РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО **№ 381-16-1402ц** от 10.06.2020

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2020, НД № 2-020101-130

Объект(ы) наблюдения:

испытательные лаборатории

Дата вступления в силу: **01.07.2020** Действует до: - Действие продлено до: -

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № - от -

Количество страниц: 1+5

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части I «Общие положения по техническому наблюдению»

Генеральный директор К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим сообщаем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС с положениями настоящего циркулярного письма.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при освидетельствовании испытательных лабораторий, осуществляющих неразрушающий контроль (НК) по заявкам, поступившим 01.07.2020 или после этой даты.
3. Проводить разъяснения заинтересованным сторонам по содержанию настоящего циркулярного письма в регионе деятельности подразделений РС.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть I: пункт 10.3.1

Исполнитель: А.Ф. Ремарчук 381 +7 812 6050515

Система «Тезис» № 20-127134

gost.e-ecolog.ru

Приложение 1 к циркулярному письму
№ 381-16-1402ц от 10.06.2020

Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом (для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 10.3.1	Пункт полностью переработан с учетом УТ МАКО W35	381-16-1402ц от 10.06.2020	01.07.2020

Приложение 2 к циркулярному письму
№ 381-16-1402ц от 10.06.2020

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2020

НД № 2-020101-130

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

10 ПРИЗНАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

Пункт 10.3.1 заменяется следующим текстом:

«10.3.1 **Специальные требования к ИЛ, осуществляющим капиллярный контроль (КК)/(PT), радиографический контроль (РГК)/(RT), ультразвуковой контроль (УЗК)/(UT), магнитопорошковый контроль (МПК)/(MT) материалов, изделий, качества сварных швов (код 21001700).**

10.3.1.1 Сокращения.

В настоящей главе применяются следующие сокращения:

NDT/НК Неразрушающий контроль. Включает методы и способы MT, PT, RT, RT-D, VT, UT, PAUT, TOFD, ET и/или ACFM, но не ограничивается ими.

MT Магнитопорошковый метод контроля.

PT Капиллярный метод контроля.

RT Радиографический метод контроля.

RT-D Цифровая радиография (несколько способов в составе метода RT, например, компьютерная радиография или прямая радиография).

UT Ультразвуковой метод контроля.

PAUT Когерентный ультразвуковой метод (способ в составе UT).

TOFD Дифракционно-временной метод (способ в составе UT).

ET Электромагнитный метод контроля (например, метод вихревых токов и/или метод измерения поля переменного тока [ACFM]).

VT Контроль методом внешнего осмотра и измерения.

10.3.1.2 Персонал.

Неразрушающий контроль (НК) и оценка качества должны выполняться специалистами, прошедшими соответствующее обучение, аттестацию и имеющими опыт практической работы по конкретному методу контроля, который должен быть подтвержден документально.

ИЛ должна документально подтвердить, что он обладает соответствующей компетенцией и механизмами контроля, необходимыми для выполнения указанных услуг.

ИЛ несет ответственность за квалификацию и сертификацию (предпочтительно) третьей стороной своих контролеров и операторов в соответствии с признанной схемой сертификации на основании стандарта ИСО 9712:2012.

Квалификация персонала по схеме квалификации работодателя, основанной на таких стандартах, как, например, SNT-TC-1A, 2016 или ANSI/ASNT CP-189, 2016, может приниматься, если была рассмотрена и принята приемлемой зафиксированная в письменном виде практика ИЛ, которая должна, по меньшей мере, кроме требований беспристрастности органа по сертификации и/или уполномоченного органа, соответствовать стандарту ИСО 9712:2012.

Свидетельства и компетенция контролеров и операторов должны охватывать все промышленные секторы и технологии, в которых участвует ИЛ.

Персонал уровня 3 должен быть сертифицирован аккредитованным органом по сертификации.

10.3.1.2.1 Контролер.

У ИЛ должен быть контролер или контролеры, ответственные за соответствующее выполнение работ по НК, а также за уровень профессиональной подготовки операторов и их оборудование, включая профессиональное управление рабочими процедурами.

ИЛ должна нанять на постоянной основе по меньшей мере одного контролера, прошедшего независимую сертификацию по уровню 3 по соответствующему методу(ам) согласно требованиями 10.3.1.2. Не допускается назначать персонал уровня 3; они должны быть сертифицированы аккредитованным органом по сертификации. Признается, что ИЛ не может напрямую нанять персонал уровня 3 для всех методов, которые применяются. В таких случаях допускается нанимать внештатный персонал, прошедший независимую сертификацию по уровню 3 для тех методов, по которым штатный персонал ИЛ не сертифицирован.

Контролер должен напрямую участвовать в рассмотрении и принятии процедур НК, отчетов НК, калибровке оборудования и инструментов для НК. От лица ИЛ контролер должен ежегодно производить повторную оценку квалификации операторов.

10.3.1.2.2 Операторы.

Оператор, выполняющий НК и интерпретирующий результаты, должен иметь квалификацию и сертификацию не ниже уровня 2 по соответствующим методам НК, как указано в 10.3.1.2.

Операторы, занимающиеся только сбором данных, используя любой метод НК, и не выполняющие интерпретацию или анализ данных, могут иметь квалификацию и сертификацию, в зависимости от того, что применимо, по уровню 1.

Оператор должен обладать необходимыми знаниями о материалах, сварке, конструкциях или элементах, оборудовании НК и ограничениях, достаточными для использования соответствующего метода НК для каждого соответствующего применения.

10.3.1.3 Оборудование и оснащение.

Если ИЛ арендует оборудование, у такого оборудования должны быть обновленные записи о калибровке, а операторы должны быть знакомы с указанным типом оборудования до начала его использования.

При любых обстоятельствах, ИЛ должна иметь необходимое оборудование для оказания услуг, входящих в объем НК.

Если оборудование является уникальным, операторы НК должны пройти необходимую подготовку с привлечением компетентного персонала по эксплуатации и использованию оборудования до проведения НК с применением такого оборудования

10.3.1.4 Фонд документов.

В дополнение к 10.2.3 ИЛ должна иметь следующие документы, включающие:

.1 организационную структуру и структуру управления ИЛ, включая дочерние компании;

.2 информацию по структуре системы менеджмента качества ИЛ;

.3 Руководство по качеству и документированные процедуры охватывающие требования, указанные в 10.3.1.5;

.4 для компаний с собственной схемой сертификации персонала зафиксированную в письменном виде практику, разработанную в соответствии с признанным стандартом или рекомендованной практикой;

.5 рабочие процедуры для каждого метода НК, включая выбор способа НК;

.6 программы подготовки и последующей переподготовки операторов НК, включая практическую подготовку;

.7 процедуру авторизации контролером операторов НК;

.8 опыт ИЛ в конкретной области оказания услуг;

.9 список документов о подготовке и опыте операторов НК в соответствующей области оказания услуг, включая квалификацию и сертификацию третьей стороной на основании схем сертификации по стандарту ИСО 9712:2012;

.10 руководство для операторов НК по использованию оборудования;

.11 формы отчетов для записи результатов оказанных услуг, приведенных в 10.3.1.6;

.12 информацию по другой деятельности, которая может привести к конфликту интересов;

.13 журнал рекламаций заказчика и корректирующих действий;

.14 любые прошлые/текущие судебные разбирательства в судах в отношении компании;

.15 инструкции по проведению контроля качества сварных швов с учетом требований РС;

10.3.1.4.1 ИЛ должна иметь письменные процедуры для применяемых методов НК. Такие процедуры должны быть оформлены в письменном виде, проверены или утверждены ИЛ, имеющей персонал уровня 3. В процедурах должна содержаться вся соответствующая информация по проверке, включая оценку дефектов по критериям допуска в соответствии с правилами РС. Все процедуры НК и инструкции НК должны быть задокументированы надлежащим образом — так, чтобы выполненное испытание можно было легко проследить и/или повторить на более позднем этапе.

10.3.1.5 Система менеджмента качества.

ИЛ должна иметь документированную систему менеджмента качества, охватывающую, как минимум, следующее:

.1 рабочие процедуры для всех задач и работ, включая различные методы и способы НК, которые выполняет ИЛ;

.2 подготовку, выдачу, поддержание в действии и управление документами;

.3 техническое обслуживание и калибровку оборудования;

.4 программы обучения для операторов НК и контролеров;

.5 ведение записей по обучению, квалификации и сертификации операторов НК и контролеров;

.6 сертификацию операторов НК, включая повторную валидацию и повторную сертификацию;

.7 процедуру проверки остроты зрения операторов;

.8 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ процедурам НК;

.9 менеджмент качества дочерних компаний;

.10 подготовку к работе;

.11 систему номеров поручений, где можно отследить, когда, кем и где проводилось испытание;

.12 запись информации и составление отчетной документации, включая срок хранения записей;

.13 кодекс поведения в отношении деятельности ИЛ, особенно деятельности в области НК;

.14 периодическую проверку процедур рабочих процессов;

.15 корректирующие и предупреждающие действия;

.16 обратную связь и постоянное совершенствование;

.17 внутренние проверки;

.18 обеспечение доступа к необходимым кодексам, стандартам и процедурам в помощь операторам НК.

Документированная система качества, соответствующая последней версии стандарта ИСО/МЭК 17020:2012 и включающая вышеперечисленное положения, будет считаться приемлемой. ИЛ должна удовлетворять требованиям инспекционного органа типа «А» или типа «В», как указано в стандарте ИСО 17020:2012.

10.3.1.6 Отчетность.

10.3.1.6.1 ИЛ должна иметь и вести журналы регистрации результатов контроля.

10.3.1.6.2 Заключение (протокол испытаний), дополнительно к перечисленному в 10.2.4.1, и журналы регистрации результатов контроля должны содержать:

.1 ссылку на правила РС или на другой нормативный документ по согласованию с ГУР об использовании критериев оценки качества сварных швов при РГК;

.2 ссылку на нормативные документы об использовании критериев оценки качества сварных швов при УЗК, КК и МПК;

.3 толщины деталей при УЗК и РГК (см. часть XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов);

.4 описание дефектов в соответствии с применимыми национальными или международными стандартами.

10.3.1.6.3 Обозначение участков контроля при проведении дублирующего РГК должно соответствовать обозначению участков контроля.

10.3.1.7 Субподрядчики.

ИЛ должна предоставить информацию о соглашениях и договоренностях, если какая-либо часть оказываемых услуг отдается на субподряд. ИЛ в рамках выполнения соглашений с субподрядчиками должна уделить особое внимание системе менеджмента качества субподрядчика.

Субподрядчики должны удовлетворять тем же требованиям, которые предъявляются к ИЛ в отношении любого выполняемого НК.».

gost.e-ecolog.ru