ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Об утверждении и введении в действие Правил проведения сертификации посуды

Постановление Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 27 октября 1997 г. № 30

Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 10 ноября 1997 г. Регистрационный № 1411

Госстандарт России постановляет:

В соответствии с Законами Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", "О защите прав потребителей" и постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 утвердить и ввести в действие в установленном порядке Правила проведения сертификации посуды.

gost.e-ecolog.ru

ПРАВИЛА

проведения сертификации посуды

Утверждены постановлением Госстандарта России от 27 октября 1997 г. № 30

1. Область применения

Настоящие Правила разработаны с целью создания системы сертификации однородной продукции — посуды металлической, стеклянной, пластмассовой, керамической и приборов столовых металлических и пластмассовых (далее — посуды), учитывающей особенности ее производства, поставки потребителям, международные требования и соответствующие соглашения на товарном рынке как подсистемы Системы сертификации ГОСТ Р.

Правила разработаны в соответствии с Законами Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", "О стандартизации", "Об обеспечении единства измерений", "О защите прав потребителей" в развитие следующих основополагающих документов Системы сертификации ГОСТ Р: Правила по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденные постановлением Госстандарта России от 16 февраля 1994 г. № 3 и зарегистрированные в Минюсте России 21 марта 1994 г., регистрационный № 521; Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденный постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15 и зарегистрированный в Минюсте России 5 апреля 1995 г., регистрационный № 826, с Изменением № 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 15 и зарегистрированным в Минюсте России 1 августа 1996 г., регистрационный № 1139 (далее по тексту — Порядок).

Документ устанавливает правила, процедуры и порядок проведения обязательной сертификации посуды, проводимой органами по сертификации, аккредитованными в установленном порядке.

Настоящий документ может быть использован для проведения добровольной сертификации.

2. Общие положения

2.1. Объектом сертификации является посуда, предназначенная для реализации на товарном рынке Российской Федерации, требования к качеству которой установлены на территории Российской Федерации.

2.2. Номенклатура посуды, подлежащей обязательной сертификации (приложение 1), разработана на основе Перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013.

2.3. Обязательная сертификация посуды проводится по нормативным документам, к которым относятся: законы Российской Федерации, государственные стандарты (в том числе принятые в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты), санитарные нормы и правила, нормы по безопасности, а также другие документы, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к продукции.

2.4. Добровольная сертификация посуды проводится в соответствии со ст. ст. 17, 18, 19 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" по инициативе юридических лиц и граждан на основе договора между заявителем и органом по сертификации.

Добровольная сертификация посуды проводится на соответствие требованиям нормативных документов, согласованных между заявителем и органом по сертификации.

2.5. Сертификация посуды осуществляется аккредитованными в установленном порядке органами по сертификациии продукции.

Информация о посуде, включенной в область аккредитации органов по сертификации и аккредитованных испытательных лабораторий (центров), предоставляется Центральным органом по сертификации посуды или Отделом по ведению государственного реестра Госстандарта России.

2.6. При проведении сертификационных испытаний должны использоваться методики, аттестованные в соответствии со ст. 9 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений", которые включены в стандарты или иные нормативные документы на сертифицируемую посуду.

2.7. Сертификация посуды проводится по схемам, приведенным в приложении 2.

2.8. При ввозе посуды в Российскую Федерацию в соответствии с Законом Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" (ст. 14, ч. 1) должно быть предусмотрено наличие сертификата и знака соответствия, подтверждающее ее соответствие установленным требованиям. Указанные сертификаты и знаки соответствия должны быть выданы или признаны уполномоченным на то органом Российской Федерации.

Зарубежные сертификаты на посуду признаются при наличии двух- или многостороннего соглашения Госстандарта России и страны поставщика о взаимном признании результатов сертификации в соответствии со ст. 4 указанного Закона.

2.9. Организацию работ по формированию Системы сертификации посуды и руководство ею осуществляет Отдел сырья и материалов Госстандарта России — Центральный орган по сертификации, функции которого изложены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации.

3. Порядок проведения обязательной сертификации посуды

3.1. Сертификация посуды проводится органом по сертификации продукции и включает:

подачу и рассмотрение заявки на сертификацию;

принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации;

отбор, идентификацию образцов и их испытания;

оценку производства посуды (если это предусмотрено схемой сертификации);

анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия (далее — сертификат);

выдачу сертификата и лицензии на применение знака соответствия (в соответствии со ст. 11 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг");

осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии со схемой сертификации);

проведение корректирующих мероприятий при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;

предоставление информации о результатах сертификации заявителю.

3.2. Изготовитель (продавец, исполнитель) направляет заявку на сертификацию в орган по сертификации, в область аккредитации которого входит данная продукция. Форма заявки приведена в приложении 3.

При наличии нескольких органов по сертификации данной продукции заявитель вправе направить заявку в любой из них.

3.3. Орган по сертификации в 10-дневный срок рассматривает заявку.

В случае положительного решения по результатам рассмотрения заявки орган по сертификации сообщает заявителю о принятом решении по форме приложения 4.

В случае принятия отрицательного решения заявителю направляется обоснованное уведомление о невозможности проведения сертификации представленной продукции.

При положительном решении заявитель оплачивает работу в соответствии с п. 2.5 настоящих Правил.

3.4. Выбор схемы при обязательной сертификации посуды осуществляет орган по сертификации, при добровольной — орган по сертификации совместно с заявителем в соответствии с "Порядком".

3.5. Образцы посуды для сертификационных испытаний отбираются в соответствии с порядком, установленным в стандартах на продукцию для проведения приемо-сдаточных испытаний.

Для испытания кастрюль-скороварок отбирается одно изделие.

Для испытания керамической посуды отбирается не менее 6 образцов, характеризующих технологию изготовления как недекорированных изделий, так и изделий, имеющих наибольшую площадь декорирования поверхности, контактирующей с пищевыми продуктами.

Отбор образцов оформляется актом в соответствии с приложением 5.

Отбор образцов для испытаний производится, как правило, аккредитованной испытательной лабораторией (центром) или по поручению органа по сертификации другой компетентной организацией.

Испытательная лаборатория (центр), аккредитованная только на техническую компетентность, отбор образцов осуществляет в присутствии представителя органа по сертификации или, по его поручению, другой компетентной организации.

3.6. Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте отбора и отправляют в аккредитованную испытательную лабораторию. Срок хранения, требования к маркировке и учету образцов, порядок их списания устанавливаются органом по сертификации или испытательной лабораторией.

3.7. Испытания проводятся в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах). Испытания проводятся на образцах, состав и технология которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю.

При отсутствии испытательной лаборатории (центра), аккредитованной на компетентность и независимость, или значительной ее удаленности, что усложняет транспортирование образцов, увеличивает стоимость испытаний и недопустимо удлиняет их сроки, допускается проведение испытаний для целей сертификации в испытательных ла-

бораториях (центрах), аккредитованных только на компетентность, под контролем представителей органа по сертификации конкретной продукции. Ответственность за объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией (центром) несет орган по сертификации, поручивший испытательной лаборатории их проведение. Протокол испытаний в этом случае подписывают уполномоченные специалисты испытательной лаборатории и органа по сертификации.

3.8. По результатам сертификационных испытаний испытательная лаборатория (центр) выдает органам по сертификации протоколы испытаний по установленной форме (приложение 6).

3.9. Орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний, готовит решение о выдаче сертификата.

Результаты испытаний должны полно и достоверно подтвердить соответствие посуды требованиям и нормам безопасности, установленным в государственных стандартах.

Органы по сертификации имеют право переоформления сертификатов соответствия, выданных зарубежными организациями, при наличии многосторонних или двусторонних соглашений, участником которых является Госстандарт России.

3.10. Орган по сертификации оформляет сертификат по установленной форме, регистрирует в реестре и выдает заявителю.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации, но не более чем на три года в соответствии с п. 3.5.3 "Порядка".

Ранее выданный сертификат соответствия распространяет свое действие на все последующие изменения (модификации) посуды, полученной по измененной технологии или рецептуре при условии, что посуда прошла квалификационные испытания с положительными результатами.

3.11. При внесении изменений в конструкцию посуды или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов, заявитель заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства этой продукции в соответствии с п. 3.5.4 "Порядка".

3.12. Сертифицированная продукция должна маркироваться знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-93 на основании лицензии, выданной органом по сертификации, в соответствии с Правилами выдачи лицензий на проведение работ по обязательной сертификации и применения знака соответствия, утвержденными постановлением Госстандарта России от 26.05.94 г. № 12 (зарегистрированными в Минюсте России за № 825).

Маркировка знаком соответствия осуществляется согласно положениям п. 3.6 "Порядка".

3.13. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если он предусмотрен схемой сертификации) осуществляют органы, проводящие сертификацию этой продукции, с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Способы проведения и периодичность инспекционного контроля устанавливаются органом по сертификации в каждом конкретном случае и фиксируются в решении о выдаче сертификата.

Результаты инспекционного контроля оформляются актом или отчетом.

Акт (отчет) хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю и организациям, принимавшим участие в инспекционном контроле.

3.14. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может приостановить действие сертификата и право применять

знак соответствия или отменить его в соответствии с пп. 3.7.6, 3.7.7 "Порядка".

Решение о приостановке действия или аннулировании сертификата соответствия доводится органом по сертификации до сведения заявителя, потребителей и всех заинтересованных участников сертификации продукции. Отмена сертификата соответствия действует с момента исключения его из государственного реестра.

3.15. Внеплановые проверки могут проводиться в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торгующих организаций, а также органов, осуществляющих государственный контроль за качеством продукции.

По результатам внеплановых проверок орган по сертификации действует в соответствии с п. 3.13 настоящих Правил.

3.16. Органы по сертификации ведут учет выданных ими сертификатов соответствия. Документы и материалы, подтверждающие сертификацию продукции, находятся на хранении в органе по сертификации не менее чем в течение срока действия сертификата.

4. Рассмотрение апелляций

В соответствии со ст.ст. 9 и 10 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" Госстандарт России рассматривает апелляции при возникновении спорных вопросов по сертификации.

Решение апелляционной комиссии может быть обжаловано в установленном порядке.

Приложение 1

НОМЕНКЛАТУРА
продукции, подлежащей обязательной сертификации

№ п/п	Код ОКП	Наименование продукции	Обозначение стандарта, на соответствие которого проводится сертификация
1	2	3	4
		Посуда металлическая	
1.	19 9100	Посуда и приборы из мельхиора с серебряным или золотым покрытием	ГОСТ 24320-80
2.	19 9100	Посуда и приборы из мельхиора, латуни, нейзильбера с хромовым или никелевым покрытием	ГОСТ 24308-80
3.	19 9600	Посуда хозяйственная из листового алюминия	ГОСТ 17151-81
4.	14 8100	Посуда хозяйственная стальная эмалированная	ГОСТ 24788-81
5.	14 8200	Посуда из коррозионностойкой стали	ГОСТ 27002-86
6.	96 9530	Посуда хозяйственная чугунная эмалированная	ГОСТ 24303-80
		Посуда стеклянная	
7.	59 7000	Посуда и декоративные изделия из стекла	ГОСТ 30407-96

1	2	3	4
		Посуда пластмассовая	
8.	22 9300	Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс	ГОСТ Р 50962-96
		Посуда керамическая	
9.	59 9000 (кроме 59 9610 59 9621 59 9622 59 9623 59 9624 59 9631 59 9651 59 9652 59 9653 59 9654 59 9655 59 9658 59 9659 59 9660 59 9710 59 9821 59 9822 59 9823 59 9831 59 9832 59 9850 59 9910 59 9911 59 9912 59 9920 59 9626 59 9630 59 9932 59 9950)	Посуда керамическая (изделия из фарфора, фаянса, полуфарфора и керамики)	ГОСТ 28390-80 ГОСТ 25185-92 ГОСТ 28391-89 ГОСТ 25186-92 ГОСТ 24970-88

Примечание. Номенклатура продукции, подлежащей обязательной сертификации, установленная в таблице, подлежит уточнению и дополнению по мере регламентирования в ГОСТах требований безопасности.

Приложение 2

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и другие способы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции
1	2	3	4
1	Испытания типа*	—	—
1а	Испытания типа	Анализ состояния производства	—
2	Испытания типа	—	Испытание образцов, взятых у продавца
2а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства

1	2	3	4
3	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства
4	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя
4а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя**
6	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества
7	Испытания партии	—	—
8	Испытания каждого образца	—	—
9	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	—	—
9а	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	—
10	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца
10а	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца. Анализ состояния производства

* Испытания выпускаемой продукции на основе оценки одного или нескольких типовых образцов.

** Необходимость и объем испытаний, место отбора образцов определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством).

Примечания:

1. Схемы 1 — 8 приняты в зарубежной и международной практике и классифицированы ИСО. Схемы 1а, 2а, 3а и 4а — дополнительные и являются модификацией соответственно схем 1, 2, 3 и 4.

2. Схемы 9 — 10а основаны на использовании декларации о соответствии поставщика и приняты в ЕС в качестве элемента подтверждения соответствия продукции установленным требованиям.

3. Инспекционный контроль, указанный в таблице, проводят после выдачи сертификата.

Приложение 3

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ЗАЯВКА

на проведение сертификации продукции
в Системе сертификации ГОСТ Р

1. _____
(наименование организации-изготовителя, продавца (далее — заявителя),

_____
код ОКП-О или номер регистрационного документа индивидуального

_____
предпринимателя)

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____

в лице _____
(фамилия, имя, отчество руководителя)

заявляет, что _____
(наименование вида продукции, код ОКП и (или) ТН ВЭД,

_____
серийный выпуск или партия определенного размера (каждое изделие

_____, выпускаемая* по _____
при единичном производстве) (наименование и реквизиты

_____, соответствует требованиям _____
документации изготовителя (ТУ, стандарт) (наименование

_____ и просит провести сертификацию дан-
и обозначение стандартов)

ной продукции на соответствие требованиям указанных стандартов по схеме _____.
(номер схемы сертификации)

2. Заявитель обязуется:

выполнять все условия сертификации;

обеспечить предоставление образцов должным образом идентифицированной продукции;

---

* Если заявителем является продавец, то после слова "выпускаемая" записывается "изготовителем _____", далее по тексту.
(наименование изготовителя)

обеспечивать соответствие реализуемой продукции требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована;

маркировать знаком соответствия только ту продукцию, которая соответствует требованиям нормативных документов, на которые распространяется действие сертификата;

при установлении несоответствия продукции требованиям нормативных документов принимать меры по недопущению реализации этой продукции;

оплатить все расходы по проведению сертификации.

3. Дополнительные сведения _____

_____

Руководитель организации _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Главный бухгалтер _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Печать Дата

Приложение 4

РЕШЕНИЕ

органа по сертификации по заявке на проведение сертификации

№ _____ от "__"_____ 199 __ г.

Рассмотрев заявку _____
(наименование организации-изготовителя, продавца)

_____

Юридический адрес _____

_____

Телефон _____ Факс _____ Телекс _____

_____

на сертификацию _____
(наименование вида продукции, код ОКП)

_____

орган по сертификации _____

_____

решает:

1. Сертификация будет проведена по схеме _____
(номер схемы сертификации)

2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям

_____
(наименование и обозначение нормативно-технических документов)

3. Оценка производства будет проведена _____

_____
(наименование аккредитованной организации, адрес)

_____
(вид проверки)

4. Инспекционный контроль за продукцией будет осуществляться путем испытаний образцов _____
(взятых в торговле и (или) у изготовителя)

_____

с периодичностью _____

5. Работы проводятся на основе _____
(договор)

_____

Приложения. Перечень необходимых технических документов и аккредитованных испытательных лабораторий, в которых может быть испытана продукция, органов по сертификации производства или система качества, в которых могут быть получены соответствующие сертификаты.

Руководитель органа по сертификации

_____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Печать

"___"_____ 199 __ г.

Приложение 5

АКТ

отбора образцов

Наименование изготовителя (заявителя) _____

_____

Наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов __

_____

Наименование вида продукции _____

Единица измерений _____

Размер партии _____

Результат наружного осмотра партии _____
(состояние упаковки, маркировки)

Дата выработки _____

Образец отобран в соответствии с ГОСТ _____

Количество отобранных образцов _____
(масса, упаковочные единицы)

для испытаний _____

для контрольных образцов _____

Цель отбора: испытание продукции по показателям безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ, СанПин и т. п. _____

_____

Место и дата отбора образцов _____

Подписи:

От изготовителя (заказчика) _____ _____
(подпись) (Ф. И. О.)

От лаборатории или органа по сертификации _____ _____
(подпись) (Ф. И. О.)

_____ _____
(подпись) (Ф. И. О.)

_____ _____
(подпись) (Ф. И. О.)

Приложение 6

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Правила проведения сертификации посуды

Испытательный центр

_____

(наименование и адрес организации (ИЛ)

Аттестат аккредитации на техническую компетентность и (или) независимость

Зарегистрирован в Государственном реестре Системы сертификации ГОСТ Р
№ _____
от "___"_____ 199__ г.

Протокол испытаний

контрольный

№ _____
от "___"_____ 199__ г.

1. Продукт
2. Заказчик
3. Завод-изготовитель
4. Дата получения образца
5. Основания для проведения испытаний
6. Дата испытаний
7. Номер, дата и шифр отбора образцов _____
8. Нестандартные методы испытаний (ссылка на методику) _____
_____
9. Участие субподрядчиков _____
_____
_____
10. Результаты испытаний приведены в таблице (прилагается) _____
_____
_____

Руководитель испытательного центра

Таблица

Результаты испытаний

№ пп	Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования и средств измерений, заводской номер	Обозначение образца	Результат	Норма
1	2	3	4	5	6	7	8

gost.e-ecolog.ru