ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-14-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-14-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Кемерово, 2015 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ

Таблица 14-01-001. Станы заготовочные

Измеритель: **100 т**

14-01-001-01	**Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм**	113548,12	18414,00	72737,98	3461,25	22396,14	1650
14-01-001-02	**Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм**	112622,50	18645,00	71576,74	3530,59	22400,76	1650
14-01-001-03	**Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм**	115663,69	18859,50	74399,14	3530,59	22405,05	1650

Таблица 14-01-002. Станы крупносортные

Измеритель: **100 т**

14-01-002-01	**Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок**	100711,80	16415,20	61940,44	3012,57	22356,16	1420
14-01-002-02	**Стан рельсобалочный**	90045,37	14508,00	53219,35	2649,36	22318,02	1300
14-01-002-03	**Стан крупносортный 650 мм**	107527,05	17946,90	67193,35	3341,32	22386,80	1530

Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные

Измеритель: **100 т**

14-01-003-01	**Стан среднесортный 550 мм**	127061,09	19651,50	79382,62	3739,57	28026,97	1650
14-01-003-02	**Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм**	86165,95	19354,50	38790,42	3653,44	28021,03	1650

Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ

Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

	Стан толстолистовой горячей прокатки:						
14-01-010-01	**2800 и 3600 мм**	99447,09	15483,00	65065,06	2805,25	18899,03	1300
14-01-010-02	**3000 мм**	115175,63	16415,20	79842,76	2890,80	18917,67	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:						
14-01-011-01	**2500 мм**	104372,90	17167,80	64847,47	3133,10	22357,63	1420
14-01-011-02	**2000 мм**	113429,62	15847,20	75251,21	2890,80	22331,21	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	100509,92	16230,60	61940,44	3012,57	22338,88	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	92010,61	14859,00	54840,16	2805,25	22311,45	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	**2500 и 1700 мм**	81034,11	13015,40	45744,13	2338,40	22274,58	1180
14-01-012-02	**2000 мм**	81245,40	12815,40	46159,42	2355,69	22270,58	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	75770,45	11829,60	41689,99	2233,66	22250,86	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	107683,20	17686,80	67591,84	3357,54	22404,56	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	110815,88	18414,00	69982,78	3461,25	22419,10	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	113840,93	18645,00	72772,21	3583,80	22423,72	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	117981,89	19074,00	76475,59	3618,60	22432,30	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	109449,70	18497,70	68531,23	3391,50	22420,77	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	133813,65	22850,10	88455,73	4256,20	22507,82	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	161853,63	23383,60	115951,54	5451,53	22518,49	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	124170,58	16912,20	84869,32	4101,34	22389,06	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	89042,12	14508,00	52193,14	2682,03	22340,98	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	99465,73	16656,60	60419,02	3046,68	22390,11	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	84392,99	28532,40	33232,96	4873,37	22627,63	2360

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ							
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	103283,76	15478,00	60419,02	3046,68	27386,74	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	81167,08	12253,60	41591,23	2165,22	27322,25	1060
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ							
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	85360,64	14053,80	48862,81	2545,60	22444,03	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	72347,81	16912,20	32934,42	3133,10	22501,19	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	75636,45	18414,00	34691,22	3288,60	22531,23	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	98404,31	17074,80	58825,06	2978,50	22504,45	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	70488,29	16046,00	31958,42	3046,68	22483,87	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	143959,28	24231,60	97080,10	4639,31	22647,58	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	97180,76	16656,60	58028,08	2942,64	22496,08	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	111601,21	19074,00	69982,78	3461,25	22544,43	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	90781,39	14690,00	53634,64	2666,99	22456,75	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	100311,34	15483,00	62355,73	3030,56	22472,61	1300
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	117702,93	18859,50	74399,14	3530,59	24444,29	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	63107,14	13640,80	25126,42	2440,90	24339,92	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	74245,90	17289,00	32544,02	3098,88	24412,88	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	80142,21	18859,50	36838,42	3479,64	24444,29	1650
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	87003,06	22509,90	39975,86	3996,35	24517,30	1890
14-01-031-06	51-114 мм	85478,68	21848,40	39126,21	3916,08	24504,07	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	71433,39	17074,80	29949,99	3039,30	24408,60	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	73310,14	15717,00	30201,62	2890,80	27391,52	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	84497,49	22974,30	33986,52	4110,48	27536,67	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	144992,79	22713,00	94748,35	4378,36	27531,44	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	80070,37	12253,60	40494,52	2182,30	27322,25	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	101726,64	15717,00	58618,12	2874,74	27391,52	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	88239,76	19062,90	41718,42	3912,43	27458,44	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	239852,34	41269,20	175729,90	7754,02	22853,24	3570
14-02-001-02	Кантователь	150002,21	27281,60	100147,12	4603,50	22573,49	2360
14-02-001-03	Клеймитель	190546,94	33705,30	134139,67	6245,80	22701,97	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	86259,77	14053,80	49897,03	2510,62	22308,94	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	79597,83	12815,40	44498,26	2285,20	22284,17	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	213606,02	37116,30	153719,53	6834,00	22770,19	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	64640,93	9959,04	32454,85	1784,08	22227,04	936
14-02-001-08	Моталка	202448,20	35134,50	144583,15	6453,92	22730,55	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	148833,48	24507,20	101808,28	4672,33	22518,00	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	95431,45	15717,00	57372,25	2821,28	22342,20	1300
14-02-001-11	Пресс	87722,28	14266,20	51142,90	2563,12	22313,18	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	123526,77	20461,20	80628,49	3790,88	22437,08	1770
14-02-001-13	Стол	91821,64	15028,00	54465,22	2700,62	22328,42	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	72525,19	11581,50	38684,20	2043,60	22259,49	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	110945,80	16677,00	71907,40	3426,64	22361,40	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	127548,78	19372,50	85760,97	3938,40	22415,31	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	80192,36	12555,20	45358,20	2328,48	22278,96	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	137153,26	23088,60	91575,03	4180,84	22489,63	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	104861,99	17487,90	64996,47	3072,30	22377,62	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	262653,54	44691,30	189434,47	8323,90	28527,77	3810
14-02-002-02	Кантователь	164329,38	27281,60	108868,21	4968,00	28179,57	2360
14-02-002-03	Клеймитель	125367,96	35134,50	61896,83	6087,22	28336,63	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	107916,12	17167,80	62771,02	3046,68	27977,30	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	90403,33	13841,40	48651,16	2458,30	27910,77	1180
14-02-002-06	Конвейер	121903,85	19074,00	74814,43	3549,04	28015,42	1650
14-02-002-07	Манипулятор	90739,83	22509,90	40145,79	4011,90	28084,14	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	100162,37	14859,00	57372,25	2821,28	27931,12	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	99791,66	15717,00	56126,38	2769,73	27948,28	1300
14-02-002-10	Моталка	170588,68	28532,40	113851,69	5176,08	28204,59	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	154439,56	24507,20	101808,28	4672,33	28124,08	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	115355,44	17946,90	69415,66	3323,05	27992,88	1530
14-02-002-13	Раскладчик	163884,15	26030,80	109698,79	5001,12	28154,56	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	146082,60	23235,60	94748,35	4378,36	28098,65	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	191022,15	30243,60	132539,74	5954,76	28238,81	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	158030,24	23956,00	105961,18	4846,22	28113,06	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	93328,36	14266,20	51142,90	2563,12	27919,26	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	139848,85	21602,70	90180,16	4189,65	28065,99	1890
14-02-002-19	Транспортер	134817,12	21399,30	85355,89	3979,64	28061,93	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	130122,84	18832,80	83279,44	3893,31	28010,60	1770
14-02-002-21	Холодильник	99058,22	15249,00	55870,30	2752,43	27938,92	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	130844,85	20762,10	82033,57	3842,08	28049,18	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	119853,58	20231,10	80628,49	3790,88	18993,99	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	82821,28	14053,80	49897,03	2510,62	18870,45	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	175879,74	20601,00	136277,35	6108,54	19001,39	1890
14-02-010-04	Весы	176522,89	50974,80	105939,22	9604,88	19608,87	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	105895,58	17946,90	69000,37	3306,84	18948,31	1530
14-02-010-06	Клеймитель	181476,73	31788,30	130463,29	5867,84	19225,14	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	88248,14	13015,40	56383,06	2285,20	18849,68	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	86232,25	12624,60	54765,79	2233,66	18841,86	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	80605,65	11865,00	49913,98	2078,79	18826,67	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	153379,60	20846,70	113526,60	4118,91	19006,30	1890
14-02-010-11	Манипулятор	99227,57	14266,20	66086,68	2596,59	18874,69	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	67631,54	9715,68	39132,18	1732,29	18783,68	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	132703,30	19074,00	94658,45	3514,32	18970,85	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	68791,20	10324,08	39671,27	1749,90	18795,85	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	137065,98	19651,50	98432,08	3634,90	18982,40	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	98612,31	13663,00	66086,68	2596,59	18862,63	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	62026,22	9361,17	33888,46	1680,80	18776,59	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	73785,04	11484,72	43481,26	2026,70	18819,06	936
14-02-010-19	Транспортер	99227,57	14266,20	66086,68	2596,59	18874,69	1180
14-02-010-20	Упор	104387,87	16875,90	68585,08	3288,60	18926,89	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	64926,95	10324,08	35807,02	1749,90	18795,85	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	189972,41	33195,90	137523,22	6162,30	19253,29	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	111473,97	16230,60	76329,39	2926,56	18913,98	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	109402,80	18859,50	71576,74	3530,59	18966,56	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	100401,96	13832,00	67703,95	2649,36	18866,01	1300
14-02-010-26	Холодильник	138986,19	19948,50	100049,35	3686,06	18988,34	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	85693,16	12624,60	54226,70	2216,52	18841,86	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-011-01	Ванна травления	48336,58	9921,44	16202,44	2343,60	22212,70	944
14-02-011-02	Весы платформенные	227815,43	39660,30	165347,65	7320,44	22807,48	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	129364,00	19354,50	87608,14	3618,60	22401,36	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	99272,17	35134,50	41420,71	6087,22	22716,96	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	94962,24	13841,40	58829,74	2580,66	22291,10	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	86981,82	12115,80	52609,43	2165,22	22256,59	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	80614,90	12001,50	46359,10	2129,76	22254,30	1050
14-02-011-08	Конвейер	95516,35	12555,20	60695,78	2423,52	22265,37	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	114404,23	18859,50	73153,27	3479,64	22391,46	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	137136,21	21602,70	93087,19	4309,90	22446,32	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	80972,56	36563,70	21663,32	5571,16	22745,54	3070
14-02-011-12	Машина правильная	110310,58	17289,00	70661,53	3375,84	22360,05	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	74980,36	28107,60	24296,34	4773,25	22576,42	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	115437,96	16230,60	76868,48	2942,64	22338,88	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	90102,31	14170,00	53634,64	2666,99	22297,67	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	67351,85	21909,00	22990,40	4498,56	22452,45	2010
14-02-011-17	Моталка	127705,09	17686,80	87650,28	3288,60	22368,01	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	79584,24	12815,40	44498,26	2285,20	22270,58	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	111546,92	17686,80	71492,11	3410,40	22368,01	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	92223,34	15028,00	54880,51	2718,30	22314,83	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	113204,61	18497,70	72322,69	3445,00	22384,22	1530
14-02-011-22	Разматыватель	78893,77	19074,00	37424,02	3530,59	22395,75	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	183786,98	25630,80	135629,29	4829,68	22526,89	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	108639,89	17686,80	68585,08	3288,60	22368,01	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	112849,01	29016,00	61238,42	5640,96	22594,59	2600
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	72511,60	11581,50	38684,20	2043,60	22245,90	1050
14-02-011-27	Стол	95417,86	15717,00	57372,25	2821,28	22328,61	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	61001,88	9254,70	29547,82	1663,34	22199,36	819
14-02-011-29	Транспортер	128297,97	21080,70	84781,39	3963,96	22435,88	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	113248,87	16912,50	73983,85	3514,32	22352,52	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	107416,55	16080,30	69000,37	3306,84	22335,88	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	59790,53	12401,80	25126,42	2440,90	22262,31	1180
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	118949,68	19651,50	76890,88	3634,90	22407,30	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-012-01	Весы	357201,24	61465,20	272492,47	11784,12	23243,57	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	78583,51	29983,20	25986,38	5130,63	22613,93	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	95937,21	24300,90	49136,02	4570,50	22500,29	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	88785,91	14508,00	51973,48	2596,59	22304,43	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	64087,21	15717,00	26041,60	2667,00	22328,61	1300
14-02-012-06	Конвейер	81605,87	13168,80	46159,42	2355,69	22277,65	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	93548,87	26275,20	44733,90	4451,70	22539,77	2240
14-02-012-08	Машина правильная	63028,95	13663,00	27078,42	2614,16	22287,53	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	147785,85	20461,20	104901,16	3842,25	22423,49	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	174413,59	30056,00	121742,20	5504,53	22615,39	2600
14-02-012-11	Моталка	109671,43	29536,80	57529,62	5312,00	22605,01	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	152068,47	25249,20	104300,02	4777,17	22519,25	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	103127,03	17167,80	63601,60	3080,83	22357,63	1420
14-02-012-14	Пресс	94109,92	15249,00	56541,67	2787,48	22319,25	1300
14-02-012-15	Разматыватель	120498,49	19948,50	78136,75	3686,06	22413,24	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	76244,17	28668,80	24987,72	4920,38	22587,65	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	123461,61	21080,70	79945,03	3893,68	22435,88	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	127611,97	20001,00	85196,68	3980,34	22414,29	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	58699,88	9033,57	27471,37	1576,64	22194,94	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	103542,32	17167,80	64016,89	3098,88	22357,63	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	91210,76	36563,70	31901,52	6379,16	22745,54	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	98433,47	16230,60	59863,99	2926,56	22338,88	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	111520,12	11882,60	72322,69	3445,00	27314,83	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	114519,07	39660,30	46988,38	6913,34	27870,39	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	115910,17	18222,30	70246,24	3357,54	27441,63	1530
14-02-020-04	Машина листоправильная	103771,52	23956,00	52259,22	4846,22	27556,30	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	83172,43	34603,50	20799,68	5319,08	27769,25	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	66389,88	13334,00	25712,02	2493,16	27343,86	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	73381,41	28532,40	17201,18	4273,14	27647,83	2360
14-02-020-08	Моталка	169616,63	28532,40	113436,40	5156,38	27647,83	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	69558,14	25630,80	16337,54	4022,89	27589,80	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	78049,57	22850,10	27665,29	4045,60	27534,18	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	133327,19	35134,50	70412,82	6453,92	27779,87	2950
14-02-020-12	Разматыватель	134101,15	21399,30	85196,68	3980,34	27505,17	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	75059,30	22509,90	25022,02	2570,49	27527,38	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	80937,49	28532,40	24757,26	4873,37	27647,83	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	129821,96	20461,20	81874,36	3842,25	27486,40	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	101000,12	24300,90	49136,02	4570,50	27563,20	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	86077,48	27081,60	31377,07	4595,22	27618,81	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	72083,00	27682,80	16769,36	4149,48	27630,84	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	71723,75	10324,08	34116,01	1852,80	27283,66	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	87454,90	27682,80	32141,26	4710,65	27630,84	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	103911,67	16230,60	60279,28	2942,64	27401,79	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	92639,72	29983,20	34979,68	5130,63	27676,84	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	112669,34	17487,90	67754,50	3254,19	27426,94	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	125561,40	19948,50	78136,75	3686,06	27476,15	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: **100 т**

14-02-030-01	Агрегат закалочный	215413,71	38808,90	153665,68	7093,71	22939,13	3210
14-02-030-02	Ванна	96911,32	12095,00	62411,47	3133,10	22404,85	1180
14-02-030-03	Весы	160023,30	44691,30	92275,22	8391,30	23056,78	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	99745,87	16046,00	61216,00	3080,83	22483,87	1420
14-02-030-05	Клеймитель	182051,42	32276,10	126966,85	5934,52	22808,47	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	90166,84	14859,00	52847,71	2718,30	22460,13	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	70785,47	11484,72	36908,11	2026,70	22392,64	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	87525,34	13832,00	51253,75	2649,36	22439,59	1300
14-02-030-09	Машина правильная	79461,38	5144,80	52050,73	2682,96	22265,85	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	147637,71	26275,20	98674,06	4708,20	22688,45	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	113593,66	19074,00	71975,23	3549,04	22544,43	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	93034,45	15717,00	54840,16	2805,25	22477,29	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	136169,03	23235,60	90305,77	4345,44	22627,66	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	80074,55	13168,80	44479,42	2355,69	22426,33	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	84165,17	14053,80	47667,34	2493,16	22444,03	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	84563,66	14053,80	48065,83	2510,62	22444,03	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	81196,50	13487,40	45276,40	2388,82	22432,70	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	82790,46	13487,40	46870,36	2458,30	22432,70	1180
14-02-030-19	Транспортер	134707,04	22974,30	89110,30	4293,45	22622,44	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	127298,91	19618,20	85125,40	4118,91	22555,31	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	141009,16	21730,00	96681,61	4620,00	22597,55	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	103164,39	15881,40	64802,41	3238,00	22480,58	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	84780,30	14266,20	48065,83	2510,62	22448,27	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	83404,60	21848,40	38956,28	3900,54	22599,92	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	97731,51	16415,20	58825,06	2978,50	22491,25	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	132909,51	21602,70	88711,81	4274,40	22595,00	1890
14-02-030-27	Холодильник	125204,25	21080,70	81538,99	3963,96	22584,56	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: **100 т**

14-02-031-01	Весы	149650,78	44612,10	80079,34	7823,91	24959,34	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	83491,23	21399,30	37596,84	3768,93	24495,09	1770
14-02-031-03	Клеймитель	115254,71	32714,80	57818,51	5697,88	24721,40	2830
14-02-031-04	Конвейер	63563,13	14690,00	24512,23	2521,54	24360,90	1300
14-02-031-05	Машина листоправильная	57029,06	12115,80	20603,84	2149,29	24309,42	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	67893,88	26668,00	16625,42	4108,26	24600,46	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	116595,08	33195,90	58668,16	5780,25	24731,02	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	72194,61	17487,90	30289,85	3072,00	24416,86	1530
14-02-031-09	Пресс	59461,13	13334,00	21793,35	2262,00	24333,78	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	68721,43	16415,20	27910,83	2845,80	24395,40	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	87859,85	22850,10	40485,65	4045,60	24524,10	1890
14-02-031-12	Рольганг	73963,28	18222,30	31309,43	3170,34	24431,55	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	63544,97	14339,00	24852,09	2553,60	24353,88	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	70508,67	17167,80	28930,41	2943,36	24410,46	1420
14-02-031-15	Стол	81821,70	20762,10	36577,26	3673,50	24482,34	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	54367,08	11172,00	18904,54	1987,02	24290,54	1050
14-02-031-17	Транспортер	88199,71	22850,10	40825,51	4076,72	24524,10	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	71608,51	16080,30	31139,50	3152,90	24388,71	1530
14-02-031-19	Холодильник	94533,57	25894,40	44054,18	4386,41	24584,99	2240
14-02-031-20	Шлеппер	102766,29	31788,30	46275,12	5568,42	24702,87	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-02-040-01	Ванна	67512,41	13015,40	27159,52	3299,88	27337,49	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	146896,92	39060,90	79977,62	7303,65	27858,40	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	129821,96	20461,20	81874,36	3842,25	27486,40	1770
14-02-040-04	Дозатор	67011,70	20001,00	19533,50	3768,93	27477,20	1770
14-02-040-05	Кантователь	143056,18	22850,10	92671,90	4293,45	27534,18	1890
14-02-040-06	Клеймитель	192538,54	32276,10	132539,74	5954,76	27722,70	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	93848,82	14508,00	51973,48	2596,59	27367,34	1300
14-02-040-08	Конвейер	148068,74	24507,20	95994,22	4430,43	27567,32	2120
14-02-040-09	Машина листоправильная	135778,62	20601,00	87688,42	4086,09	27489,20	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	75499,74	30609,20	17201,18	4273,14	27689,36	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	96201,90	22850,10	45817,62	4274,40	27534,18	1890
14-02-040-12	Моталка	113702,80	17686,80	68585,08	3288,60	27430,92	1530

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	56298,64	8607,69	20441,62	2026,70	27249,33	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	95811,50	22850,10	45427,22	4241,52	27534,18	1890
14-02-040-15	Оттибатель	93032,97	21848,40	43670,42	4086,09	27514,15	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	152121,85	25630,80	98901,25	4551,24	27589,80	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	66517,03	13841,40	25321,62	2458,30	27354,01	1180
14-02-040-18	Пресс	75227,49	11316,24	36607,75	1956,78	27303,50	936
14-02-040-19	Разматыватель	105761,12	16415,20	61940,44	3012,57	27405,48	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	134516,44	21399,30	85611,97	3999,16	27505,17	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	147397,37	24507,20	95322,85	4395,20	27567,32	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	90432,23	21080,70	41852,74	3928,30	27498,79	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	85371,53	12555,20	45488,05	2319,16	27328,28	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	70204,08	15028,00	27798,34	2682,03	27377,74	1300
14-02-040-25	Транспортер	111696,97	28532,40	55516,74	5140,83	27647,83	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	82105,06	17127,00	37558,34	3547,80	27419,72	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	74384,28	11147,76	35936,38	1921,25	27300,14	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	76420,36	16912,20	32092,74	3063,64	27415,42	1420
14-02-040-29	Холодильник	140791,94	22509,90	90754,66	4204,52	27527,38	1890
14-02-040-30	Штабелер	74971,41	11316,24	36351,67	1939,14	27303,50	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: **1 компл.**

	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:						
14-02-050-01	1000 мм	4421,98	2334,36	2040,93	409,06	46,69	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	6158,44	2815,20	3286,94	480,03	56,30	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	5017,27	2627,52	2337,20	462,37	52,55	224 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: **1 точка**

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	625,44	119,17	71,13	6,81	435,14	11,2 0,015

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: **1 компл.**

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:						
14-03-009-01	до 50 л/мин	15259,09	3110,46	1201,15	73,52	10947,48	282 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	24516,11	6093,36	2071,64	159,76	16351,11	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	113550,05	52624,10	18028,21	1826,88	42897,74	4657 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	134545,39	34905,70	11493,79	1135,02	88145,90	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	196148,25	48070,20	15858,81	1524,04	132219,24	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	282379,07	111463,20	34866,16	3466,19	136049,71	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	19601,01	2714,04	1075,54	64,90	15811,43	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: **1 компл.**

	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1525,46	1024,22	323,39	34,87	177,85	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	7278,42	5096,30	1735,08	197,04	447,04	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: **1 компл.**

	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:						
14-03-011-01	до 1 м³	2627,98	415,29	150,51	13,51	2062,18	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2856,12	439,27	152,07	13,51	2264,78	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	3039,60	482,01	156,98	13,51	2400,61	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	3628,37	736,56	250,53	22,31	2641,28	66 2
14-03-011-05	до 16 м³	9769,88	5029,20	1574,92	153,50	3165,76	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	8285,25	3463,29	1047,67	99,32	3774,29	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	8818,37	3634,74	1135,97	157,22	4047,66	318 6
14-03-011-08	до 40 м³	10454,38	4720,59	1428,66	182,60	4305,13	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	18811,25	10709,91	3068,95	351,78	5032,39	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: **1 точка**

	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	427,55	189,66	153,61	17,35	84,28	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	519,26	251,79	181,94	20,46	85,53	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	281,20	99,88	98,83	11,29	82,49	8,64 0,01
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	687,67	331,45	269,10	27,28	87,12	29,7 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	366,99	150,28	133,21	15,01	83,50	13 0,02
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	473,30	220,25	168,16	18,87	84,89	20,7 0,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	377,50	158,47	135,37	15,35	83,66	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	255,60	92,78	80,47	9,09	82,35	8,72 0,01
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные							
	Измеритель: 10 м						
	Трубопровод магистральный, условный диаметр:						
14-03-013-01	**25 мм**	317,64	142,67	113,16	11,77	61,81	11 0,03
14-03-013-02	**40 мм**	358,67	112,75	146,05	15,83	99,87	11 0,05
14-03-013-03	**50 мм**	435,85	158,73	137,82	14,39	139,30	11 0,07
14-03-013-04	**70 мм**	453,59	132,99	142,39	14,13	178,21	11 0,09
14-03-013-05	**80 мм**	498,03	132,99	167,55	17,74	197,49	11 0,1
14-03-013-06	**100 мм**	543,72	132,99	154,59	16,85	256,14	11 0,13
14-03-013-07	**125 мм**	771,11	265,98	168,92	18,41	336,21	22 0,17
14-03-013-08	**150 мм**	882,56	265,98	221,55	24,06	395,03	22 0,2
14-03-013-09	**200 мм**	1290,08	273,68	250,81	27,08	765,59	22 0,4
14-03-013-10	**250 мм**	1856,84	406,79	366,79	39,41	1083,26	32,7 0,55
14-03-013-11	**300 мм**	2674,01	542,38	506,41	54,45	1625,22	43,6 0,83
14-03-013-12	**350 мм**	3658,18	677,98	628,47	67,80	2351,73	54,5 1,2

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 14. Оборудование прокатных производств ... 3
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные ... 3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные ... 3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные ... 3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки ... 3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки ... 4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки ... 4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе ... 4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов ... 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ ... 5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов ... 5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ ... 5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб ... 5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные ... 5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката ... 6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов ... 6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов ... 6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки ... 7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов ... 8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов ... 8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ ... 9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов ... 9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ ... 9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб ... 9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных ... 10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката ... 10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ ... 11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения ... 11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки ... 11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала ... 11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами ... 12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные ... 12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию ... 12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные ... 13

gost.e-ecolog.ru