ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 – 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 5.

Здание пролетом 15 м.

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25328 – 11

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

25328-11

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.
АР1 Архитектурные решения
КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.
АР2 Архитектурные решения
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4 Здание пролетом 2х9 м.
АР3 Архитектурные решения
КЖ3 Конструкции железобетонные
КМ3 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.
АР4 Архитектурные решения
КЖ4 Конструкции железобетонные
КМ4 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.
АР5 Архитектурные решения
КЖ5 Конструкции железобетонные
КМ5 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.
КМ1.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
КМ2.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
КМ3.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
КМ4.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
КМ5.ТС Техническая спецификация металла
АЛЬБОМ 8
КЖ.И Строительные изделия.
АЛЬБОМ 9
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института Ю. А. Хайкин.
Главный инженер проекта Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г. № 12-91

П.

25328-11

Содержание альбома № 7.

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
	400-041.91-КМ5.ТС Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

Взамен инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Привязан

Инв. N

ТПР 400-041.91-КМ5.ТС

Нач.отд.	Кондратьев	
Н.контр.	Кондратьев	
Гл.спец.	Лаврова	
Зав.гр.	Хруслова	
Инж.	Филина	

Содержание альбома.

Стадия	Лист	Листов
РП		

"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,12	
		ИТОГО	4	1293					0,66	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,24	
		ИТОГО	6	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
		ИТОГО	8	2315					3,37	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				4,27	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КI 30К1	10			0			18,42	
		ИТОГО	11	1293					18,42	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		24716				18,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,69	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					19,08	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,37	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
		ИТОГО	2	1293					0,06	
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ	3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,64	
		ИТОГО	5	1293					0,64	
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ	6		21113				0,64	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,70	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,70	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 12	2			0			0,05	
		Г= 20	3			0			0,07	
	ИТОГО		4	1293					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,13	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	6			0			0,01	
	ИТОГО		7	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 160*10	9			0			1,56	
		PL 80*6	10			0			0,10	
	ИТОГО		11	1293					1,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				1,66	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*80*4	13			73253			0,23	
	ИТОГО		14	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						2,03	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145					0,23	
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293					1,80	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	1			0			0,03	
	ИТОГО		2	1145					0,03	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,03	
	ИТОГО		4	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	6			22225			0,60	
		HL 40*25*4	7			0			0,15	
		HL 63*40*4	8			0			0,12	
		HL 80*50*5	9			0			0,01	
	ИТОГО		10	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 160*100*10	11			22260			0,29	
		HL 180*110*10	12			22278			0,06	
	ИТОГО		13	1293					0,35	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				1,23	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	15			0			0,54	
	ИТОГО		16	1145					0,54	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		21113				0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PE 100*50*3	18			73180			0,17	
		PE 160*60*3	19			73253			1,72	
		PE 160*80*4	20			73253			0,22	
		PE 160*80*5	21			73253			2,68	
	ИТОГО		22	1145					4,79	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		0				4,79	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			24						6,62	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		25	1145					6,24	
	С245 ГОСТ 27772-88		26	1293					0,38	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПРОГОНЫ

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	1			0			8,10	
	ИТОГО		2	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				8,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0			0,35	
	ИТОГО		5	1145					0,35	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,35	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						8,45	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,35	
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,10	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ 25328-11

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				20,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,14	
		Г= 8	5			0			0,32	
	ИТОГО		6	1293					0,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						20,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,46	
	С255 ГОСТ 27772-88		10	1457					20,10	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24М	1			0			5,51	
		ИТОГО	2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 1006Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,73	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,78	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	MI 30М	1			0			7,22	
	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					7,22	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,88	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,88	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,92	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	MI 36М	1			0			8,33	
		ИТОГО	2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,75	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,07	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,68	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г- 1,8	1			0			0,09	
		Г- 3	2			0			0,01	
	ИТОГО		3	1145					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		72117				0,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	Х- 0,6	5			0			12,90	
		Х- 0,8	6			0			0,49	
	ИТОГО		7	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						13,49	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		10	0					13,39	
	С235 ГОСТ 27772-88		11	1145					0,10	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			9,03	
	ИТОГО		2	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				9,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,03	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		5	1120					9,03	

25328-11

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИЙ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ,	МАССА КОНСТРУКЦИЙ , Т											КОЛ, ШТ,	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											
					ПОВЫШЕНН, И ВЫСОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,97					4,40					23,60		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,66			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0.13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0.16	0.06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,75					1,52		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39		
ИТОГО		11			40,38	5,67	3,41	0,68	0,16	6,25	22,24	14,47			94,15		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т											КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											
					ПОВЫШЕННОЙ И ВЫСОКОЙ ПРОЧН.	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,97					4,40					23,60		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,66			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0.36	8,34				8,79		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0.47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44									7,51		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,90					1,67		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39		
ИТОГО		11			40,37	7,44	3,41	0,68	0,16	6,40	22,24	14,47			96,09		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ,	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											КОЛ, ШТ,	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,97					4,40					23,60		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,66			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58									8,66		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			1,05					1,82		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39		
ИТОГО		11			40,37	8,58	3,41	0,68	0,16	6,55	22,24	14,47			97,39		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БI 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г- 1,8	6			0			0,09	
		Г- 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	9			0			8,10	
	ИТОГО		10	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,37	
		Г= 12	16			0			0,49	
		Г= 20	17			0			0,54	
		Г= 6	18			0			0,17	
		Г= 8	19			0			0,50	
	ИТОГО		20	1293					2,07	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0			0,24	
	ИТОГО		22	1457					0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,37	
		ИТОГО	24	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				6,06	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	KI 30К1	26			0			18,42	
		ИТОГО	27	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,42	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	29			22225			0,60	
		HL 40*25*4	30			0			0,15	
		HL 63*40*4	31			0			0,12	
		HL 80*50*5	32			0			0,01	
		ИТОГО	33	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	34			0			0,01	
		HL 160*100*10	35			22260			0,29	
		HL 180*110*10	36			22278			0,06	
		ИТОГО	37	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0.7	39			0			9,03	
		ИТОГО	40	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				9,03	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24М	42			0			5,51	
		ИТОГО	43	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		53899				5,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	45			0			0,54	
		ИТОГО	46	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 125*8	48			0			0,64	
		PL 160*10	49			0			1,56	
		PL 70*5	50			0			0,04	
		PL 80*6	51			0			0,10	
	ИТОГО		52	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[100*50*3	54			73180			0,17	
		P[160*60*3	55			73253			1,72	
		P[160*80*4	56			73253			0,45	
		P[160*80*5	57			73253			2,68	
	ИТОГО		58	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	Х= 0,6	60			0			12,90	
		Х= 0,8	61			0			0,49	
	ИТОГО		62	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						90,53	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		65	0					22,42	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					6,92	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					31,29	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					25,85	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					4,05	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БI 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0			0,09	
		Г= 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0			8,10	
	ИТОГО		10	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,37	
		Г= 12	16			0			0,05	
		Г= 16	17			0			0,59	
		Г= 20	18			0			0,54	
		Г= 6	19			0			0,17	
		Г= 8	20			0			0,50	
	ИТОГО		21	1293					2,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	22			0			0,24	
		ИТОГО	23	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	24			0			3,37	
		ИТОГО	25	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		71110				6,21	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,42	
		ИТОГО	28	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,42	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	30			0			7,22	
		ИТОГО	31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	33			22225			0,60	
		HL 40*25*4	34			0			0,15	
		HL 63*40*4	35			0			0,12	
		HL 80*50*5	36			0			0,01	
		ИТОГО	37	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	38			0			0,01	
		HL 160*100*10	39			22260			0,29	
		HL 180*110*10	40			22278			0,06	
		ИТОГО	41	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	Ст3кп ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	43			0			9,03	
		ИТОГО	44	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				9,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	46			0			0,54	
		ИТОГО	47	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,64	
		PL 160*10	50			0			1,56	
		PL 70*5	51			0			0,04	
		PL 80*6	52			0			0,10	
	ИТОГО		53	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			54		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	[100*50*3	55			73180			0,17	
		[160*60*3	56			73253			1,72	
		[160*80*4	57			73253			0,45	
		[160*80*5	58			73253			2,68	
	ИТОГО		59	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	61			0			12,90	
		X= 0,8	62			0			0,49	
	ИТОГО		63	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			64		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			65						92,39	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		66	0					22,42	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					6,92	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					31,44	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					27,57	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БI 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,77	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0			0,09	
		Г= 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0			8,10	
	ИТОГО		10	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,37	
		Г= 12	16			0			0,05	
		Г= 20	17			0			1,28	
		Г= 6	18			0			0,17	
		Г= 8	19			0			0,50	
	ИТОГО		20	1293					2,37	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0			0,24	
	ИТОГО		22	1457					0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,37	
	ИТОГО		24	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				6,36	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	26			0			18,42	
	ИТОГО		27	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,42	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	29			0			8,33	
	ИТОГО		30	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	32			22225			0,60	
		HL 40*25*4	33			0			0,15	
		HL 63*40*4	34			0			0,12	
		HL 80*50*5	35			0			0,01	
	ИТОГО		36	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	37			0			0,01	
		HL 160*100*10	38			22260			0,29	
		HL 180*110*10	39			22278			0,06	
	ИТОГО		40	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	42			0			9,03	
	ИТОГО		43	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				9,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	45			0			0,54	
	ИТОГО		46	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 125*8	48			0			0,64	
		PL 160*10	49			0			1,56	
		PL 70*5	50			0			0,04	
		PL 80*6	51			0			0,10	
	ИТОГО		52	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	[100*50*3	54			73180			0,17	
		[160*60*3	55			73253			1,72	
		[160*80*4	56			73253			0,45	
		[160*80*5	57			73253			2,68	
	ИТОГО		58	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			12,90	
		X= 0,8	61			0			0,49	
	ИТОГО		62	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						93,64	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		65	0					22,42	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					6,92	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					31,59	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					28,67	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					4,04	

gost.e-ecolog.ru