

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
АССОЦИАЦИЯ
«НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
КОНТРОЛЯ СВАРКИ»

Стандарт саморегулируемой организации

Система аттестации сварочного производства

АТТЕСТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА НА ПРАВО УЧАСТИЯ В РАБОТЕ КОМИССИЙ АТТЕСТАЦИОННЫХ ЦЕНТРОВ

СТО НАКС 2.4–2020

Издание официальное

Москва
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Решением Президиума СРО Ассоциация «НАКС» от 21 января 2020 г., протокол № 63.

3 ВЗАМЕН Правил «Порядок аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии аттестационного центра», утвержденных Решением Президиума СРО Ассоциация «НАКС» от 27 июня 2019 г., протокол № 61.

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Обозначения и сокращения 2
5 Общие положения 2
6 Требования к кандидатам на аттестацию 2
7 Порядок аттестации 3
8 Включение и исключение члена комиссии из состава комиссии АЦ 6
9 Заключительные положения 7
Приложение 8

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ»

Система аттестации сварочного производства Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров

Дата введения — 2020—01—21

1 Область применения

Настоящий стандарт применяется Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» и устанавливает требования и порядок аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии аттестационных центров членов Саморегулируемой организации Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки», порядок включения и исключения членов комиссии из состава комиссии аттестационного центра.

2 Нормативные ссылки

ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»

РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»

РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»

РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины и определения, приведенные в ПР НАКС 1.1 «Деятельность саморегулируемой организации. Положение о НАКС».

4 Обозначения и сокращения

НАКС – Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

АЦ – аттестационный центр

НТС – Научно-технический совет

САСв – Система аттестации сварочного производства

СТО – Стандарт

ЭДО – электронный документооборот

5 Общие положения

5.1 Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ осуществляется Центральной комиссией, состав которой утверждает НТС НАКС.

5.2 Аттестация на право участия в работе комиссии АЦ проводится в соответствии с заявленным направлением аттестационной деятельности кандидата на аттестацию, с целью определения области его аттестационной деятельности в качестве члена комиссии АЦ.

5.3 Область аттестационной деятельности членов комиссии определяется:

– для аттестации персонала сварочного производства - способами сварки в соответствии с ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и рекомендациями по их применению;

– для аттестации сварочных материалов - видами сварочных материалов в соответствии с РД 03-613-03 и рекомендациями по их применению;

– для аттестации сварочного оборудования - видами аттестуемого сварочного оборудования в соответствии с РД 03-614-03 и рекомендациями по их применению;

– для проверки готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий) - способами сварки в соответствии с РД 03-615-03 и рекомендациями по их применению.

5.4 Член комиссии может принимать участие в работе АЦ в рамках области аттестационной деятельности АЦ по направлениям и области аттестационной деятельности, указанным в протоколе аттестации члена комиссии АЦ, по группам технических устройств, указанным в удостоверении специалиста сварочного производства.

6 Требования к кандидатам на аттестацию

6.1 Кандидаты на аттестацию на право участия в работе комиссии АЦ должны иметь:

– среднее профессиональное образование по сварочному производству, высшее образование по сварочному производству или высшее образование и дополнительное профессиональное образование по программе профессиональной переподготовки по

сварочному производству;

– действующее удостоверение специалиста сварочного производства III или IV уровня профессиональной подготовки по виду производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации - для направлений аттестационной деятельности - аттестация сварочных материалов, аттестация сварочного оборудования, проверка готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий);
- участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства - для направления аттестационной деятельности - аттестация персонала сварочного производства.

6.2 Кандидаты на аттестацию на право участия в работе комиссии АЦ должны знать и уметь применять в аттестационной деятельности:

– требования нормативных документов САСв;

– требования документов НАКС;

– требования нормативных документов, регламентирующих проведение сварочных работ и контроль сварных соединений на технических устройствах опасных производственных объектов, указанных в их аттестационном удостоверении;

– основные положения теории и практики сварочного производства в рамках заявляемых направлений и области аттестационной деятельности;

– системы ЭДО (ЭДО Персонал, ЭДО СМ,СО,СТ) для подготовки и проведения аттестационных процедур, оформления аттестационных документов и обработки данных по проведенным аттестациям для передачи и регистрации их в реестре САСв.

7 Порядок аттестации

7.1 Аттестация специалиста сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ проводится отдельно по каждому заявленному направлению аттестационной деятельности.

7.2 Член НАКС направляет в НАКС заявку на аттестацию специалиста сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ и необходимые документы через систему ЭДО не позднее, чем за десять рабочих дней до начала аттестации. Оформленная заявка и прилагаемые документы направляются в НАКС не позднее даты начала проведения аттестации.

7.3 К заявке на аттестацию прилагается копия страниц(ы) трудовой книжки со сведениями об основном месте работы кандидата на дату подачи заявки и копия документа,

подтверждающего наличие у кандидата образования в соответствии с п. 6.1.

Копии всех страниц предоставляемых документов заверяются организацией-работодателем или членом НАКС. Отметка о заверении содержит: слова «Верно» или «Копия верна»; должность лица, заверившего копию; его подпись; расшифровку подписи (инициалы, фамилию); дату заверения копии (выписки из документа); печать организации. Для проставления отметки о заверении копии может использоваться штамп.

7.4 Центральная комиссия НАКС проводит экспертизу заявки и прилагаемых к ней документов и принимает решение о допуске специалиста к аттестации. Отказом для аттестации может служить несоответствие кандидата требованиям настоящего стандарта.

7.5 Перед аттестацией специалистов сварочного производства НАКС или компетентная экспертная организация проводит консультационный семинар по направлениям аттестационной деятельности.

7.6 Процедура аттестации состоит из проверки теоретических знаний и выполнения практического задания с проведением собеседования.

7.7 Проверка теоретических знаний проводится в письменном виде и состоит:

– из 20 вопросов на знание требований нормативных документов САС и документов НАКС;

– из 8 вопросов по каждому виду заявленной области аттестационной деятельности (группе способов сварки при аттестации персонала сварочного производства и при проверке готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий)), виду сварочных материалов, виду сварочного оборудования).

7.8 При выполнении практического задания кандидат подтверждает умение применять требования нормативных документов САС и документов НАКС при проведении и оформлении аттестационных процедур.

7.9 Кандидат считается прошедшим аттестацию по заявленному направлению аттестационной деятельности, если он:

– правильно ответил не менее, чем на 80% вопросов на знание требований нормативных документов САС и документов НАКС;

– правильно ответил не менее, чем на 6 вопросов, как минимум, по одному виду заявленной области деятельности;

– успешно выполнил практическое задание с учётом результатов собеседования.

При невыполнении хотя бы одного из условий, кандидат считается не прошедшим аттестацию.

7.10 Область аттестационной деятельности кандидата по способам сварки при аттестации персонала сварочного производства и при проверке готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий), видам

сварочных материалов, видам сварочного оборудования устанавливается на основании положительных результатов проверки теоретических знаний по видам заявленной области деятельности.

7.11 Кандидат, получивший неудовлетворительные результаты при проверке теоретических знаний и(или) выполнении практического задания, считается не прошедшим аттестацию и имеет право на повторную аттестацию не ранее, чем через месяц.

В случае получения неудовлетворительных результатов при повторной аттестации, все ранее полученные результаты аттестации аннулируются, кандидат считается не прошедшим аттестацию и допускается к процедуре аттестации не ранее, чем через год со дня повторной аттестации.

7.12 Аттестация членов комиссии АЦ, осуществляющих деятельность по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования и проверке готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий), может быть проведена на основании результатов экспертизы представленных АЦ документов и сведений о результатах аттестационной деятельности члена комиссии по заявляемому направлению.

7.13 Указанная в п.7.12 процедура может быть применена в отношении членов комиссии АЦ, не имеющих:

– нарушений в проведении или оформлении аттестационных процедур, выявленных в результате экспертного обследования (проверки соответствия) или инспекционного контроля (проверки) члена НАКС, в котором член комиссии осуществлял аттестационную деятельность в период срока действия аттестации члена комиссии АЦ;

– несоответствий, выявленных при экспертизе результатов аттестации сварочных материалов, или сварочного оборудования, или проверки готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий), в объеме более 5 % от общего количества аттестаций, проведенных с участием данного члена комиссии за последний год срока аттестации;

– перерывов в соответствующей аттестационной деятельности более двух месяцев подряд в течение календарного года, предшествующего аттестации.

7.14 Для проведения аттестации по результатам экспертизы представленных документов, к заявке должно прилагаться ходатайство руководителя АЦ, в состав комиссии которого входит аттестованный член комиссии (Приложение).

7.15 Аттестация по результатам экспертизы представленных документов допускается не более двух раз подряд.

7.16 Для расширения области аттестационной деятельности члена комиссии АЦ аттестация проводится в соответствии с п.7.6.

7.17 Результаты аттестации оформляются Протоколом аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ по соответствующему направлению аттестационной деятельности. При положительных результатах аттестации в протоколе аттестации указывается область аттестационной деятельности специалиста и номер удостоверения на право участия в работе комиссии АЦ.

7.18 Срок действия аттестации члена комиссии на право участия в работе комиссии АЦ - три года.

8 Включение и исключение члена комиссии из состава комиссии АЦ

8.1 Сведения об аттестации членов комиссии АЦ, включенных в состав комиссии АЦ, обновляются НАКС после получения положительных результатов их аттестации (или экспертизы представленных документов) не позднее, чем через 3 (три) рабочих дня после проведения аттестации.

8.2 Включение члена комиссии в состав комиссии АЦ проводится на основании заявки члена НАКС в соответствии с требованиями СТО НАКС 2.2 «Порядок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) и инспекционного контроля (проверки) членов НАКС».

8.3 Специалист может быть исключен из состава комиссии АЦ:

– по истечении 30 дней с даты окончания срока действия удостоверения специалиста сварочного производства III или IV уровня профессиональной подготовки по соответствующему виду производственной деятельности;

– с даты окончания срока действия аттестации на право участия в работе комиссии АЦ и отсутствия в НАКС поданной в соответствии с п. 7.1 заявки на аттестацию специалиста сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ;

– в случае принятия решения профильным комитетом НТС НАКС о лишении специалиста права участия в работе комиссии АЦ.

8.4 Специалист может быть лишен права участия в работе комиссии АЦ решением профильного комитета НТС НАКС, на основании результатов рассмотрения материалов о нарушениях требований нормативных документов САСв и документов НАКС, допущенных членом комиссии, выявленных НАКС (в т.ч. Контрольным комитетом НАКС).

8.5 В случае лишения специалиста права участия в работе комиссии АЦ, НАКС вносит соответствующие изменения в Условия действия Аттестата соответствия САСв. Включение в состав комиссии АЦ проводится в соответствии с п. 8.1 после положительных результатов аттестации специалиста на право участия в работе комиссии АЦ, проведенной не ранее, чем через один год после даты принятия решения о лишении права участия в работе комиссии АЦ.

8.6 При повторном лишении специалиста права участия в работе комиссии АЦ специалист утрачивает возможность заниматься этим видом деятельности в НАКС.

9 Заключительные положения

9.1 Член комиссии имеет право принимать участие в работе комиссии АЦ только при наличии действующего удостоверения специалиста сварочного производства III или IV уровня профессиональной подготовки.

9.2 Члены комиссии АЦ должны регулярно принимать участие в семинарах НАКС, посвященных вопросам аттестации в сварочном производстве.

9.3 Финансовые затраты, связанные с процедурой аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ, несет член НАКС.

Приложение

Ходатайство
об аттестации члена комиссии АЦ
по аттестации сварочных материалов

Прошу рассмотреть вопрос об аттестации члена комиссии АЦСМ- _____
_____,
Ф.И.О. специалиста

по результатам экспертизы представленных документов, который в период срока действия удостоверения члена комиссии АЦ с_____по_____ участвовал в работе аттестационных комиссий по аттестации сварочных материалов в соответствии с областью аттестационной деятельности:

Сроки проведения аттестаций (месяц, год)	Количество аттестаций

Перерывов в деятельности по аттестации сварочных материалов более двух месяцев в период с _____по_____ нет.

Руководитель АЦСМ-____ _____ Ф.И.О.
подпись

Ходатайство
об аттестации члена комиссии АЦ
по аттестации сварочного оборудования

Прошу рассмотреть вопрос об аттестации члена комиссии АЦСО- _____
_____,
Ф.И.О. специалиста

по результатам экспертизы представленных документов, который в период срока действия удостоверения члена комиссии АЦ с_____по_____ участвовал в работе аттестационных комиссий по аттестации сварочного оборудования в соответствии с областью аттестационной деятельности:

Сроки проведения аттестаций (месяц, год)	Количество аттестаций

Перерывов в деятельности по аттестации сварочного оборудования более двух месяцев в период с _____по_____ нет.

Руководитель АЦСО-____ _____ Ф.И.О.
подпись

Ходатайство
об аттестации члена комиссии АЦ
по проверке готовности организаций к применению технологий сварки
(производственной аттестации сварочных технологий)

Прошу рассмотреть вопрос об аттестации члена комиссии АЦСТ- _____
_____,
Ф.И.О. специалиста

по результатам экспертизы представленных документов, который в период срока действия удостоверения члена комиссии АЦ с_____по_____ участвовал в работе аттестационных комиссий по проверке готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий) в соответствии с областью аттестационной деятельности:

Сроки проведения аттестаций (месяц, год)	Количество аттестаций

Перерывов в деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки (производственной аттестации сварочных технологий) более двух месяцев в период с _____по_____ нет.

Руководитель АЦСТ-____ _____ Ф.И.О.
подпись

gost.e-ecolog.ru