ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Кемерово, 2015 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-001. Смесители растворов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	7587,86	2834,64	4323,84	365,75	429,38	254 32
Таблица 24-01-002. Болтушки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6050,75	2594,61	3283,29	262,50	172,85	227 52,4
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	10735,78	3040,28	6198,77	489,52	1496,73	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	111483,39	20082,51	75337,68	5609,31	16063,20	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	146476,02	26631,90	101199,64	7489,83	18644,48	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	136610,81	24117,30	94943,96	7040,33	17549,55	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м³	196956,17	40066,96	134002,70	9974,49	22886,51	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	103809,15	18139,41	69809,04	5196,60	15860,70	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м³/ч, вместимость ванны 7 м³	2079,60	791,95	889,46	49,44	398,19	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м³	1669,55	814,68	756,71	58,36	98,16	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м³	834,04	265,61	536,89	32,56	31,54	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м³	2037,24	650,63	1268,80	90,61	117,81	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м³	3098,44	1007,75	1893,89	148,80	196,80	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	651,08	186,41	460,94	27,96	3,73	16,9 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:						
24-01-006-02	**2,8** т	793,28	241,06	547,40	36,37	4,82	21,6
24-01-006-03	**3,45** т	1589,33	752,18	771,92	51,22	65,23	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	5243,62	1116,71	3601,25	288,38	525,66	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	13111,46	2377,44	9206,19	993,65	1527,83	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	20474,24	2983,23	15394,02	1237,98	2096,99	261 21,3

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-017-01	**Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)**	2565,42	1367,30	576,96	57,15	621,16	121 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-018-01	**Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)**	2130,60	940,79	577,18	29,99	612,63	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	3302,38	1473,12	1440,91	90,13	388,35	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1126,87	726,52	290,70	17,02	109,65	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: 1 шт.						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6522,74	2800,35	1414,16	51,22	2308,23	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	19809,80	2880,36	14096,51	1153,30	2832,93	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	15517,85	2411,73	10894,83	888,89	2211,29	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	2350,66	927,40	1099,25	60,14	324,01	83,1 8,2

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	148,55	62,61	84,69	6,00	1,25	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	682,00	175,21	503,29	31,77	3,50	15,7 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1688,14	539,03	1127,53	76,02	21,58	48,3 5,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	**20 т, ширина колеи 3000**-3840 мм	2772,52	619,38	2084,59	117,04	68,55	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	**18 м**	1042,93	628,28	288,86	21,24	125,79	55,6 0,5
24-01-032-02	**36 м**	1100,94	635,51	320,72	23,02	144,71	55,6 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	**1,5 м**	697,31	494,92	164,05	12,48	38,34	43,3 0,2
24-01-032-04	**8 м**	897,88	545,21	247,06	16,86	105,61	47,7 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	**с ручным приводом**	145,48	64,07	61,35	3,89	20,06	5,67 0,2
24-01-032-06	**автоматизированный**	668,62	429,77	192,15	11,83	46,70	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	518,29	368,38	142,05	6,65	7,86	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	543,91	265,55	272,49	13,78	5,87	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	484,42	342,39	134,69	6,32	7,34	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	203,17	115,44	23,44	1,46	64,29	10,1 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1811,08	921,33	362,77	17,18	526,98	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2512,86	1814,92	558,09	23,02	139,85	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	17346,47	5006,34	11855,41	890,17	484,72	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	16013,59	6743,70	8761,82	745,79	508,07	590 34,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-042. Переставители							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-042-01	**Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига**	382,58	190,97	187,19	9,73	4,42	16,9 0,94
24-01-042-02	**Установка съема стеклоизделий с печи отжига**	467,24	329,96	130,23	5,67	7,05	29,2 0,56
24-01-042-03	**Круг-накопитель поворотный**	201,54	138,99	59,28	3,08	3,27	12,3 0,28

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	**обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м**	1916203,04	309424,86	1065085,11	60268,34	541693,07	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	**обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м**	2165172,28	350836,11	1104930,20	59975,78	709405,97	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	**обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м**	3067524,01	487916,55	1714016,66	96778,66	865590,80	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	**обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м**	2152529,94	280946,19	1099436,38	60929,39	772147,37	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	**получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м**	1764928,56	267989,07	687955,98	36875,93	808983,51	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	**35 т/ч**	138003,04	50563,44	50749,47	2326,95	36690,13	4374 170
24-02-002-02	**50 т/ч**	170513,20	64080,99	65474,44	2869,49	40957,77	5463 208
24-02-002-03	**75 т/ч**	204943,22	78558,36	78274,28	3410,71	48110,58	6596 268
24-02-002-04	**150 т/ч**	325423,73	108142,80	153616,68	7949,19	63664,25	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	**6,4-7 м, длина 95 м**	1055129,94	308178,04	683960,42	41091,54	62991,48	26659 521,2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	**4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором**	880167,38	280087,24	494473,43	30322,34	105606,71	24229 660,2
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	6607,69	4434,84	1478,23	75,70	694,62	388 10,88
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	325,57	220,80	100,35	5,03	4,42	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	1008,36	597,65	149,32	6,16	261,39	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1211,90	667,51	151,74	6,16	392,65	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	10312,31	2466,36	5615,02	418,70	2230,93	221
24-02-005-05	14,55 т	10566,46	2745,90	4856,84	339,28	2963,72	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	3461,98	949,83	1913,31	150,27	598,84	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3927,56	1154,43	2163,72	162,59	609,41	101 5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	377,06	243,46	126,46	16,64	7,14	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	499,99	268,61	221,97	23,54	9,41	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	657,27	336,04	308,84	32,41	12,39	29,4 1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	368,53	350,27	11,25	0,48	7,01	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

	Измеритель: 1 шт.						
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	185676,15	53437,80	111489,25	8645,91	20749,10	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	163770,35	46848,75	100516,28	7563,31	16405,32	3875 85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: 1 шт.						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	**1,6 м, длина 8 м**	28535,25	6219,28	19149,55	1576,42	3166,42	538 / 16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	**2,2 м, длина 14 м**	39910,19	7955,28	26889,27	2147,55	5065,64	696 / 35
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	**2,8 м, длина 14 м**	143240,79	14441,40	120134,95	6819,52	8664,44	1278 / 62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	**2,8 м, длина 20 м**	152910,89	16113,80	125643,92	7234,27	11153,17	1426 / 81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-019-01	**Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч**	8578,52	1954,53	5038,10	289,83	1585,89	171 / 17,4
24-02-019-02	**Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул**	15405,86	3360,42	9329,81	540,60	2715,63	294 / 32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	**лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм**	13004,19	6438,92	4721,99	249,15	1843,28	557 / 22
24-02-030-02	**безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм**	26304,37	12242,04	11441,80	1103,18	2620,53	1059 / 33,1
24-02-030-03	**безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм**	33056,78	15883,44	13981,32	1227,99	3192,02	1374 / 43,5
24-02-030-04	**Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла**	882,13	675,10	191,10	10,05	15,93	58,4 / 0,5
24-02-030-05	**Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм**	7068,90	2404,48	3197,29	290,47	1467,13	208 / 9,66

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: **1 шт.**

	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	**800x900 мм**	2149,19	856,60	872,28	56,57	420,31	74,1 / 4,7
24-02-031-02	**1400x1400, 1700x1700 мм**	5232,64	2543,20	2049,01	125,47	640,43	220 / 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1678,66	558,35	730,70	40,69	389,61	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	789,43	337,55	256,72	13,13	195,16	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	482,89	186,41	104,83	5,35	191,65	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1123,80	291,54	450,24	24,80	382,02	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	497,01	129,05	177,51	9,08	190,45	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	822,50	200,88	237,26	12,16	384,36	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1440,62	486,92	559,77	28,21	393,93	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1917,78	843,88	628,54	28,85	445,36	73 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3782,11	1757,12	1167,65	53,82	857,34	152
24-02-033-03	8 т	7784,58	4254,08	2736,84	469,97	793,66	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	5036,16	3074,96	1247,93	60,14	713,27	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2513,57	1167,56	933,31	51,22	412,70	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	761,69	298,25	268,46	13,78	194,98	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	155,83	115,44	38,08	1,95	2,31	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: 1 шт.						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	3180,78	1497,33	1275,47	65,33	407,98	131
24-02-035-02	8 т	5357,97	2670,36	2108,69	233,43	578,92	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	12931,16	4982,36	5473,59	546,63	2475,21	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3331,35	924,80	1653,19	102,91	753,36	80 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4952,61	1618,40	2389,54	106,01	944,67	140 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	18349,66	9005,24	7378,22	318,04	1966,20	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1373,11	411,48	577,35	25,29	384,28	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1974,21	584,21	1001,26	56,57	388,74	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	757,51	241,82	321,49	16,53	194,20	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	1005,71	238,82	378,41	19,45	388,48	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	2086,47	501,08	1189,19	67,11	396,20	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	764,44	300,20	458,24	28,21	6,00	26,9 1,71
24-02-041-04	800	1315,15	475,42	830,22	47,66	9,51	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	403,12	124,99	87,83	4,54	190,30	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	1112,28	279,11	449,60	23,02	383,57	24,7 2,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1755,52	803,93	822,98	54,62	128,61	67,5 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	2061,30	1367,30	569,38	43,69	124,62	121 2,28

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	9922,74	5841,54	3256,39	104,69	824,81	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2671,22	787,61	1850,61	102,24	33,00	69,7 12,5
	Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения						
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	20623,81	9895,36	10142,01	1011,18	586,44	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5936,77	2983,20	2830,96	446,04	122,61	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	**8,37 т**	5645,70	2621,60	2920,27	443,25	103,83	232
24-02-053-04	**7,4 т**	4841,10	2203,50	2540,30	373,16	97,30	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	28653,03	15659,10	11788,37	831,37	1205,56	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	5933,72	2880,36	2920,61	379,98	132,75	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	9638,76	4400,55	4995,59	545,91	242,62	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	26122,57	13338,81	10341,07	623,50	2442,69	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	**4 м**	52781,24	22677,12	28720,25	2648,08	1383,87	1984 70,8
24-02-053-10	**5 м**	94199,99	28575,00	63448,21	4953,92	2176,78	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	229736,10	137633,36	86772,84	6974,22	5329,90	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	201427,96	91382,85	105863,23	14647,78	4181,88	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	6776,51	3039,70	3606,49	532,86	130,32	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	4895,50	2171,70	2607,66	331,01	116,14	190 9,5
	Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб						
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	7196,85	2890,00	4141,62	249,81	165,23	250 13,2
24-02-054-02	5 м	8435,69	3433,32	4817,44	288,46	184,93	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	5934,29	2392,92	3399,45	207,89	141,92	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	6269,20	2785,96	3326,10	204,48	157,14	241 22,5
	Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование						
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	**листоформовочных**	1418,40	515,49	876,30	106,58	26,61	45,1 2,9
24-02-055-02	**трубоформовочных**	1640,49	547,50	1063,75	118,92	29,24	47,9 3,54

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1986,33	819,60	1137,01	80,25	29,72	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: **1 шт.**

24-02-065-01	**Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч**	11284,33	6831,96	3435,35	256,77	1017,02	591 9,7
24-02-065-02	**Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч**	31019,63	12496,36	14671,33	1065,54	3851,94	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	6171,84	3803,24	1991,56	154,00	377,04	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: **1 шт.**

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	**2000 мм, длина 17 м**	17132,85	4237,50	10270,21	813,06	2625,14	375 28,33
24-02-066-02	**2000 мм, длина 19 м**	18212,13	4429,60	10965,64	869,54	2816,89	392 30,4
24-02-066-03	**2600 мм, длина 19 м**	33047,97	5695,20	22809,48	1823,70	4543,29	504 51,54
24-02-066-04	**3600 мм, длина 27 м**	74098,45	9503,30	53525,93	3129,89	11069,22	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	**2000 мм, длина 17 м**	16252,69	4395,70	9577,33	772,81	2279,66	389 24,42
24-02-066-06	**2000 мм, длина 19 м**	17383,20	4610,40	10284,95	830,87	2487,85	408 26,65
24-02-066-07	**2600 мм, длина 19 м**	29215,96	5141,50	20320,29	1703,73	3754,17	455 42,26
24-02-066-08	**3600 мм, длина 27 м**	49929,11	8079,50	32257,84	2654,78	9591,77	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: **1 шт.**

24-02-067-01	**Устройство глазуровочное**	3807,05	1651,68	1696,55	136,00	458,82	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	**1610 мм, длина 1,69 м**	4865,53	1763,28	2171,69	132,60	930,56	158 8,4
24-02-067-03	**890 мм, длина 0,81 м**	2374,03	989,89	1034,07	76,02	350,07	88,7 2,1
24-02-067-04	**Шпатомойка, производительность 3 т/ч**	1968,29	651,74	841,68	65,33	474,87	58,4 1,31

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-068. Оборудование разное							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	**2 м**	1200,44	731,52	297,52	6,48	171,40	64 0,73
24-02-068-02	**4,7 м**	1816,73	987,55	558,86	16,37	270,32	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	**980х1480 мм**	817,72	564,64	147,98	2,27	105,10	49,4 0,26
24-02-068-04	**1300х1800 мм**	994,56	641,22	216,22	4,05	137,12	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	**1300х1800 мм**	1039,55	653,80	247,56	5,67	138,19	57,2 0,62
24-02-068-06	**6600х3120 мм**	1636,08	937,26	491,65	16,37	207,17	82 1,38
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³	6074,19	2237,40	3107,35	296,87	729,44	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч	32434,79	10633,30	15436,26	1238,23	6365,23	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1688,30	1023,78	395,04	38,40	269,48	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	11567,94	3457,80	5656,64	497,48	2453,50	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1597,47	967,28	335,78	28,74	294,41	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	3015,83	1356,00	1011,98	88,20	647,85	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3254,08	1389,90	1169,87	112,87	694,31	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2319,31	1209,10	644,46	55,92	465,75	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	6783,26	2361,70	3006,26	291,22	1415,30	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1572,14	1030,56	341,20	28,88	200,38	91,2 1,76
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ							
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						
24-02-085-01	**160 шт/ч**	753,79	265,55	382,66	24,80	105,58	23,5 1

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-02	**360 шт/ч**	1352,31	368,38	710,50	45,87	273,43	32,6 2,8
24-02-085-03	**700 шт/ч**	2395,87	571,78	1272,06	79,59	552,03	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3459,98	963,89	1648,69	98,88	847,40	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	**60 кг**	216,29	114,13	65,13	4,21	37,03	10,1 0,2
24-02-085-06	**80 кг**	283,05	126,56	103,23	6,32	53,26	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	**1,6 м³/ч, для подземных разработок**	860,12	436,63	402,83	23,02	20,66	38,2 1,69
24-02-090-02	**4,6 м³/ч, для разработок открытым способом**	1495,29	564,64	900,08	53,01	30,57	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	**2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая**	2274,75	808,10	1419,30	88,34	47,35	70,7 5,85
24-02-090-04	**4,1 м³/ч, планировочная**	3321,46	1371,60	1891,24	118,33	58,62	120 6,9
24-02-090-05	**4 м³/ч, крупноблочная**	5480,34	1760,22	3620,36	229,70	99,76	154 14,24
24-02-090-06	**6,1 м³/ч, крупноблочная**	7188,38	2160,27	4900,98	305,72	127,13	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до **8,87 м³/ч**	1783,93	910,97	826,77	51,22	46,19	79,7 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	**2 м²/ч**	817,62	233,51	109,47	6,65	474,64	20,2 0,36
24-02-091-02	**12 м²/ч**	1438,27	519,04	316,33	17,18	602,90	44,9 1,25
24-02-091-03	**19 м²/ч**	2392,40	531,76	790,00	45,87	1070,64	46 3,48
24-02-091-04	**86 м²/ч**	4879,25	1064,68	1471,01	90,13	2343,56	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	**85 м²/ч, семидисковый**	4751,77	779,14	961,60	54,79	3011,03	67,4 5,5
24-02-091-06	**202 м²/ч, многопильный**	7316,60	1421,88	2357,12	146,70	3537,60	123 9
24-02-091-07	**32 м²/ч, с алмазными дисками**	8911,74	1942,08	3196,53	194,36	3773,13	168 12,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-08	**до 40 м²/ч**	9828,34	2046,12	3918,72	247,36	3863,50	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	**27 м²/ч**	20556,38	4230,96	10127,66	616,63	6197,76	366 43,1
24-02-091-10	**8,3 м²/ч**	25910,64	4866,76	15161,10	749,23	5882,78	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4487,75	1202,24	1582,36	97,26	1703,15	104 6,5
	Таблица 24-02-092. Фрезерные станки						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	**17 м²/ч, туфофрезерный**	1250,22	285,53	370,59	21,24	594,10	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 **м²/ч, камнефрезерный**	1902,48	467,02	715,46	40,69	720,00	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	7842,92	1595,28	3668,80	231,48	2578,84	138 16
	Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	880,40	416,16	216,55	12,16	247,69	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	990,60	454,31	287,83	16,37	248,46	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4511,54	1225,36	1338,31	81,21	1947,87	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	12563,21	3074,96	5568,29	344,62	3919,96	266 24
	Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии						
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	13210,31	2663,19	4840,55	300,37	5706,57	233 18
	Таблица 24-02-095. Оборудование разное						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	334,20	220,80	107,58	6,48	5,82	19,1 0,4

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА							
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-105-01	Шихтосмеситель	9936,61	2045,30	7335,53	606,09	555,78	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	15116,86	3480,40	10631,71	865,78	1004,75	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	5791,72	1325,88	3796,66	296,81	669,18	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	90636,78	21351,24	56319,38	4010,84	12966,16	1868 154,6
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ							
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	381,74	244,60	125,77	6,48	11,37	21,4 0,48
Таблица 24-02-111. Оборудование разное							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	436,00	257,18	171,52	9,24	7,30	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	260,22	205,74	50,25	2,59	4,23	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	961,17	564,64	381,57	21,24	14,96	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	607,94	385,19	202,19	10,37	20,56	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2557,46	1094,99	1412,78	127,18	49,69	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	490,56	268,61	211,18	11,35	10,77	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	515,37	268,61	230,70	12,97	16,06	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	899,98	397,76	481,30	28,21	20,92	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	890,28	424,05	421,84	23,02	44,39	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	388,46	282,32	98,35	5,19	7,79	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	45602,33	24541,88	18950,45	1038,90	2110,00	2123 51,56

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	9899,80	3954,78	5749,24	983,78	195,78	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	612,39	258,77	306,18	22,53	47,44	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	8813,53	3303,27	5349,41	949,47	160,85	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	10908,17	4297,68	6404,61	1114,07	205,88	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	14542,47	5452,11	8830,24	1555,10	260,12	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2909,32	1033,27	1855,38	187,87	20,67	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	12888,49	3920,49	8450,33	1156,58	517,67	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1364,00	460,63	890,92	86,89	12,45	40,3 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	104143,85	31246,68	71635,71	9889,56	1261,46	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	123584,95	36356,20	85722,18	11745,77	1506,57	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	23634,58	8820,28	14542,52	2794,28	271,78	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	30726,56	11490,64	18879,67	3658,92	356,25	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	38375,16	14126,32	23790,16	4528,91	458,68	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	43321,95	15929,68	26872,67	5121,71	519,60	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	65196,92	19594,20	44972,55	6282,83	630,17	1695 15,2

Таблица 24-02-116. Вибромашины

	Измеритель: **1 шт.**						
	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	**10 т**	2148,08	691,56	1246,96	102,45	209,56	61,2 5,8
24-02-116-02	**15 т**	2569,57	809,08	1442,60	120,76	317,89	71,6 6,6

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-03	**18 т**	2881,88	955,98	1552,12	118,17	373,78	84,6 7,6
24-02-116-04	**20 т**	3400,11	1108,53	1873,86	154,00	417,72	98,1 8,45
24-02-116-05	**30 т**	5149,58	1333,40	3352,62	205,38	463,56	118 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	780,00	267,84	506,80	41,30	5,36	24 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	**6 м**	730,95	258,77	448,10	35,95	24,08	22,9 2,4
24-02-117-03	**12 м**	1032,01	381,94	623,53	49,97	26,54	33,8 3,3
24-02-117-04	**18 м**	1233,60	413,58	792,85	62,50	27,17	36,6 4,2
24-02-117-05	**24 м**	1479,97	503,98	947,01	74,61	28,98	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	495,90	168,37	316,06	22,59	11,47	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	260,09	90,29	167,99	11,59	1,81	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	250,73	90,29	158,63	11,10	1,81	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	540,89	178,54	358,78	23,10	3,57	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	3513,93	1011,35	2428,89	169,48	73,69	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	545,03	178,54	349,42	22,62	17,07	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	382,62	127,69	238,88	16,61	16,05	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	863,43	271,20	573,31	43,89	18,92	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	443,32	178,54	261,21	17,02	3,57	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	294,84	154,01	137,75	10,24	3,08	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	313,82	139,50	171,53	13,83	2,79	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	125,36	76,55	47,28	4,06	1,53	6,94 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1858,32	410,19	1321,13	64,19	127,00	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1645,70	485,90	1117,68	75,05	42,12	43 5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1738,72	524,32	1171,51	83,81	42,89	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1773,34	537,88	1192,30	85,59	43,16	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2407,49	1143,00	1230,34	200,36	34,15	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	5360,70	2388,87	2884,17	531,66	87,66	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	313,72	116,39	184,14	13,51	13,19	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	8565,50	3006,09	5391,14	747,82	168,27	263
24-02-119-02	25,3 т	13585,93	4469,13	8757,59	1079,87	359,21	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2857,26	971,55	1711,18	171,62	174,53	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	3255,16	1817,37	1343,11	135,12	94,68	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	15177,46	7703,82	6822,00	1187,28	651,64	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	14226,89	7406,64	6299,37	1172,89	520,88	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	20286,55	10206,99	9296,67	1618,52	782,89	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	7107,45	2788,92	4206,55	613,47	111,98	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	8822,82	3234,69	5336,69	671,10	251,44	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	4511,12	1931,67	2447,40	338,66	132,05	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2496,14	901,59	1560,32	154,26	34,23	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	8793,62	2624,12	5945,62	633,16	223,88	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	3321,20	853,15	2426,69	182,69	41,36	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2782,74	724,33	1875,15	137,86	183,26	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1452,00	303,97	982,30	56,57	165,73	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	1251,61	284,76	925,78	48,79	41,07	25,2 6,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	236,70	114,95	117,83	8,18	3,92	10,3 0,6
24-02-121-05	для окраски	166,03	76,78	86,63	6,56	2,62	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	263,20	89,17	170,63	11,61	3,40	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1732,13	396,63	1295,17	90,62	40,33	35,1 6,8

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	505,12	350,42	147,69	6,48	7,01	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	585,65	426,31	150,81	6,65	8,53	38,2 0,82

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	926,70	482,35	434,70	89,51	9,65	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1152,70	518,92	623,40	100,17	10,38	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	795,29	458,34	327,78	83,16	9,17	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	976,32	496,06	470,34	91,60	9,92	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1282,30	546,35	725,02	107,36	10,93	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	1035,32	509,78	515,34	94,20	10,20	44,6 1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1913,22	1299,50	587,73	64,93	25,99	115 8
24-02-124-02	стендовая	2259,20	1006,83	1232,23	128,96	20,14	89,1 14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	227,96	126,56	49,16	1,95	52,24	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	878,86	344,65	416,71	45,21	117,50	30,5 1,286
24-02-125-03	7	1168,42	494,94	533,09	70,32	140,39	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2806,72	1299,50	1452,93	191,34	54,29	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1179,79	553,70	495,77	76,79	130,32	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	696,37	230,52	422,09	29,59	43,76	20,4 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	3070,42	1352,52	1506,50	99,37	211,40	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	6836,27	3017,16	3546,86	190,79	272,25	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	803,15	268,61	521,48	26,42	13,06	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2610,85	1260,04	1228,48	66,25	122,33	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	4164,27	1861,16	1461,97	115,37	841,14	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4554,19	1988,32	1662,22	132,92	903,65	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	6138,72	2392,92	2610,42	188,92	1135,38	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	6635,91	2612,56	2800,90	204,31	1222,45	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	3485,38	1104,01	1834,86	134,71	546,51	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4566,16	1446,40	2501,60	187,71	618,16	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5655,36	1794,51	3075,25	228,40	785,60	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	13104,20	3211,83	7619,17	529,75	2273,20	281 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	3611,28	890,44	1288,28	92,07	1432,56	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5687,87	1081,41	1990,77	140,05	2615,69	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3680,33	890,44	1322,21	93,86	1467,68	78,8 3,75

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-143-01	**Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм**	609,39	221,48	348,08	28,37	39,83	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	**500 мм**	469,82	181,93	266,14	21,24	21,75	16,1 0,22
24-02-143-03	**800 мм**	656,76	235,04	381,35	30,80	40,37	20,8 0,25
24-02-143-04	**1000 мм**	692,25	245,21	406,47	32,42	40,57	21,7 0,42
24-02-143-05	**1200 мм**	769,34	266,68	461,66	35,99	41,00	23,6 0,61
24-02-143-06	**1500 мм**	842,24	292,67	508,05	38,90	41,52	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	**500 мм**	364,78	126,56	217,85	18,16	20,37	11,2 0,08
24-02-143-08	**700 мм**	484,17	152,55	300,27	24,80	31,35	13,5 0,15
24-02-143-09	**1000 мм**	537,99	177,41	321,63	26,42	38,95	15,7 0,2
24-02-143-10	**1200 мм**	562,47	177,41	346,11	28,21	38,95	15,7 0,25
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ							
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-148-01	**Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм**	42874,86	20322,54	18376,32	1480,62	4176,00	1778 19,27
24-02-148-02	**Станок прокатный многовалковый**	1808,24	974,98	457,16	28,21	376,10	85,3 1,28
24-02-148-03	**Машина моечная непрерывного действия**	2010,87	1076,71	557,76	57,95	376,40	94,2 1,82
24-02-148-04	**Машина ударная**	2852,46	1623,06	840,34	58,36	389,06	142 1,88
24-02-148-05	**Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов**	18876,12	8972,55	7921,71	620,19	1981,86	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	**430 мм**	3759,20	1738,86	1356,70	106,01	663,64	146 1,68
24-02-148-07	**750 мм**	4388,13	1917,51	1637,63	125,47	832,99	161 3,14
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса:						
24-02-148-08	**0,99 т**	2090,95	1255,11	227,96	12,48	607,88	107
24-02-148-09	**3,78 т**	2970,85	1421,88	587,19	28,21	961,78	123
24-02-148-10	**Бункер-накопитель**	1224,50	811,34	115,62	5,67	297,54	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	**обойной слюды**	1040,79	621,50	217,17	35,48	202,12	55 0,45

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	988,97	585,34	198,94	33,16	204,69	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1351,17	936,77	107,71	5,03	306,69	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3640,29	1805,94	1262,94	299,82	571,41	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2583,81	1188,72	562,97	38,90	832,12	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	4002,05	2080,26	1344,89	178,46	576,90	182 4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: **1 шт.**

24-02-149-01	Бассейн мешальный	3200,87	1065,28	1754,23	137,79	381,36	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	4762,07	1817,37	2191,12	169,56	753,58	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	5943,49	2217,42	2762,25	217,38	963,82	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1599,87	811,34	402,56	29,99	385,97	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1243,46	545,79	218,92	15,40	478,75	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	**6 т**	4506,13	2045,97	1233,67	74,01	1226,49	179
24-02-154-02	**11 т**	6363,05	2800,35	2269,36	139,02	1293,34	245
24-02-154-03	**18 т**	8846,16	3520,44	4035,17	216,04	1290,55	308
24-02-154-04	Станок форматный	7306,53	4377,69	1677,43	94,86	1251,41	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	14999,18	5932,17	6620,21	402,43	2446,80	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: **1 шт.**

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	**5 т**	5415,17	3039,70	1258,98	71,73	1116,49	269
24-02-155-02	**10 т**	7589,00	3943,70	2435,61	134,41	1209,69	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: **1 шт.**

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4895,58	2576,40	1267,27	72,62	1051,91	228 6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: **1 шт.**

	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	**1,5 т**	2172,39	811,34	494,68	31,48	866,37	71,8
24-02-157-02	**5 т**	3279,15	1141,30	1095,86	72,22	1041,99	101

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-158. Бункеры							
	Измеритель: **1 т**						
	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1202,67	820,67	266,57	17,09	115,43	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	622,15	333,76	238,27	15,80	50,12	29,2
Таблица 24-02-159. Дробилки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2953,93	1303,02	628,93	37,91	1021,98	114
24-02-159-02	7,5 т	4811,76	1908,81	1512,03	95,20	1390,92	167
24-02-159-03	10 т	5552,42	2171,70	2081,18	111,00	1299,54	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: **1 т**						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	625,19	219,22	356,92	22,01	49,05	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	1113,69	492,46	559,27	31,77	61,96	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	2093,42	700,54	1246,81	68,89	146,07	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1914,62	1025,37	829,46	45,87	59,79	88,7 4,325

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов ... 3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 3
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона ... 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 5
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 5
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 6
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-042. Переставители ... 7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 7
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 10
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича ... 13
Таблица 24-02-066. Автоклавы ... 13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий ... 13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное ... 14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков ... 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины ... 15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки ... 15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки ... 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки ... 16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии ... 16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное ... 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита ... 17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное ... 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи ... 18
Таблица 24-02-116. Вибромашины ... 18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование ... 20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания ... 20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба ... 21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы ... 21
Таблица 24-02-124. Формы ... 21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование ... 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей ... 22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей ... 22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы ... 22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки ... 23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды ... 23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки ... 24
Таблица 24-02-155. Смесители ... 24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины ... 24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки ... 24
Таблица 24-02-158. Бункеры ... 25
Таблица 24-02-159. Дробилки ... 25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии ... 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста ... 25

gost.e-ecolog.ru