ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58775— 2019

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ МИШЕНЕЙ ДЛЯ СТЕНДОВОЙ СТРЕЛЬБЫ И СПОРТИНГА

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ООО «Корпорация Чермет» по инициативе Общероссийской спортивной общественной организации Федерации пулевой стрельбы и стендовой стрельбы «Стрелковый Союз России»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» совместно с Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 декабря 2019 г. № 1421-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация 2
5 Участники работ по сертификации мишеней и их функции 3
6 Порядок проведения сертификации 4
7 Маркирование знаком соответствия 9
8 Инспекционный контроль сертифицированных мишеней 9
9 Прекращение действия сертификата соответствия 12
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации 13
Приложение Б (рекомендуемое) Формы решений по заявке на проведение сертификации 14
Приложение В (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов 16
Приложение Г (рекомендуемое) Форма задания на проведение испытаний 17
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции 18
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта анализа производства 19
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия 20
Приложение И (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . 21
Приложение К (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на мишени, включенные в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации 22
Приложение Л (рекомендуемое) Форма акта по результатам инспекционного контроля 23
Библиография 24

Введение

Настоящий стандарт входит в систему стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены в межгосударственном стандарте ГОСТ 31893—2012 «Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия».

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в международном стандарте ИСО/МЭК 17000:2004 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» (ГОСТ ISO/IEC 17000—2012) понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу и органу выполнены.

Настоящий стандарт разработан для разъяснения процедур сертификации мишеней для стендовой стрельбы и спортинга на основе Постановления Правительства РФ от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия» [1].

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ МИШЕНЕЙ ДЛЯ СТЕНДОВОЙ СТРЕЛЬБЫ И СПОРТИНГА

Conformity assessment. Rules of certification for stand shooting and sporting targets

Дата введения — 2020—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает содержание процедур и порядок проведения работ по сертификации мишеней для стендовой стрельбы и спортинга (далее — мишеней) на соответствие требованиям, установленным в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 1 декабря 2009 г. № 982 [1].

Стандарт предназначен для применения заявителями (изготовителями, лицами, выполняющими функции иностранного изготовителя), органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), специалистами органа, осуществляющими федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц, и других заинтересованных лиц.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ ISO 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ 31814 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ Р 50460 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ Р 52909 Мишени для стендовой стрельбы и спортинга. Общие технические условия

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ОК 034 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2)

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо), зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает сертификат соответствия.

3.2 **выпуск в обращение:** Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.3 **изготовитель:** Юридическое лицо, в том числе иностранное, осуществляющее от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственное за ее соответствие установленным требованиям.

3.4 **уполномоченное изготовителем лицо:** Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

3.5 **идентификация продукции:** Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, в том числе ее соответствия технической документации.

3.6 **сертификат соответствия:** Документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции установленным требованиям.

3.7 **сертификация:** Деятельность органа по сертификации по подтверждению соответствия продукции установленным требованиям.

3.8 **схема сертификации:** Перечень действий участников сертификации, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции установленным требованиям.

3.9 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции требованиям, установленным национальными стандартами и межгосударственными стандартами, принятыми в Российской Федерации.

3.10 **анализ состояния производства:** Элемент схемы оценки (подтверждения) соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

3.11 **инспекционный контроль:** Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая аккредитованным органом по сертификации с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности выдачи сертификата соответствия.

3.12 **орган по сертификации;** ОС: Юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке, выполняющее работы по сертификации.

3.13 **испытательная лаборатория (центр):** Испытательная лаборатория (центр), выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой.

3.14 **знак соответствия:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей (потребителей) о соответствии продукции, выпускаемой в обращение, установленным требованиям.

3.15 **руководство по качеству:** Спецификация на систему менеджмента качества организации.

4 Классификация

4.1 Объектами обязательной сертификации являются мишени, включенные в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утвержденный Постановлением Правительства РФ от 1 декабря 2009 г. № 982 (далее — Единый перечень) [1], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Обязательная сертификация мишеней проводится на соответствие требованиям ГОСТ Р 52909, включенного в Информацию о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации) с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования (далее — Информация), которая опубликована на основании [1].

4.3 Сертификацию мишеней на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации мишеней и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт.

4.4 Соблюдение правил обязательной сертификации и соответствие сертифицированных мишеней установленным требованиям подлежат государственному контролю (надзору) в соответствии с законодательством Российской Федерации.

4.5 Сертификация проводится применительно к мишеням одного изготовителя.

4.6 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации мишеней заявитель определяет:

- включено ли наименование мишеней в Единый перечень [1];
- распространяются ли на него положения нормативных документов, устанавливающих обязательные требования к продукции.

Примечание — Проводится сопоставление свойств мишени, включая ее назначение, с областью применения нормативного документа и требованиями, установленными нормативным документом.

К нормативным документам, устанавливающим обязательные требования к мишеням, относятся национальные стандарты, включенные в Информацию, опубликованную Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

По результатам проведенной заявителем идентификации принимается решение о необходимости проведения обязательной сертификации мишеней.

4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготовляемых мишеней.

У иностранного изготовителя применительно к мишени может быть одно уполномоченное изготовителем лицо, осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации мишеней.

Уполномоченное изготовителем лицо может осуществлять предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно к производимым иностранным изготовителем мишеням и являться единым уполномоченным данным изготовителем лицом.

4.8 Сертификация мишеней проводится по схеме, предусматривающей испытания образцов, являющихся типовыми представителями продукции, анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированных мишеней. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем один раз в шесть месяцев и включает испытания образцов (проб) мишеней, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.

4.9 Оплата работ по сертификации осуществляется на основании договора с заявителем.

4.10 Копии сертификата соответствия при необходимости изготовляются заявителем, получившим сертификат соответствия, на белой бумаге формата А4 (210×297 мм), заверяются его подписью и печатью.

4.11 Сертификат соответствия или его копия предъявляются органам государственного контроля (надзора), а также заинтересованным лицам в соответствии с пунктом 2 статьи 28 Федерального закона [2].

5 Участники работ по сертификации мишеней и их функции

5.1 Участниками работ по сертификации мишеней являются:

а) заявитель;

б) аккредитованный в установленном порядке орган по сертификации;

в) аккредитованная в установленном порядке испытательная лаборатория (центр).

5.2 Заявитель при сертификации мишеней выполняет следующие функции:

- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации мишеней, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт;
- представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию продукции, заключает договор с органом по сертификации на проведение работ (услуг) по сертификации;

- представляет в орган по сертификации материалы, предусмотренные 6.2 и 6.3 настоящего стандарта;
- обеспечивает необходимые условия для ознакомления и проведения анализа состояния производства органом по сертификации, а также для последующего проведения инспекционного контроля на предприятии-изготовителе, представляет всю необходимую техническую, распорядительную и методическую документацию;
- предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия мишеней требованиям ГОСТ Р 52909;
- предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства мишеней был стабильным и обеспечивал соответствие продукции установленным требованиям, в случае, если заявителем является изготовитель;
- маркирует сертифицированные мишени знаком соответствия по ГОСТ Р 50460. Знак соответствия наносится также на потребительскую тару, транспортный пакет и сопроводительную документацию к ним;
- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия) при выпуске мишеней в обращение;
- в случае снятия мишеней с производства (прекращения производства, кроме временного) возвращает оригинал сертификата соответствия выдавшему его органу по сертификации.

5.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:
- принимает решение по заявке на сертификацию;
- проводит идентификацию заявленных на сертификацию мишеней;
- проводит в установленном порядке отбор образцов (проб) мишеней для проведения испытаний, организует проведение испытаний;
- предоставляет заявителю копии протоколов испытаний;
- анализирует документацию, представленную заявителем;
- проводит анализ состояния производства;
- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;
- оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;
- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, в соответствии с [3];
- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированными мишенями с периодичностью не реже одного раза в шесть месяцев;
- ведет учет выданных сертификатов;
- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре между органом по сертификации и заявителем.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливаются в Руководстве по качеству органа по сертификации в соответствии с ГОСТ ISO 9000.

5.4 Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) на основании договора с органом по сертификации проводит исследования (испытания) и измерения образцов для целей сертификации, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений образцов продукции и представляет его в орган по сертификации. Сроки работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре органа по сертификации с аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

6 Порядок проведения сертификации

6.1 Сертификация мишеней включает следующие основные этапы:
- подача заявки на сертификацию;
- рассмотрение и принятие решения по заявке;
- отбор проб для проведения идентификации и испытаний;
- проведение необходимых проверок (анализ технической документации, идентификация, отбор образцов, испытания, анализ состояния производства);

- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;
- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия мишеней установленным требованиям;
- информирование о результатах сертификации.

6.2 Заявитель направляет заявку на проведение сертификации мишеней в любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации мишеней, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт.

Заявка на проведение сертификации содержит:

- сведения об организации-заявителе, в том числе наименование и местонахождение (юридический и фактический адрес) заявителя, банковские реквизиты;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о мишенях и идентифицирующие их признаки (наименование, вид, тип, код по общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034 (КПЕС 2008) или код импортной продукции в соответствии [4]), техническое описание мишеней, сведения об инструкции по их применению и другой технической документации, описывающей мишени;
- сведения о нормативном документе, в соответствии с которым поставляются мишени;
- сведения о нормативных документах, соответствие которым подтверждается при сертификации;
- обязательства заявителя о выполнении правил и условий сертификации.

Форма заявки на поведение сертификации приведена в приложении А.

6.3 Для проведения сертификации заявитель представляет в орган по сертификации комплект документов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица;
- копию договора о передаче полномочий иностранного изготовителя в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом);
- сведения об идентификационном номере налогоплательщика;
- копию уставных документов;
- копию нормативного документа, по которому изготовляются мишени;
- сведения, необходимые для идентификации мишеней (данные о составе, назначении, особенностях применения и др.);
- сведения о результатах лабораторных испытаний за последний год;
- копию технологического регламента процесса производства мишеней, включающего разделы, содержащие характеристику производимых мишеней, характеристику исходного сырья и материалов, описание технологической схемы производства и ее графическое построение, описание основного технологического оборудования, карты контроля технологического процесса (входной, операционный и приемочный контроль);
- копию радиологического заключения, выданного аккредитованной испытательной лабораторией;
- протоколы физико-химических испытаний, проведенных заявителем (при наличии);
- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя (его регистрацию, наименование, организационно-правовую форму, юридический адрес и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации).

6.4 Орган по сертификации рассматривает заявку и представленные заявителем материалы и не позднее 30 рабочих дней со дня получения заявки на проведение сертификации направляет заявителю положительное или отрицательное решение по его заявке.

Отрицательное решение по заявке на проведение сертификации письменно сообщается заявителю и должно содержать мотивированное обоснование невозможности проведения сертификации.

Примечание — Отрицательное решение по заявке принимается в случае отсутствия заявленных мишеней в едином перечне продукции, подлежащей обязательной сертификации [1], в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых сведений о заявителе в заявке на сертификацию и (или) непредставления документов, определенных в 6.3.

В случае положительного решения по заявке на проведение сертификации оформляется соответствующий документ (решение по заявке) и договор на проведение сертификации мишеней.

Решение по заявке на проведение сертификации должно содержать основные условия сертификации, в том числе информацию о схеме сертификации; о нормативных документах, соответствие требованиям которых будет проверяться при сертификации; о порядке отбора образцов мишеней и др. Формы решений по заявке приведены в приложении Б.

6.5 При необходимости, орган по сертификации может затребовать от заявителя предоставить дополнительные материалы, позволяющие однозначно идентифицировать заявленные мишени и (или) свидетельствующие о ее безопасности и стабильности их производства.

6.6 Орган по сертификации проводит анализ представленной заявителем технической документации, определяет ее пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям, а также проводит предварительную идентификацию мишеней путем сравнения их наименования и описания с соответствующими позициями ОК 034. При этом определяют совокупность требований нормативных документов, соответствие которым должно быть проверено при испытаниях мишеней.

6.7 Отбор образцов (проб) для проведения испытаний осуществляется работниками предприятия-заявителя под обязательным наблюдением представителя органа по сертификации или представителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), действующей по поручению органа по сертификации.

6.7.1 Отбор образцов (проб) производится в соответствии с требованиями, устанавливающими методы отбора и испытаний, в количестве, необходимом для проведения исследований (испытаний) и измерений.

6.7.2 При сертификации мишеней, выпускаемых предприятием более одного года, стабильных показателях его качества по результатам приемо-сдаточных испытаний и отсутствии претензий потребителя по качеству мишеней, для проведения сертификационных испытаний отбирается и испытывается одна проба мишени; при инспекционном контроле также отбирается и испытывается одна проба мишени.

При сертификации нового для предприятия вида (типа) мишеней, поставленного на производство на предприятии-заявителе в течение календарного года, или в случае длительного (более 6 мес) перерыва в производстве какого-либо типа мишеней и при наличии претензий потребителя к качеству подлежащей сертификации мишеней, для проведения сертификационных испытаний отбираются две пробы мишеней; при инспекционном контроле по решению органа по сертификации отбирается и испытывается одна или две пробы мишеней.

6.7.3 Отбор образцов (проб) осуществляется в порядке, определенном ГОСТ 31814. По результатам отбора образцов оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В. Объем выборки мишеней приводится в соответствии с ГОСТ Р 52909.

Отобранные образцы направляют в аккредитованную испытательную лабораторию (центр). Орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) задание на проведение испытаний, форма которого приведена в приложении Г к настоящему стандарту.

6.8 Идентификация мишеней проводится при отборе образцов и проведении испытаний.

При идентификации мишеней определяются сведения, идентифицирующие сертифицируемые мишени путем сопоставления мишеней с информацией, указанной на маркировке мишеней и в сопроводительных документах.

6.8.1 К сведениям, идентифицирующим мишени, в общем случае относятся:

- наименование мишеней (включая назначение, вид, тип и др.);
- код по ОК 034;
- обозначение ГОСТ Р 52909, по которому изготовлены мишени;
- сведения об изготовителе (наименование, включая место нахождения);
- реквизиты товаросопроводительной документации.

6.8.2 Результаты идентификации оформляют протоколом (заключением) по форме, приведенной в приложении Д.

Сведения, идентифицирующие мишени (идентифицирующие признаки), включают в сертификат соответствия.

При необходимости по решению органа по сертификации проводятся идентификационные испытания, включающие проверку показателей назначения. Результаты идентификационных испытаний учитываются при принятии решения по заявке.

6.9 Пробы мишеней для сертификационных испытаний отбираются из числа партий мишеней, принятых заявителем и разрешенных к отгрузке.

6.9.1 Сертификационные испытания мишеней проводят по показателям, приведенным в ГОСТ Р 52909 для приемо-сдаточных и периодических испытаний.

6.9.2 Контроль мишеней на соответствие проводят внешним осмотром, измерением параметров и испытаниями на специальных приборах. Испытания проводят последовательно в соответствии с ГОСТ Р 52909.

6.9.3 По результатам испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний. Копии протокола (протоколов) испытаний направляются органом по сертификации заявителю для анализа с целью планирования предупреждающих и корректирующих мероприятий по качеству мишеней.

6.9.4 Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- сведения об аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включая наименование, адрес месторасположения, сведения об аккредитации;
- номер и дату протокола испытаний;
- наименование исследуемых мишеней, вид, тип, сведения об изготовителе (или условные номера образцов, присвоенные органом по сертификации);
- данные об акте отбора образцов;
- дату проведения испытаний;
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление);
- наименование, фактические и нормативные значения проверяемых показателей свойств мишеней;
- номера и наименования нормативных документов на примененные методы испытаний или сведения о методе (методике) испытаний;
- перечень испытательного оборудования и средств измерений, использованных при проведении испытаний.

6.9.5 Испытания пробы мишени должны проводиться по всем показателям качества, установленным в нормативном документе, соответствие которому подтверждается при сертификации; испытания не по всем показателям качества не могут служить основанием для выдачи сертификата соответствия.

Протоколы испытаний должны содержать значения всех характеристик мишеней, подтверждающие соответствие всем требованиям, установленным ГОСТ Р 52909.

6.10 Анализ состояния производства проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемых мишеней установленным требованиям.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку соответствия мишеней на все время производства мишеней в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливается органом по сертификации в Руководстве по качеству на основе положений ГОСТ Р 54293.

6.10.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки у заявителя в общем случае являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал;
- инфраструктура;
- проектная документация (при наличии);
- технологическая документация;
- средства измерений;
- входной контроль;
- приемочный контроль;
- методики испытаний;
- стандарты организации, технические условия и инструкции, распространяющиеся на производство сертифицируемых мишеней;
- регистрационно-учетная документация (журналы и папки с протоколами, актами, удостоверениями и аналогичными документами, заполняемыми в процессе производства и контроля, подтверждающими выполнение требований, предъявляемых к сертифицируемым мишеням).

6.10.2 По результатам анализа состояния производства оформляется акт по форме, приведенной в приложении Е, в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируются выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска мишеней, соответствующих установленным требованиям. В акте могут приводиться рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за производством сертифицированных мишеней. Акт хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

6.10.3 В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, согласованные с органом по сертификации, в сроки, также согласованные с органом по сертификации.

К значительным несоответствиям относятся:

- отсутствие необходимой инфраструктуры;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование неповеренных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование неаттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля сырья, материалов либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие технологического регламента производства;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний мишеней на соответствие установленным требованиям;
- несоответствие маркировки мишеней установленным требованиям.

6.10.4 По результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимается решение относительно возможности и условий выдачи (срока действия) сертификата соответствия. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства заявителя удовлетворительным;
- считать состояние производства заявителя неудовлетворительным.

Решение о неудовлетворительном состоянии проверки принимается органом по сертификации при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

В случае признания состояния производства заявителя неудовлетворительным, выдача сертификата соответствия возможна только после полного устранения выявленных несоответствий.

6.11 Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, оформление сертификата соответствия.

6.11.1 На основании анализа документации по 6.3, представленной заявителем, протокола (акта) идентификации, протокола (протоколов) испытаний, акта анализа состояния производства орган по сертификации принимает решение о соответствии (несоответствии) мишеней установленным требованиям. На основании решения о соответствии орган по сертификации оформляет решение о выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении Ж, или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении И, и направляет его заявителю.

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия должно содержать причины принятия решения о несоответствии продукции установленным требованиям.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения о всех проведенных проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о планируемом сроке проведения инспекционного контроля и сроке действия сертификата соответствия.

6.11.2 На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации, но не более чем один год.

6.12 Сертификат соответствия оформляется на бланках установленного образца, на русском языке, с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток или поправок. Оформление сертификата соответствия осуществляется в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении К.

6.12.1 Сертификат соответствия выдается на мишени.

6.12.2 Сертификат соответствия вступает в действие после его регистрации в установленном порядке (внесения в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации [3]).

6.12.3 Сертификат соответствия применяется для выпуска в обращение сертифицированных мишеней, сведения о нем (номер и срок действия) указываются в сопроводительной документации и на потребительской таре и транспортном пакете.

Сертификат соответствия является основанием для маркирования изготовителем (держателем сертификата соответствия) мишеней знаком соответствия.

7 Маркирование знаком соответствия

7.1 Мишени, на которые распространяется действие сертификата соответствия, маркируются знаком соответствия по ГОСТ Р 50460.

Примечание — Изображение знака соответствия содержит обозначение (код) органа по сертификации.

7.2 Знак соответствия наносится на каждую единицу мишени, потребительскую тару, транспортный пакет и сопроводительную документацию к нему.

Знак соответствия наносится рядом с товарным знаком изготовителя или его наименованием; на сопроводительную документацию знак соответствия наносится на свободное поле, как правило, в месте, где приведены сведения о сертификате соответствия. Приемы маркирования знаком соответствия приведены в Правилах применения знака соответствия при обязательной сертификации [5].

7.3 Сведения о месте нанесения знака соответствия могут включаться в строку «дополнительная информация» сертификата соответствия.

8 Инспекционный контроль сертифицированных мишеней

8.1 Инспекционный контроль сертифицированных мишеней (далее — инспекционный контроль) является неотъемлемой частью процедуры сертификации мишеней.

Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжают ли выпускаемые мишени соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и осуществлена ли должным образом маркировка мишеней.

8.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия, органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия на данную продукцию. Инспекционный контроль проводится в форме инспекционных проверок (плановых или внеплановых).

Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливаются в договоре на проведение работ по сертификации, но не реже чем один раз в шесть месяцев.

При ввозе на территорию Российской Федерации сертифицированных мишеней, страной происхождения которой является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет дополнительный инспекционный контроль каждой ввозимой партии мишеней, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 8.19.

Примечание — Под партией понимаются мишени одного типа, изготовленные в одном технологическом режиме, на одной штамповочной машине в объеме, не превышающем 150000 шт.

8.3 Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию (дополнительное соглашение к нему), заключенный заявителем с органом по сертификации, или специальный договор между этими сторонами о проведении инспекционного контроля.

8.4 При инспекционном контроле, в случае необходимости, по решению органа по сертификации могут проводиться внеплановые проверки.

8.5 При определении объема плановой инспекционной проверки учитываются следующие факторы: степень потенциальной опасности мишеней, стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента, информация о результатах испытаний и проверок мишеней и их производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора).

8.6 В случае приостановки производства сертифицированных мишеней и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на два месяца.

8.7 Объем плановой инспекционной проверки устанавливается в пределах объема ранее проведенных проверок при сертификации и может быть расширен по решению органа по сертификации с учетом следующих факторов:

- выявленных в предыдущих проверках данных о недостаточной стабильности характеристик и недостаточном запасе их значений по отношению к предельно допустимым;
- результатов государственного контроля (надзора) за мишенями, на которые распространяется действие сертификата соответствия;
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных потребителями мишеней.

8.8 Внеплановые инспекционные проверки проводятся по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении или возможности нарушений требований к выпускаемым мишеням, вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

8.8.1 Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности мишеней от потребителей (пользователей), от средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за мишенями, на которые выдан сертификат соответствия, а также информация, полученная органом по сертификации от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия.

8.8.2 Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться при внесении изменений или обновлении ГОСТ Р 52909, распространяющегося на сертифицированные мишени, а также при получении сведений от заявителя (держателя сертификата соответствия) об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства сертифицированных мишеней.

8.8.3 Орган по сертификации проводит анализ полученной информации, по результатам анализа он может учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки или принять решение о назначении дополнительной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяется, исходя из полученной информации и характера отмеченных в ней нарушений установленных требований.

8.9 При проведении инспекционных проверок проводится отбор образцов мишеней у изготовителя, испытания образцов мишеней, а также анализ состояния производства.

8.10 Этапы инспекционного контроля и порядок его выполнения, а также формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

8.11 Программа инспекционной проверки, разработанная органом по сертификации, должна содержать общие сведения о предприятии-заявителе, о сертифицированных мишенях, о сроках проведения проверки, а также конкретные задания по проверке, включая:

- отбор образцов для проведения идентификации и проведения испытаний;
- идентификацию мишеней;
- испытания образцов, взятых у изготовителя;
- анализ состояния производства;
- проверку применения знака соответствия;
- проверку жалоб приобретателей (пользователей) на полученные мишени;
- оформление результатов проверки.

В случае выявления при сертификации недостатков, устранение которых было включено в план корректирующих мероприятий, но не проверенных в процессе сертификации, в программе инспекционной проверки предусматривают контроль выполнения таких корректирующих мероприятий.

8.12 Задания по испытаниям включают установление проверяемых показателей мишеней, сведения об отборе образцов (проб) и месте проведения испытаний.

Задания по анализу состояния производства включают объекты проверки: инфраструктуру и производственные помещения, техническую документацию, технологические процессы, состояние средств технологического оснащения, систему контроля и испытаний, метрологическое обеспечение, компетентность персонала, взаимодействие с потребителем, идентификацию мишеней и прослеживаемость, соблюдение технологии производства, входной контроль сырья и материалов, корректирующие и предупреждающие действия, погрузочно-разгрузочные работы, хранение, упаковку, маркировку, консерва-

цию, поставку, управление регистрацией данных о качестве, маркировку и нанесение знака соответствия.

8.13 Идентификация мишеней при инспекционном контроле осуществляется с учетом изменений действующих нормативных документов на мишени, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания. Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.

8.14 Отбор образцов при инспекционном контроле оформляют актом отбора образцов (приложение В). Отобранные и опломбированные образцы направляются в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) вместе с заданием на проведение испытаний (приложение Г).

Отбор образцов осуществляется по методике, используемой при сертификации на предприятии-изготовителе. Отбор проводится группой инспекционной проверки или по поручению органа по сертификации аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

8.15 Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом. Результаты инспекционного контроля рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

8.16 Анализ состояния производства и оформление его результатов осуществляют в соответствии с программами и методиками, разработанными органом по сертификации, осуществляющим инспекционный контроль за сертифицированными мишенями. По результатам составляется акт в соответствии с приложением Е.

8.17 При проверке соблюдения условий применения знака соответствия проверяется наличие и правильность нанесения этого знака на мишени, потребительскую тару, транспортный пакет и сопроводительную документацию.

8.18 Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными документами по каждой операции: протоколом (протоколами) испытаний, актом по результатам анализа состояния производства. Эти документы должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляется акт, в котором даются оценки результатов испытаний образцов, стабильности качества мишеней и общее заключение о состоянии их производства. Форма акта приведена в приложении Л.

8.19 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение:

- о подтверждении действия сертификата соответствия;
- о приостановке сертификата соответствия;
- о прекращении действия сертификата соответствия.

8.19.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимается в случае положительных результатов по всем объектам проверки в рамках инспекционного контроля.

8.19.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) соответствие продукции установленным требованиям. В противном случае действие сертификата соответствия прекращается.

8.19.3 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии мишеней установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения нормативного документа на продукцию или методы испытаний;
- изменения состава мишеней;
- изменения организации и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы менеджмента;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок.

Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с момента принятия решения органом по сертификации. Срок приостановления действия сертификата соответствия определяет орган по сертификации, исходя из согласованного с заявителем срока выполнения корректирующих мероприятий, но не более двух месяцев.

8.19.4 Орган по сертификации письменно информирует держателя подлинника сертификата соответствия и заинтересованные стороны о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия. В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с органом по сертификации, включая срок проведения корректирующих мероприятий, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

8.19.5 При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия восстанавливается, при отрицательных — орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

Порядок выполнения инспекционного контроля и формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

9 Прекращение действия сертификата соответствия

Прекращение действия сертификата соответствия осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия путем прекращения регистрации сертификата соответствия (внесения соответствующих сведений в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации).

Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля сертифицированной продукции по 8.19.

При внесении изменений в мишени, влияющих на показатели, подтвержденные в сертификате или ее идентификацию, при изменении требований нормативных документов, устанавливающих требования к мишеням, а также при реорганизации юридического лица держатель сертификата соответствия (заявитель) может обратиться в орган по сертификации с просьбой о прекращении действия сертификата соответствия.

Оригиналы сертификатов соответствия, действие которых прекращено, направляются в орган по сертификации и хранятся в органе по сертификации со штампом «действие прекращено» в течение пяти лет с даты прекращения действия сертификата соответствия.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ЗАЯВКА №_____от_____

на проведение сертификации продукции (мишеней для стендовой стрельбы и спортинга)

Заявитель _____

_____
(наименование организации-изготовителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

ИНН_____

Телефон _____ **Факс** _____ **E-mail** _____

Банковские реквизиты _____

в лице_____
(фамилия, имя, отчество руководителя)

Предприятия-филиалы (при наличии) _____

Фактический адрес _____

просит провести сертификацию продукции _____
(наименование продукции, ее идентифицирующие признаки)

выпускаемой в соответствии _____
(обозначение и наименование документа, по которому изготовляется продукция)

код по действующему классификатору продукции _____

ТН ВЭД ТС _____

серийный выпуск _____

на соответствие требованиям_____
(обозначение документа, устанавливающего требования)

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения _____

Контактный телефон _____ **отв. исполнитель**_____

Руководитель организации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

_____
(дата)

МП

Главный бухгалтер _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Б
(рекомендуемое)

Формы решений по заявке на проведение сертификации

Б.1 Форма решения по заявке на сертификацию продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ на сертификацию продукции № _____ от _____

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС_____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

В результате рассмотрения заявки _____
(наименование заявителя)

_____
(юридический адрес, телефон, факс, электронная почта)

на проведение сертификации продукции_____
(наименование продукции)

Выпускаемой изготовителем_____
(наименование изготовителя — юридического лица или индивидуального предпринимателя)

_____

_____
[адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов]

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____

_____
[обозначение и наименование нормативного документа с указанием разделов (пунктов, подпунктов)]

по схеме, предусматривающей_____
[описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания, анализ состояния производства, ИК)]

Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях: _____
(для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, регистрационный номер, адрес, телефон)

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Б.2 Форма решения по заявке об отказе в проведении сертификации продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____

об отказе в проведении сертификации продукции

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС_____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

В результате рассмотрения заявки № _____ от _____

_____
(наименование организации-изготовителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____ **Факс** _____ **E-mail** _____

на проведение сертификации продукции: _____
(наименование продукции)

выпускаемой изготовителем: _____
(наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование государства),

_____
в том числе адреса филиалов)

по _____
(обозначение и наименование документа, по которому изготавливается продукция)

и представленных заявителем документов: _____
(перечень представленных заявителем документов)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ_____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям_____

_____
(обозначение нормативного документа, содержащего требования к продукции)

не может быть проведена в связи с тем, что_____
(причина отказа в проведении сертификации)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МП

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ отбора образцов №_____от «_____»_____ г.

Заявитель _____
(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации продукции _____
(наименование и адрес органа по сертификации)

Цель отбора _____
(сертификация, инспекционный контроль)

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
(маркировка продукции, дата изготовления и др.)

Количество образцов (объем выборки), единицы измерения

для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов _____
(состояние упаковки, маркировка)

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

От органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

От Заявителя _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма задания на проведение испытаний

ЗАДАНИЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Орган по сертификации продукции «_____»

Адрес места осуществления деятельности органа по сертификации

Аттестат аккредитации №_____

ЗАДАНИЕ
на проведение испытаний

№_____ от _____

Орган по сертификации поручает _____, аттестат аккредитации _____

1. Провести испытания

_____
(наименование продукции)

выпускаемой по

_____
(обозначение и наименование НД)

на соответствие требованиям

_____
(обозначение и наименование НД)

2. Испытания произвести по

_____
(обозначение и наименование НД)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«_____» _____г.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____
ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес): _____

_____

Заявленное наименование продукции: _____

_____

Документы, подтверждающие происхождение продукции: _____

_____

Наименование изготовителя, юридический адрес: _____

_____

Код по ОКПД2 _____

Код ТН ВЭД ТС _____

Маркировка и упаковка _____

_____

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных документов и технических документов

_____

_____

_____

Типовыми образцами выбраны _____

_____

Дополнительная информация (при необходимости) _____

ВЫВОДЫ: Представленная продукция идентифицирована как _____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«_____» _____ Г.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта анализа производства

АКТ
АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

«_____»_____ 20____г. № _____

_____
(наименование организации-изготовителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____ **Факс** _____ **E-mail** _____

1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА — проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

_____
(наименование продукции)

2. ОСНОВАНИЕ:
решение по заявке на сертификацию №_____от_____

_____
(номер и дата документа)

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: с _____ **по**_____
(время проведения поверки)

4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:

_____
(инициалы, фамилия)

5. БАЗА АНАЛИЗА — анализ проводился в соответствии с требованиями программы работ по анализу состояния производства от

_____
(дата утверждения рабочей или типовой программы проверки)

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

_____
(акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.)

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):
7.1 Предъявленный комплект документации на сертифицируемую продукцию: сертификаты на материалы, сырье, нормативно-техническая документация, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, инструкции по эксплуатации, техническая документация, технологическая документация, методики контроля и испытаний, инструкции по эксплуатации, паспорта продукции, каталоги продукции, рекламные проспекты, уставные документы и др.
7.2 Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты в соответствии с ГОСТ Р 54293 указаны в приложении к акту.

8. ВЫВОДЫ:
Условия производства заявленной продукции обеспечивают (не обеспечивают) соответствие продукции требованиям

_____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

_____
(должность, наименование организации-заявителя)

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

о выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию (серийно, партия) _____

_____
(наименование продукции)

код по ОКПД2 _____

код ТН ВЭД ТС _____

В результате рассмотрения следующих документов: _____

_____
(информация о заявке, акте отбора образцов, протокола испытаний, акте анализа производства

_____
и других документов, представленных заявителем)

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ **ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:**

1. Сертификация продукции _____

проведена на соответствие _____
(обозначение нормативных документов, разделов, пунктов)

2. Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции:

_____
(наименование продукции)

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____

требованиям _____
(обозначение нормативного документа)

3. Выдать заявителю _____

на продукцию _____

сертификат соответствия сроком на 1 год.

4. Инспекционный контроль проводится _____
(срок проведения инспекционного контроля)

Эксперт органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«_____»_____ _____г.

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС_____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

об отказе в выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию (серийно, партия)_____

_____
(наименование продукции)

код по ОКПД2 _____

код ТН ВЭД ТС _____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
(информация о заявке, акте отбора образцов, протокола испытаний, акте анализа производства

_____
и других документов, представленных заявителем)

_____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ_____
(наименование и регистрационный номер ОС)

_____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что

_____
(причина отказа в выдаче сертификата)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МП

Приложение К
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на мишени, включенные в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

Бланки сертификатов соответствия заполняются с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток и поправок.

В строке «срок действия» сертификата соответствия записывается дата начала и окончания действия сертификата. Даты записывают арабскими цифрами: число — два знака, месяц — два знака, год — четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками.

В строке «орган по сертификации» указывается полное наименование органа по сертификации, его место нахождения, в том числе фактический адрес (в случае, если юридический и фактический адрес отличаются) и основной государственный регистрационный номер (далее — ОГРН) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты, регистрационный номер аттестата аккредитации.

В строке «заявитель» для юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты.

Если заявителем является уполномоченное иностранным изготовителем лицо, в этой строке указываются сведения о договоре, в соответствии с которым заявитель осуществляет действия от имени изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

В строке «изготовитель» для российского юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты. Если изготовителем является иностранная организация, указывается ее наименование и место расположения; при необходимости эти сведения могут быть приведены с использованием букв латинского алфавита (кроме наименования государства).

В строке «продукция» указывается наименование мишеней, включая торговое наименование (при наличии), идентифицирующие мишени сведения (вид, тип). Здесь же приводят обозначение национального стандарта, по которому осуществляется поставка мишеней, а также приводят запись «серийный выпуск».

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводится обозначение нормативного документа (документов), на соответствие которым проведена сертификация, а также указываются разделы или пункты нормативного документа (если применяется не весь документ в целом).

В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии (протокол испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации; акт анализа состояния производства с указанием номера и даты выдачи; сертификат соответствия системы менеджмента качества с указанием номера и срока действия, а также сведений о выдавшем органе по сертификации систем менеджмента качества, и иные документы, представленные заявителем, и учтенные при принятии решения о соответствии).

В строке «дополнительная информация» приводится, при необходимости, дополнительная идентифицирующая мишени информация, а также о маркировке продукции знаком соответствия и месте нанесения маркировки.

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма акта по результатам инспекционного контроля

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС_____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

АКТ №_____от_____

по результатам инспекционного контроля

_____
(наименование продукции)

_____
(наименование заявителя)

№ п/п	Проверка требований к поддержанию стабильного уровня качества сертифицируемой продукции	Результат
1	Результаты идентификации сертифицированной продукции	
2	Результаты инспекционных испытаний сертифицированной продукции	
3	Оценка состояния производства сертифицированной продукции	
4	Оценка стабильности качества сертифицированной продукции	
5	Соблюдение правил применения сертификата и знака соответствия	
Общее заключение:		

Эксперт ОС _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Библиография

[1] Постановление Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия»

[2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 17 декабря 2014 г. № 1384 «Об утверждении правил формирования и ведения реестра выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, за исключением сертификатов соответствия на продукцию, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии»

[4] Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

[5] Постановление Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 14 «Правила применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции»

УДК 658.562.3:6:006.354

ОКС 01.110
03.120.20

Ключевые слова: сертификация, сертификат соответствия, схема сертификации, заявитель, знак соответствия, мишени для стендовой стрельбы и спортинга

БЗ 1—2020/50

Редактор *П.К. Одинцов*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 20.12.2019. Подписано в печать 10.01.2020. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,26. Уч.-изд. л. 2,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru