Приложение № 71
к приказу Министерства строительства и
жилищно-коммунального хозяйства
Российской Федерации
от 26 декабря 2019 г. № 876/пр

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-24-2001

Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.24. Федеральные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

В ФЕРм сборника 24 учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от затрат труда рабочих, учтенных расценками.

ФЕРм сборника 24 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

1.24.1. В ФЕРм сборника 24 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования – от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

вертикальное перемещение оборудования: по отделу 1 – до ± 1 м; по отделу 2 – до проектных отметок, кроме табл. 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в табл. 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 – до ± 10 м;

установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

1.24.2. В расценках не учтены затраты на:

монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по ФЕРм сборника 12 «Технологические трубопроводы»;

работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

1.24.3. Расценки на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, сборником 24 не предусмотрены и определяются по ФЕРм сборника 37 «Оборудование общего назначения».

gost.e-ecolog.ru

III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ								
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица ФЕРм 24-01-001 Смесители растворов								
	Измеритель: шт							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5 701,39	2 359,66	2 769,94	304,57	571,79	254	32
Таблица ФЕРм 24-01-002 Болтушки								
	Измеритель: шт							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	4 818,81	2 158,77	2 437,66	210,02	222,38	227	52,4
Таблица ФЕРм 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки								
	Измеритель: шт							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	7 793,69	2 530,06	3 724,43	425,36	1 539,20	263	3,1
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м^3, диаметр бассейна:							
24-01-003-02	25 м	73 250,99	16 709,07	41 164,33	4 871,29	15 377,59	1 757	42,7
24-01-003-03	35 м	95 861,29	22 158,30	55 653,96	6 546,24	18 049,03	2 330	72,5
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	88 940,53	20 066,10	52 030,97	6 111,10	16 843,46	2 110	60,1
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м^3	130 288,00	33 342,92	74 240,57	8 733,92	22 704,51	3 466	107,4
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	68 285,83	15 092,37	37 984,91	4 546,61	15 208,55	1 587	38,4

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-01-004 Мешалки разные								
	Измеритель: шт							
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м^3/ч, вместимость ванны 7 м^3	1 734,84	659,12	548,54	67,74	527,18	71,8	6,6
Таблица ФЕРм 24-01-005 Бетоноукладчики								
	Измеритель: шт							
	Бетоноукладчик для:							
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м^3	1 258,71	678,17	456,18	55,79	124,36	73	1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м^3	571,70	221,10	321,28	46,02	29,32	23,8	3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м^3	1 429,40	541,61	778,54	108,28	109,25	58,3	6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м^3	2 209,87	838,89	1 180,35	170,70	190,63	90,3	9,5
Таблица ФЕРм 24-01-006 Бункеры для бетона								
	Измеритель: шт							
24-01-006-01	Бункер раздаточный	429,85	155,14	271,61	37,21	3,10	16,9	2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м^3, масса:							
24-01-006-02	2,8 т	530,90	200,66	326,23	45,49	4,01	21,6	
24-01-006-03	3,45 т	1 164,44	626,15	457,97	59,13	80,32	67,4	
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица ФЕРм 24-01-016 Ленточные прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3 766,31	929,13	2 207,15	262,91	630,03	97,7	5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	9 782,09	1 978,08	5 962,85	827,26	1 841,16	208	15,6
24-01-016-03	керамических изделий	14 138,28	2 482,11	9 136,15	1 031,09	2 520,02	261	21,3
Таблица ФЕРм 24-01-017 Фрикционные прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2 418,56	1 137,40	388,71	47,59	892,45	121	12

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-01-018 Гидравлические прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2 003,56	783,15	335,05	46,44	885,36	84,3	4,8
Таблица ФЕРм 24-01-019 Трубные прессы								
	Измеритель: шт							
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2 588,98	1 226,28	852,37	110,43	510,33	132	8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	915,13	604,78	170,45	22,88	139,90	65,1	1,5
Таблица ФЕРм 24-01-020 Прессы разные								
	Измеритель: шт							
	Пресс:							
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5 982,70	2 329,95	1 123,47	56,58	2 529,28	245	8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	15 784,33	2 396,52	10 027,93	960,43	3 359,88	252	32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12 462,19	2 006,61	7 821,11	739,98	2 634,47	211	24,2
Таблица ФЕРм 24-01-021 Оборудование для резки								
	Измеритель: шт							
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1 832,66	772,00	632,02	81,01	428,64	83,1	8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица ФЕРм 24-01-030 Вагонетки								
	Измеритель: шт							
	Вагонетка:							
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	103,75	52,12	50,59	6,39	1,04	5,61	0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	445,92	145,85	297,15	38,99	2,92	15,7	2,15
Таблица ФЕРм 24-01-031 Передаточные тележки								
	Измеритель: шт							
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:							
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1 143,70	448,71	670,02	86,06	24,97	48,3	5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	1 711,89	515,60	1 102,78	140,14	93,51	55,5	11

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-01-032 Толкатели								
	Измеритель: шт							
	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:							
24-01-032-01	18 м	859,09	522,64	174,00	21,29	162,45	55,6	0,5
24-01-032-02	36 м	909,15	528,76	192,61	23,81	187,78	55,6	0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:							
24-01-032-03	1,5 м	557,30	411,78	99,08	12,02	46,44	43,3	0,2
24-01-032-04	8 м	737,22	453,63	147,32	18,68	136,27	47,7	0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:							
24-01-032-05	с ручным приводом	115,81	53,30	36,24	4,75	26,27	5,67	0,2
24-01-032-06	автоматизированный	529,45	357,58	113,52	14,85	58,35	37,6	0,65
Таблица ФЕРм 24-01-033 Конвейеры								
	Измеритель: шт							
24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	396,71	306,44	83,42	9,60	6,85	32,6	0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	385,69	220,90	159,68	21,34	5,11	23,5	1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	370,46	284,82	79,22	8,98	6,42	30,3	0,46
Таблица ФЕРм 24-01-034 Пневможелоба								
	Измеритель: м							
24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	160,02	96,05	13,85	1,80	50,12	10,1	0,132
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА								
Таблица ФЕРм 24-01-040 Загрузочные устройства								
	Измеритель: шт							
	Загрузчик:							
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1 644,21	766,71	217,48	26,61	660,02	79,7	1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1 982,91	1 510,34	328,39	35,64	144,18	157	3
Таблица ФЕРм 24-01-041 Разгрузочные устройства								
	Измеритель: шт							
24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	12 602,15	4 165,38	7 829,58	718,61	607,19	438	131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 $м^3$/ч	11 731,33	5 610,90	5 489,41	621,21	631,02	590	34,5
Таблица ФЕРм 24-01-042 Переставители								
	Измеритель: шт							
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	271,60	158,86	108,67	15,06	4,07	16,9	0,94

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	356,84	274,48	76,21	8,79	6,15	29,2	0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	153,06	115,62	34,41	4,77	3,03	12,3	0,28
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА								
Таблица ФЕРм 24-02-001 Печи для производства цемента								
	Измеритель: компл							
	Печь вращающаяся для:							
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1 471 848,78	257 475,78	667 837,47	51 406,88	546 535,53	25 218	1 416,1
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1 718 876,16	291 934,53	715 244,41	51 163,67	711 697,22	28 593	1 849,4
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2 361 567,46	406 000,65	1 087 740,34	82 316,90	867 826,47	39 765	2 842
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1 705 920,89	233 778,37	682 780,44	55 057,01	789 362,08	22 897	2 613,32
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1 457 563,28	222 996,61	446 710,90	31 660,11	787 855,77	21 841	1 158,2
Таблица ФЕРм 24-02-002 Холодильники								
	Измеритель: шт							
	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:							
24-02-002-01	35 т/ч	115 385,54	42 077,88	27 998,41	2 887,12	45 309,25	4 374	170
24-02-002-02	50 т/ч	139 355,15	53 318,88	37 110,12	3 622,86	48 926,15	5 463	208
24-02-002-03	75 т/ч	166 222,97	65 432,32	45 683,43	4 255,96	55 107,22	6 596	268
24-02-002-04	150 т/ч	248 301,29	90 073,60	87 670,93	8 712,81	70 556,76	9 080	546,5
Таблица ФЕРм 24-02-003 Теплообменники								
	Измеритель: шт							
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:							
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	666 759,13	256 459,58	357 158,53	36 164,90	53 141,02	26 659	521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	633 997,45	233 082,98	311 931,53	28 974,74	88 982,94	24 229	660,2
Таблица ФЕРм 24-02-004 Упаковочные машины								
	Измеритель: шт							
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5 511,91	3 689,88	954,53	104,23	867,50	388	10,88
Таблица ФЕРм 24-02-005 Пневмотранспортные установки								
	Измеритель: шт							
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	247,25	183,74	59,84	7,79	3,67	19,1	0,57

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	864,24	497,35	88,68	11,16	278,21	51,7	
24-02-005-03	0,9 т	1 067,05	555,38	90,58	11,16	421,09	58,4	
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	7 846,34	2 053,09	3 469,79	395,46	2 323,46	221	
24-02-005-05	14,55 т	8 381,20	2 284,20	3 008,12	344,50	3 088,88	243	
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	2 649,94	790,28	1 155,84	140,35	703,82	83,1	3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3 003,04	960,51	1 325,71	158,15	716,82	101	5,1
Таблица ФЕРм 24-02-006 Шламовые задвижки								
	Измеритель: шт							
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:							
24-02-006-01	250 мм	296,11	202,56	86,14	16,99	7,41	21,3	0,512
24-02-006-02	300 мм	377,99	223,49	144,05	25,99	10,45	23,5	0,99
24-02-006-03	400 мм	493,56	279,59	199,98	35,92	13,99	29,4	1,49
Таблица ФЕРм 24-02-007 Вспомогательное оборудование								
	Измеритель: шт							
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	305,70	291,49	8,38	0,40	5,83	30,3	0,34
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-017 Вращающиеся печи								
	Измеритель: шт							
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:							
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	145 995,07	44 465,20	80 346,31	7 197,69	21 183,56	4 420	110
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	129 863,46	38 982,50	74 628,68	6 298,29	16 252,28	3 875	85,33
Таблица ФЕРм 24-02-018 Сушильные барабаны								
	Измеритель: шт							
	Барабан сушильный, диаметр:							
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	20 676,78	5 175,56	11 485,85	1 312,83	4 015,37	538	16,4
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	32 840,78	6 618,96	19 904,83	1 787,45	6 316,99	696	35
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	120 942,63	12 013,20	98 158,21	5 668,29	10 771,22	1 278	62,4
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	129 069,97	13 404,40	101 808,62	6 011,01	13 856,95	1 426	81,3
Таблица ФЕРм 24-02-019 Холодильники, подготовители								
	Измеритель: шт							
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6 069,89	1 626,21	2 549,43	311,99	1 894,25	171	17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	10 707,05	2 795,94	4 719,44	576,73	3 191,67	294	32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА								
Таблица ФЕРм 24-02-030 Прокатные и тянульные машины								
	Измеритель: шт							
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:							
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10 680,63	5 358,34	2 911,12	327,68	2 411,17	557	22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	21 682,35	10 187,58	8 099,26	1 089,40	3 395,51	1 059	33,1

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	26 367,07	13 217,88	9 019,87	1 225,92	4 129,32	1 374	43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	689,73	561,81	113,08	12,78	14,84	58,4	0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6 334,86	2 000,96	2 219,06	294,99	2 114,84	208	9,66
Таблица ФЕРм 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей								
	Измеритель: шт							
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:							
24-02-031-01	800х900 мм	1 578,24	712,84	533,35	61,04	332,05	74,1	4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	3 839,31	2 116,40	1 228,61	134,88	494,30	220	10,7
Таблица ФЕРм 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки								
	Измеритель: шт							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1 411,15	464,65	429,01	55,35	517,49	48,3	2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	689,06	280,90	149,85	20,34	258,31	29,2	1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	471,32	155,14	60,90	8,29	255,28	16,9	0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1 018,18	242,52	266,13	34,58	509,53	25,8	1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	465,26	107,41	103,62	14,06	254,23	11,7	0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	820,01	167,22	138,43	18,83	514,36	18	1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1 250,91	405,13	320,96	43,67	524,82	42,6	3,85
Таблица ФЕРм 24-02-033 Стекломоечные машины								
	Измеритель: шт							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1 649,25	702,26	373,18	38,53	573,81	73	2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3 272,64	1 462,24	672,76	73,94	1 137,64	152	
24-02-033-03	8 т	6 373,88	3 540,16	1 869,08	440,75	964,64	368	
Таблица ФЕРм 24-02-034 Разное оборудование								
	Измеритель: шт							
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4 157,97	2 558,92	796,70	77,93	802,35	266	5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2 074,96	971,62	558,43	69,22	544,91	101	4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	663,50	248,20	156,54	21,34	258,76	25,8	1,42

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	120,10	96,05	22,13	3,01	1,92	10,1	0,14
Таблица ФЕРм 24-02-035 Механические питатели								
	Измеритель: шт							
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:							
24-02-035-01	5 т	2 486,42	1 245,81	708,09	87,24	532,52	131	
24-02-035-02	8 т	4 342,35	2 222,22	1 383,27	242,44	736,86	231	
Таблица ФЕРм 24-02-036 Выдувное оборудование								
	Измеритель: шт							
24-02-036-01	Машина прессово-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11 075,37	4 146,22	3 858,31	512,24	3 070,84	431	25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2 652,06	769,60	957,90	128,36	924,56	80	8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3 659,93	1 346,80	1 190,11	142,70	1 123,02	140	10,7
Таблица ФЕРм 24-02-037 Оборудование для отжига								
	Измеритель: шт							
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	14 441,80	7 493,98	4 387,86	429,24	2 559,96	779	23,2
Таблица ФЕРм 24-02-038 Отопочные машины								
	Измеритель: шт							
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1 192,50	342,36	338,63	39,16	511,51	36	2,4
Таблица ФЕРм 24-02-039 Оборудование для упаковки								
	Измеритель: шт							
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1 588,78	485,98	586,92	77,51	515,88	51,7	3,5
Таблица ФЕРм 24-02-040 Перемоточное оборудование								
	Измеритель: шт							
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	646,81	201,16	187,33	25,60	258,32	21,4	1,37
Таблица ФЕРм 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование								
	Измеритель: шт							
	Машина сновальная:							
24-02-041-01	партионная	939,32	198,81	220,53	30,12	519,98	21,4	1,87
24-02-041-02	ленточная	1 641,72	417,12	696,58	92,55	528,02	44,9	4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:							
24-02-041-03	600	525,80	249,90	270,90	35,32	5,00	26,9	1,71
24-02-041-04	800	891,25	395,75	487,58	64,98	7,92	42,6	3,2
24-02-041-05	Станок проборный	409,13	104,05	51,00	7,03	254,08	11,2	0,19
Таблица ФЕРм 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства								
	Измеритель: шт							
24-02-042-01	Машина браковочная	1 005,61	232,18	261,25	35,64	512,18	24,7	2,5

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-052 Оборудование массоприготовления								
	Измеритель: шт							
24-02-052-01	Турбосмеситель	1 323,24	669,60	507,02	70,80	146,62	67,5	3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1 633,08	1 137,40	363,74	51,58	131,94	121	2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	8 047,45	4 860,48	2 344,20	152,95	842,77	498	10
24-02-052-04	Бегуны	1 725,70	655,18	1 031,86	136,74	38,66	69,7	12,5
Таблица ФЕРм 24-02-053 Оборудование формовочного отделения								
	Измеритель: шт							
24-02-053-01	Машина листоформовочная	15 404,48	8 234,72	6 591,93	1 026,49	577,83	856	33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4 634,76	2 481,60	2 037,91	424,64	115,25	264	9,25
	Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	4 357,86	2 180,80	2 075,01	428,51	102,05	232	
24-02-053-04	7,4 т	3 721,05	1 833,00	1 790,24	362,60	97,81	195	
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	21 578,95	13 028,70	7 420,12	998,44	1 130,13	1 370	51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4 543,87	2 396,52	2 021,29	356,92	126,06	252	5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7 223,88	3 661,35	3 324,13	541,98	238,40	385	12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	20 469,07	11 098,17	7 077,64	774,66	2 293,26	1 167	44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	38 627,82	18 867,84	18 290,91	2 899,34	1 469,07	1 984	70,8
24-02-053-10	5 м	64 996,15	23 775,00	38 672,95	5 377,81	2 548,20	2 500	216
	Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	178 344,87	114 535,72	58 903,62	7 263,43	4 905,53	11 906	269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	154 165,64	76 032,45	74 198,50	13 515,15	3 934,69	7 995	220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5 196,69	2 528,60	2 549,95	512,16	118,14	269	9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3 698,53	1 806,90	1 776,82	332,66	114,81	190	9,5
Таблица ФЕРм 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб								
	Измеритель: шт							
	Станок трубообточный для труб длиной:							
24-02-054-01	4 м	5 126,83	2 405,00	2 558,86	282,59	162,97	250	13,2
24-02-054-02	5 м	6 013,45	2 857,14	2 975,01	330,07	181,30	297	15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4 170,57	1 991,34	2 035,23	237,61	144,00	207	9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4 473,83	2 318,42	1 995,86	228,43	159,55	241	22,5
Таблица ФЕРм 24-02-055 Вспомогательное оборудование								
	Измеритель: шт							
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:							
24-02-055-01	листоформовочных	1 049,07	428,90	595,23	108,91	24,94	45,1	2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1 190,83	455,53	708,30	124,33	27,00	47,9	3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1 405,87	682,06	691,93	102,22	31,88	70,9	5,3

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-065 Автоматы для производства кирпича								
	Измеритель: шт							
24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8 924,52	5 685,42	2 066,64	260,60	1 172,46	591	9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	24 033,00	10 399,22	9 140,11	1 097,49	4 493,67	1 081	43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4 793,26	3 164,98	1 201,94	148,44	426,34	329	3,2
Таблица ФЕРм 24-02-066 Автоклавы								
	Измеритель: шт							
	Автоклав проходной, диаметр:							
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	14 370,93	3 525,00	7 732,06	676,94	3 113,87	375	28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	15 272,72	3 684,80	8 244,90	723,70	3 343,02	392	30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	27 308,95	4 737,60	17 201,25	1 509,73	5 370,10	504	51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	62 801,63	7 905,40	41 861,22	2 582,69	13 035,01	841	131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:							
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	13 562,51	3 656,60	7 208,92	643,34	2 696,99	389	24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	14 520,43	3 835,20	7 739,89	691,91	2 945,34	408	26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	24 320,25	4 277,00	15 607,08	1 411,19	4 436,17	455	42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	41 954,96	6 721,00	23 937,61	2 191,19	11 296,35	715	114,18
Таблица ФЕРм 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий								
	Измеритель: шт							
24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3 001,57	1 374,92	1 027,35	123,71	599,30	148	1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3 827,16	1 467,82	1 128,18	141,35	1 231,16	158	8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1 903,98	824,02	620,08	77,24	459,88	88,7	2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1 681,29	542,54	507,77	61,95	630,98	58,4	1,31
Таблица ФЕРм 24-02-068 Оборудование разное								
	Измеритель: шт							
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:							
24-02-068-01	2 м	1 031,56	608,64	248,74	10,04	174,18	64	0,73
24-02-068-02	4,7 м	1 543,74	821,66	446,95	22,57	275,13	86,4	1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:							
24-02-068-03	980х1480 мм	707,43	469,79	131,56	3,51	106,08	49,4	0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	858,79	533,51	186,35	6,28	138,93	56,1	0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:							
24-02-068-05	1300х1800 мм	888,85	543,97	204,54	8,79	140,34	57,2	0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1 367,57	779,82	377,58	22,57	210,17	82	1,38

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки								
	Измеритель: шт (расценки 24-02-078-01, с 24-02-078-03 по 24-02-078-10); компл (расценка 24-02-078-02)							
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м^3	4 692,96	1 861,20	2 068,33	247,23	763,43	198	19
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м^2/ч	27 397,42	8 845,40	10 918,41	1 030,88	7 633,61	941	63,26
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м^2/ч, в том числе:							
24-02-078-03	стол приемный	1 428,88	851,64	259,61	31,99	317,63	90,6	2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9 394,28	2 876,40	3 589,96	414,40	2 927,92	306	25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1 392,39	804,64	217,91	23,92	369,84	85,6	1,91
24-02-078-06	рольганг	2 553,24	1 128,00	639,85	73,44	785,39	120	5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2 760,86	1 156,20	776,59	93,99	828,07	123	7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1 980,50	1 005,80	408,29	46,58	566,41	107	3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5 631,49	1 964,60	1 990,03	242,57	1 676,86	209	15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1 314,80	857,28	221,63	24,06	235,89	91,2	1,76
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ								
Таблица ФЕРм 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков								
	Измеритель: шт							
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:							
24-02-085-01	160 шт/ч	573,50	220,90	226,50	29,48	126,10	23,5	1
24-02-085-02	360 шт/ч	1 054,23	306,44	420,64	54,68	327,15	32,6	2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1 913,24	475,64	782,82	95,41	654,78	50,6	6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2 769,52	801,82	967,71	120,56	999,99	85,3	9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	179,39	94,94	38,54	5,02	45,91	10,1	0,2
24-02-085-06	80 кг	231,00	105,28	60,78	8,05	64,94	11,2	0,37
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ								
Таблица ФЕРм 24-02-090 Камнерезные машины								
	Измеритель: шт							
	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:							
24-02-090-01	1,6 м^3/ч, для подземных разработок	623,98	363,28	235,75	31,81	24,95	38,2	1,69
24-02-090-02	4,6 м^3/ч, для разработок открытым способом	1 035,85	469,79	528,10	70,71	37,96	49,4	5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м^3/ч, в подземных разработках, дисковая	1 568,96	672,36	836,95	110,24	59,65	70,7	5,85
24-02-090-04	4,1 м^3/ч, планировочная	2 326,22	1 141,20	1 116,00	146,57	69,02	120	6,9

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-090-05	4 м^3/ч, крупноблочная	3 728,53	1 464,54	2 139,06	279,81	124,93	154	14,24
24-02-090-06	6,1 м^3/ч, крупноблочная	4 849,38	1 797,39	2 891,72	379,77	160,27	189	20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м^3/ч	1 302,08	757,95	487,53	64,12	56,60	79,7	3
Таблица ФЕРм 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки								
	Измеритель: шт							
	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:							
24-02-091-01	2 м^2/ч	893,42	194,32	64,39	8,56	634,71	20,2	0,36
24-02-091-02	12 м^2/ч	1 421,07	431,94	184,49	25,10	804,64	44,9	1,25
24-02-091-03	19 м^2/ч	2 337,85	442,52	462,96	62,22	1 432,37	46	3,48
24-02-091-04	86 м^2/ч	4 892,23	886,00	866,71	114,27	3 139,52	92,1	5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м^2/ч, семидисковый	5 252,57	648,39	562,57	76,02	4 041,61	67,4	5,5
24-02-091-06	202 м^2/ч, многопильный	7 329,23	1 183,26	1 390,30	182,85	4 755,67	123	9
24-02-091-07	32 м^2/ч, с алмазными дисками	8 583,70	1 616,16	1 881,50	249,10	5 086,04	168	12,4
24-02-091-08	до 40 м^2/ч	9 223,51	1 702,74	2 314,00	303,33	5 206,77	177	16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м^2/ч	18 053,98	3 520,92	6 241,32	761,32	8 291,74	366	43,1
24-02-091-10	8,3 м^2/ч	19 645,70	4 050,02	7 736,88	969,84	7 858,80	421	55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м^2/ч	4 212,80	1 000,48	934,19	122,76	2 278,13	104	6,5
Таблица ФЕРм 24-02-092 Фрезерные станки								
	Измеритель: шт							
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м^2/ч, туфофрезерный	1 249,12	237,61	216,88	29,29	794,63	24,7	1,6
24-02-092-02	2,9 м^2/ч, камнефрезерный	1 769,48	388,65	418,44	56,63	962,39	40,4	3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м^2/ч	6 951,52	1 327,56	2 167,69	283,84	3 456,27	138	16
Таблица ФЕРм 24-02-093 Шлифовальные станки								
	Измеритель: шт							
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м^2/ч	802,43	346,32	127,34	16,97	328,77	36	0,97
24-02-093-02	1,4 м^2/ч	876,64	378,07	169,17	22,57	329,40	39,3	1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м^2/ч	4 415,62	1 019,72	788,31	104,30	2 607,59	106	5
24-02-093-04	25 м^2/ч	11 245,77	2 558,92	3 426,83	418,55	5 260,02	266	24

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-094 Технологические поточные линии								
	Измеритель: компл							
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м^2 плит в год	12 748,87	2 215,83	2 858,16	375,32	7 674,88	233	18
Таблица ФЕРм 24-02-095 Оборудование разное								
	Измеритель: шт							
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	252,73	183,74	63,24	8,42	5,75	19,1	0,4
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА								
Таблица ФЕРм 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита								
	Измеритель: шт							
24-02-105-01	Шихтосмеситель	6 822,29	1 701,40	4 458,06	530,06	662,83	181	5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10 518,74	2 895,20	6 450,01	771,62	1 173,53	308	10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4 196,90	1 103,16	2 292,36	278,86	801,38	116	6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	66 371,97	17 764,68	33 448,17	4 002,49	15 159,12	1 868	154,6
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ								
Таблица ФЕРм 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов								
	Измеритель: шт							
24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	290,22	203,51	73,04	10,04	13,67	21,4	0,48
Таблица ФЕРм 24-02-111 Оборудование разное								
	Измеритель: шт							
24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	321,40	213,98	99,94	13,62	7,48	22,5	0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	203,90	171,18	29,17	4,02	3,55	18	0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	708,60	469,79	223,97	29,87	14,84	49,4	2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	459,97	320,49	122,33	15,25	17,15	33,7	0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1 850,52	911,06	893,66	140,04	45,80	95,8	9,78
24-02-111-06	Автооператор	358,99	223,49	123,03	16,76	12,47	23,5	0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	377,43	223,49	136,35	17,88	17,59	23,5	0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	640,22	330,95	283,45	37,41	25,82	34,8	2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	658,77	352,82	247,96	33,09	57,99	37,1	2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	300,79	234,90	59,32	7,22	6,57	24,7	0,34

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудо-вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	32 847,31	20 423,26	10 545,68	1 112,41	1 878,37	2 123	51,56
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ								
Таблица ФЕРм 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи								
	Измеритель: шт (расценки с 24-02-115-01 по 24-02-115-08); компл (расценки с 24-02-115-09 по 24-02-115-15)							
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8 419,45	3 290,46	4 942,00	863,47	186,99	346	7,97
	Кантователь для:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	440,67	215,26	193,64	26,76	31,77	22,9	1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7 601,18	2 748,39	4 734,70	817,21	118,09	289	5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9 345,28	3 575,76	5 618,26	963,35	151,26	376	7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12 462,68	4 536,27	7 735,62	1 347,70	190,79	477	9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2 159,89	859,70	1 283,00	196,16	17,19	90,4	7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10 314,98	3 261,93	6 647,13	1 079,47	405,92	343	21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1 074,02	383,25	678,30	84,39	12,47	40,3	1,9
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	95 485,46	26 002,86	68 546,66	8 392,15	935,94	2 703	39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	112 866,02	30 254,90	81 497,27	9 992,58	1 113,85	3 145	53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	20 771,95	7 340,06	13 221,32	2 377,22	210,57	763	8,5

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	27 077,12	9 562,28	17 239,63	3 106,08	275,21	994	9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	33 492,82	11 755,64	21 385,81	3 842,38	351,37	1 222	11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	37 830,02	13 256,36	24 176,11	4 344,98	397,55	1 378	13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	60 174,85	16 305,90	43 386,19	5 322,25	482,76	1 695	15,2
Таблица ФЕРм 24-02-116 Вибромашины								
	Измеритель: шт							
	Виброплощадка, грузоподъемность:							
24-02-116-01	10 т	1 699,55	575,28	834,67	113,16	289,60	61,2	5,8
24-02-116-02	15 т	2 085,52	673,04	971,68	132,25	440,80	71,6	6,6
24-02-116-03	18 т	2 334,84	795,24	1 021,53	135,08	518,07	84,6	7,6
24-02-116-04	20 т	2 713,36	922,14	1 219,34	175,38	571,88	98,1	8,45
24-02-116-05	30 т	3 688,76	1 109,20	1 951,48	243,14	628,08	118	13
Таблица ФЕРм 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали								
	Измеритель: шт							
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	538,97	222,96	311,55	46,92	4,46	24	2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	522,39	215,26	274,82	41,31	32,31	22,9	2,4
24-02-117-03	12 м	734,16	317,72	382,09	56,81	34,35	33,8	3,3
24-02-117-04	18 м	863,74	344,04	484,82	72,24	34,88	36,6	4,2
24-02-117-05	24 м	1 034,60	419,24	578,98	86,14	36,38	44,6	5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	346,14	140,06	191,28	29,61	14,80	14,9	1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	177,75	75,11	101,14	15,45	1,50	7,99	0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	172,31	75,11	95,70	14,70	1,50	7,99	0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	365,40	148,52	213,91	31,88	2,97	15,8	2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2 394,46	841,30	1 457,13	205,65	96,03	89,5	13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	379,96	148,52	208,47	31,13	22,97	15,8	1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	271,82	106,22	143,48	20,80	22,12	11,3	0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	599,19	225,60	349,08	51,75	24,51	24	2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	306,78	148,52	155,29	21,60	2,97	15,8	1,198
24-02-117-15	устройство правильное	214,63	128,20	83,87	13,17	2,56	13,8	0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	223,83	116,13	105,38	16,05	2,32	12,5	0,73

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-117-17	механизм досылки сеток	94,44	63,71	29,46	4,89	1,27	6,94	0,255
Таблица ФЕРм 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов								
	Измеритель: шт							
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1 240,89	341,22	716,85	96,12	182,82	36,3	8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1 136,73	404,20	676,45	92,90	56,08	43	5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1 213,46	436,16	720,58	100,19	56,72	46,4	5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1 237,67	447,44	733,28	101,67	56,95	47,6	6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1 889,41	951,00	905,16	183,38	33,25	100	3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4 275,55	1 987,59	2 194,12	474,55	93,84	209	6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	224,79	96,82	112,01	16,48	15,96	10,3	0,67
Таблица ФЕРм 24-02-119 Формовочное оборудование								
	Измеритель: шт							
	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:							
24-02-119-01	12,8 т	6 748,30	2 501,13	4 109,26	675,69	137,91	263	
24-02-119-02	25,3 т	10 327,03	3 718,41	6 341,18	1 000,77	267,44	391	
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2 117,47	808,35	1 166,44	177,01	142,68	85	7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2 479,22	1 512,09	860,81	142,89	106,32	159	6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12 260,24	6 409,74	5 191,43	1 065,95	659,07	674	16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:							
24-02-119-06	300-600 мм	11 550,18	6 162,48	4 882,39	1 043,49	505,31	648	14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	16 328,91	8 492,43	7 056,68	1 458,73	779,80	893	25,15
	Установка для формования:							
24-02-119-08	сантехкабин	5 213,66	2 320,44	2 810,03	565,42	83,19	244	13
24-02-119-09	шахт лифтов	6 790,75	2 691,33	3 923,91	619,28	175,51	283	14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3 330,02	1 607,19	1 629,77	314,37	93,06	169	7,7
Таблица ФЕРм 24-02-120 Оборудование для испытания								
	Измеритель: шт							
	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:							
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1 783,83	750,94	993,87	163,85	39,02	75,7	7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6 690,89	2 183,74	4 292,22	628,46	214,93	227	27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2 273,46	709,70	1 513,57	212,82	50,19	75,5	12,41

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков								
	Измеритель: шт							
	Машина:							
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2 030,28	602,54	1 191,50	161,02	236,24	64,1	9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	991,46	252,86	600,38	72,76	138,22	26,9	5,2
24-02-121-03	отделочная	805,17	236,88	511,15	69,53	57,14	25,2	6,8
24-02-121-04	моечная	171,01	95,69	71,01	10,88	4,31	10,3	0,6
24-02-121-05	для окраски	119,70	63,92	52,90	8,37	2,88	6,88	0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	180,63	74,23	102,52	15,59	3,88	7,99	0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1 161,98	329,94	777,44	110,16	54,60	35,1	6,8
Таблица ФЕРм 24-02-122 Поворотные воронки и желоба								
	Измеритель: шт							
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	387,99	291,71	90,45	10,04	5,83	31,4	0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	454,24	354,88	92,26	10,30	7,10	38,2	0,82
Таблица ФЕРм 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы								
	Измеритель: шт							
	Захват автоматический, масса:							
24-02-123-01	0,74 т	745,90	401,32	336,55	79,17	8,03	42,2	
24-02-123-02	1,5 т	887,28	431,75	446,89	94,11	8,64	45,4	
	Траверса, грузоподъемность:							
24-02-123-03	5 т	662,79	381,35	273,81	70,78	7,63	40,1	0,234
24-02-123-04	10 т	778,45	412,73	357,47	81,97	8,25	43,4	0,895
24-02-123-05	12 т	971,19	454,58	507,52	101,79	9,09	47,8	2,555
24-02-123-06	25 т	816,45	424,15	383,82	85,53	8,48	44,6	1,1
Таблица ФЕРм 24-02-124 Формы								
	Измеритель: шт							
	Форма для изготовления железобетонных изделий:							
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1 510,60	1 081,00	407,98	54,07	21,62	115	8
24-02-124-02	стендовая	1 668,38	837,54	814,09	107,36	16,75	89,1	14
Таблица ФЕРм 24-02-125 Разное оборудование								
	Измеритель: шт							
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	175,33	105,28	35,64	2,66	34,41	11,2	0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:							
24-02-125-02	5	656,09	286,70	291,78	45,77	77,61	30,5	1,286
24-02-125-03	7	892,95	411,72	388,20	67,51	93,03	43,8	1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2 163,86	1 081,00	1 034,53	181,53	48,33	115	4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	927,04	460,60	372,55	71,03	93,89	49	1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	507,10	191,76	253,50	36,12	61,84	20,4	2,1
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА								
Таблица ФЕРм 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона								
	Измеритель: шт							
24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2 347,36	1 125,54	986,78	119,42	235,04	117	7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5 016,08	2 510,82	2 206,46	246,13	298,80	261	20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	542,72	223,49	303,21	40,92	16,02	23,5	2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	1 950,70	1 048,58	784,52	93,10	117,60	109	8,1

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ								
Таблица ФЕРм 24-02-140 Механизмы загрузки печей								
	Измеритель: шт							
	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-140-01	50 т/сут	3 544,35	1 548,82	1 055,60	122,67	939,93	161	5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3 846,08	1 654,64	1 179,43	142,39	1 012,01	172	6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5 116,41	1 991,34	1 842,91	201,68	1 282,16	207	9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5 526,55	2 174,12	1 966,15	218,14	1 386,28	226	9,94
Таблица ФЕРм 24-02-141 Механизмы выгрузки печей								
	Измеритель: шт							
	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-141-01	50 т/сут	2 667,05	918,38	1 102,28	140,03	646,39	97,7	5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3 437,87	1 203,20	1 505,86	189,16	728,81	128	6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4 265,06	1 493,07	1 847,87	225,59	924,12	157	8,56
24-02-141-04	500 т/сут	10 016,70	2 672,31	4 671,72	547,11	2 672,67	281	26,3
Таблица ФЕРм 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы								
	Измеритель: шт							
	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:							
24-02-142-01	50-200 т/сут	2 921,68	740,72	781,24	96,86	1 399,72	78,8	3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4 646,26	899,58	1 200,20	152,03	2 546,48	95,7	6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	2 975,15	740,72	800,97	99,63	1 433,46	78,8	3,75
Таблица ФЕРм 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки								
	Измеритель: шт							
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	425,19	184,24	211,26	25,37	29,69	19,6	0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	329,11	151,34	161,13	19,55	16,64	16,1	0,22
24-02-143-03	800 мм	457,03	195,52	231,19	27,86	30,32	20,8	0,25
24-02-143-04	1000 мм	480,59	203,98	246,12	29,90	30,49	21,7	0,42
24-02-143-05	1200 мм	531,52	221,84	278,83	34,27	30,85	23,6	0,61
24-02-143-06	1500 мм	581,02	243,46	306,28	37,97	31,28	25,9	0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	253,14	105,28	132,54	15,70	15,32	11,2	0,08
24-02-143-08	700 мм	332,68	126,90	182,47	21,70	23,31	13,5	0,15
24-02-143-09	1000 мм	371,87	147,58	195,33	23,29	28,96	15,7	0,2
24-02-143-10	1200 мм	386,54	147,58	210,00	25,11	28,96	15,7	0,25
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ								
Таблица ФЕРм 24-02-148 Оборудование для обработки слюды								
	Измеритель: шт							
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	32 159,90	16 908,78	11 139,39	1 331,69	4 111,73	1 778	19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1 576,21	811,20	269,93	34,86	495,08	85,3	1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1 750,34	895,84	360,28	62,19	494,22	94,2	1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2 358,08	1 350,42	501,79	62,52	505,87	142	1,88

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудо-вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14 076,65	7 465,35	4 786,29	578,45	1 825,01	785	7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3 178,63	1 448,32	819,12	99,66	911,19	146	1,68
24-02-148-07	750 мм	3 743,39	1 597,12	986,51	120,96	1 159,76	161	3,14
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	1 762,70	1 044,32	135,29	17,36	583,09	107	
24-02-148-09	3,78 т	2 530,81	1 183,26	331,63	42,40	1 015,92	123	
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1 077,54	674,92	67,33	8,79	335,29	71,8	0,45
	Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	939,32	517,00	157,18	33,61	265,14	55	0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	901,20	486,92	144,86	31,22	269,42	51,8	0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1 189,32	779,26	62,84	7,79	347,22	82,9	0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3 168,04	1 502,58	1 029,29	260,04	636,17	158	1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2 156,22	989,04	337,67	41,91	829,51	104	1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3 290,15	1 730,82	918,59	181,47	640,74	182	4,8
Таблица ФЕРм 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы								
	Измеритель: шт							
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2 447,79	886,33	1 059,75	128,67	501,71	93,2	2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3 601,93	1 512,09	1 321,42	161,39	768,42	159	3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4 451,24	1 844,94	1 669,07	202,50	937,23	194	4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1 314,23	674,92	241,75	29,97	397,56	71,8	0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1 054,41	454,02	130,66	16,54	469,73	48,3	0,48
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ								
Таблица ФЕРм 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки								
	Измеритель: шт							
	Станок стружечный, масса:							
24-02-154-01	6 т	4 119,09	1 702,29	779,75	94,48	1 637,05	179	
24-02-154-02	11 т	5 494,72	2 329,95	1 431,93	175,20	1 732,84	245	
24-02-154-03	18 т	7 354,03	2 929,08	2 710,85	275,93	1 714,10	308	
24-02-154-04	Станок форматный	6 370,28	3 642,33	1 090,82	123,29	1 637,13	383	6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	12 317,02	4 935,69	4 140,30	516,07	3 241,03	519	29
Таблица ФЕРм 24-02-155 Смесители								
	Измеритель: шт							
	Смеситель для стружки и пыли, масса:							
24-02-155-01	5 т	4 849,83	2 528,60	848,26	83,75	1 472,97	269	
24-02-155-02	10 т	6 443,03	3 280,60	1 573,62	170,79	1 588,81	349	
Таблица ФЕРм 24-02-156 Формирующие машины								
	Измеритель: шт							
24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4 380,95	2 143,20	851,82	90,86	1 385,93	228	6
Таблица ФЕРм 24-02-157 Рассевы для стружки								
	Измеритель: шт							
	Рассев для сортировки стружки, масса:							
24-02-157-01	1,5 т	2 134,54	674,92	304,65	38,85	1 154,97	71,8	
24-02-157-02	5 т	3 013,10	949,40	676,44	85,43	1 387,26	101	

Шифр расценки	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕРм 24-02-158 Бункеры								
	Измеритель: т							
	Бункер:							
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	994,39	682,82	167,41	20,27	144,16	71,8	
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	489,75	277,69	148,05	18,61	64,01	29,2	
Таблица ФЕРм 24-02-159 Дробилки								
	Измеритель: шт							
	Дробилка молотковая, масса:							
24-02-159-01	3 т	2 840,06	1 084,14	389,92	49,32	1 366,00	114	
24-02-159-02	7,5 т	4 389,96	1 588,17	946,91	118,49	1 854,88	167	
24-02-159-03	10 т	4 966,00	1 806,90	1 411,52	140,48	1 747,58	190	
Таблица ФЕРм 24-02-160 Автоматические линии								
	Измеритель: т							
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	523,25	182,36	276,70	24,27	64,19	19,4	
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА								
Таблица ФЕРм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста								
	Измеритель: шт							
	Распушитель:							
24-02-164-01	вентиляторный	821,95	409,81	327,11	44,21	85,03	42,6	2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1 517,29	582,97	727,49	99,14	206,83	60,6	8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1 417,63	853,29	489,66	64,77	74,68	88,7	4,325

СОДЕРЖАНИЕ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ... 1
III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ... 2
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 2
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-001 Смесители растворов ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-002 Болтушки ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 2
Таблица ФЕРм 24-01-004 Мешалки разные ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-005 Бетоноукладчики ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-006 Бункеры для бетона ... 3
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-016 Ленточные прессы ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-017 Фрикционные прессы ... 3
Таблица ФЕРм 24-01-018 Гидравлические прессы ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-019 Трубные прессы ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-020 Прессы разные ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-021 Оборудование для резки ... 4
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-030 Вагонетки ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-031 Передаточные тележки ... 4
Таблица ФЕРм 24-01-032 Толкатели ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-033 Конвейеры ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-034 Пневможелоба ... 5
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-040 Загрузочные устройства ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-041 Разгрузочные устройства ... 5
Таблица ФЕРм 24-01-042 Переставители ... 5
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 6
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-001 Печи для производства цемента ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-002 Холодильники ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-003 Теплообменники ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-004 Упаковочные машины ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-005 Пневмотранспортные установки ... 6
Таблица ФЕРм 24-02-006 Шламовые задвижки ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-007 Вспомогательное оборудование ... 7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-017 Вращающиеся печи ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-018 Сушильные барабаны ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-019 Холодильники, подготовители ... 7
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-030 Прокатные и тянульные машины ... 7
Таблица ФЕРм 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-033 Стекломоечные машины ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-034 Разное оборудование ... 8
Таблица ФЕРм 24-02-035 Механические питатели ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-036 Выдувное оборудование ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-037 Оборудование для отжига ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-038 Отопочные машины ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-039 Оборудование для упаковки ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-040 Перемоточное оборудование ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование ... 9
Таблица ФЕРм 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-052 Оборудование массоприготовления ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-053 Оборудование формовочного отделения ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб ... 10
Таблица ФЕРм 24-02-055 Вспомогательное оборудование ... 10
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица ФЕРм 24-02-065 Автоматы для производства кирпича ... 11
Таблица ФЕРм 24-02-066 Автоклавы ... 11

Таблица ФЕРм 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий ... 11
Таблица ФЕРм 24-02-068 Оборудование разное ... 11
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 12
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков ... 12
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-090 Камнерезные машины ... 12
Таблица ФЕРм 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-092 Фрезерные станки ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-093 Шлифовальные станки ... 13
Таблица ФЕРм 24-02-094 Технологические поточные линии ... 14
Таблица ФЕРм 24-02-095 Оборудование разное ... 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 14
Таблица ФЕРм 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита ... 14
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 14
Таблица ФЕРм 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 14
Таблица ФЕРм 24-02-111 Оборудование разное ... 14
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 15
Таблица ФЕРм 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи ... 15
Таблица ФЕРм 24-02-116 Вибромашины ... 16
Таблица ФЕРм 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 16
Таблица ФЕРм 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-119 Формовочное оборудование ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-120 Оборудование для испытания ... 17
Таблица ФЕРм 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-122 Поворотные воронки и желоба ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-124 Формы ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-125 Разное оборудование ... 18
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 18
Таблица ФЕРм 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 18
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-140 Механизмы загрузки печей ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-141 Механизмы выгрузки печей ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки ... 19
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-148 Оборудование для обработки слюды ... 19
Таблица ФЕРм 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 20
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 20
Таблица ФЕРм 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки ... 20
Таблица ФЕРм 24-02-155 Смесители ... 20
Таблица ФЕРм 24-02-156 Формирующие машины ... 20
Таблица ФЕРм 24-02-157 Рассевы для стружки ... 20
Таблица ФЕРм 24-02-158 Бункеры ... 21
Таблица ФЕРм 24-02-159 Дробилки ... 21
Таблица ФЕРм 24-02-160 Автоматические линии ... 21
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 21
Таблица ФЕРм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста ... 21

gost.e-ecolog.ru