ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Кемерово, 2015 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	**от 1,1 до 2 т**	588,96	116,39	442,07	29,50	30,50	10,3
01-01-001-02	**до 3 т**	725,75	155,94	524,43	36,31	45,38	13,8
01-01-001-03	**до 5 т**	1005,86	226,00	704,91	48,95	74,95	20
01-01-001-04	**до 8 т**	1318,35	277,98	922,13	81,82	118,24	24,6
01-01-001-05	**до 14 т**	1598,83	343,52	1093,50	95,67	161,81	30,4
01-01-001-06	**до 15 т**	2077,95	431,66	1426,38	123,41	219,91	38,2
01-01-001-07	**до 20 т**	2552,22	544,66	1714,97	141,37	292,59	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	**свыше 20 до 25 т**	2685,09	1225,36	1435,22	203,92	24,51	106
01-01-011-02	**до 30 т**	3652,21	1595,28	2025,02	282,54	31,91	138
01-01-011-03	**до 40 т**	4670,95	2184,84	2442,41	295,02	43,70	189
01-01-011-04	**до 50 т**	5638,03	2693,48	2890,68	352,41	53,87	233
01-01-011-05	**до 60 т**	8634,74	3317,72	5250,67	451,19	66,35	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	**до 70 т**	9666,94	3757,00	5834,80	501,23	75,14	325
01-01-011-07	**до 85 т**	13195,32	4462,16	8643,92	661,66	89,24	386
01-01-011-08	**до 100 т**	14296,54	4913,00	9285,28	717,40	98,26	425
01-01-011-09	**до 120 т**	14841,98	5677,32	9051,11	720,52	113,55	484
01-01-011-10	**до 140 т**	16598,35	6005,76	10472,47	815,44	120,12	512
01-01-011-11	**до 160 т**	17713,14	6345,93	11240,29	872,60	126,92	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	**от 18 до 20 т**	10571,87	4446,27	5781,26	502,13	344,34	389
01-02-001-02	**до 30 т**	13068,35	5303,52	7296,31	611,99	468,52	464
01-02-001-03	**до 35 т**	15698,69	7406,64	7648,13	750,08	643,92	648
01-02-001-04	**100 т**	20250,96	8034,20	10882,33	967,51	1334,43	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: **1 шт.**

	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	**10 т**	7758,81	4519,96	3007,60	363,60	231,25	391
01-02-002-02	**до 50 т**	17735,41	7271,24	9755,35	767,03	708,82	629
01-02-002-03	**100 т**	31703,89	12450,12	17680,78	1375,39	1572,99	1077
01-02-002-04	**160 т**	36538,77	14958,64	19140,04	1598,46	2440,09	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	**от 3 до 5 т**	1560,53	393,40	1090,24	83,77	76,89	37,9
01-02-003-02	**до 10 т**	1991,94	499,28	1379,85	103,10	112,81	48,1
01-02-003-03	**до 15 т**	2874,95	867,77	1806,71	159,21	200,47	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-014-01	**от 13 до 15 т**	3816,79	1455,96	2117,62	226,98	243,21	132
01-02-014-02	**до 20 т**	4744,23	1797,89	2606,14	279,78	340,20	163
01-02-014-03	**до 30 т**	5104,24	1974,37	2696,00	260,56	433,87	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-015-01	**32 т**	5124,06	2169,60	2454,72	247,26	499,74	192
01-02-015-02	**до 40 т**	5891,71	2147,00	3204,10	259,08	540,61	190
01-02-015-03	**до 55 т**	11644,72	3062,30	7807,53	454,53	774,89	271
01-02-015-04	**до 70 т**	13979,25	3356,10	9617,03	571,94	1006,12	297
01-02-015-05	**до 80 т**	16119,30	3785,50	11168,85	665,04	1164,95	335
01-02-015-06	**до 150 т**	18641,61	5039,80	11529,11	795,87	2072,70	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	**45 т**	8225,86	2868,93	4650,23	353,08	706,70	251
01-02-016-02	**200 т**	31807,45	11361,42	17495,70	1187,86	2950,33	994
01-02-016-03	**250 т**	35452,61	13956,03	17696,21	1350,85	3800,37	1221
01-02-016-04	**300 т**	41708,36	14321,79	22874,63	1574,30	4511,94	1253
01-02-016-05	**400 т**	53344,86	22357,08	25545,16	2044,67	5442,62	1956
01-02-016-06	**600 т**	63924,76	26346,15	29304,94	2430,33	8273,67	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	**от 260 до 300 т**	37835,00	14438,44	19351,79	1436,56	4044,77	1249
01-02-017-02	**свыше 300 до 380 т**	44332,30	15421,04	23644,92	1677,34	5266,34	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	**от 40 до 45 т**	9129,81	2576,40	5924,39	383,47	629,02	228
01-02-018-02	**до 55 т**	11656,12	3785,50	7118,83	495,07	751,79	335
01-02-018-03	**до 70 т**	16063,69	5774,30	9250,86	731,83	1038,53	511
01-02-018-04	**до 100 т**	17344,64	6373,20	9566,94	777,61	1404,50	564
01-02-018-05	**250 т**	41634,15	19413,40	18452,08	1757,63	3768,67	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	**65 т**	16485,52	9301,89	6080,19	709,76	1103,44	793
01-02-019-02	**до 100 т**	24818,48	10416,24	12879,32	1053,29	1522,92	888
01-02-019-03	**до 130 т**	25640,84	12785,70	10918,62	1012,52	1936,52	1090
01-02-019-04	**до 180 т**	35588,60	15741,66	17043,76	1366,29	2803,18	1342
01-02-019-05	**380 т**	67884,18	27518,58	34707,07	2365,12	5658,53	2346
01-02-019-06	**650 т**	99437,85	46063,71	43579,32	3470,49	9794,82	3927

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: **1 шт.**

	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	**от 20 до 30 т**	3173,34	1254,30	1491,12	125,22	427,92	111
01-02-030-02	**40 т**	3632,80	1356,00	1742,62	144,28	534,18	120
01-02-030-03	**55 т**	4768,13	1808,00	2141,78	178,65	818,35	160
01-02-030-04	**80 т**	15741,12	5638,70	8853,46	589,30	1248,96	499
01-02-030-05	**100 т**	19606,97	7444,64	10604,94	729,75	1557,39	644
01-02-030-06	**140 т**	23321,54	9132,40	12100,32	817,98	2088,82	790
01-02-030-07	**180 т**	25792,72	9641,04	13705,26	902,42	2446,42	834
01-02-030-08	**275 т**	34943,32	15224,52	15648,92	1226,51	4069,88	1317
01-02-030-09	**415 т**	55780,52	21085,44	28423,40	1946,88	6271,68	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	**от 80 до 90 т**	29572,41	12691,86	15359,06	1253,73	1521,49	1082
01-02-040-02	**до 100 т**	31838,10	13501,23	16658,35	1353,64	1678,52	1151
01-02-040-03	**до 120 т**	32022,63	14369,25	15675,79	1307,04	1977,59	1225
01-02-040-04	**до 160 т**	38236,77	17583,27	18048,23	1473,71	2605,27	1499
01-02-040-05	**до 200 т**	49966,11	23307,51	23375,45	1919,24	3283,15	1987
01-02-040-06	**до 225 т**	51258,71	23366,16	24232,63	1974,16	3659,92	1992
01-02-040-07	**до 300 т**	73849,73	36761,82	32127,17	2733,52	4960,74	3134
01-02-040-08	**до 400 т**	79890,54	39072,63	35106,71	2961,09	5711,20	3331
01-02-040-09	**до 500 т**	97922,43	48937,56	40963,62	3718,96	8021,25	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	**от 500 до 700 т**	129363,99	68444,55	49691,05	4475,13	11228,39	5835
01-02-041-02	**до 800 т**	148501,34	79013,28	56639,79	5118,26	12848,27	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: **1 шт.**

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	24663,97	11049,66	12125,67	996,20	1488,64	942

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	**от 130 до 180 т**	37881,40	21489,36	13426,95	1721,34	2965,09	1832
01-02-043-02	**от 320 до 350 т**	50196,74	29629,98	15044,41	2263,08	5522,35	2526

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	**от 90 до 100 т**	17471,11	11835,57	3990,33	701,80	1645,21	1009
01-02-044-02	**до 140 т**	20571,80	13325,28	5008,11	824,23	2238,41	1136
01-02-044-03	**до 180 т**	24001,06	15424,95	5732,31	948,98	2843,80	1315
01-02-044-04	**275 т**	38825,33	25160,85	9311,36	1546,50	4353,12	2145
01-02-044-05	**от 650 до 700 т**	88500,27	46615,02	31093,45	3744,56	10791,80	3974
01-02-044-06	**от 1100 до 1250 т**	184167,04	101042,22	63497,73	7887,91	19627,09	8614

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:						
01-02-045-01	**4 т**	1258,15	426,86	766,41	65,16	64,88	38,7
01-02-045-02	**до 5 т**	1501,16	462,16	959,33	76,02	79,67	41,9
01-02-045-03	**до 7 т**	1840,72	521,72	1209,97	91,10	109,03	47,3
01-02-045-04	**до 8 т**	1998,30	585,69	1288,22	100,18	124,39	53,1
01-02-045-05	**до 10 т**	2136,59	623,20	1360,08	105,04	153,31	56,5
01-02-045-06	**до 14 т**	3548,03	1367,72	1955,77	251,09	224,54	124
01-02-045-07	**до 16 т**	4081,31	1649,80	2173,15	278,33	258,36	146
01-02-045-08	**до 20 т**	4676,00	1819,30	2538,61	323,71	318,09	161
01-02-045-09	**до 23 т**	5107,11	1988,80	2754,57	349,00	363,74	176
01-02-045-10	**до 30 т**	5699,64	2135,70	3098,68	388,23	465,26	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	**25 т**	3859,98	1160,64	2324,00	197,23	375,34	104
01-02-046-02	**до 35 т**	4532,29	1294,56	2718,86	229,33	518,87	116
01-02-046-03	**до 50 т**	5204,94	1595,88	2872,89	249,09	736,17	143
01-02-046-04	**до 60 т**	5758,14	1718,64	3160,03	285,46	879,47	154
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	**от 200 до 300 т**	43412,56	22750,08	15981,98	1885,16	4680,50	1968
01-02-047-02	**от 400 до 450 т**	54491,84	27189,12	20420,69	2509,25	6882,03	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	**1100х750х300/300 мм**	378081,71	93104,24	263718,10	15796,89	21259,37	8054 762
01-03-001-02	**1500х1100х400/400 мм**	723521,30	177602,10	515621,41	29103,61	30297,79	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т	208,02	59,17	137,81	6,16	11,04	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	302,17	83,46	202,95	9,08	15,76	8,04

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование ... 3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ... 3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т ... 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ... 3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т ... 3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Раздел 1. МОЛОТЫ ... 4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые ... 4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные ... 4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические ... 4
Раздел 2. ПРЕССЫ ... 4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания ... 4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания ... 5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные ... 5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные ... 5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные ... 5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные ... 5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ ... 6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные ... 6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ... 6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные ... 6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные ... 6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные ... 6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные ... 7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые ... 7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные ... 7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные ... 8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические ... 8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ ... 8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные ... 8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ ... 9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 9

gost.e-ecolog.ru