Приложение № 97
к приказу Министерства строительства и
жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от 26 декабря 2019 г. № 876/пр

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ФЕРп 81-05-08-2001

Сборник 8. Деревообрабатывающее оборудование

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.8. Федеральные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

ФЕРп сборника 8 «Деревообрабатывающее оборудование» предназначены для определения затрат на выполнение пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию общего назначения.

1.8.1. ФЕРп сборника 8 рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учитывают затраты труда на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии – изготовителе оборудования.

1.8.2. ФЕРп сборника 8 составлены исходя из следующих условий:

оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;

дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;

работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

1.8.3. В ФЕРп сборника 8 учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

подготовительные работы – организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пуско-наладочных работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

наладка отдельных узлов и механизмов оборудования – проверка и очистка реагентами, промывка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

пуск оборудования – проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

комплексное опробование оборудования – опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям стандартов или технических условий;

заключительные работы – разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

1.8.4. В ФЕРп сборника 8 не учтены затраты на:

проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим ФЕРп;

gost.e-ecolog.ru

составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

1.8.5. Затраты сборника 8 разработаны с использованием метода определения категории сложности наладки деревообрабатывающих станков, машин и линий (с учетом ряда факторов – конструктивных, технологических, степени автоматизации и др.) и установления трудоемкости работ в расчете на условную единицу сложности наладки.

1.8.6. ФЕРп сборника 8 разработаны исходя из состава звена исполнителей, приведенного в приложении 8.1.

1.8.7. При повторном выполнении пусконаладочных работ расценки необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

1.8.8. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях расценки должны приниматься с коэффициентами:

0,5 – по второй и последующим единицам оборудования;

0,7 – по второй и последующим линиям.

1.8.9. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, затраты на пусконаладочные работы по такой линии могут определяться суммированием затрат по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

1.8.10. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться примерной структурой пусконаладочных работ приведенной в приложении 8.2.

III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
Таблица ФЕРп 08-01-001	**Барабаны корообдирочные**		
	Измеритель: компл		
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:		
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5 400,96	480
08-01-001-02	VK	4 095,73	364
Таблица ФЕРп 08-01-002	**Станки окорочные**		
	Измеритель: шт		
	Станок окорочный, тип:		
08-01-002-01	ОК40-2	708,87	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1 001,42	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1 237,73	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1 485,27	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2 025,36	180
08-01-002-06	"Николсон"	247,55	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица ФЕРп 08-01-007	**Рамы лесопильные одноэтажные**		
	Измеритель: компл		
	Рама лесопильная одноэтажная:		
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2 610,47	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3 128,06	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2 014,11	179
Таблица ФЕРп 08-01-008	**Рамы лесопильные двухэтажные**		
	Измеритель: компл		
	Рама лесопильная двухэтажная, тип:		
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5 423,47	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5 479,73	487
Таблица ФЕРп 08-01-009	**Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные**		
	Измеритель: шт		
	Рама лесопильная:		
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1 496,51	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2 104,13	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1 046,43	93
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
Таблица ФЕРп 08-01-014	**Станки ленточнопильные**		
	Измеритель: шт		
	Станок ленточнопильный для бревен:		
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1 431,79	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	901,91	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	1 679,81	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1 082,30	96
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Таблица ФЕРп 08-01-020	**Станки продольно-распиловочные**		
	Измеритель: шт (расценка 08-01-020-01); компл (расценки 08-01-020-02, 08-01-020-03)		
	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:		
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	913,46	82
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2 138,85	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1 615,27	145
Таблица ФЕРп 08-01-021	**Станки круглопильные**		
	Измеритель: шт		
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:		
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1 180,82	106

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1 559,57	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1 481,59	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	724,09	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	490,15	44
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ			
Таблица ФЕРп 08-01-025	**Машины рубительные**		
	Измеритель: шт		
	Машина рубительная, тип:		
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000; ТР1020-1400 барабанная; RP-300	5 996,04	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4 975,17	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	3 876,75	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1 615,32	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1 783,31	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная	2 390,67	185
Таблица ФЕРп 08-01-026	**Мельницы молотковые, установки дробильные**		
	Измеритель: компл		
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1 395,63	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1 679,93	130
Таблица ФЕРп 08-01-027	**Станки дровокольные**		
	Измеритель: компл (расценка 08-01-027-01); шт (расценки 08-01-027-02, 08-01-027-03)		
	Станок дровокольный, тип:		
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	646,13	50
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	749,51	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	839,97	65
Таблица ФЕРп 08-01-028	**Станки древошерстные**		
	Измеритель: шт		
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	749,51	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица ФЕРп 08-01-033	**Линии ленточнопильные**		
	Измеритель: компл		
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:		
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5 859,84	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7 324,80	600
Таблица ФЕРп 08-01-034	**Линии агрегатной переработки бревен**		
	Измеритель: компл		
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:		
08-01-034-01	ЛАПБ-2	13 843,88	1 134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	18 397,46	1 507
Таблица ФЕРп 08-01-035	**Линии фрезерно-пильные**		
	Измеритель: компл		
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:		
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9 949,54	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11 231,36	920
Таблица ФЕРп 08-01-036	**Линии обрезки досок**		
	Измеритель: компл		
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	7 129,48	584
Таблица ФЕРп 08-01-037	**Линии торцовки сырых пиломатериалов**		
	Измеритель: компл		
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6 738,82	552
Таблица ФЕРп 08-01-038	**Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов**		
	Измеритель: компл		
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:		
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	18 434,08	1 510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	22 584,80	1 850
08-01-038-03	сырых по сечению, тип ЛСП	40 286,40	3 300
08-01-038-04	сухих по сечению, тип ЛСП	30 031,68	2 460
Таблица ФЕРп 08-01-039	**Линии сортировки сырых пиломатериалов**		
	Измеритель: компл		
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7 129,48	584

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
Таблица ФЕРп 08-01-040	**Линии формирования сушильных и транспортных пакетов**		
	Измеритель: комп		
	Линия формирования для лесопильного производства:		
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	21 608,16	1 770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	19 044,48	1 560
Таблица ФЕРп 08-01-041	**Агрегаты кромкообрезные**		
	Измеритель: комп		
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600	8 911,84	730
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица ФЕРп 08-02-001	**Станки прирезные**		
	Измеритель: шт		
	Станок прирезной:		
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	701,81	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	991,44	89
Таблица ФЕРп 08-02-002	**Станки торцовочные и концеравнительные**		
	Измеритель: шт		
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	456,73	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	701,81	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	790,92	71
Таблица ФЕРп 08-02-003	**Станки форматно-обрезные**		
	Измеритель: шт		
	Станок форматно-обрезной:		
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3 653,86	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1 314,50	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1 481,59	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1 247,66	112
Таблица ФЕРп 08-02-004	**Станки для продольного раскроя досок на заготовки**		
	Измеритель: шт		
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1	479,02	43
Таблица ФЕРп 08-02-005	**Станки автоматические кромкообрезные**		
	Измеритель: шт		
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60	802,06	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица ФЕРп 08-02-010	**Станки ленточнопильные столярные**		
	Измеритель: шт		
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	169,11	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица ФЕРп 08-02-015	**Станки фуговальные**		
	Измеритель: шт		
	Станок фуговальный:		
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	373,05	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	637,80	53
Таблица ФЕРп 08-02-016	**Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые**		
	Измеритель: шт		
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный	1 107,11	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый	1 251,51	104
Таблица ФЕРп 08-02-017	**Станки рейсмусовые**		
	Измеритель: шт		
	Станок рейсмусовый:		
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	613,73	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1 083,04	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	986,78	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1 793,03	149
Таблица ФЕРп 08-02-018	**Станки строгальные четырехсторонние**		
	Измеритель: шт		
	Станок строгальный четырехсторонний:		
08-02-018-01	тип С16-1А	1 083,04	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1 684,73	140

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1 768,96	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1 215,42	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R "Рауте"; Н-15RT "Рауте"	1 865,24	155
	Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ		
	Таблица ФЕРп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные		
	Измеритель: шт		
	Станок фрезерный одношпиндельный:		
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	510,56	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	604,62	45
	Таблица ФЕРп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей		
	Измеритель: шт		
	Станок:		
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1 155,49	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	967,40	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1 155,49	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1 276,42	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1 101,76	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1 827,29	136
	Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ		
	Таблица ФЕРп 08-02-030 Станки шипорезные рамные		
	Измеритель: шт		
	Станок шипорезный рамный:		
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	550,87	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	698,68	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1 316,72	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1 625,75	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1 706,38	127
	Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ		
	Таблица ФЕРп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные		
	Измеритель: шт		
	Станок:		
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	537,44	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1 424,21	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1 074,88	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	725,55	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	671,80	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1 303,30	97
	Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ		
	Таблица ФЕРп 08-02-040 Станки токарные		
	Измеритель: шт		
	Станок токарный:		
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	516,43	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	642,39	51
	Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ		
	Таблица ФЕРп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные		
	Измеритель: шт		
	Станок шлифовальный:		
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	592,02	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	692,78	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK "Хампель"; BA2 "Хесеманн"	755,76	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 "Хесеманн"	1 158,84	92
	Таблица ФЕРп 08-02-046 Станки шлифовальные		
	Измеритель: шт		
	Станок шлифовальный, тип:		
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2 934,86	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	516,43	41
08-02-046-03	ЕР-3 "Пауль-Эрнст" вальцовый	906,92	72

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
08-02-046-04	ТВО-64-2 "Раума-Репола" двухсторонний	4 232,25	336
Таблица ФЕРп 08-02-047	**Автоматы шлифовальные**		
	Измеритель: шт		
	Автомат шлифовальный, тип:		
08-02-047-01	FGA4 "Хеседманн" для особо тонкой шлифовки	906,92	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 "Хеседманн" продольный	717,98	57
08-02-047-03	KS A2-B "Хеседманн"; KS A4 N "Хеседманн" перекрестного шлифования	843,94	67
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Таблица ФЕРп 08-02-052	**Станки клеенаносящие**		
	Измеритель: шт		
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	620,28	48
Таблица ФЕРп 08-02-053	**Прессы гидравлические**		
	Измеритель: шт		
	Пресс гидравлический горячий, тип:		
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	10 092,48	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8 890,68	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	11 552,72	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	39 155,18	3 030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	12 857,90	995
	Пресс гидравлический, тип:		
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	17 186,93	1 330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	21 709,80	1 680
08-02-053-08	DONN-50	11 888,70	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5 375,76	416
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ			
Таблица ФЕРп 08-03-001	**Линии раскроя досок**		
	Измеритель: компл		
	Линия раскроя досок:		
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	7 011,92	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	10 042,08	802
Таблица ФЕРп 08-03-002	**Линии обработки брусков**		
	Измеритель: компл		
	Линия:		
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6 310,74	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	11 832,63	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	13 247,54	1 058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	27 797,28	2 220
Таблица ФЕРп 08-03-003	**Линии изготовления раскладок и штапиков**		
	Измеритель: компл		
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5 672,15	453
Таблица ФЕРп 08-03-004	**Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков**		
	Измеритель: компл		
	Линия:		
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5 634,59	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6 511,07	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6 886,72	550
Таблица ФЕРп 08-03-005	**Линии изготовления и обработки створок**		
	Измеритель: компл		
	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	28 423,34	2 270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8 827,51	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	12 358,52	987
Таблица ФЕРп 08-03-006	**Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков**		
	Измеритель: компл		
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	18 030,68	1 440
Таблица ФЕРп 08-03-007	**Линии и участки отделки оконных блоков**		
	Измеритель: компл		
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	21 286,21	1 700

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10 092,16	806
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица ФЕРп 08-03-011	**Линии сращивания брусков**		
	Измеритель: компл		
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	9 992,00	798
Таблица ФЕРп 08-03-012	**Участки изготовления погонажных деталей (наличников)**		
	Измеритель: компл		
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	14 349,41	1 146
Таблица ФЕРп 08-03-013	**Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков**		
	Измеритель: компл		
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7 262,36	580
Таблица ФЕРп 08-03-014	**Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен**		
	Измеритель: компл		
	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2 779,73	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	16 139,96	1 289
Таблица ФЕРп 08-03-015	**Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен**		
	Измеритель: компл		
	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9 353,41	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	11 569,67	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7 362,52	588
Таблица ФЕРп 08-03-016	**Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя**		
	Измеритель: компл		
	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	8 464,41	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2 629,47	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5 521,89	441
Таблица ФЕРп 08-03-017	**Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах**		
	Измеритель: компл		
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	12 621,47	1 008
Таблица ФЕРп 08-03-018	**Линии изготовления сотового заполнителя**		
	Измеритель: компл		
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10 092,16	806
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица ФЕРп 08-03-023	**Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов**		
	Измеритель: компл		
	Линия:		
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9 891,83	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	5 258,94	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1 727,94	138
Таблица ФЕРп 08-03-024	**Линии обработки реек и планок**		
	Измеритель: компл		
	Линия обработки:		
08-03-024-01	реек, тип П701	4 157,07	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	7 149,66	571
Таблица ФЕРп 08-03-025	**Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок**		
	Измеритель: компл		
	Линия:		
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6 573,69	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	13 147,37	1 050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	13 648,22	1 090
Таблица ФЕРп 08-03-026	**Участки транспортировки и хранения планок**		
	Измеритель: компл		
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12 032,96	961

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты, руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица ФЕРп 08-04-001	**Камеры лесосушильные непрерывного действия**		
	Измеритель: шт		
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:		
08-04-001-01	до 10000 м^3	6 862,04	541
08-04-001-02	до 20000 м^3	7 813,34	616
08-04-001-03	до 40000 м^3	9 487,62	748
08-04-001-04	до 80000 м^3	10 654,56	840
Таблица ФЕРп 08-04-002	**Камеры лесосушильные периодического действия**		
	Измеритель: шт		
	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:		
08-04-002-01	до 2000 м^3	5 860,01	462
08-04-002-02	до 3000 м^3	5 682,42	448
08-04-002-03	до 5000 м^3	5 948,80	469
08-04-002-04	до 5500 м^3	6 735,20	531
08-04-002-05	до 10000 м^3	7 826,04	617
08-04-002-06	до 15000 м^3	8 028,96	633
Таблица ФЕРп 08-04-003	**Камеры для сушки лакокрасочных покрытий**		
	Измеритель: шт		
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20	9 690,58	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4 312,56	340

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 8.1

Квалификационный состав звена

Шифр таблицы или расценки	Доля, %, в общих затратах					
	Инженер, категории			Техник I категории	Рабочий, разряд	
	I	II	III		5	4
08-01-001÷08-01-002, 08-01-007÷08-01-009	—	25	—	—	35	40
08-01-014, 08-02-010	—	37	—	—	—	63
08-01-020÷08-01-021, 08-02-001÷08-02-005	—	34	—	—	—	66
08-01-025÷08-01-028	50	—	—	—	25	25
08-02-015÷08-02-018	—	54	—	—	—	46
08-02-023÷08-02-024, 08-02-030, 08-02-035	60	-	—	—	20	20
08-02-040, 08-02-045÷08-02-047	—	60	—	—	20	20
08-02-052÷08-02-053	50	—	—	—	25	25
08-03-001÷08-03-007, 08-03-011÷08-03-018, 08-03-023÷08-03-026	—	58	—	—	21	21
08-04-001÷08-04-003	22	20	20	—	18	20
08-01-033÷08-01-041	10	30	10	10	20	20

Приложение 8.2

Структура пусконаладочных работ

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого	100

СОДЕРЖАНИЕ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ... 1
III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ ... 3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ ... 3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-001 Барабаны корообдирочные ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-002 Станки окорочные ... 3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные ... 3
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-014 Станки ленточнопильные ... 3
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-020 Станки продольно-распиловочные ... 3
Таблица ФЕРп 08-01-021 Станки круглопильные ... 3
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-025 Машины рубительные ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-027 Станки дровокольные ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-028 Станки древошерстные ... 4
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-033 Линии ленточнопильные ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-036 Линии обрезки досок ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов ... 4
Таблица ФЕРп 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов ... 5
Таблица ФЕРп 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные ... 5
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 5
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-001 Станки прирезные ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-003 Станки форматно-обрезные ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные ... 5
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные ... 5
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-015 Станки фуговальные ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-017 Станки рейсмусовые ... 5
Таблица ФЕРп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние ... 5
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей ... 6
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-030 Станки шипорезные рамные ... 6
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные ... 6
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-040 Станки токарные ... 6
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-046 Станки шлифовальные ... 6
Таблица ФЕРп 08-02-047 Автоматы шлифовальные ... 7
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 7
Таблица ФЕРп 08-02-052 Станки клеенаносящие ... 7
Таблица ФЕРп 08-02-053 Прессы гидравлические ... 7
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 7

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ 7
Таблица ФЕРп 08-03-001 Линии раскроя досок 7
Таблица ФЕРп 08-03-002 Линии обработки брусков 7
Таблица ФЕРп 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков 7
Таблица ФЕРп 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков 7
Таблица ФЕРп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок 7
Таблица ФЕРп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков 7
Таблица ФЕРп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков 7
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ 8
Таблица ФЕРп 08-03-011 Линии сращивания брусков 8
Таблица ФЕРп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников) 8
Таблица ФЕРп 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков 8
Таблица ФЕРп 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен 8
Таблица ФЕРп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен 8
Таблица ФЕРп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя 8
Таблица ФЕРп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах 8
Таблица ФЕРп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя 8
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА 8
Таблица ФЕРп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов 8
Таблица ФЕРп 08-03-024 Линии обработки реек и планок 8
Таблица ФЕРп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок 8
Таблица ФЕРп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок 8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ 9
Таблица ФЕРп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия 9
Таблица ФЕРп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия 9
Таблица ФЕРп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий 9
IV. ПРИЛОЖЕНИЯ 10

gost.e-ecolog.ru