МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

МИНИСТЕРСТВО ТЯЖЕЛОГО, ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО И ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОТРАСЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ О ПОРЯДКЕ РАЗРАБОТКИ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ИСПЫТАНИЯ И ПРИНЯТИЯ НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО НОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НА ЗАВОДАХ МИНИСТЕРСТВА ТЯЖЕЛОГО, ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО И ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

МОСКВА — 1970

gost.e-ecolog.ru

Утверждаю

Заместитель Министра тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

М.Моргунов

"15" января 1970 г.

Утверждаю

Первый заместитель Министра угольной промышленности СССР

Л.Графов

" 16 " января 1970 г.

ОТРАСЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке разработки, изготовления, испытания и принятия на промышленное производство новых изделий для угольной промышленности на заводах Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

Москва, 1970 г.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Настоящее положение разработано на основе "Общего положения о порядке приемки и оценки законченных научно-технических разработок" и "Типового положения о порядке проведения испытаний опытно-промышленных и головных образцов новых видов оборудования", утвержденных постановлениями Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике от I8 августа I969 г. № 370 и от 5 июня I969 г. № 235 и устанавливает порядок разработки и утверждения технико-экономических требований и технической документации, изготовления, испытания опытных (экспериментальных) и опытно-промышленных образцов (партий) новых изделий[x] для угольной промышленности и приемки их к промышленному производству на заводах Минтяжмаша.

I.2. При создании новых изделий для экспорта, кроме установленного ниже порядка, должны выполняться дополнительные требования Министерства внешней торговли и Государственного комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям.

I.3. Настоящее положение направлено на развитие творческой инициативы и повышение ответственности руководителей и инженерно-технических работников угольного машиностроения, угольной промышленности за разработку, освоение в промышленном производстве и внедрение изделий высокого качества, на ускорение процесса их создания и освоения в эксплуатации.

---

x) Под изделием понимается механизированная крепь, механизированный комплекс, комбайн, струговая установка, экскаватор, буровой станок, конвейер, гидравлическая стойка, прибор и др. объекты, кроме комплектующих изделий для создаваемых новых машин и оборудования, т.е. изделий, не выполняющих самостоятельных функций в эксплуатации.

I.4. В создании новых изделий участвуют научно-исследовательские и проектно-конструкторские институты, машиностроительные заводы, угольные предприятия, в соответствии с их специализацией, установленной Минтяжмашем и Минуглепромом СССР.

I.5. Научно-исследовательские институты Минуглепрома СССР несут ответственность за своевременную и качественную разработку технико-экономических требований на новые изделия для угольной промышленности, за правильный выбор места и за содержание программы и методики испытаний опытных (экспериментальных) и опытно-промышленных образцов (партий) новых изделий, за качественное проведение испытаний, своевременное составление и представление отчета об их испытаниях, за обоснованность выводов и предложений по дальнейшим работам с новым изделием.

I.6. Конструкторские организации Минтяжмаша[x)] несут ответственность за своевременную и качественную разработку технической документации на новые изделия в соответствии с утвержденными технико-экономическими требованиями или техническим заданием, за высокое качество изделия (технико-экономические показатели, показатели надежности, технологичности и унификации), за соответствие технической документации действующим стандартам и нормалям, а также наравне с предприятиями угольной промышленности, за содержание программы и методики испытаний, за качественное проведение испытаний и обоснованность выводов и предложений по дальнейшим работам с новым изделием.

I.7. Предприятия и организации угольной промышленности (шахты, карьеры, обогатительные фабрики, тресты, комбинаты) несут ответственность за сроки и качество подготовки места и проведение испытаний в соответствии с утвержденной программой и методикой, за обеспечение испытаний необходимым вспомогательным оборудованием, рабочими кадрами и ИТР, за создание на предприятиях условий, обеспечивающих наиболее полное выявление показателей и характеристик испытываемого образца нового изделия.

---

x) В дальнейшем под конструкторской организацией понимается организация-разработчик технической документации на изделие, под проектно-конструкторской организацией – ведущий институт (завод) Минтяжмаша по данному виду оборудования.

I.8. Заводы-изготовители нового оборудования несут ответственность за сроки и качество изготовления образцов новых изделий и соответствие их рабочим чертежам, за качественное проведение заводских испытаний в соответствии с утвержденными программами и методиками, и своевременное обеспечение испытываемых новых изделий частями, деталями и узлами взамен вышедших из строя при проведении промышленных испытаний.

I.9. Разработка технической документации, изготовление и освоение промышленного производства новых изделий для угольной промышленности выполняются на основании:

- постановлений и распоряжений Правительства, координационных планов, утвержденных Государственным комитетом Совета Министров СССР по науке и технике и приказов Минтяжмаша;
- раздела плана Минтяжмаша и главных управлений - "Научно-исследовательские работы и внедрение достижений науки и техники в народное хозяйство";
- перспективных государственных и отраслевых стандартов.

I.IO. Годовые и перспективные планы изготовления опытных (экспериментальных), опытно-промышленных образцов (партий) и первых промышленных серий новых изделий для угольной промышленности, до утверждения их Минтяжмашем, согласовываются с Минуглепромом СССР.

Годовые планы промышленных испытаний опытных (экспериментальных) и опытно-промышленных образцов (партий) и внедрения первых промышленных серий новых изделий на предприятиях угольной промышленности, до утверждения их Минуглепромом СССР, согласовываются с Минтяжмашем.

I.II. Работы по созданию новых изделий, требующих экспериментальной проверки, осуществляются, как правило, в три этапа: создание опытного (экспериментального) образца, создание опытно-промышленных образцов (партий) и освоение промышленного производства.

I.I2. Все работы по созданию новых изделий для угольной промышленности осуществляются по разрабатываемым организациями Минуглепрома СССР или, по его заказам, организациями Минтяж-

маша, технико-экономическим требованиям, согласованным с Минтяжмашем и утвержденным Минуглепромом СССР, или, по поручению последнего - Минуглепромом УССР или Казуглепромом.

Это требование не распространяется на разработки и испытания экспериментальных узлов, моделей и т.п., намечаемых для использования при создании опытных (экспериментальных) образцов новых изделий и осуществляются организациями Минтяжмаша и Минуглепрома СССР по их планам научно-исследовательских и поисковых работ, утверждаемых и финансируемых в установленном порядке.

I.I3. Модернизация выпускаемых заводами Минтяжмаша изделий, существенно улучшающая их технико-экономические показатели и вызывающая нарушение взаимозаменяемости основных узлов и деталей, осуществляется по техническим заданиям, утвержденным соответствующим главным управлением, предприятием и организацией Минтяжмаша по согласованию с Минуглепромом СССР, или, по его поручению, с Минуглепромом УССР или Казуглепромом в порядке, предусмотренном для создания опытно-промышленных образцов (партий).

I.I4. Создание опытных (экспериментальных) образцов новых изделий должно осуществляться, как правило, теми же конструкторскими организациями Минтяжмаша, которые в дальнейшем будут вести работы по созданию опытно-промышленных образцов (партий) совместно с заводом-изготовителем.

I.I5. Сроки выполнения всех работ по созданию опытно-промышленных образцов (партий), испытанию и освоению промышленного производства новых изделий не должны превышать сроков, установленных постановлением Совета Министров СССР от 26 марта I968 года № I83. Эти сроки исчисляются со дня передачи соответствующему главному управлению Минтяжмаша, утвержденных в установленном порядке технико-экономических требований на опытно-промышленные образцы (партии) или решений по результатам испытаний опытных (экспериментальных) образцов.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Технико-экономические требования (приложение № I и карточка-заявка (приложение № 2) являются первичными и обязательными документами для выполнения работ по созданию новых изделий для угольной промышленности.

Технико-экономические требования (ТЭТ), кроме данных предусмотренных в приложении № I, должны содержать экономические показатели от применения нового изделия, в т.ч. лимитную (максимально предельную) цену при промышленном производстве, которая обеспечивает экономическую эффективность от его применения, а также рекомендуемые этапы создания нового изделия (опытный и опытно-промышленные образцы или только опытно-промышленные образцы).

2.2. Организация, разработавшая ТЭТ и карточку-заявку рассматривает их с основным потребителем нового изделия, а также с головным и бассейновым научно-исследовательскими институтами и с проектно-конструкторской, конструкторской организациями Минтяжмаша. Каждая из указанных организаций обязана не более, чем в месячный срок дать замечания и рекомендации о целесообразности создания нового изделия.

2.3. ТЭТ и карточка-заявка, представленные разработавшей их организацией, подлежат рассмотрению и одобрению (или отклонению) соответствующей секцией научно-технического совета одного из головных научно-исследовательских институтов угольной промышленности (в соответствии с их специализацией) в месячный срок со дня получения.

Одобренные секцией научно-технического совета головного института ТЭТ и карточка-заявка (вместе с заключениями организаций по п.2.2) согласовываются в месячный срок разработчиком с соответствующим главным управлением Минтяжмаша, после предварительного рассмотрения ТЭТ и подписания карточки-

заявки управлением, отделом Минуглепрома СССР (по видам оборудования согласно п.3.15).

2.4. Согласованные в соответствии с п.2.3 ТЗТ на новое изделие утверждаются по видам оборудования соответствующим управлением, отделом Минуглепрома СССР, указанным в п.3.15, или по их поручению, управлением, отделом Минуглепрома УССР или Кавуглепрома и передаются ими головному научно-исследовательскому институту и разработчику ТЗТ (по 1 экз.) и соответствующему главному управлению Минтяжмаша (3 экз.), которое направляет их конструкторской организации (основному исполнителю) и проектно-конструкторской организации (ведущей по данному виду оборудования).

По одному экземпляру ТЗТ (и карточки-заявки) хранятся в организации их утвердившей и в соответствующем главном управлении Минтяжмаша.

2.5. Главное управление Минтяжмаша при формировании плана по согласованию с заказчиками:

- объединяет работы с аналогичными или близкими по технико-экономическим требованиям и исключает дублирующие работы;
- принимает решение о включении работ по новому изделию в план соответствующей организации или предприятия.

3. ОПЫТНЫЙ (ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ) ОБРАЗЕЦ

3.1. Стадиями конструкторской разработки технической документации на опытный (экспериментальный) образец изделия являются: эскизный (приложение № 8), технический (приложение № 4 и акт об изучении патентных материалов - приложение № 5) и рабочий (приложение № 6) проекты; целесообразность объединения стадий проекта в эскизно-технический или технорабочий определяется конструкторской организацией.

Техническая документация на окончательной стадии рассматривается с ведущей организацией Минтяжмаша по данному виду оборудования для установления соответствия требованиям технического уровня, патентоспособности и патентной чистоты, ГОСТам, ОСТам и унификации.

3.2. Если при конструкторской разработке опытного (экспериментального) образца нового изделия выявилась необходимость

отступления от ТЗТ, конструкторская организация согласовывает эти отступления на стадии эскизного или технического проектов с организацией, утвердившей ТЗТ.

Сроки согласования отступлений не должны превышать 15 дней.

3.3. Опытные (экспериментальные) образцы новых изделий изготавливаются, как правило, научно-исследовательскими или проектно-конструкторскими институтами на своих экспериментальных базах; в отдельных случаях решениями главных управлений Минтяжмаша изготовление этих образцов поручается машиностроительным заводам.

3.4. Изготовленные опытные (экспериментальные) образцы новых изделий подлежат приемке заводскими ОТК и подвергаются заводским и промышленным испытаниям.

3.5. Заводские испытания опытного (экспериментального) образца проводятся комиссией с целью проверки соответствия его ТЗТ и готовности для промышленных испытаний.

3.6. Заводские испытания опытных (экспериментальных) образцов изделий проводятся комиссией по программе и методике, составленным и утвержденным конструкторской организацией, разработавшей техническую документацию на образец изделия.

3.7. В состав комиссии по проведению заводских испытаний, назначаемой приказом директора проектно-конструкторского или научно-исследовательского института (директором машиностроительного завода), включаются: ведущий конструктор проекта нового изделия (ведущий конструктор завода), начальник ОТК, представители лабораторий завода или института, представитель соответствующего проектно-конструкторского института по данному виду оборудования. При необходимости в состав комиссии включаются представители организации Минуглепрома СССР.

Председателем комиссии назначается, как правило, главный инженер завода-изготовителя.

3.8. Комиссии по проведению заводских испытаний предъявляется следующая документация:

- акт приемки изделия ОТК;
- утвержденные технико-экономические требования, а при наличии отступлений согласование их с заказчиком;

- комплект рабочих чертежей, схем и расчетов;
- патентный формуляр;
- программа и методика заводских испытаний;
- технические условия;
- эксплуатационные документы по ГОСТу 2.601-68;
- разрешительный документ МакНИИ или ВостНИИ (при необходимости)
- справка о соответствии образца ГОСТам и ОСТам на основные параметры и требованиям по унификации.

3.9. В процессе заводских испытаний нового изделия и по их результатам конструкторская организация и завод-изготовитель осуществляет все необходимые конструктивные и технологические изменения в опытном (экспериментальном) образце, без ухудшения его параметров.

Внесение изменений в техническую документацию осуществляет организация-разработчик.

Доработанные образцы изделий в случае необходимости подлежат повторной приемке заводской комиссией.

3.10. Результаты заводских испытаний опытного (экспериментального) образца нового изделия оформляются актом (приложение № 7). Акт заводских испытаний утверждается директором конструкторской организации (завода)-разработчика.

3.11. На основании акта заводских испытаний нового изделия конструкторская организация (завод) - разработчик направляет главному управлению Минтяжмаша и соответствующему отделу, управлению Минуглепрома СССР уведомление о готовности изделия для проведения межведомственных испытаний (приложение № 8).

3.12. Проект программы и методики межведомственных промышленных испытаний нового изделия составляется конструкторской организацией и должен согласовываться с бассейновым научно-исследовательским институтом, организацией-разработчиком ТЭТ и, в зависимости от места испытания, в Украинской ССР - с Минуглепромом УССР, в Казахстане - с Казуглепромом или с комбинатом (трестом) союзного подчинения, а также МакНИИ и ВостНИИ (при необходимости).

Проект программы и методики испытаний согласовывается

и утверждается в порядке и сроки, согласно пп.3.I5-3.I9.

3.I5. Программа и методика межведомственных промышленных испытаний должны предусматривать получение всех необходимых данных, технико-экономических и др. показателей для определения соответствия нового изделия ТЭТ в условиях эксплуатации.

Проведение предусмотренных программой и методикой испытаний, замеров и наблюдений и их оформление возлагается:

- технических замеров (крепости угля и породы, электрических, гидравлических, силовых и др.параметров)-на научно-исследовательский угольный и проектно-конструкторский институт или на завод-изготовитель;
- хронометражных замеров-на НИС треста;
- замеров по загруженности рабочих мест-на отряд ВГСЧ.

3.I4. Условия межведомственных испытаний должны максимально соответствовать определенной в ТЭТ области применения нового изделия и обеспечивать возможность выявления его эксплуатационных качеств, фактических параметров и технико-экономических показателей.

3.I5. Для проведения межведомственных промышленных испытаний опытных (экспериментальных) образцов изделий, для которых требуется специальная подготовка места испытаний, конструкторская организация-разработчик, за 6-8 месяцев до окончания их изготовления представляет заявку на проведение испытаний, проект программы и методики, пояснительную записку с приложением чертежей общих видов и отдельных узлов главному управлению и ведущей проектно-конструкторской организации Минтяжмаша (по I экз.) и следующему управлению, отделу Минуглепрома СССР (3 экз.) по принадлежности:

по очистному и проходческому оборудованию и средствам автоматизации	- Техническому управлению
по оборудованию подземного транспорта и механизации работ на поверхности шахт	- Отделу подземного транспорта и поверхности
по обогатительному оборудованию	- Главуглеобогащению
по оборудованию для открытых работ	- Главному управлению открытых работ

по стационарному и энергетическому оборудованию	- Управлению главного механика и главного энергетика
по средствам безопасности	- Отделу охраны труда и техники безопасности
по средствам горноспасательного дела	- Управлению военизированных горноспасательных частей
по средствам связи	- Отделу связи

Пояснительная записка должна содержать: описание и техническую характеристику изделия, область его применения и расчет экономической эффективности, указания о соответствии требованиям техники безопасности и производственной санитарии.

По образцам, не требующим специальной подготовки места испытаний, указанные выше материалы представляются не 2 месяца до окончания их изготовления.

3.16. Управление, отдел Минуглепрома СССР в декадный срок после получения заявки на испытания опытного (экспериментального) образца определяет бассейн (комбинат) для их проведения и направляет один экземпляр технической документации, указанной в п.3.15, главному инженеру комбината, директору научно-исследовательского института - разработчика ТЗТ и директору бассейнового нового научно-исследовательского института (по Украинской ССР - через Минуглепром УССР, по Казахстану - через Казуглепром) для выбора места и подготовки его к проведению межведомственных промышленных испытаний.

3.17. Минуглепром УССР, Казуглепром, угольные комбинаты (тресты) союзного подчинения, научно-исследовательский институт-разработчик ТЗТ и бассейновый научно-исследовательский угольный институт в месячный срок после получения материалов, указанных в п.3.15, совместно с конструкторской организацией определяют место испытаний, согласовывают программу и методику испытаний, состав межведомственной комиссии и подготавливают проект приказа о подготовке места и проведении испытаний.

3.18. Согласованные программа и методика, а также проект приказа о подготовке места и проведения межведомственных промышленных испытаний представляются бассейновым научно-ис-

следовательским угольным институтом в соответствующее управление, отдел Минуглепрома СССР (по Украинской ССР - через Минуглепром УССР, по Казахской ССР - через Казуглепром).

3.19. Утверждение программы и методики испытаний производится соответствующим управлением, отделом Минуглепрома СССР или, по их поручению, подразделениями Минуглепрома УССР или Казуглепрома совместно с соответствующим главным управлением Минтяжмаша в месячный срок после получения.

3.20. Приказ о подготовке места и проведении междуведомственных промышленных испытаний нового изделия и составе междуведомственной комиссии по согласованию с соответствующим главным управлением Минтяжмаша и другими заинтересованными организациями издается Минуглепромом СССР или, по его поручению, соответственно Минуглепромом УССР, Казуглепромом, комбинатом (трестом) союзного подчинения в месячный срок после получения материалов по п.3.18.

3.21. По получении приказа о подготовке места и проведении испытаний шахта (карьер, фабрика) и трест разрабатывают, утверждаемые главным инженером комбината (треста), мероприятия по подготовке места испытаний, их проведению с назначением ответственных лиц.

3.22. В состав междуведомственной комиссии, как правило, должны входить представители:

- организаций и предприятий угольной промышленности, в том числе: предприятий (шахт, карьера, обогатительных фабрик), трестов, комбинатов, института - разработчика ТЗТ или бассейнового и соответствующего головного научно-исследовательских институтов;

- организаций и предприятий Минтяжмаша, в том числе: завода-изготовителя, конструкторской и проектно-конструкторской организации;

- органов Госгортехнадзора, технической инспекции профсоюзов;

- МакНИИ или ВостНИИ, организации Главсанэпидуправления Министерства здравоохранения СССР и др. (в случае предъявления к новому изделию специальных требований по технике безопасности, промышленной санитарии и т.п.).

3.23. Председателем междуведомственной комиссии назначается, как правило, руководящий работник комбината (треста), заместителями председателя - руководящий работник конструкторской организации Минтяжмаша и научно-исследовательского института Минуглепрома СССР - разработчиков опытного (экспериментального) образца и ТЭТ.

3.24. На междуведомственную комиссию возлагается систематическое наблюдение за ходом испытаний, а на председателя комиссии и его заместителей - руководство ходом испытаний.

При приемке сложных изделий, на испытание которых, в соответствии с программой и методикой, предусмотрено длительное время, комиссия обязана периодически рассматривать на своих заседаниях ход испытаний.

3.25. Конструкторская организация предъявляет междуведомственной комиссии следующую документацию:

- утвержденную программу и методику испытаний;
- технико-экономические требования или согласованную с заказчиком техническую документацию на изготовление образца;
- патентный формуляр;
- разрешительный документ МакНИИ или ВостНИИ (при необходимости);
- комплект рабочих чертежей, схем и расчетов;
- технические условия;
- эксплуатационные документы по ГОСТу 2.601-68;
- акт и протокол заводских испытаний;
- акт приемки изделия ОТК завода;
- справку о соответствии образца ГОСТу и ОСТу на основные параметры и требованиям по унификации.

3.26. Междуведомственная комиссия проводит испытание опытного (экспериментального) образца изделия в соответствии с утвержденной программой и методикой и составляет акт испытаний (приложение № 7). Допуск оборудования для испытания на шахтах производится с соблюдением требований Госгортехнадзора СССР.

3.27. В случае выявления в процессе испытаний несоответствия опытного (экспериментального) образца изделия требованиям, согласованным с заказчиком, в акте испытаний междуведомственная комиссия отмечает основные недостатки, дает предложения

о целесообразности и направлении дальнейшего развития работ и использовании образца.

3.28. Акт испытаний, в I0-дневный срок после их окончания, председатель комиссии направляет:

- организации, издавшей приказ об испытании, (при издании приказа Минуглепромом СССР акт представляется через Минуглепром УССР, Казуглепром или комбинат (трест) союзного подчинения);
- соответствующему главному управлению Минтяжмаша;
- организации-разработчику ТЗТ;
- конструкторской организации;
- заводу-изготовителю (если изделие изготовлено машиностроительным заводом);
- соответствующему головному научно-исследовательскому угольному институту Минуглепрома СССР;
- соответствующей проектно-конструкторской организации Минтяжмаша.

Датой окончания испытаний является дата подписания акта председателем комиссии.

3.29. Результаты межведомственных промышленных испытаний опытного (экспериментального) образца изделия в месячный срок после получения акта рассматриваются и утверждаются совместно соответствующими управлением, отделом Минуглепрома СССР (а в тех случаях, когда приказ об испытаниях был издан Минуглепромом УССР или Казуглепромом - этими организациями) и главным управлением Минтяжмаша.

В протоколе совместного рассмотрения результатов испытаний определяется:

- возможность утверждения акта и изготовления опытно-промышленных образцов (партии);
- внесении необходимых изменений в параметры и конструкцию при разработке технической документации;
- конструкторская организация-разработчик технической документации на опытно-промышленные образцы (партию).

Протокол рассмотрения рассылается Минуглепромом СССР (или Минуглепромом УССР, Казуглепромом) организациям, указанным в пункте 3.28.

3.30. Бассейновый научно-исследовательский институт, участвовавший в испытании, в трехмесячный срок составляет научно-технический отчет по результатам испытаний для использования в дальнейших работах над новым изделием. Отчет представляется конструкторской организации и организации, утвердившей ТЗТ.

4. Порядок разработки утверждения технической документации на опытно-промышленные образцы (партию) нового изделия

4.I. Исходным и обязательным техническим документом для конструкторской разработки опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия или существенной модернизации выпускаемого заводом изделия, является утвержденное техническое задание (приложение № 9).

Техническое задание на проектирование изделия разрабатывает конструкторская организация на основе технико-экономических требований или решений по результатам испытаний опытных (экспериментальных) образцов.

В отдельных случаях, по договоренности соответствующих главного управления Минтяжмаша и управления Минуглепрома СССР, техническое задание на изделие разрабатывается организацией Минуглепрома СССР.

4.2. Техническое задание, как правило, должно разрабатываться на ряд одноименных изделий (типоразмеров), а в случае необходимости, при соответствующем обосновании, на отдельный типоразмер.

При необходимости, одновременно с техническим заданием, разрабатываются технико-экономические требования на новые комплектующие изделия и материалы или на модернизацию комплектующих изделий, выпускаемых соответствующей отраслью промышленности.

4.3. Техническое задание согласовывается конструкторской организацией с соответствующим проектно-конструкторским институтом и машиностроительным заводом (если он не является разработчиком) Минтяжмаша, головным научно-исследовательским институтом Минуглепрома СССР и институтом-разработчиком ТЗТ. Согла-

сование оформляются подписью непосредственно на техническом задании, протоколом или письмом.

4.4. Согласование технико-экономических требований на комплектующие изделия или материалы производится в порядке установленном министерствами по соответствующим отраслям промышленности.

4.5. Техническое задание, вместе с материалами по его согласованию и согласованными технико-экономическими требованиями на комплектующие изделия или материалы (если таковые разрабатывались) представляется конструкторской организацией в соответствующие главное управление Минтяжмаша и управление, отдел Минуглепрома СССР.

4.6. Техническое задание рассматривается и утверждается соответствующим главным управлением Минтяжмаша и управлением, отдел Минуглепрома СССР или, по его поручению, управлением Минуглепрома УССР или Кузуглепрома.

При рассмотрении и утверждении технического задания должны быть определены этапы конструкторской разработки, выполнение требований техники безопасности и промышленной санитарии, необходимость разработки художественно-конструкторского проекта и количество опытно-промышленных образцов, подлежащих изготовлению в партии.

В случае, если техническое задание не может быть утверждено, составляется протокол рассмотрения (приложение № 10).

Вторичное рассмотрение технического задания после внесения исправлений в соответствии с протоколом рассмотрения технического задания производится в установленном выше порядке.

Срок рассмотрения и утверждения технического задания не должен превышать 20 дней со дня его поступления.

Утвержденное техническое задание или протокол рассмотрения соответствующим главным управлением Минтяжмаша направляется: конструкторской и проектно-конструкторской организации, заводу-изготовителю, головному научно-исследовательскому институту Минуглепрома СССР и институту-разработчику ТЭТ.

Одновременно с техническим заданием главным управлением Минтяжмаша утверждаются технико-экономические требования на создание новых или модернизацию комплектующих изделий или материалов, которые в установленном порядке направляются соответствующему министерству-изготовителю.

По одному экземпляру утвержденного технического задания или протокола рассмотрения и технико-экономических требований на комплектующие изделия хранятся в соответствующих главном управлении Минтяжмаша и управлении, отделе Минуглепрома СССР.

4.7. На основе утвержденного технического задания производится конструкторская разработка изделия.

Основными этапами конструкторской разработки являются:

эскизный проект (если это необходимо);

технический проект;

рабочий проект или корректировка рабочего проекта опытного (экспериментального) образца по результатам промышленных испытаний.

4.8. Конструкторская разработка изделия производится с соблюдением стандартов и другой действующей нормативно-технической документации.

При конструкторской разработке используются достижения зарубежной и отечественной науки и техники, выводы и предложения, вытекающие из оценки технического уровня и опыта эксплуатации ранее выпущенных изделий подобного назначения, результаты научно-исследовательских и экспериментальных работ, а также предложения изобретателей и новаторов производства.

На всех этапах конструкторской разработки изделия необходимо осуществлять проверку в целом по изделию или по отдельным его узлам, агрегатам и деталям на патентоспособность (приложение № 5) и своевременно оформлять заявки на изобретения.

4.9. Технический проект (приложение № 4), как правило, должен разрабатываться комплексным, т.е. охватывающим исполнение данного базового изделия и его размерные и конструктивные модификации, причем последние, если они не предусмотрены планом работ, разрабатываются в объеме, достаточном для определения максимальной унификации между всеми модификациями, предусмотренными стандартами или другой нормативно-технической документацией.

Разработка некомплексного технического проекта допускается, в случае, если комплексное решение вопросов не вызывается необходимостью выделения базового исполнения или осуществления унификации между отдельными конструктивными исполнениями данного изделия.

4.10. Изменения технических параметров изделия, предусмотренных утвержденным техническим заданием, допускаются только с разрешения организации утвердивших это задание.

4.11. Технический проект представляется на экспертизу в Уральский филиал ВНИИТЭ и на утверждение в вышестоящую организацию, если это оговорено в техническом задании или утверждается руководством конструкторской организации-разработчика, после согласования с заводом-изготовителем (приложение № 11).

В случае, если представленный технический проект требует принципиальной переработки и не может быть утвержден, составляется протокол рассмотрения (приложение № 12).

4.12. На основе утвержденных технического проекта или технического задания (если технический проект не разрабатывался), разрабатывается рабочий проект опытно-промышленных образцов (партии) или корректируется рабочий проект опытного (экспериментального) образца.

4.13. Рабочий проект на изделие разрабатывается, как правило, заводом-изготовителем.

Как исключение, при отсутствии на заводе возможности для выполнения рабочего проекта, допускается его разработка конструкторской организацией с обязательным участием конструкторов и технологов завода-изготовителя.

Рабочий проект должен отвечать требованиям техники безопасности и промышленной санитарии, а также изготовления изделия в условиях промышленного производства.

Разработка рабочих чертежей должна производиться в соответствии с отраслевыми системами оформления технической документации (чертежного хозяйства) и с соблюдением нормалей сортаментов материалов, принятых на заводе-изготовителе, с учетом действующих стандартов, межотраслевых и отраслевых нормалей.

4.14. Разработанный рабочий проект утверждается заводом-изготовителем.

Конструкторская организация, если завод-изготовитель не является проектировщиком, согласовывает рабочий проект с заводом-изготовителем и сдает его в сроки в соответствии с договором.

5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ИСПЫТАНИЕ И ПРИЕМКА ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ (партии) НОВОГО ИЗДЕЛИЯ

5.1. Количество опытно-промышленных образцов, подлежащих изготовлению на машиностроительном заводе, определяется при утверждении технического задания и не должно превышать целесообразного минимума, обеспечивающего экономию государственных средств.

5.2. Изготовление опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия производится на машиностроительных заводах, определяемых соответствующим главным управлением Минтяжмаша.

5.3. При изготовлении опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия по кооперации на нескольких предприятиях, решение вопросов, связанных с уточнением или изменением технической документации и изготовлением, в пределах утвержденного технического задания, возлагается на головной завод-изготовитель непосредственно или привлекаемую им проектно-конструкторскую организацию.

5.4. Изготовление, сборка и доводка опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия осуществляется под непосредственным руководством главного конструктора проекта и ведущего конструктора завода при участии заводских лабораторий.

Внесение изменений в конструкцию опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия допускается только с разрешения главного конструктора проекта в пределах утвержденного технического задания.

5.5. Изготовленные опытно-промышленные образцы (партии) нового изделия подлежат приемке заводским ОТК, заводскими и промышленным испытаниям.

5.6. В состав комиссии по проведению заводских испытаний, назначаемой приказом директора завода, включаются: главный конструктор проекта, ведущий конструктор завода, начальник ОТК, представители заводских лабораторий и других технических служб завода, представитель соответствующего проектно-конструкторского института; при необходимости в состав комиссии включаются представители организации Минуглепрома СССР.

Председателем комиссии назначается, как правило, главный инженер завода.

5.7. Комиссии по проведению заводских или промышленных испытаний представляется следующая документация:

- техническое задание на проектирование;
- комплект рабочих чертежей, схем и расчетов;
- патентный формуляр;
- технические условия на поставку;
- технические условия на изготовление;
- эксплуатационные документы по ГОСТу 2.601-68;
- ремонтные документы по ГОСТу 2.602-68 (п.I.3);
- акт приемки изделия ОТК;
- программа и методика заводских испытаний;
- разрешительный документ МакНИИ или ВостНИИ (при необходимости);
- справка о соответствии образца требованиям промышленной санитарии и техники безопасности;
- справка о соответствии образца требованиям ГОСТ и ОСТ на основные параметры и унификации;
- справка о согласовании поставки комплектующих изделий.

5.8. Заводские испытания проводятся с целью проверки соответствия изделия утвержденному техническому заданию, установления комплектности и готовности изделия для передачи на промышленные испытания.

5.9. Заводские испытания проводятся по программе и методике, составленными и утвержденными конструкторской организацией -разработчиком (заводом), согласованными с заводом и при необходимости, с основным заказчиком.

5.I0. Заводские испытания проводятся с учетом всех действующих стандартов, отраслевых технических условий, правил и норм техники безопасности и производственной санитарии, а также специальных требований заказчика.

5.II. На опытно-промышленные образцы (партии) изделий или их отдельные узлы и аппараты, требующие проведения специальных испытаний на взрыво- или искробезопасность, представляется свидетельство МакНИИ или ВостНИИ о допустимости применения нового изделия на предприятиях, опасных по газу и пыли.

5.I2. В процессе заводских испытаний нового изделия и по их результатам завод-изготовитель осуществляет все необходимые конструктивные и технологические изменения в пределах утвержденного технического задания.

Внесение изменений в техническую документацию осуществляет конструкторская организация.

5.I3. Результаты заводских испытаний опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия оформляются актом (приложение № 7). Акт заводских испытаний утверждается директорами машиностроительного завода-изготовителя и конструкторской организации.

5.I4. Порядок представления заявки Минуглепрому СССР на промышленные испытания опытно-промышленных образцов (партии), определения места и проведения испытаний, разработки, согласования и утверждения программы и методики испытаний, издания приказа о подготовке места и об испытании, назначения ответственных лиц за испытания, назначения приемочной (межведомственной) комиссии и предъявления ей технической документации, проведения наблюдений и замеров, составления и рассылки акт испытаний, рассмотрения результатов испытаний Минуглепромом СССР и Минтяжмашем, рассылки протокола рассмотрения результатов испытаний и составления научно-технического отчета по результатам испытаний осуществляется в соответствии и в сроки согласно пунктам 3.II-3.24 и 3.26-3.30 настоящего положения.

5.I5. Приемочные (межведомственные) промышленные испытания опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия должны обеспечить полную и всестороннюю проверку соответствия нового изделия утвержденному техническому заданию, на основании которого создавался образец, современному техническому уровню, а также давать исчерпывающий материал для принятия решения о возможности промышленного производства нового изделия и необходимой корректировки технической документации.

При приемочных (межведомственных) испытаниях должны быть выявлены: фактическая техническая характеристика нового изделия, его эксплуатационные качества, соответствие правилам и нормам техники безопасности и промышленной санитарии, экономическая эффективность его промышленного применения, а также надежность и ремонтопригодность.

Приемочные (междуведомственные) испытания должны также дать необходимый материал для ориентировочной оценки срока гарантии и срока службы до первого капитального ремонта, определения возможности промышленного производства и уточнения объема применения нового изделия в угольной промышленности.

5.16. Результаты приемочных (междуведомственных) испытаний опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия в месячный срок после получения акта рассматриваются и утверждаются совместно соответствующим управлением, отделом Минуглепрома СССР (в тех случаях, когда приказ об испытаниях был издан Минуглепромом УССР или Казуглепромом - этими организациями) и главным управлением Минтяжмаша.

По важнейшим изделиям (приложение № 13) результаты приемочных (междуведомственных) испытаний утверждаются руководством Минуглепрома СССР и Минтяжмаша.

В протоколе совместного рассмотрения результатов испытаний определяется возможность постановки нового изделия на промышленное производство и рекомендуемый объем изготовления первой промышленной серии.

5.17. После проведения испытаний, на основании протокола рассмотрения результатов и утверждения акта приемочных (междуведомственных испытаний опытно-промышленных образцов (партии), корректируется техническая документация для промышленного производства нового изделия.

Состав технической документации должен соответствовать стандартам. Отраслевые технические условия на изделие разрабатываются и утверждаются в соответствии с порядком, установленным Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Корректировка технической документации для промышленного производства нового изделия осуществляется конструкторской организацией совместно с заводом-изготовителем с последующей приемкой каких заводом-изготовителем в месячный срок.

5.18. Для освоения промышленного производства новых изделий по согласованию с Минуглепромом СССР или, по его поручению, с Минуглепромом УССР или Казуглепромом, Минтяжмашем утверждается и выдается заводу-изготовителю "Свидетельство на право

промышленного производства" нового изделия, порядок оформления которого определяется особым положением.

5.19. При организации промышленного производства одного изделия на нескольких предприятиях вся документация (технический проект, рабочий проект и т.д.) хранится головным заводом, являющимся калькодержателем. другим заводам, выпускающим то же изделие, или части его, передается заверенная копия этой документации или соответствующей ее части. О всех изменениях в конструкции этого изделия головной завод обязан своевременно уведомлять предприятия, участвующие в изготовлении.

Предложения других заводов-изготовителей по внесению изменений в конструкцию изделия подлежат обязательному согласованию с головным заводом-изготовителем.

5.20. Наблюдение за работой изделия в эксплуатационных условиях, в целях проверки его надежности, выявления недостатков и дальнейшего совершенствования конструкции, а также уточнения количества необходимых запасных частей и инструментов ведут завод-изготовитель и службы надежности Минуглепрома СССР.

По результатам наблюдений заводами должны разрабатываться и осуществляться мероприятия по улучшению конструкции, качества изготовления, увеличения срока службы и др.

VI. ПОРЯДОК ВЫНЕСЕНИЯ РЕШЕНИЙ ПО РАЗНОГЛАСИЯМ

6.1. Решения по разногласиям, возникающим между организациями Минуглепрома СССР и Минтяжмаша, принимаются соответствующими управлением (отделом) и главным управлением или руководством этих министерств.

x x
x

Примечание к отраслевому положению:

Порядок планирования и финансирования работ по конструированию, изготовлению, испытанию и постановке на промышленное производство новых изделий для угольной промышленности, в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 5 сентября 1969 г. № 695 и поручением Совета Министров СССР от 10 декабря 1969 г. № ПП-18223, производится по особому положению.

Начальник Технического управления Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

М.Лукин

Начальник Технического управления Министерства угольной промышленности СССР

П.Пермяков

15/1-70 г.

Приложение № I
к Отраслевому положению

Министерство угольной промышленности СССР
/Министерство угольной промышленности УССР
или Управление угольной промышленности Казахской ССР/

Согласовано:

" "_____197 г.

Утверждаю:

" "_____197 г.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

_____
/наименование изделия, тип, марка,

_____
модель/

Экз.№ ___
Всего экз. ___

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- наименование изделия _____

_____

- назначение и область применения _____

_____

_____

_____

- какой тип изделия, вид работ должно заменять или для какого нового процесса создается новое изделие _____

_____

_____

- научно-техническое обоснование создания нового изделия (обобщение и анализ отечественного и зарубежного опыта; теоретическое обоснование необходимости создания нового изделия; аналогичные изделия, выпускаемые отечественной промышленностью и причины невозможности их использования; аналогичные изделия, выпускаемые за рубежом) _____

_____

_____

_____

Показатели технического уровня, надежности и долговечности

- эксплуатационно-технические показатели (техническая характеристика, основные параметры изделия, типы приводов, виды энергии и их основные параметры)x) _____

_____

_____

- показатели надежности (наработка на отказ, коэффициент готовности, срок службы, в т.числе межремонтный срок службы, срок службы до капитального ремонта и др.) x) _____

_____

- патентная чистота (предполагается ли поставка изделия за границу и в какие страны)xx) _____

_____

- особые требования по художественно-конструкторскому решению (комфортабельность, отделка, цветное решение, материалы) xx/

_____

_____

- рекомендации по унификации, преемственности с другими конструкциями xx/ _____

_____

Условия эксплуатации изделия

- технологическая схема работы нового изделия (режим работы, организация работы, расстановка рабочей силы и технологический комплекс, в котором будет работать изделие) _____

_____

- внешние факторы (температурные перепады, влажность, запыленность воздуха, вибрация, шум и т.п.) _____

_____

- средства связи, сигнализация, освещение _____

- Характеристика горно-геологических условий (марка, крепость и вязкость угля; характеристика боковых пород и т.п.) _____

_____

Специальные требования к изделию

- по условиям управления (ручное, дистанционное, автоматическое, программное, размещение пульта управления и контроля) _____

_____

- по условиям ремонта _____

- по технике безопасности _____

- по промышленной санитарии и гигиене _____
- по транспортабельности _____
- по условиям хранения _____

_____

Дополнительные рекомендации

_____

_____

_____

Технико-экономические требования разработаны _____

_____

(Наименование организации, министерства или ведомства)

Руководитель организации _____

(дата, фамилия, подпись)

Местонахождение технико-экономических требований

экз.№ I _____
(Минуглепром СССР (Минуглепром УССР или Казуглепром)

экз. № 2 _____
(Главное управление Минтяжмаша)

экз.№ 3 _____
(организация-разработчик ТЭТ)

экз.№ 4 _____
(конструкторская организация - основной исполнитель)

экз.№ 5 _____
(ведущий институт Минтяжмаша)

экз.№ 6 _____
(головной институт Минуглепрома СССР)

X) - заполняется в объеме сведений, располагаемых Министерством или ведомством-заказчиком

XX) заполняется только при наличии у министерств или ведомств-заказчиков специальных требований

Приложение № 2
к отраслевому положению

_____
(Министерство или ведомство-заказчик)

КАРТОЧКА-ЗАЯВКА

на работы по созданию и освоению новых изделий, включая НИР и ОКР _____
(наименование изделия)

I. Наименование темы _____

_____

_____

2. Цель и назначение работы _____

_____

3. Организация Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения - предполагаемый исполнитель работы _____

_____

_____

4. Ориентировочная потребность в заказываемом изделии на 5 лет (по годам) с начала промышленного производства

_____

_____

5. Ориентировочная стоимость единицы заказываемого изделия в промышленном производстве, в которую желательно уложиться в тыс.руб. _____

_____

6. Срок выполнения заказа (год,квартал):

а) изготовления опытно-промышленного образца (партии) или нового промышленного изделия _____

_____

б) начала промышленного производства и поставки _____

_____

7. Источник финансирования _____

_____

_____

" " 197 г. Подпись

Заключение организации Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения - исполнителя работы (с указанием ориентировочной стоимости всех работ по созданию нового изделия, включая затраты на НИР и ОКР и стоимость опытно-промышленного образца (партии) в тыс. руб.) _____

_____

_____

" " 197 г. Подпись

Решение Министерства тяжелого,энергетического и транспортного машиностроения _____

_____

_____

" " 197 г. Подпись

Технико-экономические требования прилагаются и являются неотъемлемой частью карточки-заявки.

Приложение № 3

к Отраслевому положению

ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ЭСКИЗНОГО ПРОЕКТА

Эскизный проект разрабатывается в целях выявления принципиальной возможности технического решения поставленной задачи, определения рациональной общей компоновки основных узлов изделия, технологической увязки машин, входящих в комплекс оборудования, а также определения экономической целесообразности и эффективности создаваемого оборудования по утвержденным технико-экономическим требованиям и техническому заданию.

Эскизный проект не является обязательной стадией конструкторской разработки; целесообразность его разработки определяется проектно-конструкторской организацией. Эскизный проект является внутренним документом конструкторской организации (завода) и официальных рассмотрений, согласований не требует, за исключением случаев, когда в результате эскизной проработки устанавливается невозможность обеспечения параметров, предусмотренных в ТЗТ.

Приложение № 4

к Отраслевому положению

ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА

I. Пояснительная записка :

основание для разработки технического проекта (утвержденные технико-экономические требования или техническое задание на опытно-промышленные образцы (партию) ;

основные технико-экономические данные (производительность, мощность, габариты, вес и т.д.) разрабатываемой конструкции изделия ;

обзор существующих образцов изделий подобного назначения отечественного и зарубежного производства и сравнительная оценка их конструктивных особенностей и эксплуатационных показателей ;

описание кинематической, гидравлической, электрической и других схем ;

краткое описание конструктивных особенностей нового изделия и его основных узлов ;

указание типоразмера базовой модели изделия и определение возможных ее конструктивных размерных и других модификаций с техническим обоснованием этого варианта ;

проверка изделия на патентную чистоту и патентоспособность.

Подготовка и оформление при необходимости заявок на изобретения.

2. Расчеты : силовые, прочностные, кинематические и др.

3. Расчеты и обоснования масштабов производства.

4. Комплект чертежей : общие виды, компоновка изделия и его частей, основные узлы изделия.

Схемы: конструктивных, размерных и других модификаций, гидравлические, электрические, кинематические и др.

5. Решение вопросов технологичности конструкции изделия с точки зрения конкретных производственных условий завода-изготовителя.

6. Данные о проведении экспериментальных работ

7. Художественно-конструкторские и графические материалы, характеризующие эстетический уровень изделия (разрабатываются при необходимости с привлечением специального художественно-конструкторского бюро).

8. Установление преемственности с существующими моделями изделий подобного назначения; перечень заимствованных частей, узлов и конструктивных элементов.

Степень использования нормализованных и унифицированных элементов и применения принципов агрегатирования при компоновке изделия.

9. Решение вопросов техники безопасности и производственной санитарии.

10. Перечень комплектующих изделий и основные требования к смежным производствам

11. Оснащение изделий принадлежностями, приспособлениями специальным инструментом, запасными частями и т.п.

12. Акт об изучении патентных материалов (приложение № 5) заполняется на начальной стадии разработки технического проекта.

Приложение № 5
к Отраслевому положению

УТВЕРЖДАЮ:
Директор_____
(фамилия, подпись)

_____
(наименование организации)
"__"_____197 г.

А К Т
об изучении патентных материалов

на этапе_____

Мы, нижеподписавшиеся, установили, что по теме_____

_____

изучены патентные материалы в следующем объеме_____

_____

(название страны, класс, подкласс, группа, с какого и по какое

_____

время)

_____

При изучении патентного материала выявлены следующие авторские свидетельства и патенты, представляющие интерес для данной темы:

Страна	Фирма	Фамилия автора	№ авт.свид. патентов	Класс, подкласс, группа

Дальнейшее проведение работы по теме целесообразно[x])

Начальник отдела (главный конструктор)

Руководитель темы (ведущий конструктор)

Начальник Патентно-исследовательского (конструкторского) отдела

Ответственный инженер

_____

x) Если нецелесообразно, то указать причину

Приложение № 6
к Отраслевому положению

Примерное содержание рабочего проекта

I. Чертежи общих видов изделия, узлов и деталей

2. Схемы

3. Спецификация

4. Ведомости:

унифицированных изделий ;

стандартных и нормальных деталей и узлов ;

покупных деталей и изделий ;

применения посадочных размеров, резьб, модулей и др.

5. Ведомости согласования комплектующих изделий и дефицитных материалов.

6. Проверочные расчеты основных деталей, машин, приборов.

7. Технические условия

8. Программа и методика испытания изделия

9. Патентный формуляр и при необходимости заявки на изобретения

I0. Паспорт изделия

II. Эксплуатационные документы по ГОСТ 2.60I-68

I2. Акт об изучении патентных материалов (приложение № 5) заполняется на начальной стадии рабочего проекта

Приложение № 7
к отраслевому положению

А К Т

заводских, (междуведомственных) промышленных или приемочных (междуведомственных) испытаний изделия .

" " 197

_____

_____

_____
(наименование, индекс, номер выпуска)

изготовленного_____
(наименование завода-изготовителя)

по чертежам_____
(наименование организации)

Технико-экономические требования (техническое задание) утверждены_____

_____
(наименование организации и дата)

Приемочная комиссия в составе

на основании приказа от №____ и в соответствии с утвержденной_____ программой и методикой
(организации)

испытаний произвела приемку изделия и установила следующее:

Раздел I.

Техническая характеристика изделия и намечаемая область применения.

Характеристика условий и мест испытаний.

Раздел 2.

Проверка соответствия изделия утвержденным ТЗТ (техническому заданию), Гостам, ведомственным нормалям и техническим условиям на изготовление и поставку.

Проверка комплекта принадлежностей и вспомогательного оборудования по утвержденной спецификации и результаты испытаний некоторых из них (при необходимости).

Раздел 3.

Проверка изделия на соответствие нормам точности, а также чистоты и точности обработки деталей (заносятся выводы, материал проверки прилагается).

Проверка качества изготовления, степени износа базовых и основных деталей изделия, качества сборочных работ и внешней отделки.

Раздел 4.

Испытание изделия на холостом ходу и проверка паспортных данных.

Раздел 5.

Испытание изделия на различных режимах и в различных условиях (согласно программе испытаний).

Раздел 6.

Общая оценка изделия: конструкции, технологичности, эксплуатационных качеств, соответствия изделия художественно-конструкторским требованиям.

Сравнительная оценка с лучшими образцами отечественного и зарубежного производства.

Раздел 7.

Выявленные эксплуатационные и конструктивные недостатки изделия и рекомендации по их устранению.

Дополнительные данные (по усмотрению комиссии).

Раздел 8.

Оценка патентной чистоты и патентноспособности изделия.

Раздел 9.

Выводы и предложения

Председатель комиссии:

Члены:

Приложение № 8

к Отраслевому положению

Министерство тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

У В Е Д О М Л Е Н И Е

о готовности опытного (экспериментального) образца (или опытно-промышленных образцов (партии) нового изделия _____ (наименование изделия, индекс) _____ для проведения межведомственных промышленных или приемочных (межведомственных) испытаний

На основании акта заводских испытаний, утвержденного директором _____ (организация, завод, дата)

изделие _____ признано подготовленным к проведению межведомственных промышленных (или приемочных (межведомственных) испытаний).

Изделие прошло заводские испытания в соответствии с утвержденной программой и методикой. Акт заводских испытаний прилагается.

Директор конструкторской организации (завода)

Приложение 9
к Отраслевому положению

УТВЕРЖДАЮ:
_____
_____
_____
"__"_____197 г.

УТВЕРЖДАЮ:
_____
_____
_____
"__"_____197 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

_____
(наименование изделия)

Тип, марки, модель_____

Шифр изделия по классификатору_____

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия_____

Основание для разработки технического задания на изделие (ссылка на технико-экономические требования, протокол рассмотрения результатов испытания опытного (экспериментального) образца)

Основание для создания нового изделия_____

(ссылка на приказ, план, постановление и т.д.)

Назначение и область применения_____

Какому стандарту, типоразмерному ряду должно соответствовать изделие_____

Завод-изготовитель_____

Конструкторская организация_____

Какой тип изделия данная конструкция заменяет или для какого нового процесса проектируется_____

Какие научно-исследовательские работ, технологические процессы, изобретения, рационализаторские предложения или образцы используются при разработке конструкции_____

Перечень агрегатов и узлов, подлежащих обязательному испытанию на заводских стендах ; условия испытаний изделия в целом.

Технико-экономические обоснования необходимости создания нового изделия, ориентировочная потребность на ближайшие годы и основные заказчики ; экономическая эффективность в народном хозяйстве.

Стадии проектирования _____

_____

ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ, НАДЕЖНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ

Наименование показателей	Размерность	Показатели			
		проектируемого изделия	предусмотренные основной технической документацией (стандартом, типоразмерным рядом и др.)	последнего лучшего отечественного подобного изделия	лучших изделий, выпускаемых заграницей
1	2	3	4	5	6

_____

а) эксплуатационно-технические показатели;

б) экономические показатели эксплуатации (стоимость тонны добытого угля, единицы пройденной выработки и др.) ;

в) показатели надежности и долговечности ;

г) технологические показатели, определяющие экономичность производства ;

д) патентная частота ;

е) художественно-конструкторский (эстетический) уровень ;

к) показатели применения стандартизированных, нормализованных, унифицированных агрегатов, узлов и деталей, показатели преемственности с другими конструкциями.

Источники информации о данных по зарубежным образцам

_____

_____

Приложения _____
(принципиальные схемы, эскизные проработки и

подробное технико-экономическое обоснование)

Местонахождение технического задания _____

экз. № 1 _____
(Главное управление Минтяжмаша)

экз. № 2 _____
(Минуглепром СССР (Минуглепром УССР, Казуглепром)

экз. № 3 _____
(конструкторская организация - основной исполнитель)

экз. № 4 _____
(организация - разработчик ТЭТ)

экз. № 5 _____
(ведущий институт Минтяжмаша)

экз. № 6 _____
(головной институт Минуглепрома СССР (Минуглепрома УССР, Казуглепрома)

экз. № 7 _____
(машиностроительный завод - изготовитель)

Техническое задание разработано _____
(наименования организации)

Главный инженер _____
(подпись, дата, фамилия)

Главный (ведущий) конструктор _____
(подпись, дата, фамилия)

Согласовано _____
(главный инженер завода-изготовителя, подпись, дата, фамилия)

Согласовано _____
(главный инженер ведущего института Минтяжмаша, подпись, дата, фамилия)

Согласовано _____
(директор головного института Минуглепрома СССР, подпись, дата, фамилия)

Согласовано _____
(директор института -разработчика ТЭТ, подпись, дата, фамилия)

Приложение № 10

к Отраслевому положению

П Р О Т О К О Л

рассмотрения технического задания _____

_____

По результатам рассмотрения технического задания на проектирование _____

_____

_____

(наименование изделия, индекс изделия или документа)

представленное на рассмотрение _____

_____

_____

(наименование организации)

Подлежит проектированию (изготовлению) на основании_____

_____

Предлагается:

а) провести следующую доработку и внести изменения _____

_____

_____

_____

б) представить техническое задание _____

на вторичное рассмотрение _____

(дата)

Подпись главного инженера Главного управления Минтяжмаша

Участники рассмотрения - представители: завода-изготовителя, ведущей проектно-конструкторской организации, конструкторской организации и основного заказчика-указываются на оборотной стороне протокола рассмотрения.

Приложение № II

к Отраслевому положению

УТВЕРЖДЕН:

П Р О Т О К О Л № _____

утверждения технического проекта

Настоящим утверждается технический проект _____

_____

_____

/наименование и индекс изделия или документа/

представленный на утверждение _____

_____

/наименование организации/

Подлежит проектированию /изготовлению/ на основании _____

_____

_____

(документ, наименование проектирующей организации /завода-изготовит.)

В результате рассмотрения предлагается внести следующие улучшения и рекомендации:

_____

_____

Подпись главного инженера Главного управления Министерства.

Утвержденный протокол прилагается к техническому проекту.

Участники рассмотрения - представители: завода-изготовителя, ведущей проектно-конструкторской организации, конструкторской организации, основного заказчика - указываются на оборотной стороне протокола утверждения.

Приложение № I2

к Отраслевому положению

П Р О Т О К О Л № _____

рассмотрения технического проекта

По результатам рассмотрения технического проекта _____

_____

_____

/наименование изделия, индекс или документа/

представленного на рассмотрение _____

_____

_____

/наименование организации/

Подлежит проектированию /изготовлению/ на основании _____

_____

П р е д л а г а е т с я :

а) провести следующую доработку и внести изменения_____

_____

_____

_____

б) предоставить технический проект на вторичное рассмотрение

_____

/дата/

Подпись главного инженера Главного управления Министерства.

Участники рассмотрения - представители: завода-изготовителя, ведущей проектно-конструкторской организации, конструкторской организации и основного заказчика - указываются на оборотной стороне протокола рассмотрения.

Приложение № I3
к Отраслевому положению

ПЕРЕЧЕНЬ ВАЖНЕЙШИХ ИЗДЕЛИЙ

Агрегаты для очистных и подготовительных забоев

Механизированные и автоматизированные комплексы и гидрофицированные крепи для очистных работ

Комбайны очистные и проходческие

Магистральные конвейеры для подземного транспорта мощностью более 300 квт

Шахтные вентиляторы главного проветривания мощностью более I000 квт

Экскаваторы карьерные емкостью ковша I2,5 и более куб.м, вскрышные и шагающие экскаваторы с ковшом емкостью 25 и более куб.м

Вскрышные мехлопаты с ковшом емкостью I00 куб.м и более, вскрышные роторные комплексы производительностью 3000 и более куб.м в час, роторные добычные экскаваторы производительностью 630 и более куб.м в час.

Станки шарошечного и комбинированного бурения тяжелого типа для открытых работ.

Зак. 4193 Объем 3 п.л. Тир. 5000
Подписано в печать 12/П-70 г.
Типография ХОЗУ МУП СССР

gost.e-ecolog.ru