ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-39-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-39-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений
Кемерово, 2015 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками

Измеритель: **1 стык**

	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:						
39-01-001-01	**до 60 мм**	2,36	2,31	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-001-02	**до 108 мм**	3,54	3,47	0,00	0,00	0,07	0,3
39-01-001-03	**до 159 мм**	4,01	3,93	0,00	0,00	0,08	0,34
39-01-001-04	**до 273 мм**	4,71	4,62	0,00	0,00	0,09	0,4
39-01-001-05	**до 377 мм**	6,13	6,01	0,00	0,00	0,12	0,52
39-01-001-06	**до 478 мм**	7,66	7,51	0,00	0,00	0,15	0,65
39-01-001-07	**до 550 мм**	9,43	9,25	0,00	0,00	0,18	0,8
39-01-001-08	**до 630 мм**	9,90	9,71	0,00	0,00	0,19	0,84
39-01-001-09	**до 720 мм**	10,85	10,64	0,00	0,00	0,21	0,92
39-01-001-10	**до 820 мм**	11,79	11,56	0,00	0,00	0,23	1
39-01-001-11	**до 920 мм**	14,15	13,87	0,00	0,00	0,28	1,2
39-01-001-12	**до 1020 мм**	15,33	15,03	0,00	0,00	0,30	1,3
39-01-001-13	**до 1220 мм**	17,69	17,34	0,00	0,00	0,35	1,5
39-01-001-14	**до 1420 мм**	21,23	20,81	0,00	0,00	0,42	1,8
39-01-001-15	**до 1620 мм**	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	2
39-01-001-16	**до 1820 мм**	27,12	26,59	0,00	0,00	0,53	2,3
39-01-001-17	**до 2020 мм**	29,48	28,90	0,00	0,00	0,58	2,5
39-01-001-18	**до 2220 мм**	35,37	34,68	0,00	0,00	0,69	3
	Измеритель: 1 м шва						
39-01-001-19	**Очистка поверхности оборудования металлическими щетками**	4,71	4,62	0,00	0,00	0,09	0,4

Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном

Измеритель: **1 стык**

	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:						
39-01-002-01	**до 60 мм**	0,99	0,58	0,00	0,00	0,41	0,05
39-01-002-02	**до 108 мм**	1,48	0,69	0,00	0,00	0,79	0,06
39-01-002-03	**до 159 мм**	1,96	0,92	0,00	0,00	1,04	0,08
39-01-002-04	**до 273 мм**	2,99	1,16	0,00	0,00	1,83	0,1
39-01-002-05	**до 377 мм**	3,97	1,50	0,00	0,00	2,47	0,13
39-01-002-06	**до 478 мм**	4,94	1,85	0,00	0,00	3,09	0,16
39-01-002-07	**до 550 мм**	5,84	2,31	0,00	0,00	3,53	0,2
39-01-002-08	**до 630 мм**	6,55	2,43	0,00	0,00	4,12	0,21
39-01-002-09	**до 720 мм**	7,37	2,66	0,00	0,00	4,71	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	**до 820 мм**	8,25	2,89	0,00	0,00	5,36	0,25
39-01-002-11	**до 920 мм**	9,43	3,47	0,00	0,00	5,96	0,3
39-01-002-12	**до 1020 мм**	10,31	3,70	0,00	0,00	6,61	0,32
39-01-002-13	**до 1220 мм**	12,48	4,62	0,00	0,00	7,86	0,4
39-01-002-14	**до 1420 мм**	14,35	5,09	0,00	0,00	9,26	0,44
39-01-002-15	**до 1620 мм**	16,29	5,78	0,00	0,00	10,51	0,5
39-01-002-16	**до 1820 мм**	18,86	6,94	0,00	0,00	11,92	0,6
39-01-002-17	**до 2020 мм**	20,60	7,28	0,00	0,00	13,32	0,63
39-01-002-18	**до 2220 мм**	22,80	8,09	0,00	0,00	14,71	0,7
	Измеритель: 1 м шва						
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	3,21	1,16	0,00	0,00	2,05	0,1

Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-003-01	**22 мм, толщина стенки до 3 мм**	1,82	0,92	0,88	0,00	0,02	0,08
39-01-003-02	**22 мм, толщина стенки до 6 мм**	2,19	1,16	1,01	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 **мм, толщина стенки до 4 мм**	3,04	1,50	1,51	0,00	0,03	0,13
39-01-003-04	25-**36 мм, толщина стенки до 8 мм**	3,53	1,73	1,77	0,00	0,03	0,15
39-01-003-05	38-**48 мм, толщина стенки до 4 мм**	4,03	1,97	2,02	0,00	0,04	0,17
39-01-003-06	38-48 **мм, толщина стенки до 8 мм**	4,76	2,31	2,40	0,00	0,05	0,2
39-01-003-07	38-**48 мм, толщина стенки до 12 мм**	5,48	2,66	2,77	0,00	0,05	0,23
39-01-003-08	50-**63 мм, толщина стенки до 4 мм**	5,24	2,54	2,65	0,00	0,05	0,22
39-01-003-09	50-63 **мм, толщина стенки до 8 мм**	6,22	3,01	3,15	0,00	0,06	0,26
39-01-003-10	50-**63 мм, толщина стенки до 14 мм**	7,31	3,58	3,66	0,00	0,07	0,31
39-01-003-11	70-**89 мм, толщина стенки до 6 мм**	6,70	3,24	3,40	0,00	0,06	0,28
39-01-003-12	70-89 **мм, толщина стенки до 10 мм**	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
39-01-003-13	70-**89 мм, толщина стенки до 20 мм**	10,72	5,20	5,42	0,00	0,10	0,45
39-01-003-14	102-**114 мм, толщина стенки до 6 мм**	8,53	4,16	4,29	0,00	0,08	0,36
39-01-003-15	102-114 **мм, толщина стенки до 10 мм**	10,00	4,86	5,04	0,00	0,10	0,42
39-01-003-16	102-**114 мм, толщина стенки до 20 мм**	14,14	6,94	7,06	0,00	0,14	0,6
39-01-003-17	102-**114 мм, толщина стенки до 28 мм**	16,70	8,09	8,45	0,00	0,16	0,7
39-01-003-18	121-133 **мм, толщина стенки до 6 мм**	9,50	4,62	4,79	0,00	0,09	0,4
39-01-003-19	121-**133 мм, толщина стенки до 10 мм**	11,83	5,78	5,93	0,00	0,12	0,5
39-01-003-20	121-**133 мм, толщина стенки до 20 мм**	15,97	7,75	8,07	0,00	0,15	0,67

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	23,27	11,56	11,48	0,00	0,23	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	14,14	6,94	7,06	0,00	0,14	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	16,70	8,09	8,45	0,00	0,16	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	23,27	11,56	11,48	0,00	0,23	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	30,34	15,03	15,01	0,00	0,30	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	15,00	7,28	7,57	0,00	0,15	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	24,15	11,56	12,36	0,00	0,23	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	31,22	15,03	15,89	0,00	0,30	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	36,23	17,34	18,54	0,00	0,35	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	43,30	20,81	22,07	0,00	0,42	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	50,37	24,28	25,60	0,00	0,49	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	57,42	27,74	29,13	0,00	0,55	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	66,56	32,37	33,54	0,00	0,65	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	16,70	8,09	8,45	0,00	0,16	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	19,26	9,36	9,71	0,00	0,19	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	28,27	13,87	14,12	0,00	0,28	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	50,37	24,28	25,60	0,00	0,49	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	57,42	27,74	29,13	0,00	0,55	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	64,49	31,21	32,66	0,00	0,62	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	21,20	10,40	10,59	0,00	0,21	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	30,34	15,03	15,01	0,00	0,30	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	38,29	18,50	19,42	0,00	0,37	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	45,35	21,96	22,95	0,00	0,44	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	54,48	26,59	27,36	0,00	0,53	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	63,61	31,21	31,78	0,00	0,62	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	69,50	33,52	35,31	0,00	0,67	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	24,15	11,56	12,36	0,00	0,23	1
39-01-003-53	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-003-54	**377 мм, толщина стенки до 30 мм**	43,30	20,81	22,07	0,00	0,42	1,8
39-01-003-55	**377 мм, толщина стенки до 40 мм**	54,48	26,59	27,36	0,00	0,53	2,3
39-01-003-56	**377 мм, толщина стенки до 50 мм**	63,61	31,21	31,78	0,00	0,62	2,7
39-01-003-57	**377 мм, толщина стенки до 60 мм**	71,56	34,68	36,19	0,00	0,69	3
39-01-003-58	**377 мм, толщина стенки до 80 мм**	82,76	40,46	41,49	0,00	0,81	3,5
39-01-003-59	402-**426 мм, толщина стенки до 10 мм**	28,27	13,87	14,12	0,00	0,28	1,2
39-01-003-60	402-**426 мм, толщина стенки до 20 мм**	38,29	18,50	19,42	0,00	0,37	1,6
39-01-003-61	402-**426 мм, толщина стенки до 30 мм**	49,49	24,28	24,72	0,00	0,49	2,1
39-01-003-62	402-**426 мм, толщина стенки до 40 мм**	59,49	28,90	30,01	0,00	0,58	2,5
39-01-003-63	402-**426 мм, толщина стенки до 50 мм**	69,50	33,52	35,31	0,00	0,67	2,9
39-01-003-64	402-**426 мм, толщина стенки до 60 мм**	82,76	40,46	41,49	0,00	0,81	3,5
39-01-003-65	402-**426 мм, толщина стенки до 70 мм**	92,76	45,08	46,78	0,00	0,90	3,9
39-01-003-66	402-**426 мм, толщина стенки до 90 мм**	108,97	53,18	54,73	0,00	1,06	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-004-01	465-**480 мм, толщина стенки до 10 мм**	31,22	15,03	15,89	0,00	0,30	1,3
39-01-004-02	465-480 **мм, толщина стенки до 20 мм**	43,30	20,81	22,07	0,00	0,42	1,8
39-01-004-03	465-**480 мм, толщина стенки до 30 мм**	56,54	27,74	28,25	0,00	0,55	2,4
39-01-004-04	465-**480 мм, толщина стенки до 40 мм**	68,62	33,52	34,43	0,00	0,67	2,9
39-01-004-05	465-**480 мм, толщина стенки до 50 мм**	80,69	39,30	40,60	0,00	0,79	3,4
39-01-004-06	465-**480 мм, толщина стенки до 60 мм**	92,76	45,08	46,78	0,00	0,90	3,9
39-01-004-07	465-**480 мм, толщина стенки до 70 мм**	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-004-08	465-**480 мм, толщина стенки до 90 мм**	123,10	60,11	61,79	0,00	1,20	5,2
39-01-004-09	500-**560 мм, толщина стенки до 10 мм**	36,23	17,34	18,54	0,00	0,35	1,5
39-01-004-10	500-**560 мм, толщина стенки до 20 мм**	50,37	24,28	25,60	0,00	0,49	2,1

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-**560 мм, толщина стенки до 30 мм**	64,49	31,21	32,66	0,00	0,62	2,7
39-01-004-12	500-**560 мм, толщина стенки до 40 мм**	78,63	38,15	39,72	0,00	0,76	3,3
39-01-004-13	500-**560 мм, толщина стенки до 50 мм**	92,76	45,08	46,78	0,00	0,90	3,9
39-01-004-14	500-**560 мм, толщина стенки до 60 мм**	106,90	52,02	53,84	0,00	1,04	4,5
39-01-004-15	500-**560 мм, толщина стенки до 70 мм**	121,05	58,96	60,91	0,00	1,18	5,1
39-01-004-16	500-**560 мм, толщина стенки до 90 мм**	135,18	65,89	67,97	0,00	1,32	5,7
39-01-004-17	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	43,30	20,81	22,07	0,00	0,42	1,8
39-01-004-18	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	57,42	27,74	29,13	0,00	0,55	2,4
39-01-004-19	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	73,63	35,84	37,07	0,00	0,72	3,1
39-01-004-20	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-004-21	600-**630 мм, толщина стенки до 50 мм**	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-004-22	600-**630 мм, толщина стенки до 60 мм**	121,05	58,96	60,91	0,00	1,18	5,1
39-01-004-23	600-**630 мм, толщина стенки до 70 мм**	136,06	65,89	68,85	0,00	1,32	5,7
39-01-004-24	600-**630 мм, толщина стенки до 90 мм**	152,25	73,98	76,79	0,00	1,48	6,4
39-01-004-25	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	47,41	23,12	23,83	0,00	0,46	2
39-01-004-26	**720 мм, толщина стенки до 20 мм**	64,49	31,21	32,66	0,00	0,62	2,7
39-01-004-27	**720 мм, толщина стенки до 30 мм**	83,64	40,46	42,37	0,00	0,81	3,5
39-01-004-28	**720 мм, толщина стенки до 40 мм**	101,90	49,71	51,20	0,00	0,99	4,3
39-01-004-29	**720 мм, толщина стенки до 50 мм**	121,05	58,96	60,91	0,00	1,18	5,1
39-01-004-30	**720 мм, толщина стенки до 60 мм**	138,12	67,05	69,73	0,00	1,34	5,8
39-01-004-31	**720 мм, толщина стенки до 70 мм**	155,20	75,14	78,56	0,00	1,50	6,5
39-01-004-32	**720 мм, толщина стенки до 90 мм**	173,47	84,39	87,39	0,00	1,69	7,3
39-01-004-33	820-**860 мм, толщина стенки до 10 мм**	57,42	27,74	29,13	0,00	0,55	2,4
39-01-004-34	820-**860 мм, толщина стенки до 20 мм**	78,63	38,15	39,72	0,00	0,76	3,3
39-01-004-35	820-**860 мм, толщина стенки до 30 мм**	99,83	48,55	50,31	0,00	0,97	4,2
39-01-004-36	820-**860 мм, толщина стенки до 40 мм**	123,10	60,11	61,79	0,00	1,20	5,2
39-01-004-37	820-860 **мм, толщина стенки до 50 мм**	143,13	69,36	72,38	0,00	1,39	6
39-01-004-38	820-**860 мм, толщина стенки до 60 мм**	164,33	79,76	82,97	0,00	1,60	6,9
39-01-004-39	820-**860 мм, толщина стенки до 70 мм**	183,47	89,01	92,68	0,00	1,78	7,7
39-01-004-40	820-**860 мм, толщина стенки до 80 мм**	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-004-41	920-**980 мм, толщина стенки до 10 мм**	64,49	31,21	32,66	0,00	0,62	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	113,98	55,49	57,38	0,00	1,11	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	138,12	67,05	69,73	0,00	1,34	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	162,27	78,61	82,09	0,00	1,57	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	191,72	97,10	92,68	0,00	1,94	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	80,69	39,30	40,60	0,00	0,79	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	109,85	53,18	55,61	0,00	1,06	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	142,25	69,36	71,50	0,00	1,39	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	173,47	84,39	87,39	0,00	1,69	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	94,83	46,24	47,67	0,00	0,92	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	128,99	62,42	65,32	0,00	1,25	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	106,90	52,02	53,84	0,00	1,04	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	147,25	71,67	74,15	0,00	1,43	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	123,10	60,11	61,79	0,00	1,20	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	168,46	82,08	84,74	0,00	1,64	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	133,12	64,74	67,09	0,00	1,29	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	183,47	89,01	92,68	0,00	1,78	7,7

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,56	1,27	1,26	0,00	0,03	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	3,04	1,50	1,51	0,00	0,03	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,50	2,31	2,14	0,00	0,05	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,00	2,43	2,52	0,00	0,05	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,73	2,77	2,90	0,00	0,06	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,94	3,47	3,40	0,00	0,07	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,55	3,70	3,78	0,00	0,07	0,32

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-09	50-**63** мм, толщина стенки до **8** мм	9,25	4,62	4,54	0,00	0,09	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до **14** мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-005-11	70-**89** мм, толщина стенки до **6** мм	9,50	4,62	4,79	0,00	0,09	0,4
39-01-005-12	70-**89** мм, толщина стенки до **10** мм	11,57	5,78	5,67	0,00	0,12	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до **20** мм	15,24	7,40	7,69	0,00	0,15	0,64
39-01-005-14	102-**114** мм, толщина стенки до **6** мм	11,95	5,78	6,05	0,00	0,12	0,5
39-01-005-15	102-**114** мм, толщина стенки до **10** мм	14,27	6,94	7,19	0,00	0,14	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до **20** мм	19,99	9,71	10,09	0,00	0,19	0,84
39-01-005-17	102-**114** мм, толщина стенки до **28** мм	23,90	11,56	12,11	0,00	0,23	1
39-01-005-18	121-**133** мм, толщина стенки до **6** мм	13,89	6,94	6,81	0,00	0,14	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до **10** мм	16,70	8,09	8,45	0,00	0,16	0,7
39-01-005-20	121-**133** мм, толщина стенки до **20** мм	23,39	11,56	11,60	0,00	0,23	1
39-01-005-21	121-**133** мм, толщина стенки до **36** мм	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-005-22	159-**194** мм, толщина стенки до **6** мм	19,99	9,71	10,09	0,00	0,19	0,84
39-01-005-23	159-**194** мм, толщина стенки до **10** мм	23,77	11,56	11,98	0,00	0,23	1
39-01-005-24	159-**194** мм, толщина стенки до **20** мм	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-005-25	159-**194** мм, толщина стенки до **30** мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-005-26	159-**194** мм, толщина стенки до **45** мм	49,99	24,28	25,22	0,00	0,49	2,1
39-01-005-27	219-**245** мм, толщина стенки до **6** мм	21,45	10,40	10,84	0,00	0,21	0,9
39-01-005-28	219-**245** мм, толщина стенки до **10** мм	25,58	12,72	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-005-29	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-005-30	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9
39-01-005-31	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-005-32	219-**245** мм, толщина стенки до **50** мм	62,19	30,06	31,53	0,00	0,60	2,6
39-01-005-33	219-**245** мм, толщина стенки до **60** мм	73,13	35,84	36,57	0,00	0,72	3,1
39-01-005-34	219-**245** мм, толщина стенки до **70** мм	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-005-35	219-**245** мм, толщина стенки до **80** мм	95,08	46,24	47,92	0,00	0,92	4
39-01-005-36	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	23,77	11,56	11,98	0,00	0,23	1
39-01-005-37	273-**299** мм, толщина стенки до **10** мм	28,02	13,87	13,87	0,00	0,28	1,2
39-01-005-38	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-005-39	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	49,99	24,28	25,22	0,00	0,49	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	73,13	35,84	36,57	0,00	0,72	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	92,64	45,08	46,66	0,00	0,90	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	25,58	12,72	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенкидо 30 мм	54,86	26,59	27,74	0,00	0,53	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	64,62	31,21	32,79	0,00	0,62	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	78,00	38,15	39,09	0,00	0,76	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	90,21	43,93	45,40	0,00	0,88	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	99,96	48,55	50,44	0,00	0,97	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	49,99	24,28	25,22	0,00	0,49	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	62,19	30,06	31,53	0,00	0,60	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	78,00	38,15	39,09	0,00	0,76	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	90,21	43,93	45,40	0,00	0,88	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	102,40	49,71	51,70	0,00	0,99	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	117,04	56,64	59,27	0,00	1,13	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	54,86	26,59	27,74	0,00	0,53	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	69,50	33,52	35,31	0,00	0,67	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	99,96	48,55	50,44	0,00	0,97	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	118,23	57,80	59,27	0,00	1,16	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	132,86	64,74	66,83	0,00	1,29	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	154,82	75,14	78,18	0,00	1,50	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-006-01	465-**480 мм, толщина стенки до 10 мм**	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9
39-01-006-02	465-**480 мм, толщина стенки до 20 мм**	62,19	30,06	31,53	0,00	0,60	2,6
39-01-006-03	465-480 **мм, толщина стенки до 30 мм**	80,44	39,30	40,35	0,00	0,79	3,4
39-01-006-04	465-**480 мм, толщина стенки до 40 мм**	97,53	47,40	49,18	0,00	0,95	4,1
39-01-006-05	465-**480 мм, толщина стенки до 50 мм**	114,61	55,49	58,01	0,00	1,11	4,8
39-01-006-06	465-**480 мм, толщина стенки до 60 мм**	132,86	64,74	66,83	0,00	1,29	5,6
39-01-006-07	465-**480 мм, толщина стенки до 70 мм**	149,95	72,83	75,66	0,00	1,46	6,3
39-01-006-08	465-**480 мм, толщина стенки до 90 мм**	175,52	85,54	88,27	0,00	1,71	7,4
39-01-006-09	500-**560 мм, толщина стенки до 10 мм**	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-006-10	500-**560 мм, толщина стенки до 20 мм**	73,13	35,84	36,57	0,00	0,72	3,1
39-01-006-11	500-**560 мм, толщина стенки до 30 мм**	92,64	45,08	46,66	0,00	0,90	3,9
39-01-006-12	500-**560 мм, толщина стенки до 40 мм**	112,17	54,33	56,75	0,00	1,09	4,7
39-01-006-13	500-**560 мм, толщина стенки до 50 мм**	132,86	64,74	66,83	0,00	1,29	5,6
39-01-006-14	500-**560 мм, толщина стенки до 60 мм**	152,38	73,98	76,92	0,00	1,48	6,4
39-01-006-15	500-**560 мм, толщина стенки до 70 мм**	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3
39-01-006-16	500-**560 мм, толщина стенки до 90 мм**	192,61	93,64	97,10	0,00	1,87	8,1
39-01-006-17	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	62,19	30,06	31,53	0,00	0,60	2,6
39-01-006-18	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-006-19	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-006-20	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-006-21	600-**630 мм, толщина стенки до 50 мм**	149,95	72,83	75,66	0,00	1,46	6,3
39-01-006-22	600-**630 мм, толщина стенки до 60 мм**	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3
39-01-006-23	600-630 **мм, толщина стенки до 70 мм**	195,05	94,79	98,36	0,00	1,90	8,2
39-01-006-24	600-**630 мм, толщина стенки до 90 мм**	217,01	105,20	109,71	0,00	2,10	9,1
39-01-006-25	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	67,07	32,37	34,05	0,00	0,65	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	92,64	45,08	46,66	0,00	0,90	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	145,07	70,52	73,14	0,00	1,41	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	197,49	95,95	99,62	0,00	1,92	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	223,06	108,66	112,23	0,00	2,17	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	112,17	54,33	56,75	0,00	1,09	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	142,63	69,36	71,88	0,00	1,39	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	175,52	85,54	88,27	0,00	1,71	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	204,81	99,42	103,40	0,00	1,99	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	236,44	115,60	118,53	0,00	2,31	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	304,61	150,28	151,32	0,00	3,01	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	92,64	45,08	46,66	0,00	0,90	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	162,15	78,61	81,97	0,00	1,57	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	197,49	95,95	99,62	0,00	1,92	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	232,83	113,29	117,27	0,00	2,27	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	304,61	150,28	151,32	0,00	3,01	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	114,61	55,49	58,01	0,00	1,11	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	157,27	76,30	79,44	0,00	1,53	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	202,37	98,26	102,14	0,00	1,97	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	135,30	65,89	68,09	0,00	1,32	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	185,28	90,17	93,31	0,00	1,80	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	152,38	73,98	76,92	0,00	1,48	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	175,52	85,54	88,27	0,00	1,71	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	240,16	116,76	121,06	0,00	2,34	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	190,17	92,48	95,84	0,00	1,85	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,50	2,31	2,14	0,00	0,05	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,00	2,43	2,52	0,00	0,05	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,20	3,47	3,66	0,00	0,07	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,53	4,16	4,29	0,00	0,08	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,75	4,74	4,92	0,00	0,09	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,70	5,78	5,80	0,00	0,12	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,89	6,94	6,81	0,00	0,14	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,79	6,24	6,43	0,00	0,12	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,24	7,40	7,69	0,00	0,15	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	16,45	8,09	8,20	0,00	0,16	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	19,26	9,36	9,71	0,00	0,19	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	26,08	12,72	13,11	0,00	0,25	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,95	10,40	10,34	0,00	0,21	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	24,02	11,56	12,23	0,00	0,23	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	33,65	16,18	17,15	0,00	0,32	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	40,59	19,65	20,55	0,00	0,39	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	23,39	11,56	11,60	0,00	0,23	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	28,53	13,87	14,38	0,00	0,28	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	38,54	18,50	19,67	0,00	0,37	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	54,99	26,59	27,87	0,00	0,53	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	33,65	16,18	17,15	0,00	0,32	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	40,47	19,65	20,43	0,00	0,39	1,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-24	159-**194** мм, толщина стенки до **20** мм	54,99	26,59	27,87	0,00	0,53	2,3
39-01-007-25	159-**194** мм, толщина стенки до **30** мм	71,81	34,68	36,44	0,00	0,69	3
39-01-007-26	159-**194** мм, толщина стенки до **45** мм	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6
39-01-007-27	219-**245** мм, толщина стенки до **6** мм	36,10	17,34	18,41	0,00	0,35	1,5
39-01-007-28	219-**245** мм, толщина стенки до **10** мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-007-29	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	59,49	28,90	30,01	0,00	0,58	2,5
39-01-007-30	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	76,32	36,99	38,59	0,00	0,74	3,2
39-01-007-31	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-007-32	219-**245** мм, толщина стенки до **50** мм	106,65	52,02	53,59	0,00	1,04	4,5
39-01-007-33	219-**245** мм, толщина стенки до **60** мм	123,48	60,11	62,17	0,00	1,20	5,2
39-01-007-34	219-**245** мм, толщина стенки до **70** мм	140,30	68,20	70,74	0,00	1,36	5,9
39-01-007-35	219-**245** мм, толщина стенки до **80** мм	161,64	78,61	81,46	0,00	1,57	6,8
39-01-007-36	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	40,47	19,65	20,43	0,00	0,39	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до **10** мм	47,16	23,12	23,58	0,00	0,46	2
39-01-007-38	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	68,49	33,52	34,30	0,00	0,67	2,9
39-01-007-39	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6
39-01-007-40	273-**299** мм, толщина стенки до **40** мм	102,15	49,71	51,45	0,00	0,99	4,3
39-01-007-41	273-**299** мм, толщина стенки до **50** мм	123,48	60,11	62,17	0,00	1,20	5,2
39-01-007-42	273-**299** мм, толщина стенки до **60** мм	140,30	68,20	70,74	0,00	1,36	5,9
39-01-007-43	273-**299** мм, толщина стенки до **70** мм	157,15	76,30	79,32	0,00	1,53	6,6
39-01-007-44	**325** мм, толщина стенки до **6** мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-007-45	**325** мм, толщина стенки до **10** мм	50,49	24,28	25,72	0,00	0,49	2,1
39-01-007-46	**325** мм, толщина стенки до **20** мм	71,81	34,68	36,44	0,00	0,69	3
39-01-007-47	**325** мм, толщина стенки до **30** мм	93,14	45,08	47,16	0,00	0,90	3,9
39-01-007-48	**325** мм, толщина стенки до **40** мм	109,98	53,18	55,74	0,00	1,06	4,6
39-01-007-49	**325** мм, толщина стенки до **50** мм	131,30	63,58	66,45	0,00	1,27	5,5
39-01-007-50	**325** мм, толщина стенки до **60** мм	152,63	73,98	77,17	0,00	1,48	6,4
39-01-007-51	**325** мм, толщина стенки до **70** мм	169,47	82,08	85,75	0,00	1,64	7,1
39-01-007-52	**377** мм, толщина стенки до **10** мм	59,49	28,90	30,01	0,00	0,58	2,5
39-01-007-53	**377** мм, толщина стенки до **20** мм	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6
39-01-007-54	**377** мм, толщина стенки до **30** мм	106,65	52,02	53,59	0,00	1,04	4,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	131,30	63,58	66,45	0,00	1,27	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	152,63	73,98	77,17	0,00	1,48	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	173,97	84,39	87,89	0,00	1,69	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	199,79	97,10	100,75	0,00	1,94	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	68,49	33,52	34,30	0,00	0,67	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	93,14	45,08	47,16	0,00	0,90	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	118,98	57,80	60,02	0,00	1,16	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	144,82	70,52	72,89	0,00	1,41	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	169,47	82,08	85,75	0,00	1,64	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	199,79	97,10	100,75	0,00	1,94	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	225,64	109,82	113,62	0,00	2,20	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	76,32	36,99	38,59	0,00	0,74	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	106,65	52,02	53,59	0,00	1,04	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	135,81	65,89	68,60	0,00	1,32	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	166,14	80,92	83,60	0,00	1,62	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	195,30	94,79	98,61	0,00	1,90	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	225,64	109,82	113,62	0,00	2,20	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	258,32	127,16	128,62	0,00	2,54	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	303,35	150,28	150,06	0,00	3,01	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	123,48	60,11	62,17	0,00	1,20	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	157,15	76,30	79,32	0,00	1,53	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	190,80	92,48	96,47	0,00	1,85	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	225,64	109,82	113,62	0,00	2,20	9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-14	500-**560 мм, толщина стенки до 60 мм**	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-008-15	500-**560 мм, толщина стенки до 70 мм**	289,03	138,72	147,54	0,00	2,77	12
39-01-008-16	500-**560 мм, толщина стенки до 90 мм**	330,27	161,84	165,19	0,00	3,24	14
39-01-008-17	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	106,65	52,02	53,59	0,00	1,04	4,5
39-01-008-18	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	140,30	68,20	70,74	0,00	1,36	5,9
39-01-008-19	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	178,47	86,70	90,04	0,00	1,73	7,5
39-01-008-20	600-630 **мм, толщина стенки до 40 мм**	216,63	105,20	109,33	0,00	2,10	9,1
39-01-008-21	600-**630 мм, толщина стенки до 50 мм**	258,32	127,16	128,62	0,00	2,54	11
39-01-008-22	600-**630 мм, толщина стенки до 60 мм**	289,03	138,72	147,54	0,00	2,77	12
39-01-008-23	600-**630 мм, толщина стенки до 70 мм**	332,79	161,84	167,71	0,00	3,24	14
39-01-008-24	600-**630 мм, толщина стенки до 90 мм**	375,29	184,96	186,63	0,00	3,70	16
39-01-008-25	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	114,48	55,49	57,88	0,00	1,11	4,8
39-01-008-26	**720 мм, толщина стенки до 20 мм**	157,15	76,30	79,32	0,00	1,53	6,6
39-01-008-27	**720 мм, толщина стенки до 30 мм**	204,31	99,42	102,90	0,00	1,99	8,6
39-01-008-28	**720 мм, толщина стенки до 40 мм**	242,24	115,60	124,33	0,00	2,31	10
39-01-008-29	**720 мм, толщина стенки до 50 мм**	289,03	138,72	147,54	0,00	2,77	12
39-01-008-30	**720 мм, толщина стенки до 60 мм**	334,05	161,84	168,97	0,00	3,24	14
39-01-008-31	**720 мм, толщина стенки до 70 мм**	379,07	184,96	190,41	0,00	3,70	16
39-01-008-32	**720 мм, толщина стенки до 90 мм**	424,09	208,08	211,85	0,00	4,16	18
39-01-008-33	820-**860 мм, толщина стенки до 10 мм**	140,30	68,20	70,74	0,00	1,36	5,9
39-01-008-34	820-**860 мм, толщина стенки до 20 мм**	190,80	92,48	96,47	0,00	1,85	8
39-01-008-35	820-**860 мм, толщина стенки до 30 мм**	240,10	115,60	122,19	0,00	2,31	10
39-01-008-36	820-**860 мм, толщина стенки до 40 мм**	303,35	150,28	150,06	0,00	3,01	13
39-01-008-37	820-**860 мм, толщина стенки до 50 мм**	352,15	173,40	175,28	0,00	3,47	15
39-01-008-38	820-**860 мм, толщина стенки до 60 мм**	402,21	196,52	201,76	0,00	3,93	17
39-01-008-39	820-**860 мм, толщина стенки до 70 мм**	449,75	219,64	225,72	0,00	4,39	19
39-01-008-40	820-**860 мм, толщина стенки до 80 мм**	504,86	242,76	257,24	0,00	4,86	21
39-01-008-41	920-**980 мм, толщина стенки до 10 мм**	157,15	76,30	79,32	0,00	1,53	6,6
39-01-008-42	920-**980 мм, толщина стенки до 20 мм**	216,63	105,20	109,33	0,00	2,10	9,1
39-01-008-43	920-980 **мм, толщина стенки до 30 мм**	281,46	138,72	139,97	0,00	2,77	12
39-01-008-44	920-**980 мм, толщина стенки до 40 мм**	334,05	161,84	168,97	0,00	3,24	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	399,69	196,52	199,24	0,00	3,93	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	449,75	219,64	225,72	0,00	4,39	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	504,86	242,76	257,24	0,00	4,86	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	195,30	94,79	98,61	0,00	1,90	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	264,63	127,16	134,93	0,00	2,54	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	350,89	173,40	174,02	0,00	3,47	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	424,09	208,08	211,85	0,00	4,16	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	228,96	110,98	115,76	0,00	2,22	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	312,18	150,28	158,89	0,00	3,01	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	357,19	173,40	180,32	0,00	3,47	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	303,35	150,28	150,06	0,00	3,01	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	405,99	196,52	205,54	0,00	3,93	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	327,75	161,84	162,67	0,00	3,24	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	449,75	219,64	225,72	0,00	4,39	19

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,53	1,73	1,77	0,00	0,03	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,03	1,97	2,02	0,00	0,04	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,48	2,66	2,77	0,00	0,05	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,82	3,47	3,28	0,00	0,07	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,80	3,81	3,91	0,00	0,08	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,25	4,62	4,54	0,00	0,09	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,49	5,09	5,30	0,00	0,10	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,00	4,86	5,04	0,00	0,10	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,83	5,78	5,93	0,00	0,12	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,89	6,94	6,81	0,00	0,14	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,56	6,13	6,31	0,00	0,12	0,53

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-12	70-**89** мм, толщина стенки до **10** мм	14,75	7,17	7,44	0,00	0,14	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до **20** мм	19,74	9,59	9,96	0,00	0,19	0,83
39-01-009-14	102-**114** мм, толщина стенки до **6** мм	15,72	7,63	7,94	0,00	0,15	0,66
39-01-009-15	102-**114** мм, толщина стенки до **10** мм	19,01	9,25	9,58	0,00	0,18	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до **20** мм	26,08	12,72	13,11	0,00	0,25	1,1
39-01-009-17	102-**114** мм, толщина стенки до **28** мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-009-18	121-**133** мм, толщина стенки до **6** мм	18,51	9,25	9,08	0,00	0,18	0,8
39-01-009-19	121-**133** мм, толщина стенки до **10** мм	21,95	10,64	11,10	0,00	0,21	0,92
39-01-009-20	121-**133** мм, толщина стенки до **20** мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-009-21	121-**133** мм, толщина стенки до **36** мм	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-009-22	159-**194** мм, толщина стенки до **6** мм	26,08	12,72	13,11	0,00	0,25	1,1
39-01-009-23	159-**194** мм, толщина стенки до **10** мм	31,47	15,03	16,14	0,00	0,30	1,3
39-01-009-24	159-**194** мм, толщина стенки до **20** мм	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-009-25	159-**194** мм, толщина стенки до **30** мм	56,54	27,74	28,25	0,00	0,55	2,4
39-01-009-26	159-**194** мм, толщина стенки до **45** мм	68,49	33,52	34,30	0,00	0,67	2,9
39-01-009-27	219-**245** мм, толщина стенки до **6** мм	28,27	13,87	14,12	0,00	0,28	1,2
39-01-009-28	219-**245** мм, толщина стенки до **10** мм	33,65	16,18	17,15	0,00	0,32	1,4
39-01-009-29	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	46,78	23,12	23,20	0,00	0,46	2
39-01-009-30	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-009-31	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	70,68	34,68	35,31	0,00	0,69	3
39-01-009-32	219-**245** мм, толщина стенки до **50** мм	81,45	39,30	41,36	0,00	0,79	3,4
39-01-009-33	219-**245** мм, толщина стенки до **60** мм	95,58	46,24	48,42	0,00	0,92	4
39-01-009-34	219-**245** мм, толщина стенки до **70** мм	107,54	52,02	54,48	0,00	1,04	4,5
39-01-009-35	219-**245** мм, толщина стенки до **80** мм	120,50	57,80	61,54	0,00	1,16	5
39-01-009-36	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	31,47	15,03	16,14	0,00	0,30	1,3
39-01-009-37	273-**299** мм, толщина стенки до **10** мм	38,04	18,50	19,17	0,00	0,37	1,6
39-01-009-38	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	54,36	26,59	27,24	0,00	0,53	2,3
39-01-009-39	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	68,49	33,52	34,30	0,00	0,67	2,9
39-01-009-40	273-**299** мм, толщина стенки до **40** мм	81,45	39,30	41,36	0,00	0,79	3,4
39-01-009-41	273-**299** мм, толщина стенки до **50** мм	95,58	46,24	48,42	0,00	0,92	4
39-01-009-42	273-**299** мм, толщина стенки до **60** мм	109,72	53,18	55,48	0,00	1,06	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	123,86	60,11	62,55	0,00	1,20	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	33,65	16,18	17,15	0,00	0,32	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	56,54	27,74	28,25	0,00	0,55	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	72,70	34,68	37,33	0,00	0,69	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	88,02	42,77	44,39	0,00	0,86	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	104,34	50,86	52,46	0,00	1,02	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	135,81	65,89	68,60	0,00	1,32	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	47,79	23,12	24,21	0,00	0,46	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	66,31	32,37	33,29	0,00	0,65	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	85,83	41,62	43,38	0,00	0,83	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	104,34	50,86	52,46	0,00	1,02	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	121,68	58,96	61,54	0,00	1,18	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	138,00	67,05	69,61	0,00	1,34	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	156,52	76,30	78,69	0,00	1,53	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	56,54	27,74	28,25	0,00	0,55	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	73,89	35,84	37,33	0,00	0,72	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	95,58	46,24	48,42	0,00	0,92	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	116,28	56,64	58,51	0,00	1,13	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	133,62	64,74	67,59	0,00	1,29	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	156,52	76,30	78,69	0,00	1,53	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	178,21	86,70	89,78	0,00	1,73	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	61,93	30,06	31,27	0,00	0,60	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	83,64	40,46	42,37	0,00	0,81	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	109,72	53,18	55,48	0,00	1,06	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	131,43	63,58	66,58	0,00	1,27	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	154,32	75,14	77,68	0,00	1,50	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	176,02	85,54	88,77	0,00	1,71	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	199,92	97,10	100,88	0,00	1,94	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	233,92	115,60	116,01	0,00	2,31	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	73,89	35,84	37,33	0,00	0,72	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	97,78	47,40	49,43	0,00	0,95	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	126,05	61,27	63,55	0,00	1,23	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	154,32	75,14	77,68	0,00	1,50	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	178,21	86,70	89,78	0,00	1,73	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	199,92	97,10	100,88	0,00	1,94	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	230,38	112,13	116,01	0,00	2,24	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	85,83	41,62	43,38	0,00	0,83	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	111,91	54,33	56,49	0,00	1,09	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	144,56	70,52	72,63	0,00	1,41	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	173,85	84,39	87,77	0,00	1,69	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	199,92	97,10	100,88	0,00	1,94	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	230,38	112,13	116,01	0,00	2,24	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	290,13	141,03	146,28	0,00	2,82	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	94,57	46,24	47,41	0,00	0,92	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	126,05	61,27	63,55	0,00	1,23	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	169,47	82,08	85,75	0,00	1,64	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	197,74	95,95	99,87	0,00	1,92	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	230,38	112,13	116,01	0,00	2,24	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	304,61	150,28	151,32	0,00	3,01	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	380,33	184,96	191,67	0,00	3,70	16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	114,10	55,49	57,50	0,00	1,11	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	152,13	73,98	76,67	0,00	1,48	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	194,54	94,79	97,85	0,00	1,90	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	240,16	116,76	121,06	0,00	2,34	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	269,43	130,63	136,19	0,00	2,61	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	309,65	150,28	156,36	0,00	3,01	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	349,87	169,93	176,54	0,00	3,40	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	402,21	196,52	201,76	0,00	3,93	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	128,23	62,42	64,56	0,00	1,25	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	171,65	83,23	86,76	0,00	1,66	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	219,45	106,35	110,97	0,00	2,13	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	269,43	130,63	136,19	0,00	2,61	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	309,65	150,28	156,36	0,00	3,01	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	349,87	169,93	176,54	0,00	3,40	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	402,21	196,52	201,76	0,00	3,93	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	159,70	77,45	80,70	0,00	1,55	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	280,37	136,41	141,23	0,00	2,73	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	340,12	165,31	171,50	0,00	3,31	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	185,79	90,17	93,82	0,00	1,80	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	282,72	138,72	141,23	0,00	2,77	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	240,16	116,76	121,06	0,00	2,34	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	319,41	154,90	161,41	0,00	3,10	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	349,87	169,93	176,54	0,00	3,40	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-011-01	**22 мм, толщина стенки до 3 мм**	4,50	2,31	2,14	0,00	0,05	0,2
39-01-011-02	**22 мм, толщина стенки до 6 мм**	5,00	2,43	2,52	0,00	0,05	0,21
39-01-011-03	25-**36 мм, толщина стенки до 4 мм**	7,07	3,47	3,53	0,00	0,07	0,3
39-01-011-04	25-**36 мм, толщина стенки до 8 мм**	8,29	4,05	4,16	0,00	0,08	0,35
39-01-011-05	38-**48 мм, толщина стенки до 4 мм**	9,75	4,74	4,92	0,00	0,09	0,41
39-01-011-06	38-**48 мм, толщина стенки до 8 мм**	11,57	5,78	5,67	0,00	0,12	0,5
39-01-011-07	38-48 **мм, толщина стенки до 12 мм**	13,05	6,36	6,56	0,00	0,13	0,55
39-01-011-08	50-**63 мм, толщина стенки до 4 мм**	12,56	6,13	6,31	0,00	0,12	0,53
39-01-011-09	50-**63 мм, толщина стенки до 8 мм**	14,75	7,17	7,44	0,00	0,14	0,62
39-01-011-10	50-63 **мм, толщина стенки до 14 мм**	16,70	8,09	8,45	0,00	0,16	0,7
39-01-011-11	70-**89 мм, толщина стенки до 6 мм**	15,48	7,51	7,82	0,00	0,15	0,65
39-01-011-12	70-**89 мм, толщина стенки до 10 мм**	18,76	9,25	9,33	0,00	0,18	0,8
39-01-011-13	70-89 **мм, толщина стенки до 20 мм**	24,27	11,56	12,48	0,00	0,23	1
39-01-011-14	102-**114 мм, толщина стенки до 6 мм**	19,74	9,59	9,96	0,00	0,19	0,83
39-01-011-15	102-**114 мм, толщина стенки до 10 мм**	23,77	11,56	11,98	0,00	0,23	1
39-01-011-16	102-114 **мм, толщина стенки до 20 мм**	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-011-17	102-**114 мм, толщина стенки до 28 мм**	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-011-18	121-**133 мм, толщина стенки до 6 мм**	22,55	10,98	11,35	0,00	0,22	0,95
39-01-011-19	121-**133 мм, толщина стенки до 10 мм**	28,02	13,87	13,87	0,00	0,28	1,2
39-01-011-20	121-**133 мм, толщина стенки до 20 мм**	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-011-21	121-**133 мм, толщина стенки до 36 мм**	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-011-22	159-**194 мм, толщина стенки до 6 мм**	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-011-23	159-**194 мм, толщина стенки до 10 мм**	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-011-24	159-**194 мм, толщина стенки до 20 мм**	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-011-25	159-**194 мм, толщина стенки до 30 мм**	69,50	33,52	35,31	0,00	0,67	2,9
39-01-011-26	159-**194 мм, толщина стенки до 45 мм**	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	57,29	27,74	29,00	0,00	0,55	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	75,56	36,99	37,83	0,00	0,74	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	87,77	42,77	44,14	0,00	0,86	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	102,40	49,71	51,70	0,00	0,99	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	135,30	65,89	68,09	0,00	1,32	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	152,38	73,98	76,92	0,00	1,48	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	47,54	23,12	23,96	0,00	0,46	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	67,07	32,37	34,05	0,00	0,65	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	102,40	49,71	51,70	0,00	0,99	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	137,75	67,05	69,36	0,00	1,34	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	154,82	75,14	78,18	0,00	1,50	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	70,68	34,68	35,31	0,00	0,69	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	92,64	45,08	46,66	0,00	0,90	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	109,72	53,18	55,48	0,00	1,06	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	130,42	63,58	65,57	0,00	1,27	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	149,95	72,83	75,66	0,00	1,46	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	170,64	83,23	85,75	0,00	1,66	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	107,28	52,02	54,22	0,00	1,04	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	130,42	63,58	65,57	0,00	1,27	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	152,38	73,98	76,92	0,00	1,48	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	195,05	94,79	98,36	0,00	1,90	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	70,68	34,68	35,31	0,00	0,69	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	92,64	45,08	46,66	0,00	0,90	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	145,07	70,52	73,14	0,00	1,41	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	167,03	80,92	84,49	0,00	1,62	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	195,05	94,79	98,36	0,00	1,90	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	223,06	108,66	112,23	0,00	2,17	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	78,00	38,15	39,09	0,00	0,76	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	137,75	67,05	69,36	0,00	1,34	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	165,77	80,92	83,23	0,00	1,62	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	192,61	93,64	97,10	0,00	1,87	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	219,45	106,35	110,97	0,00	2,13	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	287,70	139,88	145,02	0,00	2,80	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	93,82	46,24	46,66	0,00	0,92	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	123,10	60,11	61,79	0,00	1,20	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	157,27	76,30	79,44	0,00	1,53	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	192,61	93,64	97,10	0,00	1,87	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	223,06	108,66	112,23	0,00	2,17	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	287,70	139,88	145,02	0,00	2,80	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	329,01	161,84	163,93	0,00	3,24	14

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-17	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	107,28	52,02	54,22	0,00	1,04	4,5
39-01-012-18	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	140,18	68,20	70,62	0,00	1,36	5,9
39-01-012-19	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	180,41	87,86	90,79	0,00	1,76	7,6
39-01-012-20	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	217,01	105,20	109,71	0,00	2,10	9,1
39-01-012-21	600-**630 мм, толщина стенки до 50 мм**	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5
39-01-012-22	600-630 **мм, толщина стенки до 60 мм**	287,70	139,88	145,02	0,00	2,80	12,1
39-01-012-23	600-**630 мм, толщина стенки до 70 мм**	325,47	158,37	163,93	0,00	3,17	13,7
39-01-012-24	600-**630 мм, толщина стенки до 90 мм**	362,07	175,71	182,85	0,00	3,51	15,2
39-01-012-25	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	118,23	57,80	59,27	0,00	1,16	5
39-01-012-26	**720 мм, толщина стенки до 20 мм**	157,27	76,30	79,44	0,00	1,53	6,6
39-01-012-27	**720 мм, толщина стенки до 30 мм**	213,31	104,04	107,19	0,00	2,08	9
39-01-012-28	**720 мм, толщина стенки до 40 мм**	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4
39-01-012-29	**720 мм, толщина стенки до 50 мм**	287,70	139,88	145,02	0,00	2,80	12,1
39-01-012-30	**720 мм, толщина стенки до 60 мм**	329,01	161,84	163,93	0,00	3,24	14
39-01-012-31	**720 мм, толщина стенки до 70 мм**	377,81	184,96	189,15	0,00	3,70	16
39-01-012-32	**720 мм, толщина стенки до 90 мм**	412,06	199,99	208,07	0,00	4,00	17,3
39-01-012-33	820-**860 мм, толщина стенки до 10 мм**	142,63	69,36	71,88	0,00	1,39	6
39-01-012-34	820-**860 мм, толщина стенки до 20 мм**	190,17	92,48	95,84	0,00	1,85	8
39-01-012-35	820-**860 мм, толщина стенки до 30 мм**	242,59	117,91	122,32	0,00	2,36	10,2
39-01-012-36	820-**860 мм, толщина стенки до 40 мм**	304,61	150,28	151,32	0,00	3,01	13
39-01-012-37	820-**860 мм, толщина стенки до 50 мм**	337,67	164,15	170,24	0,00	3,28	14,2
39-01-012-38	820-**860 мм, толщина стенки до 60 мм**	387,66	188,43	195,46	0,00	3,77	16,3
39-01-012-39	820-**860 мм, толщина стенки до 70 мм**	437,63	212,70	220,68	0,00	4,25	18,4
39-01-012-40	820-**860 мм, толщина стенки до 80 мм**	499,82	242,76	252,20	0,00	4,86	21
39-01-012-41	920-**980 мм, толщина стенки до 10 мм**	159,70	77,45	80,70	0,00	1,55	6,7
39-01-012-42	920-980 **мм, толщина стенки до 20 мм**	214,57	104,04	108,45	0,00	2,08	9
39-01-012-43	920-**980 мм, толщина стенки до 30 мм**	280,20	138,72	138,71	0,00	2,77	12
39-01-012-44	920-**980 мм, толщина стенки до 40 мм**	337,67	164,15	170,24	0,00	3,28	14,2
39-01-012-45	920-**980 мм, толщина стенки до 50 мм**	387,66	188,43	195,46	0,00	3,77	16,3
39-01-012-46	920-**980 мм, толщина стенки до 60 мм**	437,63	212,70	220,68	0,00	4,25	18,4
39-01-012-47	920-**980 мм, толщина стенки до 70 мм**	499,82	242,76	252,20	0,00	4,86	21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	199,92	97,10	100,88	0,00	1,94	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	353,41	173,40	176,54	0,00	3,47	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	426,61	208,08	214,37	0,00	4,16	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	235,18	115,60	117,27	0,00	2,31	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	310,92	150,28	157,63	0,00	3,01	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	353,41	173,40	176,54	0,00	3,47	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	304,61	150,28	151,32	0,00	3,01	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	402,21	196,52	201,76	0,00	3,93	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	329,01	161,84	163,93	0,00	3,24	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	437,63	212,70	220,68	0,00	4,25	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,46	3,12	3,28	0,00	0,06	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,55	3,70	3,78	0,00	0,07	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,49	5,09	5,30	0,00	0,10	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,56	6,13	6,31	0,00	0,12	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,75	7,17	7,44	0,00	0,14	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	16,94	8,21	8,57	0,00	0,16	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	19,51	9,48	9,84	0,00	0,19	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	18,89	9,25	9,46	0,00	0,18	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	22,31	10,87	11,22	0,00	0,22	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	25,71	12,72	12,74	0,00	0,25	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	23,52	11,56	11,73	0,00	0,23	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	28,15	13,87	14,00	0,00	0,28	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	37,66	18,50	18,79	0,00	0,37	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	30,34	15,03	15,01	0,00	0,30	1,3

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-15	102-**114** мм, толщина стенки до **10** мм	35,72	17,34	18,03	0,00	0,35	1,5
39-01-013-16	102-**114** мм, толщина стенки до **20** мм	49,36	24,28	24,59	0,00	0,49	2,1
39-01-013-17	102-**114** мм, толщина стенки до **28** мм	56,66	27,74	28,37	0,00	0,55	2,4
39-01-013-18	121-**133** мм, толщина стенки до **6** мм	33,52	16,18	17,02	0,00	0,32	1,4
39-01-013-19	121-**133** мм, толщина стенки до **10** мм	40,85	19,65	20,81	0,00	0,39	1,7
39-01-013-20	121-**133** мм, толщина стенки до **20** мм	56,66	27,74	28,37	0,00	0,55	2,4
39-01-013-21	121-**133** мм, толщина стенки до **36** мм	78,63	38,15	39,72	0,00	0,76	3,3
39-01-013-22	159-**194** мм, толщина стенки до **6** мм	49,36	24,28	24,59	0,00	0,49	2,1
39-01-013-23	159-**194** мм, толщина стенки до **10** мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-013-24	159-**194** мм, толщина стенки до **20** мм	78,63	38,15	39,72	0,00	0,76	3,3
39-01-013-25	159-**194** мм, толщина стенки до **30** мм	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-013-26	159-**194** мм, толщина стенки до **45** мм	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-013-27	219-**245** мм, толщина стенки до **6** мм	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-013-28	219-**245** мм, толщина стенки до **10** мм	63,99	31,21	32,16	0,00	0,62	2,7
39-01-013-29	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	85,95	41,62	43,50	0,00	0,83	3,6
39-01-013-30	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	112,17	54,33	56,75	0,00	1,09	4,7
39-01-013-31	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	131,05	63,58	66,20	0,00	1,27	5,5
39-01-013-32	219-**245** мм, толщина стенки до **50** мм	154,19	75,14	77,55	0,00	1,50	6,5
39-01-013-33	219-**245** мм, толщина стенки до **60** мм	180,41	87,86	90,79	0,00	1,76	7,6
39-01-013-34	219-**245** мм, толщина стенки до **70** мм	202,37	98,26	102,14	0,00	1,97	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до **80** мм	228,58	110,98	115,38	0,00	2,22	9,6
39-01-013-36	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-013-37	273-**299** мм, толщина стенки до **10** мм	71,31	34,68	35,94	0,00	0,69	3
39-01-013-38	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	101,77	49,71	51,07	0,00	0,99	4,3
39-01-013-39	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-013-40	273-**299** мм, толщина стенки до **40** мм	154,19	75,14	77,55	0,00	1,50	6,5
39-01-013-41	273-**299** мм, толщина стенки до **50** мм	180,41	87,86	90,79	0,00	1,76	7,6
39-01-013-42	273-**299** мм, толщина стенки до **60** мм	206,61	100,57	104,03	0,00	2,01	8,7
39-01-013-43	273-**299** мм, толщина стенки до **70** мм	232,83	113,29	117,27	0,00	2,27	9,8
39-01-013-44	**325** мм, толщина стенки до **6** мм	63,99	31,21	32,16	0,00	0,62	2,7
39-01-013-45	**325** мм, толщина стенки до **10** мм	78,63	38,15	39,72	0,00	0,76	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-46	**325 мм, толщина стенки до 20 мм**	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-013-47	**325 мм, толщина стенки до 30 мм**	138,38	67,05	69,99	0,00	1,34	5,8
39-01-013-48	**325 мм, толщина стенки до 40 мм**	165,77	80,92	83,23	0,00	1,62	7
39-01-013-49	**325 мм, толщина стенки до 50 мм**	195,05	94,79	98,36	0,00	1,90	8,2
39-01-013-50	**325 мм, толщина стенки до 60 мм**	225,51	109,82	113,49	0,00	2,20	9,5
39-01-013-51	**325 мм, толщина стенки до 70 мм**	258,32	127,16	128,62	0,00	2,54	11
39-01-013-52	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	90,21	43,93	45,40	0,00	0,88	3,8
39-01-013-53	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	123,73	60,11	62,42	0,00	1,20	5,2
39-01-013-54	**377 мм, толщина стенки до 30 мм**	161,51	78,61	81,33	0,00	1,57	6,8
39-01-013-55	**377 мм, толщина стенки до 40 мм**	195,05	94,79	98,36	0,00	1,90	8,2
39-01-013-56	**377 мм, толщина стенки до 50 мм**	228,58	110,98	115,38	0,00	2,22	9,6
39-01-013-57	**377 мм, толщина стенки до 60 мм**	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-013-58	**377 мм, толщина стенки до 80 мм**	292,57	142,19	147,54	0,00	2,84	12,3
39-01-013-59	402-**426 мм, толщина стенки до 10 мм**	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-013-60	402-**426 мм, толщина стенки до 20 мм**	138,38	67,05	69,99	0,00	1,34	5,8
39-01-013-61	402-**426 мм, толщина стенки до 30 мм**	180,41	87,86	90,79	0,00	1,76	7,6
39-01-013-62	402-**426 мм, толщина стенки до 40 мм**	218,19	106,35	109,71	0,00	2,13	9,2
39-01-013-63	402-**426 мм, толщина стенки до 50 мм**	257,06	127,16	127,36	0,00	2,54	11
39-01-013-64	402-**426 мм, толщина стенки до 60 мм**	292,57	142,19	147,54	0,00	2,84	12,3
39-01-013-65	402-**426 мм, толщина стенки до 70 мм**	334,05	161,84	168,97	0,00	3,24	14
39-01-013-66	402-**426 мм, толщина стенки до 90 мм**	399,69	196,52	199,24	0,00	3,93	17

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-014-01	465-**480 мм, толщина стенки до 10 мм**	117,60	57,80	58,64	0,00	1,16	5
39-01-014-02	465-**480 мм, толщина стенки до 20 мм**	157,27	76,30	79,44	0,00	1,53	6,6
39-01-014-03	465-**480 мм, толщина стенки до 30 мм**	206,61	100,57	104,03	0,00	2,01	8,7
39-01-014-04	465-**480 мм, толщина стенки до 40 мм**	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	288,96	139,88	146,28	0,00	2,80	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	331,53	161,84	166,45	0,00	3,24	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	377,81	184,96	189,15	0,00	3,70	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	431,57	209,24	218,15	0,00	4,18	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	138,38	67,05	69,99	0,00	1,34	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	183,47	89,01	92,68	0,00	1,78	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	237,07	115,60	119,16	0,00	2,31	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	288,96	139,88	146,28	0,00	2,80	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	334,05	161,84	168,97	0,00	3,24	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	377,81	184,96	189,15	0,00	3,70	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	431,57	209,24	218,15	0,00	4,18	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	487,62	236,98	245,90	0,00	4,74	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	161,51	78,61	81,33	0,00	1,57	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	269,43	130,63	136,19	0,00	2,61	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	330,27	161,84	165,19	0,00	3,24	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	377,81	184,96	189,15	0,00	3,70	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	431,57	209,24	218,15	0,00	4,18	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	487,62	236,98	245,90	0,00	4,74	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	546,10	265,88	274,90	0,00	5,32	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	176,15	85,54	88,90	0,00	1,71	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	237,07	115,60	119,16	0,00	2,31	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	319,41	154,90	161,41	0,00	3,10	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	376,55	184,96	187,89	0,00	3,70	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	431,57	209,24	218,15	0,00	4,18	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	487,62	236,98	245,90	0,00	4,74	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	566,72	277,44	283,73	0,00	5,55	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	619,30	300,56	312,73	0,00	6,01	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	213,94	104,04	107,82	0,00	2,08	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	285,24	138,72	143,75	0,00	2,77	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	364,52	176,87	184,11	0,00	3,54	15,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-36	820-**860** мм, толщина стенки до **40** мм	451,01	219,64	226,98	0,00	4,39	19
39-01-014-37	820-**860** мм, толщина стенки до **50** мм	503,60	242,76	255,98	0,00	4,86	21
39-01-014-38	820-**860** мм, толщина стенки до **60** мм	576,80	277,44	293,81	0,00	5,55	24
39-01-014-39	820-**860** мм, толщина стенки до **70** мм	661,79	323,68	331,64	0,00	6,47	28
39-01-014-40	820-**860** мм, толщина стенки до **80** мм	755,62	369,92	378,30	0,00	7,40	32
39-01-014-41	920-**980** мм, толщина стенки до **10** мм	238,97	115,60	121,06	0,00	2,31	10
39-01-014-42	920-**980** мм, толщина стенки до **20** мм	327,75	161,84	162,67	0,00	3,24	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до **30** мм	408,52	196,52	208,07	0,00	3,93	17
39-01-014-44	920-**980** мм, толщина стенки до **40** мм	515,39	254,32	255,98	0,00	5,09	22
39-01-014-45	920-**980** мм, толщина стенки до **50** мм	576,80	277,44	293,81	0,00	5,55	24
39-01-014-46	920-**980** мм, толщина стенки до **60** мм	661,79	323,68	331,64	0,00	6,47	28
39-01-014-47	920-**980** мм, толщина стенки до **70** мм	755,62	369,92	378,30	0,00	7,40	32
39-01-014-48	1020-**1220** мм, толщина стенки до **10** мм	304,61	150,28	151,32	0,00	3,01	13
39-01-014-49	1020-**1220** мм, толщина стенки до **20** мм	399,69	196,52	199,24	0,00	3,93	17
39-01-014-50	1020-**1220** мм, толщина стенки до **30** мм	524,22	254,32	264,81	0,00	5,09	22
39-01-014-51	1020-**1220** мм, толщина стенки до **40** мм	639,92	312,12	321,56	0,00	6,24	27
39-01-014-52	**1420** мм, толщина стенки до **10** мм	353,41	173,40	176,54	0,00	3,47	15
39-01-014-53	**1420** мм, толщина стенки до **20** мм	472,89	231,20	237,07	0,00	4,62	20
39-01-014-54	**1620** мм, толщина стенки до **10** мм	399,69	196,52	199,24	0,00	3,93	17
39-01-014-55	**1620** мм, толщина стенки до **20** мм	524,22	254,32	264,81	0,00	5,09	22
39-01-014-56	**1840** мм, толщина стенки до **10** мм	451,01	219,64	226,98	0,00	4,39	19
39-01-014-57	**1840** мм, толщина стенки до **20** мм	597,42	289,00	302,64	0,00	5,78	25
39-01-014-58	**2020** мм, толщина стенки до **10** мм	487,62	236,98	245,90	0,00	4,74	20,5
39-01-014-59	**2020** мм, толщина стенки до **20** мм	661,79	323,68	331,64	0,00	6,47	28

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до **3** мм	2,81	1,39	1,39	0,00	0,03	0,12
39-01-015-02	**22** мм, толщина стенки до **6** мм	3,04	1,50	1,51	0,00	0,03	0,13

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-03	25-**36** мм, толщина стенки до **4** мм	4,63	2,31	2,27	0,00	0,05	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до **8** мм	5,48	2,66	2,77	0,00	0,05	0,23
39-01-015-05	38-**48** мм, толщина стенки до **4** мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-015-06	38-**48** мм, толщина стенки до **8** мм	7,31	3,58	3,66	0,00	0,07	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до **4** мм	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
39-01-015-08	50-**63** мм, толщина стенки до **8** мм	9,50	4,62	4,79	0,00	0,09	0,4
39-01-015-09	70-**89** мм, толщина стенки до **6** мм	10,00	4,86	5,04	0,00	0,10	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до **10** мм	11,83	5,78	5,93	0,00	0,12	0,5
39-01-015-11	70-**89** мм, толщина стенки до **20** мм	16,22	7,86	8,20	0,00	0,16	0,68
39-01-015-12	102-**114** мм, толщина стенки до **6** мм	12,79	6,24	6,43	0,00	0,12	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до **10** мм	15,00	7,28	7,57	0,00	0,15	0,63
39-01-015-14	102-**114** мм, толщина стенки до **20** мм	21,20	10,40	10,59	0,00	0,21	0,9
39-01-015-15	121-**133** мм, толщина стенки до **6** мм	14,27	6,94	7,19	0,00	0,14	0,6
39-01-015-16	121-**133** мм, толщина стенки до **10** мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-015-17	121-**133** мм, толщина стенки до **20** мм	24,15	11,56	12,36	0,00	0,23	1
39-01-015-18	159-**194** мм, толщина стенки до **6** мм	21,20	10,40	10,59	0,00	0,21	0,9
39-01-015-19	159-**194** мм, толщина стенки до **10** мм	26,21	12,72	13,24	0,00	0,25	1,1
39-01-015-20	159-**194** мм, толщина стенки до **20** мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-015-21	219-**245** мм, толщина стенки до **6** мм	22,80	11,10	11,48	0,00	0,22	0,96
39-01-015-22	219-**245** мм, толщина стенки до **10** мм	26,21	12,72	13,24	0,00	0,25	1,1
39-01-015-23	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	36,23	17,34	18,54	0,00	0,35	1,5
39-01-015-24	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	47,41	23,12	23,83	0,00	0,46	2
39-01-015-25	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	56,54	27,74	28,25	0,00	0,55	2,4
39-01-015-26	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	26,21	12,72	13,24	0,00	0,25	1,1
39-01-015-27	273-**299** мм, толщина стенки до **10** мм	31,22	15,03	15,89	0,00	0,30	1,3
39-01-015-28	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-015-29	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	54,48	26,59	27,36	0,00	0,53	2,3
39-01-015-30	273-**299** мм, толщина стенки до **40** мм	66,56	32,37	33,54	0,00	0,65	2,8
39-01-015-31	**325** мм, толщина стенки до **6** мм	26,21	12,72	13,24	0,00	0,25	1,1
39-01-015-32	**325** мм, толщина стенки до **10** мм	31,22	15,03	15,89	0,00	0,30	1,3
39-01-015-33	**325** мм, толщина стенки до **20** мм	45,35	21,96	22,95	0,00	0,44	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-34	**325 мм, толщина стенки до 30 мм**	57,42	27,74	29,13	0,00	0,55	2,4
39-01-015-35	**325 мм, толщина стенки до 40 мм**	68,62	33,52	34,43	0,00	0,67	2,9
39-01-015-36	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	36,23	17,34	18,54	0,00	0,35	1,5
39-01-015-37	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-015-38	**377 мм, толщина стенки до 30 мм**	66,56	32,37	33,54	0,00	0,65	2,8
39-01-015-39	**377 мм, толщина стенки до 40 мм**	82,76	40,46	41,49	0,00	0,81	3,5
39-01-015-40	402-**426 мм, толщина стенки до 10 мм**	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-015-41	402-**426 мм, толщина стенки до 20 мм**	57,42	27,74	29,13	0,00	0,55	2,4
39-01-015-42	402-**426 мм, толщина стенки до 30 мм**	73,63	35,84	37,07	0,00	0,72	3,1
39-01-015-43	402-**426 мм, толщина стенки до 40 мм**	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-015-44	465-**480 мм, толщина стенки до 10 мм**	47,41	23,12	23,83	0,00	0,46	2
39-01-015-45	465-**480 мм, толщина стенки до 20 мм**	66,56	32,37	33,54	0,00	0,65	2,8
39-01-015-46	465-**480 мм, толщина стенки до 30 мм**	83,64	40,46	42,37	0,00	0,81	3,5
39-01-015-47	465-**480 мм, толщина стенки до 40 мм**	102,78	49,71	52,08	0,00	0,99	4,3
39-01-015-48	500-**560 мм, толщина стенки до 10 мм**	56,54	27,74	28,25	0,00	0,55	2,4
39-01-015-49	500-**560 мм, толщина стенки до 20 мм**	76,57	36,99	38,84	0,00	0,74	3,2
39-01-015-50	500-**560 мм, толщина стенки до 30 мм**	95,71	46,24	48,55	0,00	0,92	4
39-01-015-51	500-**560 мм, толщина стенки до 40 мм**	118,98	57,80	60,02	0,00	1,16	5
39-01-015-52	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	66,56	32,37	33,54	0,00	0,65	2,8
39-01-015-53	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	87,77	42,77	44,14	0,00	0,86	3,7
39-01-015-54	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	109,85	53,18	55,61	0,00	1,06	4,6
39-01-015-55	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	135,18	65,89	67,97	0,00	1,32	5,7
39-01-015-56	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	71,56	34,68	36,19	0,00	0,69	3
39-01-015-57	820-**860 мм, толщина стенки до 10 мм**	87,77	42,77	44,14	0,00	0,86	3,7
39-01-015-58	920-**980 мм, толщина стенки до 10 мм**	97,78	47,40	49,43	0,00	0,95	4,1
39-01-015-59	1020-**1220 мм, толщина стенки до 10 мм**	121,05	58,96	60,91	0,00	1,18	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,78	1,85	1,89	0,00	0,04	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,26	2,08	2,14	0,00	0,04	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,46	3,12	3,28	0,00	0,06	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,80	3,81	3,91	0,00	0,08	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,53	4,16	4,29	0,00	0,08	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,21	5,43	5,67	0,00	0,11	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,53	6,59	6,81	0,00	0,13	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,27	6,94	7,19	0,00	0,14	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,70	8,09	8,45	0,00	0,16	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	23,29	11,33	11,73	0,00	0,23	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	18,29	8,90	9,21	0,00	0,18	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,33	8,32	10,84	0,00	0,17	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	20,48	9,94	10,34	0,00	0,20	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	25,58	12,72	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	49,99	24,28	25,22	0,00	0,49	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	67,07	32,37	34,05	0,00	0,65	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	80,44	39,30	40,35	0,00	0,79	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-27	273-**299 мм, толщина стенки до 10 мм**	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9
39-01-016-28	273-**299 мм, толщина стенки до 20 мм**	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-016-29	273-**299 мм, толщина стенки до 30 мм**	78,00	38,15	39,09	0,00	0,76	3,3
39-01-016-30	273-**299 мм, толщина стенки до 40 мм**	95,08	46,24	47,92	0,00	0,92	4
39-01-016-31	**325 мм, толщина стенки до 6 мм**	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-016-32	**325 мм, толщина стенки до 10 мм**	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9
39-01-016-33	**325 мм, толщина стенки до 20 мм**	64,62	31,21	32,79	0,00	0,62	2,7
39-01-016-34	**325 мм, толщина стенки до 30 мм**	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-016-35	**325 мм, толщина стенки до 40 мм**	97,53	47,40	49,18	0,00	0,95	4,1
39-01-016-36	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-016-37	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	75,56	36,99	37,83	0,00	0,74	3,2
39-01-016-38	**377 мм, толщина стенки до 30 мм**	95,08	46,24	47,92	0,00	0,92	4
39-01-016-39	**377 мм, толщина стенки до 40 мм**	118,23	57,80	59,27	0,00	1,16	5
39-01-016-40	402-**426 мм, толщина стенки до 10 мм**	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-016-41	402-**426 мм, толщина стенки до 20 мм**	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-016-42	402-**426 мм, толщина стенки до 30 мм**	104,84	50,86	52,96	0,00	1,02	4,4
39-01-016-43	402-**426 мм, толщина стенки до 40 мм**	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-016-44	465-**480 мм, толщина стенки до 10 мм**	67,07	32,37	34,05	0,00	0,65	2,8
39-01-016-45	465-**480 мм, толщина стенки до 20 мм**	95,08	46,24	47,92	0,00	0,92	4
39-01-016-46	465-**480 мм, толщина стенки до 30 мм**	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-016-47	465-**480 мм, толщина стенки до 40 мм**	147,50	71,67	74,40	0,00	1,43	6,2
39-01-016-48	500-**560 мм, толщина стенки до 10 мм**	80,44	39,30	40,35	0,00	0,79	3,4
39-01-016-49	500-**560 мм, толщина стенки до 20 мм**	109,72	53,18	55,48	0,00	1,06	4,6
39-01-016-50	500-**560 мм, толщина стенки до 30 мм**	137,75	67,05	69,36	0,00	1,34	5,8
39-01-016-51	500-**560 мм, толщина стенки до 40 мм**	169,47	82,08	85,75	0,00	1,64	7,1
39-01-016-52	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	95,08	46,24	47,92	0,00	0,92	4
39-01-016-53	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	125,55	61,27	63,05	0,00	1,23	5,3
39-01-016-54	600-630 **мм, толщина стенки до 30 мм**	157,27	76,30	79,44	0,00	1,53	6,6
39-01-016-55	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	192,61	93,64	97,10	0,00	1,87	8,1
39-01-016-56	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	102,40	49,71	51,70	0,00	0,99	4,3
39-01-016-57	820-**860 мм, толщина стенки до 10 мм**	125,55	61,27	63,05	0,00	1,23	5,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-58	920-**980** мм, толщина стенки до **10** мм	141,37	69,36	70,62	0,00	1,39	6
39-01-016-59	1020-**1220** мм, толщина стенки до **10** мм	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3

Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-017-01	**22 мм, толщина стенки до 3 мм**	6,46	3,12	3,28	0,00	0,06	0,27
39-01-017-02	**22 мм, толщина стенки до 6 мм**	7,31	3,58	3,66	0,00	0,07	0,31
39-01-017-03	25-**36 мм, толщина стенки до 4 мм**	10,98	5,32	5,55	0,00	0,11	0,46
39-01-017-04	25-**36 мм, толщина стенки до 8 мм**	13,28	6,47	6,68	0,00	0,13	0,56
39-01-017-05	38-**48 мм, толщина стенки до 4 мм**	14,50	7,05	7,31	0,00	0,14	0,61
39-01-017-06	38-**48 мм, толщина стенки до 8 мм**	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-017-07	50-**63 мм, толщина стенки до 4 мм**	19,26	9,36	9,71	0,00	0,19	0,81
39-01-017-08	50-**63 мм, толщина стенки до 8 мм**	23,03	11,21	11,60	0,00	0,22	0,97
39-01-017-09	70-**89 мм, толщина стенки до 6 мм**	24,02	11,56	12,23	0,00	0,23	1
39-01-017-10	70-89 **мм, толщина стенки до 10 мм**	28,53	13,87	14,38	0,00	0,28	1,2
39-01-017-11	70-**89 мм, толщина стенки до 20 мм**	39,96	19,65	19,92	0,00	0,39	1,7
39-01-017-12	102-**114 мм, толщина стенки до 6 мм**	30,97	15,03	15,64	0,00	0,30	1,3
39-01-017-13	102-**114 мм, толщина стенки до 10 мм**	36,10	17,34	18,41	0,00	0,35	1,5
39-01-017-14	102-**114 мм, толщина стенки до 20 мм**	50,49	24,28	25,72	0,00	0,49	2,1
39-01-017-15	121-**133 мм, толщина стенки до 6 мм**	35,22	17,34	17,53	0,00	0,35	1,5
39-01-017-16	121-**133 мм, толщина стенки до 10 мм**	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-017-17	121-**133 мм, толщина стенки до 20 мм**	59,49	28,90	30,01	0,00	0,58	2,5
39-01-017-18	159-**194 мм, толщина стенки до 6 мм**	50,49	24,28	25,72	0,00	0,49	2,1
39-01-017-19	159-**194 мм, толщина стенки до 10 мм**	63,99	31,21	32,16	0,00	0,62	2,7
39-01-017-20	159-**194 мм, толщина стенки до 20 мм**	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6
39-01-017-21	219-**245 мм, толщина стенки до 6 мм**	54,99	26,59	27,87	0,00	0,53	2,3
39-01-017-22	219-**245 мм, толщина стенки до 10 мм**	63,99	31,21	32,16	0,00	0,62	2,7
39-01-017-23	219-**245 мм, толщина стенки до 20 мм**	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-017-24	219-**245 мм, толщина стенки до 30 мм**	114,48	55,49	57,88	0,00	1,11	4,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-25	219-**245 мм, толщина стенки до 40 мм**	135,81	65,89	68,60	0,00	1,32	5,7
39-01-017-26	273-**299 мм, толщина стенки до 6 мм**	63,99	31,21	32,16	0,00	0,62	2,7
39-01-017-27	273-**299 мм, толщина стенки до 10 мм**	76,32	36,99	38,59	0,00	0,74	3,2
39-01-017-28	273-**299 мм, толщина стенки до 20 мм**	102,15	49,71	51,45	0,00	0,99	4,3
39-01-017-29	273-**299 мм, толщина стенки до 30 мм**	131,30	63,58	66,45	0,00	1,27	5,5
39-01-017-30	273-**299 мм, толщина стенки до 40 мм**	161,64	78,61	81,46	0,00	1,57	6,8
39-01-017-31	**325 мм, толщина стенки до 6 мм**	63,99	31,21	32,16	0,00	0,62	2,7
39-01-017-32	**325 мм, толщина стенки до 10 мм**	76,32	36,99	38,59	0,00	0,74	3,2
39-01-017-33	**325 мм, толщина стенки до 20 мм**	109,98	53,18	55,74	0,00	1,06	4,6
39-01-017-34	**325 мм, толщина стенки до 30 мм**	140,30	68,20	70,74	0,00	1,36	5,9
39-01-017-35	**325 мм, толщина стенки до 40 мм**	166,14	80,92	83,60	0,00	1,62	7
39-01-017-36	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	89,83	43,93	45,02	0,00	0,88	3,8
39-01-017-37	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-017-38	**377 мм, толщина стенки до 30 мм**	161,64	78,61	81,46	0,00	1,57	6,8
39-01-017-39	**377 мм, толщина стенки до 40 мм**	199,79	97,10	100,75	0,00	1,94	8,4
39-01-017-40	402-**426 мм, толщина стенки до 10 мм**	102,15	49,71	51,45	0,00	0,99	4,3
39-01-017-41	402-**426 мм, толщина стенки до 20 мм**	140,30	68,20	70,74	0,00	1,36	5,9
39-01-017-42	402-**426 мм, толщина стенки до 30 мм**	178,47	86,70	90,04	0,00	1,73	7,5
39-01-017-43	402-**426 мм, толщина стенки до 40 мм**	216,63	105,20	109,33	0,00	2,10	9,1
39-01-017-44	465-**480 мм, толщина стенки до 10 мм**	114,48	55,49	57,88	0,00	1,11	4,8
39-01-017-45	465-480 **мм, толщина стенки до 20 мм**	161,64	78,61	81,46	0,00	1,57	6,8
39-01-017-46	465-**480 мм, толщина стенки до 30 мм**	204,31	99,42	102,90	0,00	1,99	8,6
39-01-017-47	465-**480 мм, толщина стенки до 40 мм**	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5
39-01-017-48	500-**560 мм, толщина стенки до 10 мм**	135,81	65,89	68,60	0,00	1,32	5,7
39-01-017-49	500-**560 мм, толщина стенки до 20 мм**	187,47	91,32	94,32	0,00	1,83	7,9
39-01-017-50	500-**560 мм, толщина стенки до 30 мм**	233,46	113,29	117,90	0,00	2,27	9,8
39-01-017-51	500-**560 мм, толщина стенки до 40 мм**	288,96	139,88	146,28	0,00	2,80	12,1
39-01-017-52	600-**630 мм, толщина стенки до 10 мм**	161,64	78,61	81,46	0,00	1,57	6,8
39-01-017-53	600-**630 мм, толщина стенки до 20 мм**	213,31	104,04	107,19	0,00	2,08	9
39-01-017-54	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	268,17	130,63	134,93	0,00	2,61	11,3
39-01-017-55	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	326,73	158,37	165,19	0,00	3,17	13,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	173,97	84,39	87,89	0,00	1,69	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	212,13	102,88	107,19	0,00	2,06	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	237,96	115,60	120,05	0,00	2,31	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	292,57	142,19	147,54	0,00	2,84	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,48	2,66	2,77	0,00	0,05	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,78	4,28	4,41	0,00	0,09	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,20	5,90	6,18	0,00	0,12	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,50	7,05	7,31	0,00	0,14	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	16,22	7,86	8,20	0,00	0,16	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	19,01	9,25	9,58	0,00	0,18	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,74	9,59	9,96	0,00	0,19	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,90	11,56	12,11	0,00	0,23	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	31,47	15,03	16,14	0,00	0,30	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	26,08	12,72	13,11	0,00	0,25	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	35,85	17,34	18,16	0,00	0,35	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	47,79	23,12	24,21	0,00	0,46	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	42,41	20,81	21,18	0,00	0,42	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	52,17	25,43	26,23	0,00	0,51	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	68,49	33,52	34,30	0,00	0,67	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	44,59	21,96	22,19	0,00	0,44	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	52,17	25,43	26,23	0,00	0,51	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-23	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	69,50	33,52	35,31	0,00	0,67	2,9
39-01-018-24	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	92,38	45,08	46,40	0,00	0,90	3,9
39-01-018-25	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	109,72	53,18	55,48	0,00	1,06	4,6
39-01-018-26	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	52,17	25,43	26,23	0,00	0,51	2,2
39-01-018-27	273-**299** мм, толщина стенки до **10** мм	64,11	31,21	32,28	0,00	0,62	2,7
39-01-018-28	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	81,45	39,30	41,36	0,00	0,79	3,4
39-01-018-29	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	107,54	52,02	54,48	0,00	1,04	4,5
39-01-018-30	273-**299** мм, толщина стенки до **40** мм	131,43	63,58	66,58	0,00	1,27	5,5
39-01-018-31	**325** мм, толщина стенки до **6** мм	54,36	26,59	27,24	0,00	0,53	2,3
39-01-018-32	**325** мм, толщина стенки до **10** мм	66,31	32,37	33,29	0,00	0,65	2,8
39-01-018-33	**325** мм, толщина стенки до **20** мм	90,21	43,93	45,40	0,00	0,88	3,8
39-01-018-34	**325** мм, толщина стенки до **30** мм	116,28	56,64	58,51	0,00	1,13	4,9
39-01-018-35	**325** мм, толщина стенки до **40** мм	138,00	67,05	69,61	0,00	1,34	5,8
39-01-018-36	**377** мм, толщина стенки до **10** мм	76,06	36,99	38,33	0,00	0,74	3,2
39-01-018-37	**377** мм, толщина стенки до **20** мм	104,34	50,86	52,46	0,00	1,02	4,4
39-01-018-38	**377** мм, толщина стенки до **30** мм	133,62	64,74	67,59	0,00	1,29	5,6
39-01-018-39	**377** мм, толщина стенки до **40** мм	164,08	79,76	82,72	0,00	1,60	6,9
39-01-018-40	402-**426** мм, толщина стенки до **10** мм	85,83	41,62	43,38	0,00	0,83	3,6
39-01-018-41	402-**426** мм, толщина стенки до **20** мм	116,28	56,64	58,51	0,00	1,13	4,9
39-01-018-42	402-**426** мм, толщина стенки до **30** мм	149,95	72,83	75,66	0,00	1,46	6,3
39-01-018-43	402-**426** мм, толщина стенки до **40** мм	180,41	87,86	90,79	0,00	1,76	7,6
39-01-018-44	465-**480** мм, толщина стенки до **10** мм	97,78	47,40	49,43	0,00	0,95	4,1
39-01-018-45	465-**480** мм, толщина стенки до **20** мм	131,43	63,58	66,58	0,00	1,27	5,5
39-01-018-46	465-**480** мм, толщина стенки до **30** мм	169,47	82,08	85,75	0,00	1,64	7,1
39-01-018-47	465-**480** мм, толщина стенки до **40** мм	209,68	101,73	105,92	0,00	2,03	8,8
39-01-018-48	500-**560** мм, толщина стенки до **10** мм	114,10	55,49	57,50	0,00	1,11	4,8
39-01-018-49	500-**560** мм, толщина стенки до **20** мм	154,32	75,14	77,68	0,00	1,50	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до **30** мм	197,74	95,95	99,87	0,00	1,92	8,3
39-01-018-51	500-**560** мм, толщина стенки до **40** мм	240,16	116,76	121,06	0,00	2,34	10,1
39-01-018-52	600-**630** мм, толщина стенки до **10** мм	133,62	64,74	67,59	0,00	1,29	5,6
39-01-018-53	600-**630** мм, толщина стенки до **20** мм	173,85	84,39	87,77	0,00	1,69	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-**630 мм, толщина стенки до 30 мм**	219,45	106,35	110,97	0,00	2,13	9,2
39-01-018-55	600-**630 мм, толщина стенки до 40 мм**	269,43	130,63	136,19	0,00	2,61	11,3
39-01-018-56	**720 мм, толщина стенки до 10 мм**	147,75	71,67	74,65	0,00	1,43	6,2
39-01-018-57	820-**860 мм, толщина стенки до 10 мм**	178,21	86,70	89,78	0,00	1,73	7,5
39-01-018-58	920-**980 мм, толщина стенки до 10 мм**	199,92	97,10	100,88	0,00	1,94	8,4
39-01-018-59	1020-**1220 мм, толщина стенки до 10 мм**	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-019-01	**22 мм, толщина стенки до 3 мм**	6,70	3,24	3,40	0,00	0,06	0,28
39-01-019-02	**22 мм, толщина стенки до 6 мм**	7,55	3,70	3,78	0,00	0,07	0,32
39-01-019-03	25-**36 мм, толщина стенки до 4 мм**	10,98	5,32	5,55	0,00	0,11	0,46
39-01-019-04	25-**36 мм, толщина стенки до 8 мм**	12,79	6,24	6,43	0,00	0,12	0,54
39-01-019-05	38-**48 мм, толщина стенки до 4 мм**	15,24	7,40	7,69	0,00	0,15	0,64
39-01-019-06	38-**48 мм, толщина стенки до 8 мм**	18,05	8,79	9,08	0,00	0,18	0,76
39-01-019-07	50-**63 мм, толщина стенки до 4 мм**	20,24	9,83	10,21	0,00	0,20	0,85
39-01-019-08	50-**63 мм, толщина стенки до 8 мм**	23,77	11,56	11,98	0,00	0,23	1
39-01-019-09	70-**89 мм, толщина стенки до 6 мм**	25,45	12,72	12,48	0,00	0,25	1,1
39-01-019-10	70-**89 мм, толщина стенки до 10 мм**	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-019-11	70-**89 мм, толщина стенки до 20 мм**	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-019-12	102-**114 мм, толщина стенки до 6 мм**	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-019-13	102-**114 мм, толщина стенки до 10 мм**	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-019-14	102-**114 мм, толщина стенки до 20 мм**	49,99	24,28	25,22	0,00	0,49	2,1
39-01-019-15	121-**133 мм, толщина стенки до 6 мм**	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-019-16	121-**133 мм, толщина стенки до 10 мм**	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9
39-01-019-17	121-**133 мм, толщина стенки до 20 мм**	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-019-18	159-**194 мм, толщина стенки до 6 мм**	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-019-19	159-**194 мм, толщина стенки до 10 мм**	64,62	31,21	32,79	0,00	0,62	2,7
39-01-019-20	159-**194 мм, толщина стенки до 20 мм**	85,32	41,62	42,87	0,00	0,83	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-21	219-**245** мм, толщина стенки до 6 мм	54,86	26,59	27,74	0,00	0,53	2,3
39-01-019-22	219-**245** мм, толщина стенки до 10 мм	64,62	31,21	32,79	0,00	0,62	2,7
39-01-019-23	219-**245** мм, толщина стенки до 20 мм	87,77	42,77	44,14	0,00	0,86	3,7
39-01-019-24	219-**245** мм, толщина стенки до 30 мм	114,61	55,49	58,01	0,00	1,11	4,8
39-01-019-25	219-**245** мм, толщина стенки до 40 мм	137,75	67,05	69,36	0,00	1,34	5,8
39-01-019-26	273-**299** мм, толщина стенки до 6 мм	64,62	31,21	32,79	0,00	0,62	2,7
39-01-019-27	273-**299** мм, толщина стенки до 10 мм	80,44	39,30	40,35	0,00	0,79	3,4
39-01-019-28	273-**299** мм, толщина стенки до 20 мм	102,40	49,71	51,70	0,00	0,99	4,3
39-01-019-29	273-**299** мм, толщина стенки до 30 мм	135,30	65,89	68,09	0,00	1,32	5,7
39-01-019-30	273-**299** мм, толщина стенки до 40 мм	165,77	80,92	83,23	0,00	1,62	7
39-01-019-31	**325** мм, толщина стенки до 6 мм	67,07	32,37	34,05	0,00	0,65	2,8
39-01-019-32	**325** мм, толщина стенки до 10 мм	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-019-33	**325** мм, толщина стенки до 20 мм	112,17	54,33	56,75	0,00	1,09	4,7
39-01-019-34	**325** мм, толщина стенки до 30 мм	145,07	70,52	73,14	0,00	1,41	6,1
39-01-019-35	**325** мм, толщина стенки до 40 мм	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3
39-01-019-36	**377** мм, толщина стенки до 10 мм	95,08	46,24	47,92	0,00	0,92	4
39-01-019-37	**377** мм, толщина стенки до 20 мм	130,42	63,58	65,57	0,00	1,27	5,5
39-01-019-38	**377** мм, толщина стенки до 30 мм	167,03	80,92	84,49	0,00	1,62	7
39-01-019-39	**377** мм, толщина стенки до 40 мм	204,81	99,42	103,40	0,00	1,99	8,6
39-01-019-40	402-**426** мм, толщина стенки до 10 мм	107,28	52,02	54,22	0,00	1,04	4,5
39-01-019-41	402-**426** мм, толщина стенки до 20 мм	145,07	70,52	73,14	0,00	1,41	6,1
39-01-019-42	402-**426** мм, толщина стенки до 30 мм	188,91	92,48	94,58	0,00	1,85	8
39-01-019-43	402-**426** мм, толщина стенки до 40 мм	225,51	109,82	113,49	0,00	2,20	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	123,10	60,11	61,79	0,00	1,20	5,2
39-01-019-45	465-**480** мм, толщина стенки до 20 мм	165,77	80,92	83,23	0,00	1,62	7
39-01-019-46	465-**480** мм, толщина стенки до 30 мм	213,31	104,04	107,19	0,00	2,08	9
39-01-019-47	465-**480** мм, толщина стенки до 40 мм	262,11	127,16	132,41	0,00	2,54	11
39-01-019-48	500-**560** мм, толщина стенки до 10	142,63	69,36	71,88	0,00	1,39	6
39-01-019-49	500-**560** мм, толщина стенки до 20	192,61	93,64	97,10	0,00	1,87	8,1
39-01-019-50	500-**560** мм, толщина стенки до 30	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4
39-01-019-51	500-**560** мм, толщина стенки до 40	299,89	145,66	151,32	0,00	2,91	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-52	600-**630**, толщина стенки до 10 мм	167,03	80,92	84,49	0,00	1,62	7
39-01-019-53	600-**630**, толщина стенки до 20 мм	215,83	104,04	109,71	0,00	2,08	9
39-01-019-54	600-**630**, толщина стенки до 30 мм	275,49	134,10	138,71	0,00	2,68	11,6
39-01-019-55	600-**630**, толщина стенки до 40 мм	337,67	164,15	170,24	0,00	3,28	14,2
39-01-019-56	**720** мм, толщина стенки до 10 мм	185,28	90,17	93,31	0,00	1,80	7,8
39-01-019-57	820-**860** мм, толщина стенки до 10 мм	223,06	108,66	112,23	0,00	2,17	9,4
39-01-019-58	920-**980** мм, толщина стенки до 10 мм	249,91	121,38	126,10	0,00	2,43	10,5
39-01-019-59	1020-**1220** мм, толщина стенки до 10 мм	312,10	151,44	157,63	0,00	3,03	13,1

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-020-01	**22** мм, толщина стенки до 3 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	11,21	5,43	5,67	0,00	0,11	0,47
39-01-020-03	25-**36** мм, толщина стенки до 4 мм	16,57	8,09	8,32	0,00	0,16	0,7
39-01-020-04	25-**36** мм, толщина стенки до 8 мм	19,26	9,36	9,71	0,00	0,19	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	23,03	11,21	11,60	0,00	0,22	0,97
39-01-020-06	38-**48** мм, толщина стенки до 8 мм	26,59	12,72	13,62	0,00	0,25	1,1
39-01-020-07	50-**63** мм, толщина стенки до 4 мм	30,71	15,03	15,38	0,00	0,30	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	35,72	17,34	18,03	0,00	0,35	1,5
39-01-020-09	70-**89** мм, толщина стенки до 6 мм	37,66	18,50	18,79	0,00	0,37	1,6
39-01-020-10	70-**89** мм, толщина стенки до 10 мм	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-020-12	102-**114** мм, толщина стенки до 6 мм	49,36	24,28	24,59	0,00	0,49	2,1
39-01-020-13	102-**114** мм, толщина стенки до 10 мм	56,66	27,74	28,37	0,00	0,55	2,4
39-01-020-14	102-**114** мм, толщина стенки до 20 мм	75,56	36,99	37,83	0,00	0,74	3,2
39-01-020-15	121-**133** мм, толщина стенки до 6 мм	56,66	27,74	28,37	0,00	0,55	2,4
39-01-020-16	121-**133** мм, толщина стенки до 10 мм	67,07	32,37	34,05	0,00	0,65	2,8
39-01-020-17	121-**133** мм, толщина стенки до 20 мм	90,21	43,93	45,40	0,00	0,88	3,8
39-01-020-18	159-**194** мм, толщина стенки до 6 мм	78,63	38,15	39,72	0,00	0,76	3,3

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-19	159-**194** мм, толщина стенки до **10** мм	97,53	47,40	49,18	0,00	0,95	4,1
39-01-020-20	159-**194** мм, толщина стенки до **20** мм	127,98	62,42	64,31	0,00	1,25	5,4
39-01-020-21	219-**245** мм, толщина стенки до **6** мм	82,88	40,46	41,61	0,00	0,81	3,5
39-01-020-22	219-**245** мм, толщина стенки до **10** мм	97,53	47,40	49,18	0,00	0,95	4,1
39-01-020-23	219-**245** мм, толщина стенки до **20** мм	131,05	63,58	66,20	0,00	1,27	5,5
39-01-020-24	219-**245** мм, толщина стенки до **30** мм	173,09	84,39	87,01	0,00	1,69	7,3
39-01-020-25	219-**245** мм, толщина стенки до **40** мм	206,61	100,57	104,03	0,00	2,01	8,7
39-01-020-26	273-**299** мм, толщина стенки до **6** мм	97,53	47,40	49,18	0,00	0,95	4,1
39-01-020-27	273-**299** мм, толщина стенки до **10** мм	119,49	57,80	60,53	0,00	1,16	5
39-01-020-28	273-**299** мм, толщина стенки до **20** мм	154,19	75,14	77,55	0,00	1,50	6,5
39-01-020-29	273-**299** мм, толщина стенки до **30** мм	202,37	98,26	102,14	0,00	1,97	8,5
39-01-020-30	273-**299** мм, толщина стенки до **40** мм	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4
39-01-020-31	**325** мм, толщина стенки до **6** мм	101,77	49,71	51,07	0,00	0,99	4,3
39-01-020-32	**325** мм, толщина стенки до **10** мм	123,73	60,11	62,42	0,00	1,20	5,2
39-01-020-33	**325** мм, толщина стенки до **20** мм	168,84	82,08	85,12	0,00	1,64	7,1
39-01-020-34	**325** мм, толщина стенки до **30** мм	217,01	105,20	109,71	0,00	2,10	9,1
39-01-020-35	**325** мм, толщина стенки до **40** мм	260,84	127,16	131,14	0,00	2,54	11
39-01-020-36	**377** мм, толщина стенки до **10** мм	142,63	69,36	71,88	0,00	1,39	6
39-01-020-37	**377** мм, толщина стенки до **20** мм	195,05	94,79	98,36	0,00	1,90	8,2
39-01-020-38	**377** мм, толщина стенки до **30** мм	252,35	122,54	127,36	0,00	2,45	10,6
39-01-020-39	**377** мм, толщина стенки до **40** мм	308,39	150,28	155,10	0,00	3,01	13
39-01-020-40	402-**426** мм, толщина стенки до **10** мм	161,51	78,61	81,33	0,00	1,57	6,8
39-01-020-41	402-**426** мм, толщина стенки до **20** мм	217,01	105,20	109,71	0,00	2,10	9,1
39-01-020-42	402-**426** мм, толщина стенки до **30** мм	283,98	138,72	142,49	0,00	2,77	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до **40** мм	337,67	164,15	170,24	0,00	3,28	14,2
39-01-020-44	465-**480** мм, толщина стенки до **10** мм	183,47	89,01	92,68	0,00	1,78	7,7
39-01-020-45	465-**480** мм, толщина стенки до **20** мм	247,46	120,22	124,84	0,00	2,40	10,4
39-01-020-46	465-**480** мм, толщина стенки до **30** мм	319,41	154,90	161,41	0,00	3,10	13,4
39-01-020-47	465-**480** мм, толщина стенки до **40** мм	393,79	190,74	199,24	0,00	3,81	16,5
39-01-020-48	500-**560** мм, толщина стенки до **10** мм	213,94	104,04	107,82	0,00	2,08	9
39-01-020-49	500-**560** мм, толщина стенки до **20** мм	288,96	139,88	146,28	0,00	2,80	12,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	371,84	180,34	187,89	0,00	3,61	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	451,01	219,64	226,98	0,00	4,39	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	252,35	122,54	127,36	0,00	2,45	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	326,73	158,37	165,19	0,00	3,17	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	412,06	199,99	208,07	0,00	4,00	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	507,13	246,23	255,98	0,00	4,92	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	277,93	135,25	139,97	0,00	2,71	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	334,05	161,84	168,97	0,00	3,24	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	375,45	182,65	189,15	0,00	3,65	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	469,35	227,73	237,07	0,00	4,55	19,7

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,47	1,44	0,00	0,00	0,03	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,67	1,64	0,00	0,00	0,03	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,51	2,46	0,00	0,00	0,05	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,03	2,97	0,00	0,00	0,06	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,83	2,77	0,00	0,00	0,06	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,35	3,28	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	3,98	3,90	0,00	0,00	0,08	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	3,76	3,69	0,00	0,00	0,07	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,50	4,41	0,00	0,00	0,09	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,23	5,13	0,00	0,00	0,10	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,02	4,92	0,00	0,00	0,10	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	5,96	5,84	0,00	0,00	0,12	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	7,74	7,59	0,00	0,00	0,15	0,74
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,09	2,05	0,00	0,00	0,04	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,41	2,36	0,00	0,00	0,05	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,66	3,59	0,00	0,00	0,07	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,28	4,20	0,00	0,00	0,08	0,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,08	4,00	0,00	0,00	0,08	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,81	4,72	0,00	0,00	0,09	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,65	5,54	0,00	0,00	0,11	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,33	5,23	0,00	0,00	0,10	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,38	6,25	0,00	0,00	0,13	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,43	7,28	0,00	0,00	0,15	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,11	6,97	0,00	0,00	0,14	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	11,51	11,28	0,00	0,00	0,23	1,1
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,56	3,49	0,00	0,00	0,07	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,08	4,00	0,00	0,00	0,08	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,27	6,15	0,00	0,00	0,12	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,32	7,18	0,00	0,00	0,14	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,91	6,77	0,00	0,00	0,14	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,36	8,20	0,00	0,00	0,16	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,52	9,33	0,00	0,00	0,19	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,20	9,02	0,00	0,00	0,18	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,51	11,28	0,00	0,00	0,23	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,60	13,33	0,00	0,00	0,27	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,55	12,30	0,00	0,00	0,25	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,64	14,35	0,00	0,00	0,29	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,82	18,45	0,00	0,00	0,37	1,8

Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,93	2,87	0,00	0,00	0,06	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,35	3,28	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,02	4,92	0,00	0,00	0,10	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,75	5,64	0,00	0,00	0,11	0,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,54	5,43	0,00	0,00	0,11	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,49	6,36	0,00	0,00	0,13	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,53	7,38	0,00	0,00	0,15	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,43	7,28	0,00	0,00	0,15	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,58	8,41	0,00	0,00	0,17	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,72	9,53	0,00	0,00	0,19	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,62	9,43	0,00	0,00	0,19	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,51	11,28	0,00	0,00	0,23	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,64	14,35	0,00	0,00	0,29	1,4
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,66	3,59	0,00	0,00	0,07	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,18	4,10	0,00	0,00	0,08	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,27	6,15	0,00	0,00	0,12	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,32	7,18	0,00	0,00	0,14	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,91	6,77	0,00	0,00	0,14	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,36	8,20	0,00	0,00	0,16	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,41	9,23	0,00	0,00	0,18	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,20	9,02	0,00	0,00	0,18	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,46	10,25	0,00	0,00	0,21	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,60	13,33	0,00	0,00	0,27	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,55	12,30	0,00	0,00	0,25	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,64	14,35	0,00	0,00	0,29	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	17,78	17,43	0,00	0,00	0,35	1,7
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,44	5,33	0,00	0,00	0,11	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,27	6,15	0,00	0,00	0,12	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,41	9,23	0,00	0,00	0,18	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,51	11,28	0,00	0,00	0,23	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,46	10,25	0,00	0,00	0,21	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,55	12,30	0,00	0,00	0,25	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,64	14,35	0,00	0,00	0,29	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,60	13,33	0,00	0,00	0,27	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,73	16,40	0,00	0,00	0,33	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	18,82	18,45	0,00	0,00	0,37	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	17,78	17,43	0,00	0,00	0,35	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	21,96	21,53	0,00	0,00	0,43	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	26,14	25,63	0,00	0,00	0,51	2,5

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,82	0,92	0,88	0,00	0,02	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,56	1,27	1,26	0,00	0,03	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,29	1,62	1,64	0,00	0,03	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,03	1,97	2,02	0,00	0,04	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	4,76	2,31	2,40	0,00	0,05	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,56	1,27	1,26	0,00	0,03	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,78	1,85	1,89	0,00	0,04	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,00	2,43	2,52	0,00	0,05	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	7,20	3,47	3,66	0,00	0,07	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,04	1,50	1,51	0,00	0,03	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,26	2,08	2,14	0,00	0,04	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	5,48	2,66	2,77	0,00	0,05	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	6,70	3,24	3,40	0,00	0,06	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	163,24	80,92	80,70	0,00	1,62	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	240,16	116,76	121,06	0,00	2,34	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	280,20	138,72	138,71	0,00	2,77	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,56	1,27	1,26	0,00	0,03	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,53	1,73	1,77	0,00	0,03	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,76	2,31	2,40	0,00	0,05	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	7,20	3,47	3,66	0,00	0,07	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,78	1,85	1,89	0,00	0,04	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,24	2,54	2,65	0,00	0,05	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	7,31	3,58	3,66	0,00	0,07	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,02	4,39	4,54	0,00	0,09	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,98	5,32	5,55	0,00	0,11	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,26	2,08	2,14	0,00	0,04	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	11,95	5,78	6,05	0,00	0,12	0,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	238,97	115,60	121,06	0,00	2,31	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	359,72	173,40	182,85	0,00	3,47	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	408,52	196,52	208,07	0,00	3,93	17
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,03	1,97	2,02	0,00	0,04	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,00	4,86	5,04	0,00	0,10	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	11,95	5,78	6,05	0,00	0,12	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,02	4,39	4,54	0,00	0,09	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	11,95	5,78	6,05	0,00	0,12	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	15,00	7,28	7,57	0,00	0,15	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	18,05	8,79	9,08	0,00	0,18	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	6,70	3,24	3,40	0,00	0,06	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	13,53	6,59	6,81	0,00	0,13	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	16,94	8,21	8,57	0,00	0,16	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	20,48	9,94	10,34	0,00	0,20	0,86
	Измеритель: 1 м²						
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	402,21	196,52	201,76	0,00	3,93	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	597,42	289,00	302,64	0,00	5,78	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	695,02	335,24	353,08	0,00	6,70	29

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:						
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,78	4,28	4,41	0,00	0,09	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	13,05	6,36	6,56	0,00	0,13	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	21,70	10,52	10,97	0,00	0,21	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	28,02	13,87	13,87	0,00	0,28	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	13,05	6,36	6,56	0,00	0,13	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	19,51	9,48	9,84	0,00	0,19	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	28,02	13,87	13,87	0,00	0,28	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	40,22	19,65	20,18	0,00	0,39	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	14,75	7,17	7,44	0,00	0,14	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	21,95	10,64	11,10	0,00	0,21	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	37,79	18,50	18,92	0,00	0,37	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	45,10	21,96	22,70	0,00	0,44	1,9

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,81	1,39	1,39	0,00	0,03	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,26	2,08	2,14	0,00	0,04	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	5,48	2,66	2,77	0,00	0,05	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,07	3,47	3,53	0,00	0,07	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,29	4,05	4,16	0,00	0,08	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,26	2,08	2,14	0,00	0,04	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,46	3,12	3,28	0,00	0,06	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,29	4,05	4,16	0,00	0,08	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,49	5,09	5,30	0,00	0,10	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	12,56	6,13	6,31	0,00	0,12	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,76	2,31	2,40	0,00	0,05	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,20	3,47	3,66	0,00	0,07	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,38	4,62	4,67	0,00	0,09	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	11,95	5,78	6,05	0,00	0,12	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	14,14	6,94	7,06	0,00	0,14	0,6
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	280,20	138,72	138,71	0,00	2,77	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	402,21	196,52	201,76	0,00	3,93	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	475,41	231,20	239,59	0,00	4,62	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,26	2,08	2,14	0,00	0,04	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,98	2,89	3,03	0,00	0,06	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,29	4,05	4,16	0,00	0,08	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	12,56	6,13	6,31	0,00	0,12	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	6,46	3,12	3,28	0,00	0,06	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,05	3,93	4,04	0,00	0,08	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	12,56	6,13	6,31	0,00	0,12	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	15,48	7,51	7,82	0,00	0,15	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	18,89	9,25	9,46	0,00	0,18	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	7,20	3,47	3,66	0,00	0,07	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	14,14	6,94	7,06	0,00	0,14	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	21,33	10,40	10,72	0,00	0,21	0,9
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	408,52	196,52	208,07	0,00	3,93	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	597,42	289,00	302,64	0,00	5,78	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	695,02	335,24	353,08	0,00	6,70	29

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	6,70	3,24	3,40	0,00	0,06	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	13,53	6,59	6,81	0,00	0,13	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	16,94	8,21	8,57	0,00	0,16	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	20,24	9,83	10,21	0,00	0,20	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,24	4,97	5,17	0,00	0,10	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	15,48	7,51	7,82	0,00	0,15	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	20,24	9,83	10,21	0,00	0,20	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	25,58	12,72	12,61	0,00	0,25	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,46	5,55	5,80	0,00	0,11	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	17,55	8,55	8,83	0,00	0,17	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	23,39	11,56	11,60	0,00	0,23	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	30,46	15,03	15,13	0,00	0,30	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	670,62	323,68	340,47	0,00	6,47	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	999,63	485,52	504,40	0,00	9,71	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1146,04	554,88	580,06	0,00	11,10	48

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:						
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	14,14	6,94	7,06	0,00	0,14	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	21,08	10,40	10,47	0,00	0,21	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	28,02	13,87	13,87	0,00	0,28	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	21,08	10,40	10,47	0,00	0,21	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	32,89	16,18	16,39	0,00	0,32	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	42,67	20,81	21,44	0,00	0,42	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	52,42	25,43	26,48	0,00	0,51	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	62,19	30,06	31,53	0,00	0,60	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	23,64	11,56	11,85	0,00	0,23	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	35,34	17,34	17,65	0,00	0,35	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	47,54	23,12	23,96	0,00	0,46	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	59,74	28,90	30,26	0,00	0,58	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	73,13	35,84	36,57	0,00	0,72	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: **100 мест**

	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:						
39-01-031-01	нижнее	280,20	138,72	138,71	0,00	2,77	12
39-01-031-02	вертикальное	384,12	184,96	195,46	0,00	3,70	16
39-01-031-03	потолочное	695,02	335,24	353,08	0,00	6,70	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: **100 мест**

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1450,64	705,16	731,38	0,00	14,10	61

Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: **1 стык**

	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-001-01	до 28 мм	1,09	1,07	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,36	1,33	0,00	0,00	0,03	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,63	1,60	0,00	0,00	0,03	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	2,17	2,13	0,00	0,00	0,04	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,71	2,66	0,00	0,00	0,05	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	3,40	3,33	0,00	0,00	0,07	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	3,80	3,73	0,00	0,00	0,07	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	4,35	4,26	0,00	0,00	0,09	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	5,03	4,93	0,00	0,00	0,10	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	5,70	5,59	0,00	0,00	0,11	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-11	**до 820 мм**	6,39	6,26	0,00	0,00	0,13	0,47
39-02-001-12	**до 920 мм**	7,20	7,06	0,00	0,00	0,14	0,53
39-02-001-13	**до 1020 мм**	7,88	7,73	0,00	0,00	0,15	0,58
39-02-001-14	**до 1220 мм**	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	0,7
39-02-001-15	**до 1320 мм**	10,87	10,66	0,00	0,00	0,21	0,8
39-02-001-16	**до 1520 мм**	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	0,9
39-02-001-17	**до 1620 мм**	12,90	12,65	0,00	0,00	0,25	0,95
39-02-001-18	**до 1820 мм**	14,94	14,65	0,00	0,00	0,29	1,1
39-02-001-19	**до 2020 мм**	16,30	15,98	0,00	0,00	0,32	1,2
39-02-001-20	**до 2220 мм**	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,3
	Измеритель: **1 м шва**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:						
39-02-001-21	с одной стороны	2,04	2,00	0,00	0,00	0,04	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	3,26	3,20	0,00	0,00	0,06	0,24
	Измеритель: **1 стык**						
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,36	1,33	0,00	0,00	0,03	0,1

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

	Измеритель: **1 стык**						
	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-002-01	до 25 мм	30,49	23,82	6,19	0,00	0,48	2
39-02-002-02	до 60 мм	33,57	26,20	6,85	0,00	0,52	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	42,82	33,35	8,80	0,00	0,67	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	48,65	38,11	9,78	0,00	0,76	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	64,06	50,02	13,04	0,00	1,00	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	80,68	63,12	16,30	0,00	1,26	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	96,09	75,03	19,56	0,00	1,50	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	107,21	83,37	22,17	0,00	1,67	7

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

	Измеритель: **100 анализов**						
	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:						
39-02-003-01	до 6	455,42	272,37	177,60	0,00	5,45	21
39-02-003-02	свыше 6	543,86	324,25	213,12	0,00	6,49	25

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

	Измеритель: 1 **стык**						
	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:						
39-02-004-01	до 22 мм	3,00	2,62	0,00	0,00	0,38	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	4,25	3,57	0,00	0,00	0,68	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	5,47	4,41	0,00	0,00	1,06	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	6,60	5,00	0,00	0,00	1,60	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	8,23	6,31	0,00	0,00	1,92	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	9,76	7,50	0,00	0,00	2,26	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	12,06	8,81	0,00	0,00	3,25	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	14,84	10,72	0,00	0,00	4,12	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	18,10	13,10	0,00	0,00	5,00	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	20,91	15,48	0,00	0,00	5,43	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	24,17	17,87	0,00	0,00	6,30	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	29,54	21,44	0,00	0,00	8,10	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	33,19	23,82	0,00	0,00	9,37	2
39-02-004-14	до 630 мм	37,95	27,39	0,00	0,00	10,56	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	44,17	32,16	0,00	0,00	12,01	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	52,50	38,11	0,00	0,00	14,39	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	59,72	44,07	0,00	0,00	15,65	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	65,92	48,83	0,00	0,00	17,09	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	75,15	54,79	0,00	0,00	20,36	4,6
	Измеритель: 1 м²						
	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:						
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	108,30	101,24	0,00	0,00	7,06	8,5
39-02-004-21	потолочное	183,62	175,08	0,00	0,00	8,54	14,7
	Измеритель: 1 стык						
	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:						
39-02-004-22	нижнее	18,40	13,10	0,00	0,00	5,30	1,1
39-02-004-23	потолочное	29,34	23,82	0,00	0,00	5,52	2

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

Измеритель: 1 м шва

39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	50,42	23,82	18,21	0,00	8,39	2

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Измеритель: 1 стык

	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:						
39-02-006-01	**36 мм, толщина стенки до 8 мм**	7,42	3,89	1,71	0,00	1,82	0,3
39-02-006-02	**65 мм, толщина стенки до 8 мм**	9,83	5,45	2,28	0,00	2,10	0,42
39-02-006-03	**65 мм, толщина стенки до 14 мм**	11,34	6,49	2,73	0,00	2,12	0,5
39-02-006-04	**89 мм, толщина стенки до 8 мм**	11,56	6,49	2,73	0,00	2,34	0,5
39-02-006-05	**89 мм, толщина стенки до 14 мм**	13,95	8,17	3,41	0,00	2,37	0,63
39-02-006-06	**89 мм, толщина стенки до 24 мм**	15,98	9,60	3,98	0,00	2,40	0,74
39-02-006-07	**114 мм, толщина стенки до 8 мм**	15,51	9,08	3,87	0,00	2,56	0,7
39-02-006-08	**114 мм, толщина стенки до 14 мм**	16,78	9,99	4,21	0,00	2,58	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до **28 мм**	17,67	10,64	4,44	0,00	2,59	0,82
39-02-006-10	**194 мм, толщина стенки до 8 мм**	18,67	10,89	4,55	0,00	3,23	0,84
39-02-006-11	**194 мм, толщина стенки до 14 мм**	23,26	14,27	5,69	0,00	3,30	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до **24 мм**	34,60	22,05	9,10	0,00	3,45	1,7
39-02-006-13	**194 мм, толщина стенки до 45 мм**	36,50	23,35	9,67	0,00	3,48	1,8
39-02-006-14	**299 мм, толщина стенки до 8 мм**	27,90	16,86	6,83	0,00	4,21	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до **14 мм**	33,58	20,75	8,54	0,00	4,29	1,6
39-02-006-16	**299 мм, толщина стенки до 24 мм**	40,57	25,94	10,24	0,00	4,39	2
39-02-006-17	**299 мм, толщина стенки до 40 мм**	43,03	27,24	11,38	0,00	4,41	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до **60 мм**	70,84	46,69	19,35	0,00	4,80	3,6
39-02-006-19	**299 мм, толщина стенки до 80 мм**	96,76	64,85	26,74	0,00	5,17	5
39-02-006-20	**377 мм, толщина стенки до 8 мм**	36,13	22,05	9,10	0,00	4,98	1,7

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	43,70	27,24	11,38	0,00	5,08	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	49,38	31,13	13,09	0,00	5,16	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	56,95	36,32	15,36	0,00	5,27	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	86,65	57,07	23,90	0,00	5,68	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	122,02	81,71	34,14	0,00	6,17	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	44,39	27,24	11,38	0,00	5,77	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	53,85	33,72	14,23	0,00	5,90	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	62,74	40,21	16,50	0,00	6,03	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	68,42	44,10	18,21	0,00	6,11	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	109,47	72,63	30,16	0,00	6,68	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	144,86	97,28	40,40	0,00	7,18	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	52,65	32,43	13,66	0,00	6,56	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	65,31	41,50	17,07	0,00	6,74	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	71,00	45,40	18,78	0,00	6,82	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	80,45	51,88	21,62	0,00	6,95	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	127,19	84,31	35,28	0,00	7,60	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	166,34	111,54	46,66	0,00	8,14	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	64,78	40,21	16,50	0,00	8,07	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	78,03	49,29	20,48	0,00	8,26	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	83,70	53,18	22,19	0,00	8,33	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	99,59	64,85	26,17	0,00	8,57	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	155,79	103,76	42,68	0,00	9,35	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	203,08	136,19	56,90	0,00	9,99	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	92,87	58,37	24,47	0,00	10,03	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	101,75	64,85	26,74	0,00	10,16	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	119,54	77,82	31,30	0,00	10,42	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	183,86	121,92	50,64	0,00	11,30	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	243,83	163,42	68,28	0,00	12,13	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	117,44	73,93	30,73	0,00	12,78	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	126,89	80,41	33,57	0,00	12,91	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	147,13	94,68	39,26	0,00	13,19	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	138,80	86,90	36,42	0,00	15,48	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	153,37	97,28	40,40	0,00	15,69	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	163,25	103,76	41,54	0,00	17,95	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	182,73	116,73	47,80	0,00	18,20	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	188,98	119,32	49,50	0,00	20,16	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	207,90	132,29	55,19	0,00	20,42	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:						
39-02-007-01	до 14 мм	29,95	18,16	7,40	0,00	4,39	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	33,74	20,75	8,54	0,00	4,45	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	39,40	24,64	10,24	0,00	4,52	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	45,08	28,53	11,95	0,00	4,60	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:						
39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	26,16	15,56	6,26	0,00	4,34	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	28,06	16,86	6,83	0,00	4,37	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	31,85	19,46	7,97	0,00	4,42	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	35,62	22,05	9,10	0,00	4,47	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	46,98	29,83	12,52	0,00	4,63	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	50,77	32,43	13,66	0,00	4,68	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	63,43	41,50	17,07	0,00	4,86	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	69,12	45,40	18,78	0,00	4,94	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное

Измеритель: **1 стык**

	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:						
39-02-009-01	**194 мм, толщина стенки до 45 мм**	39,70	18,16	7,40	0,00	14,14	1,4
39-02-009-02	**299 мм, толщина стенки до 40 мм**	48,34	19,46	7,97	0,00	20,91	1,5
39-02-009-03	**299 мм, толщина стенки до 60 мм**	59,68	27,24	11,38	0,00	21,06	2,1
39-02-009-04	**299 мм, толщина стенки до 80 мм**	76,14	38,91	15,93	0,00	21,30	3
39-02-009-05	**377 мм, толщина стенки до 40 мм**	58,66	22,05	9,10	0,00	27,51	1,7
39-02-009-06	**377 мм, толщина стенки до 60 мм**	73,81	32,43	13,66	0,00	27,72	2,5
39-02-009-07	**377 мм, толщина стенки до 80 мм**	97,83	49,29	20,48	0,00	28,06	3,8
39-02-009-08	**465 мм, толщина стенки до 40 мм**	69,35	25,94	10,24	0,00	33,17	2
39-02-009-09	**465 мм, толщина стенки до 60 мм**	88,27	38,91	15,93	0,00	33,43	3
39-02-009-10	**465 мм, толщина стенки до 90 мм**	116,66	58,37	24,47	0,00	33,82	4,5
39-02-009-11	**550 мм, толщина стенки до 40 мм**	83,07	31,13	13,09	0,00	38,85	2,4
39-02-009-12	**550 мм, толщина стенки до 60 мм**	112,20	51,88	21,05	0,00	39,27	4
39-02-009-13	**550 мм, толщина стенки до 90 мм**	134,90	67,44	27,88	0,00	39,58	5,2
39-02-009-14	**720 мм, толщина стенки до 40 мм**	105,99	38,91	15,93	0,00	51,15	3
39-02-009-15	**720 мм, толщина стенки до 60 мм**	138,16	60,96	25,61	0,00	51,59	4,7
39-02-009-16	**720 мм, толщина стенки до 90 мм**	167,85	81,71	34,14	0,00	52,00	6,3
39-02-009-17	**920 мм, толщина стенки до 40 мм**	129,78	45,40	18,78	0,00	65,60	3,5
39-02-009-18	**920 мм, толщина стенки до 60 мм**	168,93	72,63	30,16	0,00	66,14	5,6
39-02-009-19	**920 мм, толщина стенки до 90 мм**	211,50	103,76	40,97	0,00	66,77	8
39-02-009-20	**1220 мм, толщина стенки до 40 мм**	165,96	55,77	23,33	0,00	86,86	4,3

Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Измеритель: **1 стык**

	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:						
39-02-010-01	**до 10 мм**	5,54	3,57	1,59	0,00	0,38	0,3
39-02-010-02	**до 16 мм**	6,26	3,93	1,82	0,00	0,51	0,33
39-02-010-03	**до 25 мм**	7,19	4,41	2,05	0,00	0,73	0,37
39-02-010-04	**до 40 мм**	8,45	5,00	2,28	0,00	1,17	0,42

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	21,30	14,29	6,26	0,00	0,75	1,2
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом							
	Измеритель: **1 измерение**						
39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	7,28	4,76	0,97	0,00	1,55	0,4
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-012-01	**60 мм, толщина стенки до 5 мм**	23,75	15,53	2,12	0,00	6,10	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	29,37	18,64	2,64	0,00	8,09	1,2
39-02-012-03	**114 мм, толщина стенки до 5 мм**	26,67	17,08	2,31	0,00	7,28	1,1
39-02-012-04	**114 мм, толщина стенки до 10 мм**	31,03	18,64	2,76	0,00	9,63	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	38,47	24,85	3,86	0,00	9,76	1,6
39-02-012-06	**114 мм, толщина стенки до 20 мм**	44,72	27,95	4,63	0,00	12,14	1,8
39-02-012-07	**159 мм, толщина стенки до 10 мм**	35,19	20,19	3,02	0,00	11,98	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	42,75	26,40	4,24	0,00	12,11	1,7
39-02-012-09	**159 мм, толщина стенки до 20 мм**	51,17	31,06	5,02	0,00	15,09	2
39-02-012-10	**273 мм, толщина стенки до 10 мм**	44,15	21,74	3,47	0,00	18,94	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	51,66	27,95	4,63	0,00	19,08	1,8
39-02-012-12	**273 мм, толщина стенки до 20 мм**	61,82	32,61	5,40	0,00	23,81	2,1
39-02-012-13	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	60,09	24,85	3,86	0,00	31,38	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	67,58	31,06	5,02	0,00	31,50	2
39-02-012-15	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	84,77	38,83	6,56	0,00	39,38	2,5
39-02-012-16	**465 мм, толщина стенки до 10 мм**	62,05	26,40	4,24	0,00	31,41	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	69,54	32,61	5,40	0,00	31,53	2,1
39-02-012-18	**465 мм, толщина стенки до 20 мм**	86,73	40,38	6,94	0,00	39,41	2,6
39-02-012-19	**550 мм, толщина стенки до 10 мм**	51,66	27,95	4,63	0,00	19,08	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	64,69	38,83	6,56	0,00	19,30	2,5
39-02-012-21	**550 мм, толщина стенки до 20 мм**	75,23	43,48	7,72	0,00	24,03	2,8
39-02-012-22	**660 мм, толщина стенки до 10 мм**	59,86	31,06	5,02	0,00	23,78	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	71,29	40,38	6,94	0,00	23,97	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	86,54	48,14	8,49	0,00	29,91	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-013-01	до 5 мм	40,95	15,53	1,93	0,00	23,49	1
39-02-013-02	до 10 мм	50,77	17,08	2,51	0,00	31,18	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	54,52	20,19	3,09	0,00	31,24	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	65,91	23,30	3,54	0,00	39,07	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	75,26	31,06	4,98	0,00	39,22	2
39-02-013-06	до 40 мм	81,66	35,72	6,63	0,00	39,31	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-014-01	до 5 мм	39,11	13,98	1,67	0,00	23,46	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	50,51	17,08	2,25	0,00	31,18	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	52,55	18,64	2,70	0,00	31,21	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	62,34	20,19	3,15	0,00	39,00	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	70,09	26,40	4,56	0,00	39,13	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	77,66	32,61	5,80	0,00	39,25	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	33,60	12,42	19,00	0,00	2,18	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	41,42	13,98	21,37	0,00	6,07	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	50,47	15,53	26,91	0,00	8,03	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	45,74	14,75	23,75	0,00	7,24	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	55,17	17,08	28,49	0,00	9,60	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	72,59	21,74	41,16	0,00	9,69	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	84,42	24,85	47,49	0,00	12,08	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	111,33	32,61	66,49	0,00	12,23	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	59,87	17,08	30,87	0,00	11,92	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	76,49	21,74	42,74	0,00	12,01	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	93,64	26,40	52,24	0,00	15,00	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	120,56	34,17	71,24	0,00	15,15	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	141,14	40,38	85,48	0,00	15,28	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	74,73	20,19	35,62	0,00	18,92	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	91,36	24,85	47,49	0,00	19,02	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	108,66	27,95	56,99	0,00	23,72	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	143,50	38,83	80,73	0,00	23,94	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-18	**273 мм, толщина стенки до 40 мм**	162,49	43,48	94,98	0,00	24,03	2,8
39-02-015-19	**377 мм, толщина стенки до 10 мм**	94,21	21,74	41,16	0,00	31,31	1,4
39-02-015-20	377 **мм, толщина стенки до 15 мм**	110,05	26,40	52,24	0,00	31,41	1,7
39-02-015-21	**377 мм, толщина стенки до 20 мм**	138,35	32,61	66,49	0,00	39,25	2,1
39-02-015-22	**377 мм, толщина стенки до 30 мм**	158,94	38,83	80,73	0,00	39,38	2,5
39-02-015-23	377 **мм, толщина стенки до 40 мм**	185,85	46,59	99,73	0,00	39,53	3
39-02-015-24	**465 мм, толщина стенки до 10 мм**	99,77	23,30	45,12	0,00	31,35	1,5
39-02-015-25	**465 мм, толщина стенки до 15 мм**	116,38	27,95	56,99	0,00	31,44	1,8
39-02-015-26	465 **мм, толщина стенки до 20 мм**	144,69	34,17	71,24	0,00	39,28	2,2
39-02-015-27	**465 мм, толщина стенки до 30 мм**	171,60	41,93	90,23	0,00	39,44	2,7
39-02-015-28	**465 мм, толщина стенки до 40 мм**	198,52	49,70	109,23	0,00	39,59	3,2
39-02-015-29	550 **мм, толщина стенки до 10 мм**	97,69	26,40	52,24	0,00	19,05	1,7
39-02-015-30	**550 мм, толщина стенки до 15 мм**	118,27	32,61	66,49	0,00	19,17	2,1
39-02-015-31	**550 мм, толщина стенки до 20 мм**	143,50	38,83	80,73	0,00	23,94	2,5
39-02-015-32	550 **мм, толщина стенки до 30 мм**	170,41	46,59	99,73	0,00	24,09	3
39-02-015-33	**680 мм, толщина стенки до 10 мм**	116,58	31,06	61,74	0,00	23,78	2
39-02-015-34	**680 мм, толщина стенки до 15 мм**	149,83	40,38	85,48	0,00	23,97	2,6
39-02-015-35	680 **мм, толщина стенки до 20 мм**	176,74	48,14	104,48	0,00	24,12	3,1
39-02-015-36	**680 мм, толщина стенки до 30 мм**	216,32	59,01	132,97	0,00	24,34	3,8

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-016-01	**до 2 мм**	48,52	10,87	14,25	0,00	23,40	0,7
39-02-016-02	**до 5 мм**	55,64	12,42	19,79	0,00	23,43	0,8
39-02-016-03	**до 10 мм**	72,01	15,53	25,33	0,00	31,15	1
39-02-016-04	**до 15 мм**	81,51	18,64	31,66	0,00	31,21	1,2
39-02-016-05	**до 20 мм**	95,60	20,19	36,41	0,00	39,00	1,3
39-02-016-06	**до 30 мм**	111,44	24,85	47,49	0,00	39,10	1,6
39-02-016-07	**до 40 мм**	132,02	31,06	61,74	0,00	39,22	2
39-02-016-08	**до 50 мм**	144,69	34,17	71,24	0,00	39,28	2,2
39-02-016-09	**до 60 мм**	173,03	40,38	85,48	0,00	47,17	2,6
39-02-016-10	**до 70 мм**	185,69	43,48	94,98	0,00	47,23	2,8
39-02-016-11	**до 80 мм**	206,28	49,70	109,23	0,00	47,35	3,2
39-02-016-12	**до 90 мм**	233,19	57,46	128,22	0,00	47,51	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:						
39-02-017-01	**550 мм, толщина стенки до 10 мм**	281,61	41,93	90,23	0,00	149,45	2,7
39-02-017-02	**550 мм, толщина стенки до 20 мм**	338,80	48,14	104,48	0,00	186,18	3,1
39-02-017-03	**550 мм, толщина стенки до 30 мм**	351,47	51,25	113,98	0,00	186,24	3,3
39-02-017-04	**550 мм, толщина стенки до 40 мм**	372,05	57,46	128,22	0,00	186,37	3,7
39-02-017-05	**550 мм, толщина стенки до 50 мм**	429,33	63,67	142,47	0,00	223,19	4,1
39-02-017-06	**550 мм, толщина стенки до 70 мм**	449,93	69,89	156,72	0,00	223,32	4,5
39-02-017-07	**550 мм, толщина стенки до 90 мм**	473,32	77,65	170,96	0,00	224,71	5
39-02-017-08	**1020 мм, толщина стенки до 10 мм**	458,43	55,91	123,47	0,00	279,05	3,6
39-02-017-09	**1020 мм, толщина стенки до 20 мм**	548,44	62,12	137,72	0,00	348,60	4
39-02-017-10	**1020 мм, толщина стенки до 30 мм**	569,03	68,33	151,97	0,00	348,73	4,4
39-02-017-11	**1020 мм, толщина стенки до 40 мм**	597,52	77,65	170,96	0,00	348,91	5
39-02-017-12	**1020 мм, толщина стенки до 50 мм**	622,86	83,86	189,96	0,00	349,04	5,4
39-02-017-13	**1020 мм, толщина стенки до 70 мм**	671,02	96,29	223,20	0,00	351,53	6,2
39-02-017-14	**1020 мм, толщина стенки до 90 мм**	707,43	108,71	246,95	0,00	351,77	7

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-018-01	**до 5 мм**	53,32	12,42	17,41	0,00	23,49	0,8
39-02-018-02	**до 10 мм**	68,05	13,98	22,95	0,00	31,12	0,9
39-02-018-03	**до 15 мм**	75,96	17,08	27,70	0,00	31,18	1,1
39-02-018-04	**до 20 мм**	90,06	18,64	32,45	0,00	38,97	1,2
39-02-018-05	**до 30 мм**	105,11	23,30	42,74	0,00	39,07	1,5
39-02-018-06	**до 40 мм**	124,10	27,95	56,99	0,00	39,16	1,8
39-02-018-07	**до 50 мм**	138,35	32,61	66,49	0,00	39,25	2,1
39-02-018-08	**до 60 мм**	157,19	35,72	74,40	0,00	47,07	2,3
39-02-018-09	**до 70 мм**	173,03	40,38	85,48	0,00	47,17	2,6

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:						
39-02-019-01	**до 22 мм**	97,18	20,19	37,99	0,00	39,00	1,3
39-02-019-02	**до 32 мм**	107,49	23,30	45,12	0,00	39,07	1,5
39-02-019-03	**до 40 мм**	122,52	31,06	52,24	0,00	39,22	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы							
	Измеритель: **1 м шва**						
	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:						
39-02-020-01	нижнее	1,41	1,08	0,00	0,00	0,33	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,74	1,40	0,00	0,00	0,34	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,96	1,62	0,00	0,00	0,34	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	2,62	2,26	0,00	0,00	0,36	0,21
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой							
	Измеритель: **1 м шва**						
	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:						
39-02-021-01	нижнее	24,71	1,76	0,44	0,00	22,51	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	25,44	2,35	0,57	0,00	22,52	0,2
39-02-021-03	потолочное	26,94	3,52	0,88	0,00	22,54	0,3
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:						
39-02-022-01	до 60 мм	51,98	23,46	18,59	0,00	9,93	2
39-02-022-02	до 159 мм	73,02	25,81	21,69	0,00	25,52	2,2
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва							
	Измеритель: **1 сварное соединение (3 замера)**						
39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	0,7
Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ							
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:						
39-06-001-01	**25 мм**	7,33	7,19	0,00	0,00	0,14	0,54
39-06-001-02	**45 мм**	7,48	7,33	0,00	0,00	0,15	0,55
39-06-001-03	**57 мм**	7,61	7,46	0,00	0,00	0,15	0,56
39-06-001-04	**89 мм**	7,74	7,59	0,00	0,00	0,15	0,57
39-06-001-05	**114 мм**	7,88	7,73	0,00	0,00	0,15	0,58
39-06-001-06	**133 мм**	8,02	7,86	0,00	0,00	0,16	0,59
39-06-001-07	**159 мм**	8,15	7,99	0,00	0,00	0,16	0,6
39-06-001-08	**219 мм**	8,43	8,26	0,00	0,00	0,17	0,62
39-06-001-09	**273 мм**	8,69	8,52	0,00	0,00	0,17	0,64
39-06-001-10	**325 мм**	8,97	8,79	0,00	0,00	0,18	0,66
39-06-001-11	**377 мм**	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	0,7
39-06-001-12	**426 мм**	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	0,7
39-06-001-13	**478 мм**	9,91	9,72	0,00	0,00	0,19	0,73
39-06-001-14	**530 мм**	10,19	9,99	0,00	0,00	0,20	0,75
39-06-001-15	**630 мм**	10,87	10,66	0,00	0,00	0,21	0,8
39-06-001-16	**720 мм**	11,14	10,92	0,00	0,00	0,22	0,82
39-06-001-17	**820 мм**	11,69	11,46	0,00	0,00	0,23	0,86
39-06-001-18	**920 мм**	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	0,9
39-06-001-19	**1020 мм**	12,90	12,65	0,00	0,00	0,25	0,95
39-06-001-20	**1120 мм**	13,59	13,32	0,00	0,00	0,27	1
39-06-001-21	**1220 мм**	13,59	13,32	0,00	0,00	0,27	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	**1320 мм**	14,94	14,65	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-001-23	**1420 мм**	14,94	14,65	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-001-24	**1520 мм**	14,94	14,65	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-001-25	**1620 мм**	16,30	15,98	0,00	0,00	0,32	1,2
39-06-001-26	**1720 мм**	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,3
39-06-001-27	**1820 мм**	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,3
39-06-001-28	**1920 мм**	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,3
39-06-001-29	**2020 мм**	19,02	18,65	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-001-30	**2120 мм**	19,02	18,65	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-001-31	**2220 мм**	20,38	19,98	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-001-32	**2320 мм**	20,38	19,98	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-001-33	**2420 мм**	20,38	19,98	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-001-34	**2520 мм**	21,74	21,31	0,00	0,00	0,43	1,6
39-06-001-35	**2620 мм**	21,74	21,31	0,00	0,00	0,43	1,6
39-06-001-36	**2720 мм**	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,7
39-06-001-37	**2820 мм**	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: **1 стык**

	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:						
39-06-002-01	**25 мм**	7,33	7,19	0,00	0,00	0,14	0,54
39-06-002-02	**45 мм**	7,61	7,46	0,00	0,00	0,15	0,56
39-06-002-03	**57 мм**	7,88	7,73	0,00	0,00	0,15	0,58
39-06-002-04	**89 мм**	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,61
39-06-002-05	**114 мм**	8,69	8,52	0,00	0,00	0,17	0,64
39-06-002-06	**133 мм**	8,97	8,79	0,00	0,00	0,18	0,66
39-06-002-07	**159 мм**	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	0,7
39-06-002-08	**219 мм**	10,47	10,26	0,00	0,00	0,21	0,77
39-06-002-09	**273 мм**	11,28	11,06	0,00	0,00	0,22	0,83
39-06-002-10	325 мм	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	0,9
39-06-002-11	**377 мм**	13,59	13,32	0,00	0,00	0,27	1
39-06-002-12	**426 мм**	13,59	13,32	0,00	0,00	0,27	1
39-06-002-13	**478 мм**	14,94	14,65	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-002-14	**530 мм**	16,30	15,98	0,00	0,00	0,32	1,2
39-06-002-15	**630 мм**	17,67	17,32	0,00	0,00	0,35	1,3
39-06-002-16	**720 мм**	19,02	18,65	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-002-17	**820 мм**	20,38	19,98	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-002-18	**920 мм**	21,74	21,31	0,00	0,00	0,43	1,6
39-06-002-19	1020 мм	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,7
39-06-002-20	**1120 мм**	24,46	23,98	0,00	0,00	0,48	1,8
39-06-002-21	**1220 мм**	27,17	26,64	0,00	0,00	0,53	2
39-06-002-22	**1320 мм**	28,53	27,97	0,00	0,00	0,56	2,1
39-06-002-23	**1420 мм**	29,89	29,30	0,00	0,00	0,59	2,2
39-06-002-24	**1520 мм**	31,25	30,64	0,00	0,00	0,61	2,3
39-06-002-25	**1620 мм**	32,61	31,97	0,00	0,00	0,64	2,4
39-06-002-26	**1720 мм**	33,97	33,30	0,00	0,00	0,67	2,5
39-06-002-27	**1820 мм**	36,68	35,96	0,00	0,00	0,72	2,7
39-06-002-28	**1920 мм**	38,05	37,30	0,00	0,00	0,75	2,8
39-06-002-29	**2020 мм**	40,76	39,96	0,00	0,00	0,80	3
39-06-002-30	**2120 мм**	42,12	41,29	0,00	0,00	0,83	3,1
39-06-002-31	**2220 мм**	43,47	42,62	0,00	0,00	0,85	3,2
39-06-002-32	**2320 мм**	44,84	43,96	0,00	0,00	0,88	3,3
39-06-002-33	**2420 мм**	46,20	45,29	0,00	0,00	0,91	3,4
39-06-002-34	**2520 мм**	48,91	47,95	0,00	0,00	0,96	3,6
39-06-002-35	**2620 мм**	50,27	49,28	0,00	0,00	0,99	3,7
39-06-002-36	**2720 мм**	51,63	50,62	0,00	0,00	1,01	3,8
39-06-002-37	**2820 мм**	54,35	53,28	0,00	0,00	1,07	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
	Измеритель: 1 стык						
	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:						
39-06-003-01	**25 мм**	6,79	6,66	0,00	0,00	0,13	0,5
39-06-003-02	**32 мм**	6,79	6,66	0,00	0,00	0,13	0,5
39-06-003-03	**38 мм**	7,07	6,93	0,00	0,00	0,14	0,52
39-06-003-04	**45 мм**	7,33	7,19	0,00	0,00	0,14	0,54
39-06-003-05	**57 мм**	7,61	7,46	0,00	0,00	0,15	0,56
39-06-003-06	**89 мм**	8,56	8,39	0,00	0,00	0,17	0,63
39-06-003-07	**108 мм**	8,97	8,79	0,00	0,00	0,18	0,66
39-06-003-08	**114 мм**	9,24	9,06	0,00	0,00	0,18	0,68
39-06-003-09	**133 мм**	9,65	9,46	0,00	0,00	0,19	0,71
39-06-003-10	**159 мм**	10,87	10,66	0,00	0,00	0,21	0,8
39-06-003-11	**219 мм**	12,23	11,99	0,00	0,00	0,24	0,9
39-06-003-12	**273 мм**	13,59	13,32	0,00	0,00	0,27	1
39-06-003-13	**325 мм**	14,94	14,65	0,00	0,00	0,29	1,1
39-06-003-14	**377 мм**	16,30	15,98	0,00	0,00	0,32	1,2
39-06-003-15	**426 мм**	19,02	18,65	0,00	0,00	0,37	1,4
39-06-003-16	**478 мм**	20,38	19,98	0,00	0,00	0,40	1,5
39-06-003-17	**530 мм**	21,74	21,31	0,00	0,00	0,43	1,6
39-06-003-18	**630 мм**	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,7
39-06-003-19	**720 мм**	27,17	26,64	0,00	0,00	0,53	2
39-06-003-20	**820 мм**	28,53	27,97	0,00	0,00	0,56	2,1
39-06-003-21	**920 мм**	31,25	30,64	0,00	0,00	0,61	2,3
39-06-003-22	**1020 мм**	33,97	33,30	0,00	0,00	0,67	2,5
39-06-003-23	**1120 мм**	36,68	35,96	0,00	0,00	0,72	2,7
39-06-003-24	**1220 мм**	40,76	39,96	0,00	0,00	0,80	3
39-06-003-25	**1320 мм**	43,47	42,62	0,00	0,00	0,85	3,2
39-06-003-26	**1420 мм**	46,20	45,29	0,00	0,00	0,91	3,4
39-06-003-27	**1520 мм**	48,91	47,95	0,00	0,00	0,96	3,6
39-06-003-28	**1620 мм**	51,63	50,62	0,00	0,00	1,01	3,8
39-06-003-29	**1720 мм**	54,35	53,28	0,00	0,00	1,07	4
39-06-003-30	**1820 мм**	57,06	55,94	0,00	0,00	1,12	4,2
39-06-003-31	**1920 мм**	59,78	58,61	0,00	0,00	1,17	4,4
39-06-003-32	**2020 мм**	62,50	61,27	0,00	0,00	1,23	4,6
39-06-003-33	**2120 мм**	65,22	63,94	0,00	0,00	1,28	4,8
39-06-003-34	**2220 мм**	67,93	66,60	0,00	0,00	1,33	5
39-06-003-35	**2320 мм**	72,01	70,60	0,00	0,00	1,41	5,3
39-06-003-36	**2420 мм**	74,73	73,26	0,00	0,00	1,47	5,5
39-06-003-37	**2520 мм**	77,44	75,92	0,00	0,00	1,52	5,7
39-06-003-38	**2620 мм**	81,52	79,92	0,00	0,00	1,60	6
39-06-003-39	**2720 мм**	82,88	81,25	0,00	0,00	1,63	6,1
39-06-003-40	**2820 мм**	85,60	83,92	0,00	0,00	1,68	6,3

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений ... 3
Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ ... 3
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками ... 3
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном ... 3
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 4
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 6
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 13
Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 15
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 17
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 19
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 22
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 24
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 26
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 30
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 33
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 35
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 37
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 41

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 44
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 47
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование 52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость 52
Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ 52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений 52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов 53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование 53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод) 53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль 54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное 54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений 56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций 56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное 57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей 57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом 58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки 58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку 59
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций 59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки 59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку 60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание 61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций 61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали 61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы 62
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой 62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры 62
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва 62

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ 62
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке 62
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа 63
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки 64

gost.e-ecolog.ru