ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 3.

Здание пролетом 2х9 м.

КМ3.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25328-09

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

25328-09

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.
АР1 Архитектурные решения
КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.
АР2 Архитектурные решения
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4 Здание пролетом 2х9 м.
АР3 Архитектурные решения
КЖ3 Конструкции железобетонные
КМ3 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.
АР4 Архитектурные решения
КЖ4 Конструкции железобетонные
КМ4 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.
АР5 Архитектурные решения
КЖ5 Конструкции железобетонные
КМ5 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.
КМ1.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
КМ2.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
КМ3.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
КМ4.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
КМ5.ТС Техническая спецификация металла

АЛЬБОМ 8
КЖ.И Строительные изделия.

АЛЬБОМ 9
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 3. Здание пролетом 2х9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института Ю. А. Хайкин.
Главный инженер проекта Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г. № 12-91

25328-09

Содержание альбома № 7.

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
	400-041.91-КМ3.ТС Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

Взамен инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Инв. N

Привязан

ТПР 400-041.91-КМ3.ТС

Нач.отд.	Кондратьев		
Н.контр.	Кондратьев		
Гл.спец.	Лаврова		
Зав.гр.	Хруслова		
Инж.	Филина		

Содержание альбома.

Стадия	Лист	Листов
РП		

"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,17	
		Г= 20	2			0			0,47	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,76	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,26	
	ИТОГО		6	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,69	
	ИТОГО		8	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,71	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КТ 26К1	10			0			14,19	
	ИТОГО		11	1293					14,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				14,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						18,90	
В ТОЧ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					14,94	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,69	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,09	
	ИТОГО		2	1293					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*8	4			0			0,65	
	ИТОГО		5	1293					0,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,65	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,74	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,74	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СТОйки ФАХВЕРКОВ

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 12	2			0			0,06	
		Г= 20	3			0			0,07	
	ИТОГО		4	1293					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,14	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	6			0			0,02	
	ИТОГО		7	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0				0,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 160*10	9			0			1,20	
		PL 80*6	10			0			0,07	
	ИТОГО		11	1293					1,27	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				1,27	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*80*4	13			73253			0,36	
	ИТОГО		14	1145					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		0				0,36	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						1,79	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145					0,36	
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293					1,44	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	1			0			0,03	
	ИТОГО		2	1145					0,03	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,02	
	ИТОГО		4	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,05	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	6			22225			0,54	
		HL 40*25*4	7			0			0,14	
		HL 63*40*4	8			0			0,06	
		HL 80*50*5	9			0			0,01	
	ИТОГО		10	1145					0,75	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 160*100*10	11			22260			0,25	
		HL 180*110*10	12			22278			0,05	
	ИТОГО		13	1293					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				1,05	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	15			0			0,53	
	ИТОГО		16	1145					0,53	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		21113				0,53	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 100*50*3	18			73180			0,11	
		PL 160*60*3	19			73253			2,40	
		PL 160*80*4	20			73253			0,33	
		PL 160*80*5	21			73253			0,85	
	ИТОГО		22	1145					3,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		0				3,69	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			24						5,32	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		25	1145					5,00	
	С245 ГОСТ 27772-88		26	1293					0,32	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПРОГОНЫ

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	1		0				8,12	
	ИТОГО		2	1293					8,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				8,12	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4		0				0,40	
	ИТОГО		5	1145					0,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						8,52	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,40	
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,12	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОЛ ОБОРУДОВАНИЕ

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 4062	1			0			10,58	
		ИТОГО	2	2315					10,58	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				10,58	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,13	
		Г= 8	5			0			0,27	
		ИТОГО	6	1293					0,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		21110				0,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						10,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,40	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		10	2315					10,58	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24М	1			0			9,18	
		ИТОГО	2	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53809				9,18	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					9,18	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 1000Б1	1			0			1,08	
	ИТОГО		2	2315					1,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,08	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,22	
		Г= 12	5			0			0,75	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
	ИТОГО		8	1293					1,21	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				1,21	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,37	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,28	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,08	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МI 30М	1			0			12,04	
	ИТОГО		2	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				12,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						12,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					12,04	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	1			0			1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,21	
		Г= 16	5			0			1,01	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
	ИТОГО		8	1293					1,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				1,45	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,52	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	MI 36М	1			0			13,89	
	ИТОГО		2	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				13,89	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						13,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					13,89	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 1000Б1	1		0				1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4		0				0,20	
		Г= 20	5		0				1,43	
		Г= 6	6		0				0,06	
	ИТОГО		7	1293					1,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,70	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9		0				0,02	
		PL 70*5	10		0				0,06	
	ИТОГО		11	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						2,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,77	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					1,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г- 1,8	1			0			0,08	
		Г- 3	2			0			0,01	
	ИТОГО		3	1145					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		72117				0,09	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	Х- 0,6	5			0			8,07	
		Х- 0,8	6			0			0,33	
	ИТОГО		7	0					8,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72125				8,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						8,49	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		10	0					8,40	
	С235 ГОСТ 27772-88		11	1145					0,09	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			9,05	
	ИТОГО		2	1120					9,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				9,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,05	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		5	1120					9,05	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ,	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т										КОЛ, ШТ,	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ										
					ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		14,61					4,86					19,66		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,67			0,10					0,77		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,33			0,15		0,37			1,86		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,87	0,61	0,14	0,05		3,80			5,53		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,41	8,36				8,86		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			9,45									9,54		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,11		0,07			1,25					2,46		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000								8,74				8,83		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,32			9,41		
ИТОГО		11			26,62	9,45	2,95	0,61	0,14	7,23	17,11	13,49			78,35		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т: ВСЕГО СТАЛИ	По видам профилей стали: ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	КОЛ, ШТ,	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		14,61					4,86					19,66		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,67			0,10					0,77		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,33			0,15		0,37			1,86		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,87	0,61	0,14	0,05		3,80			5,53		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,41	8,36				8,86		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			12,40									12,52		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,11		0,07			1,49					2,70		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000								8,74				8,83		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,32			9,41		
ИТОГО		11			26,62	12,40	2,95	0,61	0,14	7,47	17,11	13,49			81,57		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т: ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ: ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	КОЛ, ШТ,	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		14,61					4,86					19,66		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,67			0,10					0,77		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,33			0,15		0,37			1,86		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,87	0,61	0.14	0,05		3,80			5,53		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,41	8,36				8,86		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		10,90					0,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			14,30									14,44		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		1,10		0,07			1,75					2,95		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000								8,74				8,83		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,32			9,41		
ИТОГО		11			26,61	14,30	2,95	0,61	0,14	7,73	17,11	13,49			83,74		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	1			0			1,08	
		БI 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,66	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г- 1,8	5			0			0,08	
		Г- 3	6			0			0,01	
	ИТОГО		7	1145					0,09	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	8			0			8,12	
	ИТОГО		9	1293					8,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10		72117				8,21	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	11			0			0,03	
		Г= 5	12			0			0,40	
	ИТОГО		13	1145					0,43	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	14			0			0,42	
		Г= 12	15			0			0,82	
		Г= 20	16			0			0,71	
		Г= 6	17			0			0,19	
		Г= 8	18			0			0,48	
	ИТОГО		19	1293					2,63	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	20			0			0,26	
	ИТОГО		21	1457					0,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	22			0			3,69	
		ИТОГО	23	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		71110				7,02	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	KI 26К1	25			0			14,19	
		ИТОГО	26	1293					14,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		24716				14,19	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	28			22225			0,54	
		HL 40*25*4	29			0			0,14	
		HL 63*40*4	30			0			0,06	
		HL 80*50*5	31			0			0,01	
		ИТОГО	32	1145					0,75	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	33			0			0,02	
		HL 160*100*10	34			22260			0,25	
		HL 180*110*10	35			22278			0,05	
		ИТОГО	36	1293					0,32	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,07	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТИ60-845-0,7	38			0			9,05	
		ИТОГО	39	1120					9,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		0				9,05	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24М	41			0			9,18	
		ИТОГО	42	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			43		53899				9,18	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	44			0			0,53	
		ИТОГО	45	1145					0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	46			0			0,01	
		PL 100*8	47			0			0,65	
		PL 160*10	48			0			1,20	
		PL 70*5	49			0			0,06	
		PL 80*6	50			0			0,07	
	Итого		51	1293					2,00	
Всего профиля			52		21113				2,52	
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[100*50*3	53			73180			0,11	
		P[160*60*3	54			73253			2,40	
		P[160*80*4	55			73253			0,69	
		P[160*80*5	56			73253			0,85	
	Итого		57	1145					4,05	
Всего профиля			58		0				4,05	
Прокат листовой холоднокатаный ГОСТ 19904-90	Б[Т3кп ГОСТ 380-88*	Х- 0,6	59			0			8,07	
		Х- 0,8	60			0			0,33	
	Итого		61	0					8,40	
Всего профиля			62		72125				8,40	
Всего масса металла			63						75,34	
В том числе по маркам	Б[Т3кп ГОСТ 380-88*		64	0					17,45	
	С235 ГОСТ 27772-88		65	1145					5,84	
	С245 ГОСТ 27772-88		66	1293					27,25	
	С255 ГОСТ 27772-88		67	1457					9,44	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		68	2315					15,36	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (Д Л Я К Р А Н А Q=3,2Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	1			0			1,07	
		БI 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,3	5			0			0,08	
		Г= 3	6			0			0,01	
	ИТОГО		7	1145					0,09	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	8			0			8,12	
	ИТОГО		9	1293					8,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10		72117				8,21	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	11			0			0,03	
		Г= 5	12			0			0,40	
	ИТОГО		13	1145					0,43	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	14			0			0,41	
		Г= 12	15			0			0,06	
		Г= 16	16			0			1,01	
		Г= 20	17			0			0,71	
		Г= 6	18			0			0,19	
		Г= 8	19			0			0,48	
	ИТОГО		20	1293					2,87	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0			0,26	
	ИТОГО		22	1457					0,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,69	
	ИТОГО		24	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				7,26	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	26			0			14,19	
	ИТОГО		27	1293					14,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,19	
ДВУТАВР Н 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	29			0			12,04	
	ИТОГО		30	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				12,04	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	32			22225			0,54	
		HL 40*25*4	33			0			0,14	
		HL 63*40*4	34			0			0,06	
		HL 80*50*5	35			0			0,01	
	ИТОГО		36	1145					0,75	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	37			0			0,02	
		HL 160*100*10	38			22260			0,25	
		HL 180*110*10	39			22278			0,05	
	ИТОГО		40	1293					0,32	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				1,07	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	42			0			9,05	
	ИТОГО		43	1120					9,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				9,05	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	45			0			0,53	
	ИТОГО		46	1145					0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 100*8	48			0			0,65	
		PL 160*10	49			0			1,20	
		PL 70*5	50			0			0,06	
		PL 80*6	51			0			0,07	
	ИТОГО		52	1293					2,00	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,52	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PC 100*50*3	54			73180			0,11	
		PC 160*60*3	55			73253			2,40	
		PC 160*80*4	56			73253			0,69	
		PC 160*80*5	57			73253			0,85	
	ИТОГО		58	1145					4,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				4,05	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X- 0,6	60			0			8,07	
		X- 0,8	61			0			0,33	
	ИТОГО		62	0					8,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				8,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						78,43	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		65	0					17,45	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					5,84	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					27,49	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					12,30	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,35	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-КМ3 АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 1006I	1			0			1,07	
		БI 4062	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г- 1,8	5			0			0,08	
		Г- 3	6			0			0,01	
	ИТОГО		7	1145					0,09	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	8			0			8,12	
	ИТОГО		9	1293					8,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10		72117				8,21	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	11			0			0,03	
		Г= 5	12			0			0,40	
	ИТОГО		13	1145					0,43	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	14			0			0,41	
		Г= 12	15			0			0,06	
		Г= 20	16			0			1,97	
		Г= 6	17			0			0,19	
		Г= 8	18			0			0,48	
	ИТОГО		19	1293					3,12	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	20			0			0,26	
	ИТОГО		21	1457					0,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	22			0			3,69	
	ИТОГО		23	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		71110				7,50	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 26К1	25			0			14,19	
	ИТОГО		26	1293					14,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		24716				14,19	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МІ 36М	28			0			13,89	
	ИТОГО		29	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				13,89	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	HL 100*63*6	31			22225			0,54	
		HL 40*25*4	32			0			0,14	
		HL 63*40*4	33			0			0,06	
		HL 80*50*5	34			0			0,01	
	ИТОГО		35	1145					0,75	
	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	36			0			0,02	
		HL 160*100*10	37			22260			0,25	
		HL 180*110*10	38			22278			0,05	
	ИТОГО		39	1293					0,32	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		0				1,07	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	41			0			9,05	
	ИТОГО		42	1120					9,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			43		0				9,05	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	44			0			0,53	
	ИТОГО		45	1145					0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	46			0			0,02	
		PL 100*8	47			0			0,65	
		PL 160*10	48			0			1,20	
		PL 70*5	49			0			0,06	
		PL 80*6	50			0			0,07	
	ИТОГО		51	1293					2,00	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				2,53	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	[100*50*3	53			73180			0,11	
		[160*60*3	54			73253			2,40	
		[160*80*4	55			73253			0,69	
		[160*80*5	56			73253			0,85	
	ИТОГО		57	1145					4,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			58		0				4,05	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	59			0			8,07	
		X= 0,8	60			0			0,33	
	ИТОГО		61	0					8,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				8,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						80,52	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		64	0					17,45	
	С235 ГОСТ 27772-88		65	1145					5,84	
	С245 ГОСТ 27772-88		66	1293					27,74	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					14,15	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,34	

gost.e-ecolog.ru