытания образцы выдерживают на воздухе при температуре(20±2) °С в течение 1 ч и осматривают невооружённым глазом.

При испытании в масле и бензине внешний вид покрытия должен быть без изменения. После испытания в воде допускается незначительное побеление плёнки".

Раздел 5 изложить в новой редакции:

"5.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1.Транспортирование и хранение полуфабриката грунтовки и поставляемого с ним комплектно отвердителя № 2 производится по ГОСТ 9980.5-86".

Раздел 6 изложить в новой редакции:

"6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1.Изготовитель гарантирует соответствие грунтовки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2.Гарантийный срок хранения полуфабриката грунтовки - 6 месяцев со дня изготовления".

Перечень стандартов, употреблённых в проекте ТУ на грунтовку ЭП-076.

Заменить слово "стандартов" на "документов", выражение "проекте" на "настоящих".

Заменить ссылки: ГОСТ 12.1.004-76 на ГОСТ 12.1.004-85, ГОСТ 12.3.005-76 на ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86- ГОСТ 9980.5-86, ГОСТ 6613-73 на ГОСТ 6613-86, ГОСТ 2768-79 на ГОСТ 2768-84, ГОСТ 8313-76 на ГОСТ 8313-88, ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85; с 01.01.90 заменить ссылку: ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Изложить в новой редакции наименование:

ГОСТ 17537-72 "Материалы лакокрасочные.Методы определения массовой доли летучих и нелетучих,твёрдых и плёнкообразующих веществ".

ГОСТ 6589-74	"Материалы лакокрасочные.Методы определения степени перетира прибором "Клин" (гриндометром".
ГОСТ I6523-70	"Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества.Технические условия".

Из перечня исключить ГОСТ 3584-73.

Перечень документов дополнить:

ТУ 6-I0-607-78	Смола Э-4Iр.
ГОСТ 2I743-76	Масла авиационные.Технические условия.
ТУ 38.I0I9I3-82	Бензин авиационный.
ГОСТ 9980.I-86	Материалы лакокрасочные.Правила приёмки.
ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные.Отбор проб для испытаний.
ГОСТ 9980.3-86	Материалы лакокрасочные.Упаковка.
ГОСТ 9980.4-86	Материалы лакокрасочные.Маркировка.
ГОСТ 9980.5-86	Материалы лакокрасочные.Транспортирование и хранение.
ТУ 22-4720-80	Огнетушители химические пенные.
ГОСТ 7276-77	Огнетушители CO_2 (углекислотные) ручные.Технические требования.
ГОСТ I7269-7I	ССБТ.Респираторы фильтрующие универсальные. РУ-60М и РУ-60МУ.Технические условия.
ГОСТ I2.I.007-76	ССБТ.Вредные вещества.Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ I2.3.002-75	ССБТ.Процессы производственные.Общие требования безопасности.
ГОСТ I2.3.005-75	ССБТ.Работы окрасочные.Общие требования безопасности.
ГОСТ I2.4.004-74	ССБТ.Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67.Технические условия.
ГОСТ I2.4.0II-87	ССБТ.Средства защиты работающих.Классификация.
ГОСТ I2.4.0I3-85	ССБТ.Очки защитные.Общие технические условия.
ГОСТ I2.4.02I-75	ССБТ.Системы вентиляционные.
ГОСТ I2.4.028-76	ССБТ.Респираторы ШБ-I "Лепесток".
ГОСТ I2.4.068-79	ССБТ.Средства индивидуальной защиты дерматологические.Классификация и общие требования.
ГОСТ I2.4.I03-83	ССБТ.Одежда специальная,обувь специальная и средства защиты рук.Классификация.
ГОСТ I7.2.3.02-78	Охрана природы.Атмосфера.Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ (изменение)

Код ЦСМ	01	0230	Группа КГС	02	Д 22	Регистрационный номер	03	248143/02

Код ОКП	11	
Наименование продукции по ТУ	12	
Обозначение продукции по ТУ	13	
Обозначение ТУ (взамен)	14	ТУ 6-10-755-84, изменение № 2
Наименование ТУ	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	05011907
Наименование предприятия-изготовителя	17	АООТ "Лакокраска"
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, город, улица, дом)	18	150044, г. Ярославль, Полушкина роща, 16
Телефон	19	(0852)23-17-35
Телефакс	20	321061
Телекс	21	217225 Кинг
Телетайп	22	21711 "Чайка"
Наименование держателя подлинника ТУ	23	АООТ "Лакокраска"
Адрес держателя-подлинника ТУ (индекс, город, улица, дом)	24	150044, г. Ярославль, Полушкина роща, 16
Дата начала выпуска продукции	25	01.01.76
Дата введения в действие ТУ	26	Ограничение срока действия снято
Номер сертификата соответствия (или типового одобрения)	27	

30 Основные показатели продукции

№№ п. п.	Наименование показателя	Единица измерения	Значение (диапазон)

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	05011907	Розанова	19.07.94	55-43-3[illegible]
05	Зарегистрировал	029	Одинцова	21.07.94	(085)44
06	Ввел в каталог				

gost.e-ecolog.ru