ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

416-0-11.90

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 М. В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ (БЕСКАРКАСНЫХ) И СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

ВЫПУСК-2

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

24458-03

ЦЕНА

1990 г.

gost.e-ecolog.ru

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

416-0-11.90

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м. В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ (БЕСКАРКАСНЫХ) И СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

ВЫПУСК-2

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ:

ВЫПУСК 0 – ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
ВЫПУСК I – ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ВЫПУСК 2 – ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ
ВЫПУСК 3 – ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
ВЫПУСК 4 – ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АДМИНИСТРАТИВНО – ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ
ВЫПУСК 5 – ПРИМЕРЫ БЛОКИРОВАНИЯ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Зам. директора института – В. В. Быков
Зав. отделом реконструкций – Б. Л. Валкин
Руководитель темы, ГИП – М. Е. Ланда

ГИПРОТОРГ
Главный инженер – Л. Н. Соколов
Начальник отдела – А. П. Петрова
Гл. инженер проекта – И. Л. Иванова

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
Зам. главного инженера – В. Д. Дюжинков
Нач. отдела ОВ-I – Л. А. Степанов
Гл. инженер проекта – Э. М. Щербова

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Главный инженер – А. Г. Смирнов
Начальник отдела – Б. А. Лесков
Гл. инженер проекта – В. С. Сосонко
Гл. инженер проекта – А. А. Бакланов

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
Протокол:
№ 13 от 28 сентября 1990 г.

© ГУП ЦПП, 2001

Содержание (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.
2-00	Содержание выпуска	2, 3
2-00ПЗ	Пояснительная записка	4-9
2-01АР	Ключ для подбора планировочных элементов столовых	10
2-02АР	Столовые. Экспликация помещений	11, 12
2-03ТХ	Спецификация оборудования	13-17
2-04АР	Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы.	18
2-05ТХ	Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек Технологическая планировка с расстановкой оборудования	19
2-06АР	Столовая-раздаточная на 25 мест (Варианты. Серия 135)	20
2-07ТХ	Столовая-раздаточная на 25 мест Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования (Серия 135)	21
2-08ОВ	Столовая-раздаточная на 25 мест Варианты. (Серия 135). Вентиляция. Планы.	22
2-09АР	Столовая-раздаточная на 25 мест. (Сборно-монолитный вариант)	23
2-10АР	Столовая-раздаточная на 50 мест. (Вариант 1). Серия 135)	24
2-11ТХ	Столовая-раздаточная на 50 мест. Серия 135. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования.	25, 26
2-12ОВ	Столовые раздаточные на 25 и 50 мест (Сборно-монолитный вариант). Вентиляция. Планы.	27
2-13АР	Столовая-раздаточная на 50 мест Серия 135. Вариант 2.	28
2-14ОВ	Столовая-раздаточная на 50 мест (Варианты. Серия 135). Вентиляция. Планы.	29
2-15АР	Столовая-раздаточная на 50 мест (Сборно-монолитный вариант)	30
2-16АР	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-1. (Вариант 1, Серия 135)	31
2-17ТХ	Столовая доготовочная на 50 мест. Ст-д-50-1-1. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования	32, 33
2-18ХС	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-1. План охлаждаемой камеры. Спецификация.	34-35
2-19АХС	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-1. Холодильная машина МВВИ-1-1. Схема внешних проводок.	36-37
2-20ОВ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-1 (Вариант 1, серия 135) Вентиляция. План.	38
2-21АР	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1. (Сборно-монолитный вариант).	39
2-22ОВ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1 (Сборно-монолитный вариант) Вентиляция. План.	40
2-23ЭМ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1 4ШР. Принципиальная схема	41, 42
2-24ЭМ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1 5ШР. Принципиальная схема.	43
2-25ЭМ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1 6ШР. Принципиальная схема.	44
2-26ЭМ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1. Расположение электрооборудования, прокладка проводов и труб. План.	45, 46
2-27ЭМ	Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1. Электрическое освещение.	47

Содержание (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
2-28АР	Столовая-заготовочная на 50 мест Ст-д-50-2 (Сборно-монолитный вариант)	48
2-29АР	Столовая-заготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-2 (Вариант 2, Серия 135)	49
2-30АР	Столовая-заготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-3 (Вариант 3, Серия 135)	50
2-31АР	Столовая-заготовочная на 50 мест Ст-д-50-2-1 (Вариант 1, Серия 135)	51
2-32АР	Столовая-заготовочная на 50 мест Ст-д-50-2-2 (Вариант 2, Серия 135)	52
2-33АР	Столовая - на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135	53
2-34ТХ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 План с расстановкой и привязкой оборудования. Серия 135.	54, 55
2-35ХС	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 План охлаждаемой камеры (Серия 135)	56, 57
2-36АХС	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Холодильная машина МВВ-1-2. Схема внешних проводок (Серия 135)	58, 59
2-37ХССО	Спецификация оборудования	60
2-38АХССО	Спецификация оборудования	61, 62
2-39АХСВМ	Ведомость потребности в материалах	63
2-40ОВ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135. Вентиляция. План.	64
2-41ЭМ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 1Ыр. Принципиальная схема	65, 66
2-42ЭМ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 2Ыр. Принципиальная схема	67, 68
2-43ЭМ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 3Ыр. Принципиальная схема	69
2-44ЭМ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Расположение электрооборудования. Прокладка проводов и труб. План.	70, 71
2-45ЭМ	Столовая на сырье на 50 мест. Ст-с-50 Электрическое освещение	72
2-46АР	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Сборно-монолитный вариант	73
2-47ОВ	Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 (Сборно-монолитный вариант) Вентиляция. План.	74

Пояснительная записка

Общая часть

В настоящем выпуске приведены примеры планировочных элементов комнат приема пищи, столовых раздаточных, столовых доготовочных, столовых работающих на сырье. Все примеры разработаны в соответствии с строительными и технологическими нормами и требованиями в соответствии с СНиП 2.09.04-87, „Административные и бытовые здания" и СНиП II-Л.8-71, „Предприятия общественного питания. Нормы проектирования, скорректированные технологическим отделом Гипроторга.

Характер и методика применения данных планировочных элементов способы оперативного пользования выпусками, а также рекомендации по выполнению монолитных ограждающих конструкций и подбору типовых опалубок разработаны в выпуске 0, „ Общая часть".

Варианты блокировок планировочных элементов с производством разработаны в выпуске 5, „ Примеры блокирования планировочных элементов."

Объемно-планировочные решения

Примеры планировочных элементов столовых могут быть использованы в проектах административных и бытовых зданий без изменений или с необходимой доработкой.

Все решения даны применительно к сборно-монолитным конструкциям и крупнопанельным (бескаркасным) конструкциям серии 135. Высота этажа принята 2,8 метров. В планировочных элементах даны примеры, как для продольных, так и поперечных внутренних несущих стен. Планировочные элементы в большинстве случаев могут быть использованы как в отдельно стоящих, так и в пристроенных административных и бытовых зданиях.

Технологическая часть

Пункты питания

В выпуске предусмотрены пункты питания на 12 и 30 человек площадью 12,4 и 30,6 м².

Пункты питания предусматриваются при цехах, где числа работающих в наибольшую смену не более 30 человек. Они предназначены для разогрева и приема пищи, приносимой посетителями (рабочими). Для этого пункты оборудованы электроплитами, электрокипятильниками, холодильниками, моечными ваннами.

Столовые раздаточные

В выпуске предусмотрены столовые раздаточные на 25 и 50 мест. Они предназначены для цехов, где числа работающих в наибольшую смену не более 200 человек. Столовые раздаточные предназначены для отпуска горячих блюд доставляемых из других столовых. Доставка горячей пищи производится в термосах. Для подогрева пищи столовые раздаточные оборудованы электроплитами, а для выдачи блюд раздаточными прилавками.

Столовые доготовочные

В выпуске предусмотрены столовые доготовочные на 90 мест. Они предназначены для цехов с количеством работающих в наибольшую смену от 200 до 400 человек. Столовые доготовочные предназначены для приготовления и отпуска горячих и холодных блюд и напитков. Столовые доготовочные работают на полуфабрикатах, получаемых от фабрик заготовочных или заготовочных предприятий. Полуфабрикаты, упакованные в функциональные емкости, доставляются в столовые доготовочные в контейнерах.

В столовых доготовочных предусматриваются кладовые сухих продуктов и охлаждаемые камеры для хранения скоропортящихся продуктов. Для разгрузки контейнеров в столовых доготовочных предусмотрены разгрузочные плат-

					416-0-11.90	2-00П3	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.		Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.		Волкин			Пояснительная записка	Р	1	6
ГИП		Ланда				ЦНИИПромзданий		
ГАП		Стирнов						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

формы поднятые над уровнем земли до пола кузова автомашины. Над платформами предусмотрены навесы. Отпуск обедов производится с раздаточных линий самообслуживания с последующей оплатой

Столовые на сырье

В выпуске предусмотрены столовые на сырье на 50 мест рассчитанные так же, как и столовые доготовочные на обслуживание работающих в наибольшую смену от 200 до 400 человек. Столовые предназначены для приготовления и отпуска горячих и холодных блюд и напитков. Столовые работают на сырье, поэтому к кладовым для сухих продуктов и охлаждаемых камер дополнительно предусмотрены кладовые для хранения овощей, овощной и мясо-рыбный цех. Отпуск обедов с раздаточных линий самообслуживания с последующей оплатой. Для разгрузки сырья предусматривается платформа с навесом.

Прием пищи производится в две посадки в наибольшую смену в пунктах питания и в 4 посадки в столовых раздаточных, в столовых доготовочных и столовых на сырье.

Количество реализуемых блюд в сутки, штаты столовых, установочная мощность технологического оборудования, квт представлено в таблице основных показателей.

Основные показатели

№№ пп.	Наименование	Комната приема пищи		Столовые раздаточные		Столовые доготовочные на 50 мест	Столовые на сырье на 50 мест
		на 12 человек	на 30 человек	на 25 мест	на 50 мест		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Штаты	—	—	4	6	10	13
	из них производственный персонал	—	—	4	6	7	8
	в наибольшую смену	—	—	3	5	8	9
2.	Количество реализуемых блюд	—	—	500	1000	1000	1000
3.	Установочная мощность технологического оборудования, квт	11,29	19,32	28,01	42,4	111,07	134,96

В технологических чертежах:

1. Все размеры даны в мм
2. Привязка технологического оборудования и подводок коммуникаций к конструкциям даны с учетом окончательной строительной отделки.
3. Пол в помещениях с лотками должен быть равным без уклонов к ним

Условные обозначения в технологических чертежах

Э — подвод электроэнергии
Ф — фазность тока
мп — магнитный пускатель
щу — щит управления
ш — штепсельная розетка
№ — номер позиции
W — мощность тока, квт
h — высота подводок от чистого пола

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ф – диаметр трубопровода, дюйм
хв – подвод холодной воды
гв – подвод горячей воды
к – отвод в канализацию с разрывом струи через воронку
– трап ф 100
– лоток с трапом
– подвод холодной и горячей воды к раковине ф 1/2 h – 1100 мм через смеситель

Холодильная часть

Холодильная установка предназначается для создания оптимальных условий хранения скоропортящихся продуктов в охлаждаемых камерах (10,5 м²), температура +2°С

Режим работы холодильной установки

Температура кипения фреона t_0 – 15°С;
Температура конденсации фреона $t_к$ = +30°С;
Температура переохлаждения фреона $t_{п.о}$ = +25°С
Продолжительность работы агрегата в среднем составляет 16 часов в сутки.

Система охлаждения

Охлаждение камер осуществляется непосредственным испарением фреона в батареях-испарителях ИРСН-18. Жидкий фреон поступает в испарители через терморегулирующие вентили, в которых происходит дросселирование холодильного агента с давления конденсации до давления кипения. В испарителях жидкий фреон кипит при давлении кипения, а пары фреона отсасываются компрессором.

Теплоизоляционные конструкции

В качестве изоляционного материала для охлаждаемой камеры принимаются минераловатные плиты марки 100 размером 1000×500×50 мм, объемным весом γ – 100 кг/м³, коэффициентом теплопроводности λ = 0,046 ккал/м·ч°С. Стены камеры облицовываются глазурованной плиткой

Сведения о потребности в электрической энергии

Установленная мощность электродвигателя агрегата АВЗ-1-2 составляет 2,2 кВт.

Вентиляция

В машинном отделении к воздушному агрегату АВЗ-1-2 предусматривается приточно-вытяжная вентиляция механическим побуждением, работающая в автоматическом режиме (не ниже +5°С, не выше +32°С). Приток воздуха направить на конденсатор и опустить на высоту h=1,5 м от пола, из расчета 2400 м³/час. вытяжка из верхней и нижней зоны.

Автоматическая работа холодильной установки

Поддержание в камере заданной температуры с помощью холодильной машины происходит автоматически посредством приборов и аппаратуры, входящих в комплект заводской поставки машины. Смотри проект автоматики.

Указания по монтажу

1. Монтаж фреоновых трубопроводов должен выполняться лицами, имеющими специальную квалификацию.

2. Все аппараты, трубопроводы холодильной установки должны быть прочно закреплены во избежание ослабления соединений и утечки фреона.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3. После монтажа, перед заполнением фреоном вся система (кроме конденсатора) должна быть испытана на непроницаемость методом отсоса воздуха.

4. После испытания на непроницаемость система заряжается фреоном и проверяется на утечку галоидной горелкой или на мыльную пену.

5. Ввиду необходимости поддержания в камерах расчетных температур, важное значение приобретает качество изоляционно-строительных работ. Поэтому совершенно необходимо для проведения последних соблюдать полную непрерывность изоляционного контура.

6. Обратный трубопровод (сторона всасывания) должен укладываться с уклоном $i = 0{,}01$ для обеспечения стока масла в конденсатор.

Автоматизация. Общие указания.

Чертежи автоматизации выполнены в соответствии с действующими нормативными документами. В объеме проекта входит автоматизация холодильной машины МВВ 4-1-2.

Холодильная машина МВВ4-1-2 поставляется комплектно со щитами управления, приборами защиты и управления, запорной и регулирующей арматурой и автоматизируется по принципиальным схемам завода изготовителя.

По настоящим чертежам осуществляется установка приборов автоматического управления (датчиков-реле температуры) в охлаждаемых камерах и электропроводки, связывающие приборы и арматуру со щитом управления.

Сети автоматики выполняются проводами с алюминиевыми жилами в винипластовых защитных трубах и контрольными кабелями с алюминиевыми жилами. К приборам и аппаратам, к зажимам которых по условиям завода изготовителя разрешается подключение жил сечением 1,5 кв/мм и менее, прокладываются кабели с медными жилами.

Все металлические не токоведущие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольта, заземляются. В качестве ответвления используются специальные типы проводов и кабелей, которые надежно подключаются к клемме заземления щита холодильной машины.

Вентиляция

1. Исходными данными для разработки типовых материалов для проектирования вентиляции элементов помещений общественного питания являются:

— технологическое задание, выданное институтом Гипроторг;

— строительные чертежи, разработанные институтом ЦНИИпромзданий.

2. Приемы вентиляции элементов помещений общественного питания выполнены на основании действующих строительных норм и правил СНиП 2.09.04-87, СНиП II-Л.8-71; СНиП 2.04.05-86 и ГОСТ 12.1.005-88.

3. Планировочные элементы помещений общественного питания выполнены в крупнопанельных (бескаркасных) конструкциях по серии 135.В сборно-монолитных конструкциях.

4. В качестве воздуховодов для вентиляции помещений предусматриваются вентиляционные блоки с каналами диаметром 159 мм по серии 1.034.1-1, разработанной ЦНИИЭПучебных зданий и НИИМБ Госстроя СССР, а также вентиляционные блоки с каналами диаметром 159 мм размером 840 мм высотой 2770 мм индивидуального изготовления.

5. Расчетные параметры наружного воздуха для расчета вентиляции приняты:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

- в холодный период года $t_н = -30°C$; $\varphi = 75\%$
- в теплый период года $t_н = -22°C$; $\varphi = 55\%$

6. Расчетные внутренние температуры приняты согласно СНиП II-Л.8-71 и ГОСТ 12.1.005-88.

7. В горячем цехе и обеденном зале предусматривается приточная механическая вентиляция на ассимиляцию тепло-влаговыделений (система Ш). Вытяжная вентиляция - механическая общеобменная и местная от модулированного теплового электрического оборудования (система В1)

8. Во всех остальных помещениях предусматривается приточно вытяжная механическая вентиляция (системы П1, П2; В2).

9. Для подачи и удаления воздуха из помещений устанавливаются:
- в вентиляционных каналах вентблоков решетки типа РВПЗ размером 150х200 (ГОСТ 13448-82) по серии 1.034.1-1 в количестве 1 штуки по высоте;
- на приточных воздуховодах - регулируемые решетки типа РР1 ÷ РР5 по серии 1.494-8;
- на вытяжных воздуховодах штампованные решетки типа РШ

10. Материал воздуховодов систем вентиляции выбирается при разработке рабочего проекта согласно СНиП 2.04.05-86.

11. Компановки элементов помещений общественного питания разработаны с учетом расположения приточных установок в подвале и вытяжных установок на техническом этаже или кровле здания.

12. Подбор и компановка вентиляционного оборудования систем П1; П2; В1 ÷ В3; ВЕ1 осуществляется при разработке конкретного здания.

13. Регулирование приточно-вытяжного воздуха в вентиляционных каналах вентблоков осуществляется с помощью диафрагм, устанавливаемых в воздуховодах.

Силовое электрооборудование и электрическое освещение

В настоящей работе рассматриваются вопросы силового электрооборудования и электрического освещения столовых, входящих в состав административно-бытовых зданий промышленных предприятий с высотой этажа 2,8 м.

В объем работы входит показать на примерах столовой на сырье на 50 мест и столовой доготовочной на 50 мест, основные технические решения по электрической части.

В работе для 2-х вышеуказанных столовых в зданиях, выполненных в сборно-монолитном варианте, даны принципиальные схемы распределительной сети для силовых потребителей и чертежи расположения оборудования и прокладки электрических сетей, а также планы расположения светильников и штепсельных розеток и осветительных сетей.

Потребителями электроэнергии столовых являются технологическое оборудование столовых, холодильное оборудование и электрическое освещение. По надежности электроснабжения потребители столовых относятся II-III категории в зависимости от конкретных условий.

Питание электроприемников столовых предусматривается на напряжении 380/220 В от центрального распределительного щита административно-бытового здания, где для столовой выделяются отдельные фидера, оборудованные аппаратурой для учета электроэнергии.

В столовых в специально предусмотренных нишах с декоративными дверями устанавливаются силовые распределительные шкафы, от которых по радиальной схеме питаются силовые потребители. При этом следует обратить внимание, что электропотребители холодильного оборудования питаются от отдельного шкафа или (если их мало) от верхних зажимов вводного

аппарата силового распределительного шкафа, предназначенного для технологических электроприемников.

Выбор величин освещенностей и коэффициентов запаса произведен на основании главы СНиП П-4-79 „Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования."

Во всех помещениях принята система общего равномерного освещения. Для возможности пользования настольными лампами устанавливаются штепсельные розетки.

В качестве источников света преимущественно применены люминисцентные лампы, лампы накаливания используются лишь для освещения охлаждающей камеры и душевой

Принятые значения наименьших освещенностей, а также типы светильников приведены на чертеже.

Запроектировано два вида освещения: рабочее и эвакуационное.

Рабочее освещение устраивается во всех помещениях, а эвакуационное – в коридорах и на лестничных клетках.

Напряжение сети - 380/220 в, напряжение на светильниках – 220 в.

Напряжение штепсельных розеток для подключения настольных ламп - 220 в.

Питание рабочего освещения производится от центрального распределительного щита, общего для силовой и осветительной нагрузок, а питание эвакуационного освещения - от верхних клемм этого щита.

Вопрос установки групповых щитков рабочего и аварийного освещения решается при компановке здания.

Управление освещением производится выключателями.

Распределительные сети силового электрооборудования выполняются проводами АПВ, прокладываемыми в подливке пола. Подливка пола в столовых должна обеспечивать возможность прокладки двух пересекающихся труб электропроводки диаметром 40 мм и учитывать наличие в полу сливных трапов. Как правило, эти условия обеспечиваются при толщине подливки не менее 100 мм.

Групповые сети электрического освещения выполняются проводом АППВ, прокладываемым скрыто:

– к светильникам – в подливке пола вышележащего этажа;

– к штепсельным розеткам – в подливке пола данного этажа и в штрабах стен (при подъеме из пола);

– к выключателям – в штрабах стен.

Все металлические нетоковедущие части установки силового электрооборудования и электрического освещения подлежат соответственно заземлению и зануливанию. В качестве проводников заземления используются четвертые жилы проводки силового электрооборудования или стальная полоса. В качестве зануляющих проводников используются рабочие нулевые провода сетей освещения.

Принятые буквенно-цифровые обозначения проводов и труб:

- цифры перед тире - № электропривода;
- буква после тире: - Н – провод 380/220 в;
  П – полиэтиленовая труба;
  Т – электросварная труба;
  Тл – легкая труба;
- цифры после буквы „Н" или „П, Т, Тл" - порядковый номер провода или трубы для данного электропривода;
- цифры после точки (только для труб) - диаметр трубы по стандарту.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Конструктивное решение зданий	Ширина здания (расположение несущих конструкций).	Категория столовой	Марка планировочного элемента	Размещение планировочного элемента в здании	Габариты столовых		Общая площадь	Лист альбома	Примечание
					Ширина	Длина			
сборно-монолитное		Комната приема пищи							
		на 12 человек.		рядовое	4,2	3,0	12,6	2-04АР	ТХ
сборно-монолитное	продольное	Комната приема пищи							
		на 30 человек		рядовое	6,0	6,0	36,0	то-же	ТХ
Серия 135		комната приема пищи на 12 чел.			4,2	3,0	12,6	"	ТХ
Серия 135	продольное	комната приема пищи на 30 чел.		рядовое	6,3	6,0	37,8	"	ТХ
Серия 135	продольное	раздаточная на 25 мест	Ст-р-25-1	рядовое	6,3	15,0	94,5	2-06АР	ТХ, ОВ
Серия 135	поперечное	раздаточная на 25 мест	Ст-р-25-2	рядовое	6,0	15,6	93,6	то-же	ОВ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 25 мест	Ст-р-25	рядовое	6,0	15,0	90,0	2-09АР	ОВ
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	Ст-р-50-1	рядовое	9,3	18,0	167,4	2-10АР	ТХ, ОВ
Серия 135	поперечное	раздаточная на 50 мест	Ст-р-50-2	рядовое	9,0	18,9	170,1	2-13АР	ОВ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 50 мест	Ст-р-50	рядовое	9,0	18,0	162,0	2-15АР	ОВ
Серия 135	продольное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-1-1	торцевое	12,6	24,0	302,4	2-16АР	ТХ, ХС, АХС, ОВ
сборно-монолитное	продольное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-1	торцевое	12,0	24,0	288,0	2-21АР	ОВ, ЭМ
сборно-монолитное	поперечное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-2	торцевое	15,0	18,0	270,0	2-28АР	
Серия 135	продольное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-1-2	торцевое	12,6	24,0	302,4	2-29АР	
Серия 135	продольное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-1-3	торцевое	12,6	24,0	302,4	2=30АР	
Серия 135	поперечное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-2-1	торцевое	15,0	18,9	283,5	2-31АР	
Серия 135	продольное	доготовочная на 50 мест	Ст-д-50-2-2	торцевое	15,6	18,0	280,8	2-32АР	
Серия 135	продольное	на сырье на 50 мест	Ст-с-50	торцевое	12,6	30,0	378,0	2-33АР	ТХ, ХС, АХС, ОВ, ЭМ
Сборно-монолитное	продольное	на сырье на 50 мест	Ст-с-50	торцевое	12,0	30,0	360,0	2-46АР	ОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Валкин	
Н. контр.		
ГАП	Смирнов	
ГИП	Ланда	
Зав. гр.	Кудрявцева	
Арх. III к	Куликова	

416-0-11.90 2-01АР

Ключ для подбора планировочных элементов столовых

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24458-03 11

Номер по плану	Наименование	Тип столовой, площадь м²														
		Сборно-монолитный вариант					Серия 135									
		раздаточные		доготовочные		заготовочные	Раздаточные				Доготовочные					Заготовочные
		СТ-Р-25	СТ-Р-50	СТ-Д-50-1	СТ-Д-50-2	СТ-С-50	СТ-Р-25-1	СТ-Р-25-2	СТ-Р-50-1	СТ-Р-50-2	СТ-Д-50-1-1	СТ-Д-50-1-2	СТ-Д-50-1-3	СТ-Д-50-2-1	СТ-Д-50-2-2	СТ-С-50
	Помещения для посетителей															
2	Залы с раздаточными	44,5	94,2	99,5	76,5	100,0	44,4	44,6	97,5	98,5	97,5	1000,0	97,0	102,4	95,0	102,0
	Производственные помещения															
5	Горячий цех	—	—	35,0	34,3	35,0	—	—	—	—	45,0	44,0	44,0	35,8	35,6	38,0
6	Холодный цех	—	—	10,9	11,0	10,9	—	—	—	—	11,6	11,1	11,9	12,8	11,4	11,2
7	Помещение для резки хлеба	—	—				—	—	—	—						
8	Доготовочный цех	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	Мясо-рыбный цех			—	—	—					—	—	—	—	—	13,7
11	Овощной цех			—	—	—					—	—	—	—	—	15,5
13	Моечная столовой посуды	12,0	18,5	17,8	16,7	17,6	13,2	12,3	18,7	19,5	19,1	19,1	18,2	17,7	17,6	18,2
14	Моечная кухонной посуды			6,3	5,0	5,2					6,6	6,3	6,8	5,5	5,6	7,0
15	Моечная и кладовая тары полуфабрикатов					—										—
16	Подсобное помещение	12,3	19,1	—	—	—	12,3	14,2	20,2	19,9	—	—	—	—	—	—
	Складские помещения															
17	Охлаждаемые камеры для хранения: мясных, рыбных и овощных полуфабрикатов, фруктов, ягод, напитков и овощей, молочных продуктов,															

Зав.отд.	Валкин	
Н.контр.		
ГИП	Ланда	
ГАП	Смирнов	
Зав.гр.	Кудрявцева	
Арх.III к.	Купикова	

416-0-11.90 2-02 АР

Столовые. Экспликация помещений (начало)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24458-03 12

Экспликация помещений, (окончание)

Номер по плану	Наименование	Тип столовой, площадь м²														
		Сборно-монолитный вариант					Серия 135									
		раздаточные		доготовочные		доготовочные	раздаточные				доготовочные					
		СТ-р-25	СТ-р-50	СТ-д-50-1	СТ-д-50-2	СТ-с-50	СТ-р-25-1	СТ-р-25-2	СТ-р-50-1	СТ-р-50-2	СТ-д-50-1-1	СТ-д-50-1-2	СТ-д-50-1-3	СТ-д-50-2-1	СТ-д-50-2-2	Заготовочные СТ с-50
	жиров и гастрономии															
	мяса, рыбы	—	—	10,8	10,5	9,9										
	машинное отделение	—	—	3,8	4,1	4,1	—	—	—	—	10,5	10,5	9,5	8,9	8,9	10,6
18	Кладовая сухих продуктов	—	—	5,5	7,0	7,7	—	—	—	—	4,2	4,2	4,3	3,3	3,2	4,2
19	Кладовая овощей, солений и квашений	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	6,6	6,9	5,4	7,2	7,3	8,0
20	Кладовая и моечная тары	—	—	7,2	7,2	9,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,4
							—	—	—	—	8,3	8,3	8,9	7,3	7,0	8,6
23	Загрузочная	—	—	9,5	11,8	10,8										
							—	—	—	—	10,4	10,0	13,1	12,2	11,3	21,4
	Административные и бытовые															
24	Кабинет директора	—	—				—	—	—	—						
25	Контора	—	—	5,7	6,4	6,5	—	—	—	—	5,6	7,9	6,2	6,4	6,6	7,6
29	Гардероб для персонала	6,7	8,9													
30	Уборные	3,2	2,9	6,3	7,8	8,7	7,0	6,0	8,8	9,0	8,1	8,1	4,1	4,2	9,4	9,6
31	Душевые	—	—	2,5	2,2	4,6	3,5	3,6	3,5	3,8	2,2	2,7	2,8	2,7	2,4	4,8
32	Кладовая уборочного инвентаря	—	—	1,8	1,8	2,5	—	—	—	—	1,8	1,8	1,8	2,5	1,8	2,2
33	Электрощитовая	—	2,0	1,8	1,9	2,8	—	—	—	—	1,6	2,9	4,4	2,4	4,3	2,5
34	Шкафы	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	Тепловой узел	—	—	—	—	14,7	1,1	1,5	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—
							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования обозначение документа опросного листа	Единица измерения	Количество: Комната приема пищи на 12 мест	Комната приема пищи на 30 мест	Столов раздаточная на 25 мест	Столов раздаточная на 50 мест	Столов. дог. на 50 мест	Столов. на сырье на 50 мест	Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудования (кг)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Плита электрическая; 1000×800×330; 12,0 квт, 3ф	ПЭ-0,51	штук					2	2	161,0	120
	Душанбинский завод торгмаш										
2	Плита электрическая, 1200×800×850; 12,0 квт; 3ф	ПЭ-0,51-01	—"—		1		1			175,0	160
	Душанбинский завод торгмаш										
3	Плита электрическая, 500×800×850; 4,0 квт; 1ф	ПЭ-0,17-01	—"—	1		1				35,0	80
	Душанбинский завод торгмаш										
4	Шкаф жарочный электрический, 500×800×980; 12,0 квт;	ШЖЭ-0,85	—"—					1	1	302,0	140
	3ф Сокулукский завод торгмаш										
5	Устройство электрическое варочное, 600×800×1125;	УЭВ-60М	—"—					2	1	760,0	145
	9,45 квт, 3ф п.о Таджиктекстильмаш										
6	Котел пищеварочный электрический, 800×800×850;	КЭ-100	—"—						1	800,0	160
	18,9 квт; 3ф Криворожский завод „Восход"										
7	Аппарат пароварочный электрический; 900×800×980;	АПЭ-0,23	—"—					1	1	496,0	160
	7,5 квт; 3ф Люберецкий завод торгмаш										
8	Сковорода электрическая; 500×800×330; 5,0 квт; 3ф	СЭ-0,22	—"—					1	1	175,0	100
	Комиссаровский завод торгмаш										
9	Кипятильник электрический; 450×350×750; 6,0 квт;	КНЭ-50МЦ	—"—	1	1	1	1	1	1	69,0	20
	3ф Калининградский завод торгмаш										
10	Водонагреватель; 670×510×610; 15,0 квт 3ф	ВЭ-210	—"—			1	1	1	1	160,0	65
	Черкасский машиностроительный з-д им. Петровского										

Нач. отд.	Петрова		
ГИП-ов	Иванова		
Рук. гр.	Афанасьева		
Инжен.	Бартатина		
Н. контр.	Кулакова		

416-0-11.90 2-03 ТХ СО

Спецификация технологического оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Минторг СССР
ГИПРОТОРГ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 14

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение опросного листа	Единица измерения	Количество						Цена единицы (руб).	Масса единицы оборудования (кг)
				комплектующих изделий, шт.	комплектующих изделий, кг	столовой на 30 т	столовой на 50 т	столовой на 100 т	столовой на 150 т		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	Электротермостат; 360×630×430; 0,5кВт; 1ф	ТЭ-25	штук			1				80,0	22
	Ленинободский завод торгмаш										
12	Электросушитель; 305×115×235; 1,05кВт; 1ф	„ЭСБ"-5	—"—	1	1	2	3	1	2	37,0	
	Утенский завод лабораторных электроприборов										
13	Прилавок-витрина школьный; 2060×860×1035; 2,79кВт;	ПВХС-1	—"—			1				425,0	380
	3ф п.о „Росторгмаш"	-0,31,5 У									
14-23	Линия прилавков самообслуживания; 6600×1160×1600;	ЛС-Г	комп-лект				1	1	1	2200,0	980
	5,89кВт, 3ф Харьковский завод торгмаш (левое исполнение)										
14	Прилавок-витрина холодильный; 1600×800×850; 0,45кВт; 3ф	ЛС-2	штук				1	1	1	480,0	205
15	Мармит стационарный; 1200×800×330; 2,5кВт; 1ф	МСЭ-84-01	—"—				1	1	1	256,5	120
16	Мармит передвижной; 400×600×850; 0,63кВт; 1ф	МП-28	—"—				1	1	1	130,0	50
17	Прилавок для горячих напитков; 1050×1160×850	ЛС-3	—"—				1	1	1	75,0	
18	Прилавок-касса; 1300×1160×850;	ЛС-1	—"—				1	1	1	148,0	
19	Шкаф тепловой передвижной, 400×600×1025; 1,26кВт; 1ф	ШТПЭ-1	—"—				1	1	1	163,0	70
20	Котел передвижной; 600×400×850	КП-60	—"—				1	1	1	250,0	60
21	Тележка для столовых приборов; 600×400×850	ТСП-900	—"—			1	1	1	1	56,5	25
22	Тележка для подносов; 600×400×850	ТВП-120	—"—			1	1	1	1	42,0	30
23	Электротермостат; 360×630×430; 0,5кВт; 1ф	ТЭ-25	—"—				2	2	2	80,0	22
	Ленинободский завод торгмаш										
24	Кассовый аппарат; 458×355×435; 0,075кВт; 1ф	ОКА-1401	—"—			1	1	1	1	340,0	38

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица измерения	Количество: комплекта единицы на 2 эт.	Количество: комплекта единицы на 3 эт.	Количество: столовая на 250 т.	Количество: столовая на 350 т.	Количество: столовая на 500 т.	Количество: столовая на 700 т.	Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Рязанский завод „Сан"										
25	Привод универсальный; 800×1400×1350; 0,6/0,8 кВт; 3ф	П-Ц	штук					1	1	757,0	
	Пермский завод торгмаш										
26	Машина для резки хлеба; 1200×600×730; 0,5 кВт; 3ф	МРХ-200	—"—				1	1	1	325,0	
	Кибартайский завод торгмаш										
27	Машина картофелеочистительная; 755×450×800; 0,55 кВт; 3ф	МОК-350	—"—						1	207,0	70
	Барановичский завод торгмаш										
28	Шкаф холодильный; 750×750×1810; 0,25 кВт; 3ф	ШХ-0,4	—"—		1	1		1	1		160
	п.о. „Нарихолодмаш"										
29	Шкаф холодильный; 1500×750×1810; 0,29 кВт; 3ф „Нариохолод"	ШХ-0,80М	—"—				1	1	2	370,0	250
29А	Шкаф холодильный бытовой; 0,24 кВт; 3ф п.о. „Нарихолодмаш"	„ЗИЛ"	—"—	1						420,0	
30	Машина посудомоечная; 1865×785×1600; 16,3 кВт; 3ф	МПХ-700	—"—				1	1	1	1005,0	180
	Гродненский завод торгмаш										
31	Мойка „Москва"; 800×480×950; 3-д Сантехника г. Москва			1	2	1	1			71,0	
32	Ванна моечная; 630×630×860. Кибартайский завод ТН	ВМС М-1	—"—			1	1	3	5	52,0	29
33	Ванна моечная; 1260×630×860. Кибартайский завод ТН	ВМСМ-2	—"—			2	2	3	4	88,0	41
34	Ферма островная; 2920×1580×2100. Ленинабадский завод ТН	ФО-2,8	—"—					1	1	171,0	220
35	Вставка; 300×800×330; Душанбинский завод торгмаш	В-300	—"—					4	4	28,5	25
36	Вставка; 500×800×330; Душанбинский завод торгмаш	В-500	—"—					1	1	47,0	30
37	Вставка; 400×800×330; Душанбинский завод торгмаш	В-400-01	—"—	1		3	1	1	1	51,0	45

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица измерения	Количество: комната приема пищи на 12 чел.	Количество: комната приема пищи на 25 чел.	Столовая на 25 чел.	Столовая на 50 чел.	Столовая на 50 чел.	Столовая на 50 чел.	Цена единицы (руб).	Масса единицы оборудования (кг)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
38	Отсос местный вентиляционный; 520×785×580	МВО-0,5-01	штук	1	2	1	1	1	1	52,0	35
	Ленинобадский завод торгмаш										
39	Отсос местный вентиляционный; 490×745×370	МВО-0,5	—"—				1	2	3	25,0	10
	Ленинобадский завод торгмаш										
40	Отсос местный вентиляционный; 1200×785×580	МВО-1,2	—"—					2	2	126,0	75
	Ленинобадский завод торгмаш										
41	Отсос местный вентиляционный; 1600×785×580	МВО1,6	—"—					2	2	160,0	100
	Ленинобадский завод торгмаш										
42	Стол производственный; 1050×840×860 Ашхабадский З.Т.М.	СПСМ-1	—"—	1	2	6	7	10	18	37,0	35
43	Стол конторский; 1200×800×780 Пронзготовление								1	88,0	
44	Стол обеденный с комплектом из 4х стульев		—"—	2	4	6	13	13	13	104,0	
	1200×800×480; Союзторгоборудование										
45	Шкаф для посуды; 1200×600×1850. Союзторгоборудование	ОН-100-00,00000	—"—			1	1	1	1	158,0	
46	Шкаф для одежды; 1200×600×1850. Союзторгоборудование	ОН-100-00 0000,0	—"—			2	3	3	3	138,5	
47	Стеллаж стационарный; 1500×800×2000. Союзторгоборудование	СЖ-1	—"—					2	4	90,3	78
48	Стеллаж стационарный; 1000×800×2000. Союзторгоборудование	СЖ-1А	—"—			1	1	2	2	72,0	68
49	Поддон плоский; 1200×800×150; ГОСТ 9557-73	ПВ-2	—"—					3	4	7,80	
50	Стеллаж передвижной; 880×400×1500. п.о. „Смоленскторгмаш"	СП-125	—"—					9	9	87,0	31
51	Стеллаж передвижной; 670×600×1500. п.о. „Смоленскторгмаш"	СП-230	—"—					2	2	81,0	46
52	Тележка подъемная; 946×410×1250. Перовский завод Т.М.	ТП-80	—"—					1	1	120,0	44

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Спецификация оборудования (окончание)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № листа	Единица измерения	Количество						Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				комплектов (или машин) на весь объект	комплектов (или машин) на пусковой комплекс	строительства на объекте	строительства на пусковом комплексе	смонтированного оборудования на объекте	отпускаемого на сторону на объекте		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
53	Тележка грузовая;	ТГ-125	шт/к					1	1	22.0	
54	Тележка грузовая для перевозки бочек;	ТГБ-250	—"—					1	1	47.0	
55	Тележка для сбора лесуды; 767×470×890;	ТЛП	—"—			1	2	2	2	34.0	14.5
	г. Брянск п/я 06-21/5										
56	Весы настольные циферблатные;	ВЦ-2	—"—					3	3	26.0	
	Кокчетавский завод торгмаш										
57	Весы настольные циферблатные;	РН-10ЦВУ	—"—					1	1	44.0	
	Тулиновский приборостроительный завод										
58	Весы бытовые; 645×580×195 Иглинский весовой завод	РП-100Ш.К3	—"—					1	1	42.0	23.6
59	Весы товарные	РП-2Ш.Х3.М	—"—					1	1	175.0	
60	Емкость функциональная; 530×325×230. Смоленский З.Т.М.	Е1р×200 К1	—"—					10	10	11.20	5.23
61	Емкость функциональная; 530×325×200. Смоленский З.Т.М.	Е1р×200 К10	—"—					4	4	10.8	1.85
62	Емкость функциональная; 530×325×200. Смоленский З.Т.М.	Е10×200	—"—					2	2	11.20	1.35
63	Емкость функциональная; 530×325×150. Смоленский З.Т.М.	Е10×150 К10	—"—					2	2	11.0	1.65
64	Емкость функциональная; 530×325×100. Смоленский З.Т.М.	Е10×100 К10	—"—					5	5	7.0	1.4
65	Емкость функциональная; 530×325×65. Конаковский З.Т.М.	Е1×65 К1	—"—					5	5	9.3	3.68
66	Емкость функциональная; 530×325×65. Конаковский З.Т.М.	Е1б×65	—"—					4	4	9.3	2.3
67	Емкость функциональная; 530×325×220. Смоленский З.Т.М.	М1р×190	—"—					6	6	9.9	3.45
68	Машина пломбочная; 1.12кВт. 3Ф	КЧ-350	—"—					1	1	600.0	
69	Стол разрубочный								1	49.60	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Комната приема пищи на 12 человек

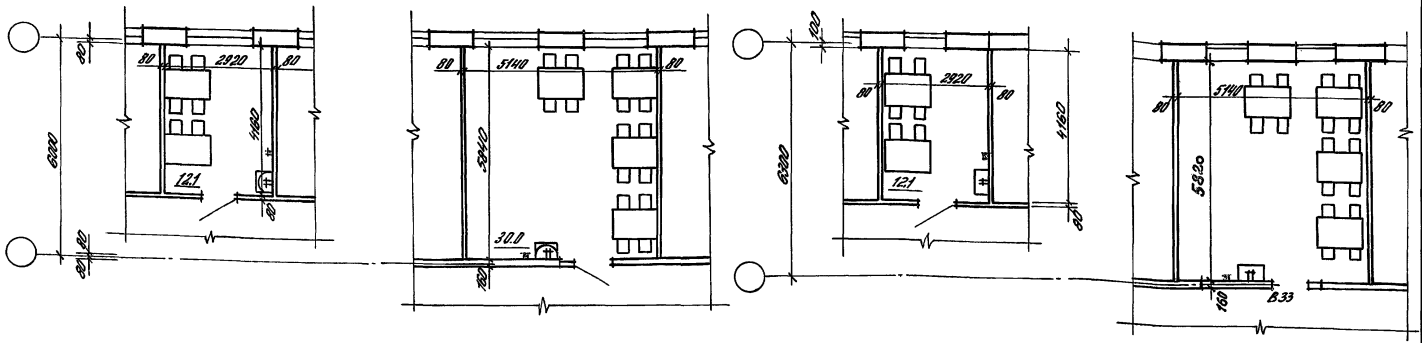
Комната приема пищи на 30 человек

Комната приема пищи на 12 человек

Комната приема пищи на 30 человек

В сборно-монолитных конструкциях

В панельных конструкциях серии 135



1. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, монтажные планы см. лист ТХ-2-05
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен для конструкций серии 135 см. документ.

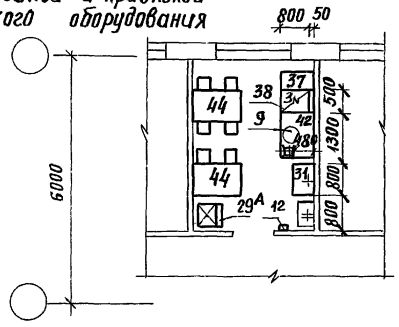
Зав. отд.	Волкин			416-0-11.90		2-04 АР	
Н. контр.							
ГИП	Ланда			Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы	Стадия	Лист	Листов
ГАП	Смирнов				Р	1	1
Зав. гр.	Кудрявцева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Арх. ШК	Куликова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

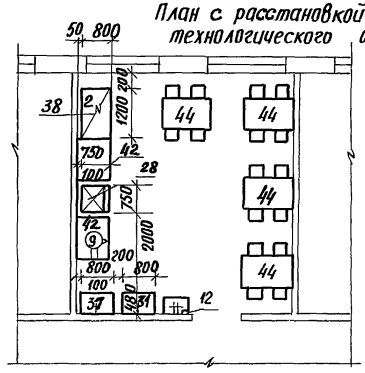
24458-03 19

Комната приема пищи

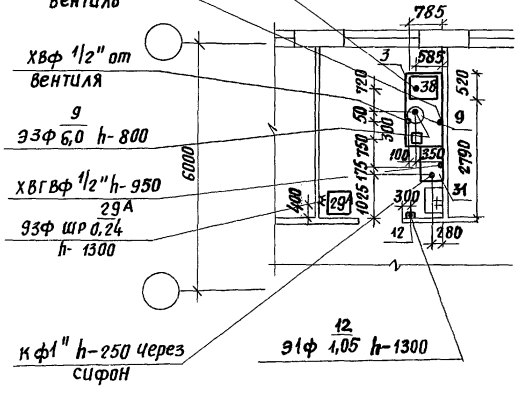
на 12 человек
План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



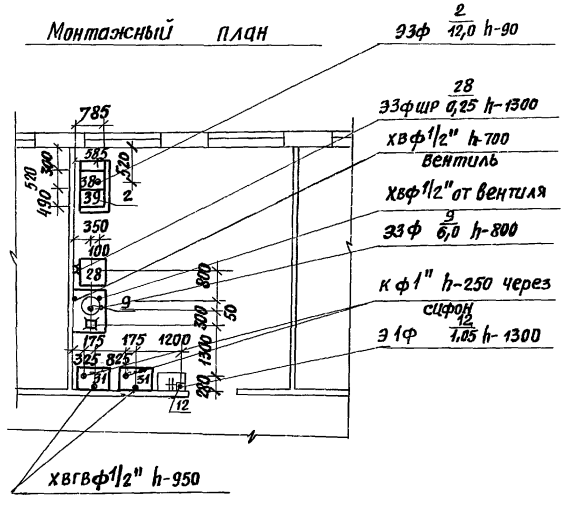
на 30 человек
План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



Монтажный план



Монтажный план

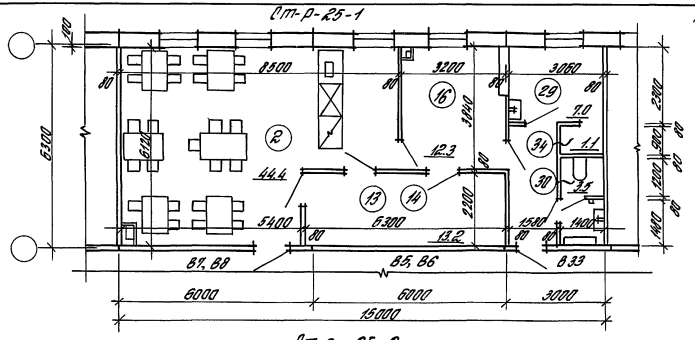


				416-0-11.90	2-05ТХ	
Нач.отд.	Петрова			Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования. Монтажные планы Серия 135	Стадия	Лист	Листов
ГИП-ов	Иванова				Р	1	1
Рук.гр.	Афанасьева				Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва		
Инжен.	Барматина						
Н.контр.	Кулакова						

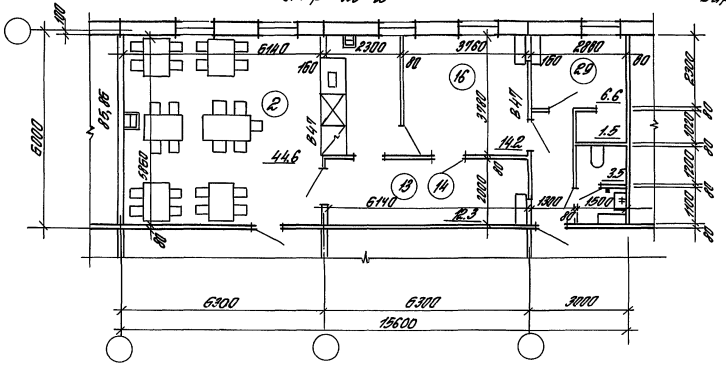
24458-03 20

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Ст-р-25-1 Вариант 1



Ст-р-25-2 Вариант 2



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, план, привязки подводок коммуникаций см. ТХ-2-07
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ.

Зав. отд.	Валкин		
Н. контр.			
ГИП	Ланда		
ГАП	Смирнов		
Зав. гр.	Кудрявцева		
Арх. III к.	Куликова		

416-0-11.90 2-06 АР

Столовая-раздаточная на 25 мест. (Варианты. Серия 135)

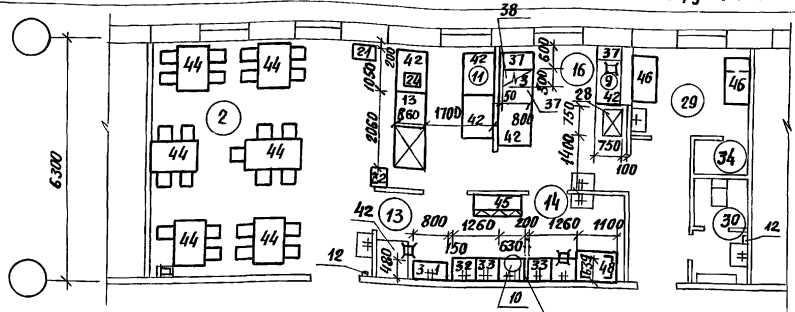
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

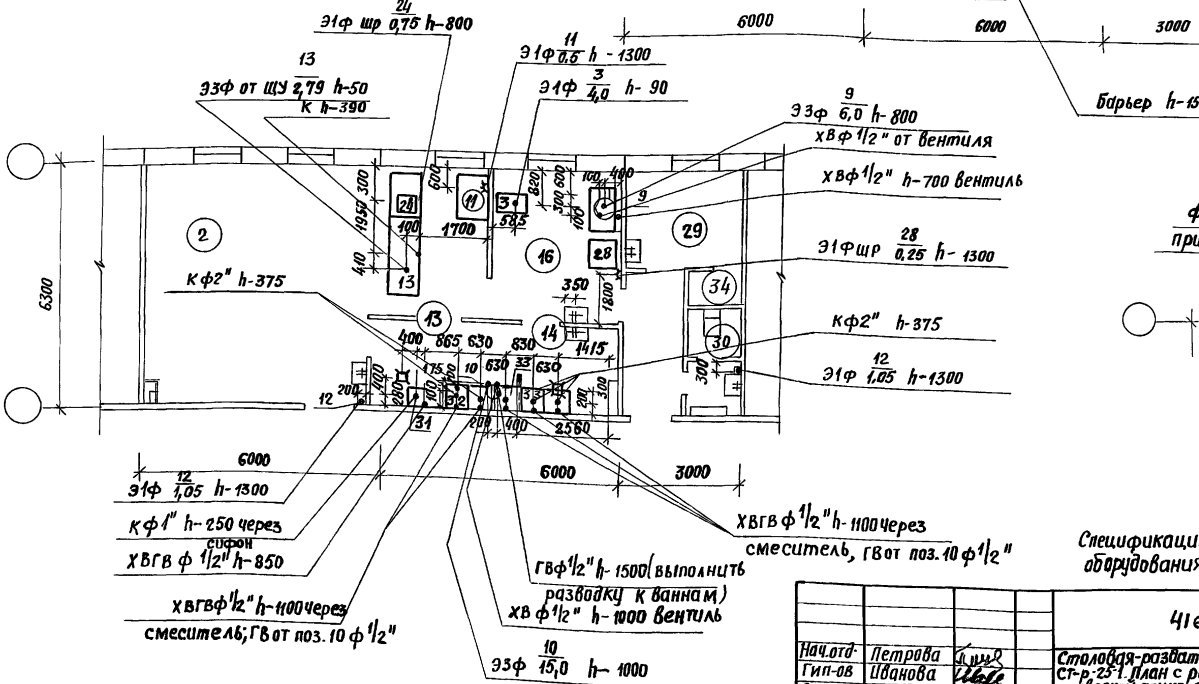
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 21

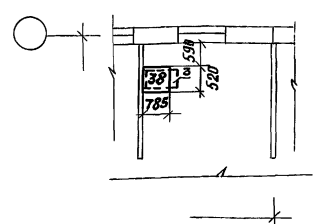
План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



Монтажный план



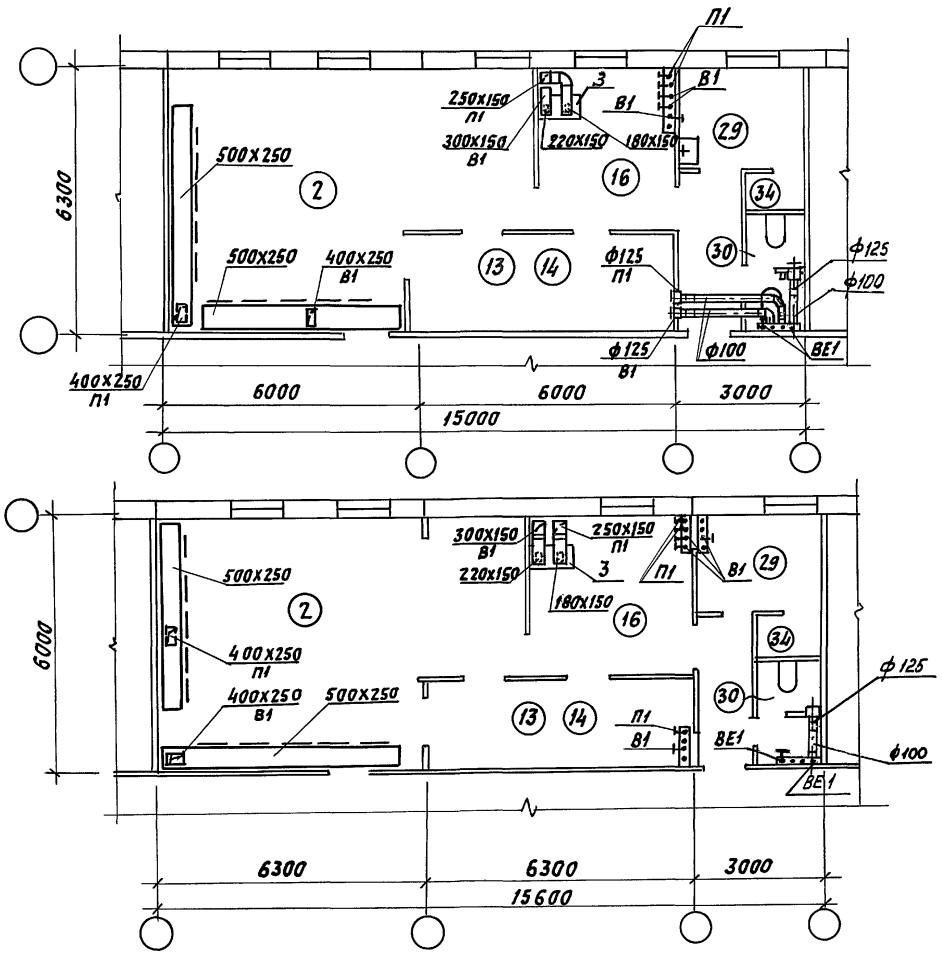
Фрагмент плана привязки вентотсосов



Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХСО-1÷5

			416-0-11.90		2-07ТХ
Нач.отд.	Петрова		Столовая-раздаточная на 25 мест ст-р-25-1. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования. Монтажный план. Фрагмент плана привязки вентотсосов. Серия 135	Стадия	Лист	Листов
Гип-ов	Иванова			Р	1	1
Рук.гр.	Афанасьева			Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва		
Инженер.	Бармотина					
Н.контр.	Кулакова					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

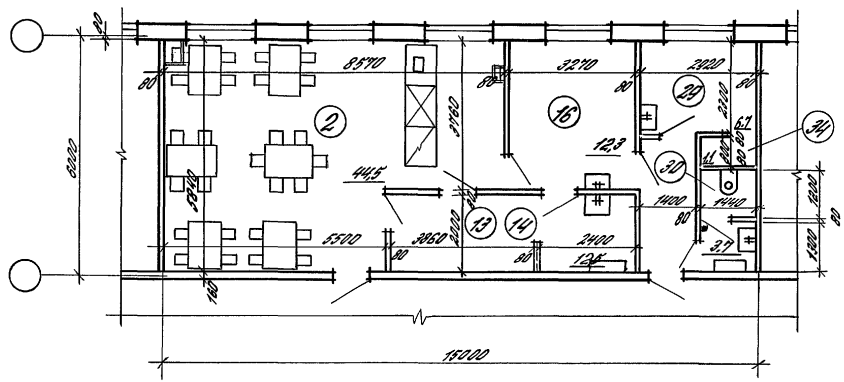


Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

ГИП	Щербова		416-0-11.90 2-080В
Нач. отд.	Степанов		Столовая-раздаточная на 25 мест. Варианты СТ-Р-25-1; СТ-Р-25-2. Серия 135. Вентиляция. Планы.
Гл. спец.	Доронина		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Нач. гр.	Гришина		ГАНТЕХНИИПРОЕКТ
Инж. II к	Ильина		
Исполн.	Сухова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

на 25 мест (Ст-р-25)



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, план привязки подводок коммуникаций см. ТХ-2-01

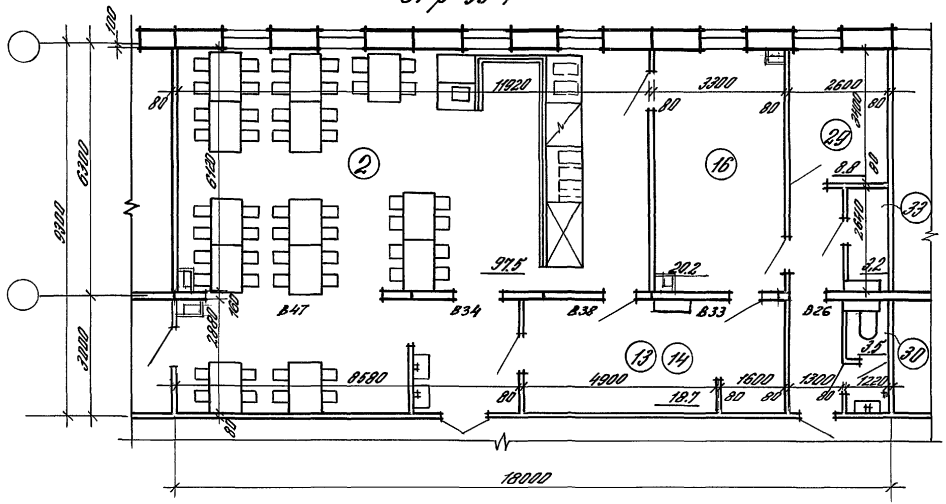
Зав. отд.	Валкин		416-0-11.90	2-09 АР	
Н. контр.					
ГМП	Ланда		Столовая-раздаточная на 25 мест (Сборно-монолитн. вариант)	Стадия	Лист	Листов
ГАП	Смирнов			Р	1	1
Зав. гр.	Кудрявцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Арх. III к	Куликова					

24458-03 24

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Ст-р-50-1

Вариант 1

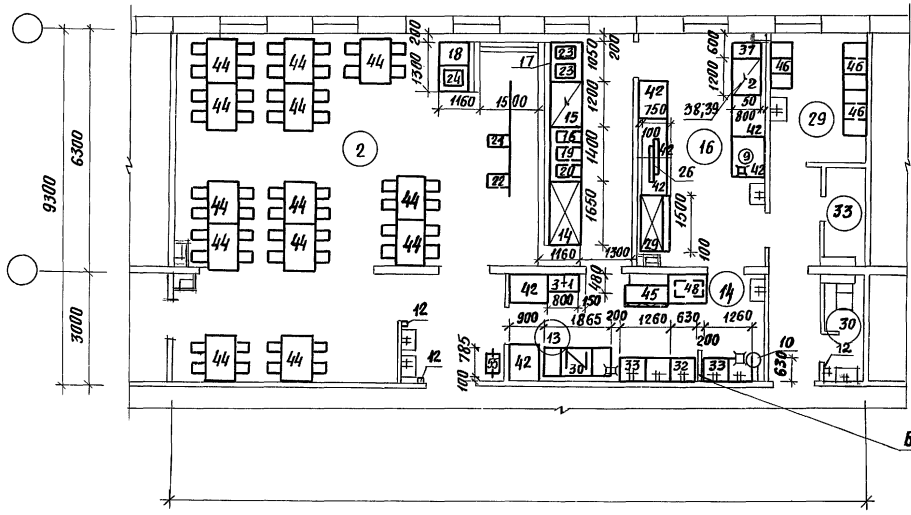


1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, план привязки подводок коммуникаций см. ТХ-2-11
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

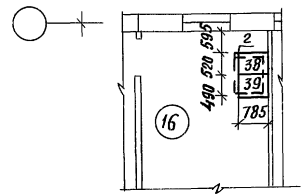
Зав.отд.	Валкин		416-0-11.90 2-10АР
Н.контр.			
ГИП	Ланда		Столовая-раздаточная на 50 мест (Вариант 1. Серия 135)
ГАП	Смирнов		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Зав.гр.	Куприянова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Лок.тех.	Куликова		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



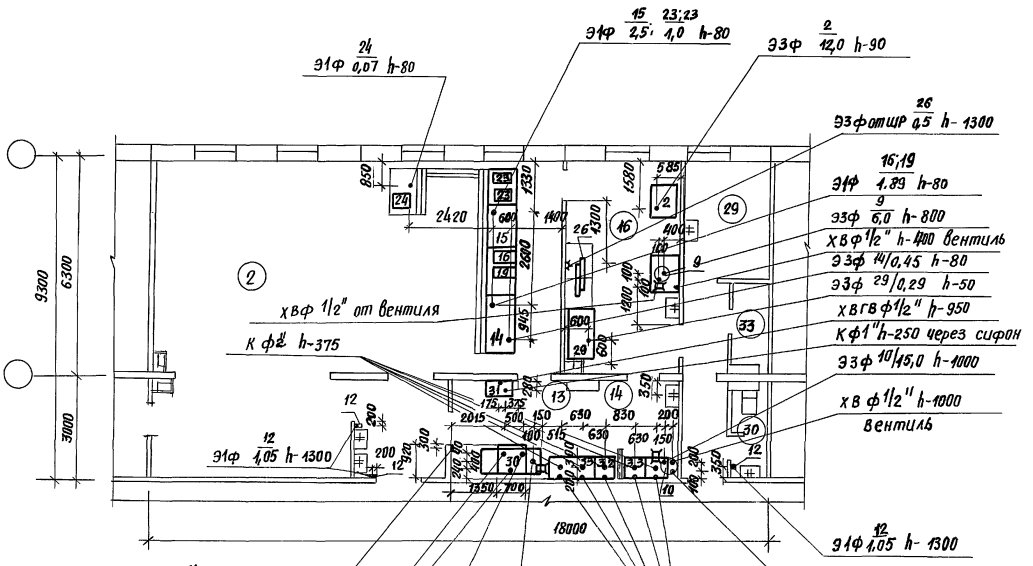
Фрагмент плана привязки вентотсосов



Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХСО-1÷5

				416-0-11.90		2-11ТХ
Нач.отд.	Петрова		Столовая-раздаточная на 50 мест Ст-р-50-1 План с расстановкой и привязкой технологического оборудования. Фрагмент плана привязки вентотсосов. Серия 135.	Стадия	Лист	Листов
Гип-ов	Иванова			Р	1	2
Рук.гр.	Афанасьева			Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва		
Инженер.	Борматина					
Н. контр.	Кулакова					

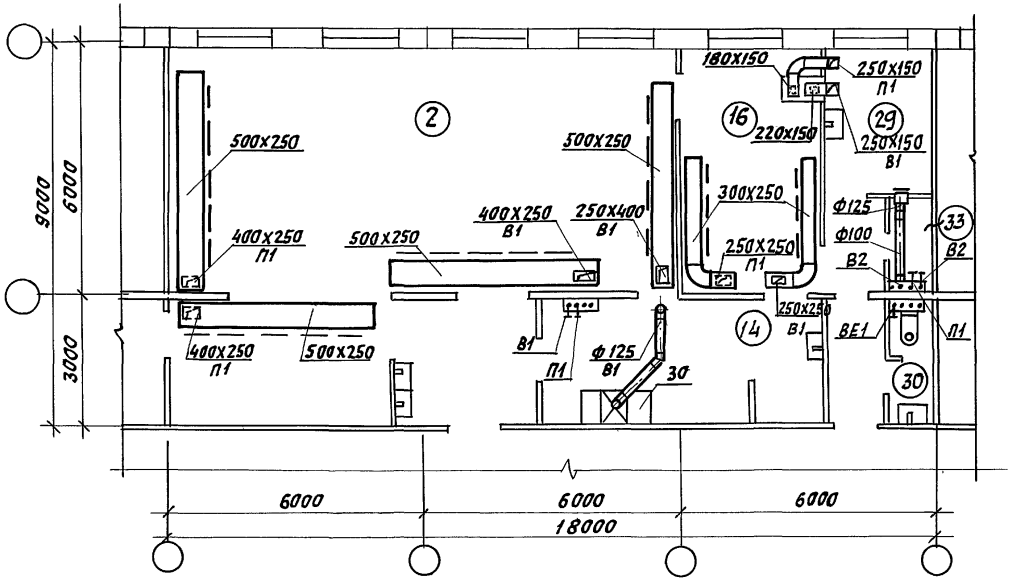
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



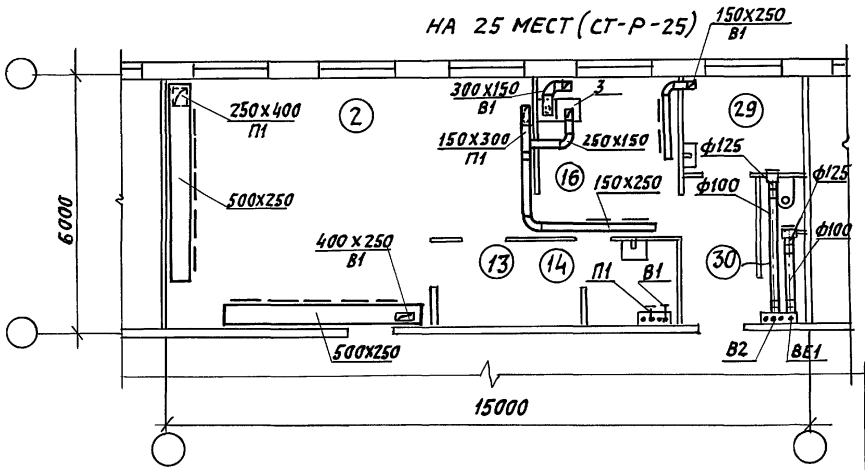
Фрагмент плана привязки вентотсосов см. лист ТХ-1

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	

НА 50 МЕСТ (СТ-Р-50)



НА 25 МЕСТ (СТ-Р-25)



Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

ГИП	Щербова	
Нач.отд.	Степанов	
Гл.спец.	Доронина	
Нач.гр.	Постнов	
Нач.гр.	Гришина	
Инжен.	Ильина	
Исп.	Сухова	

416-0-11.90 2-120В

Столовые раздаточные на 25, 50 мест. Ст.р. 25; Ст-Р-50. Сборно-монолитный вариант. Вентиляция. Планы.

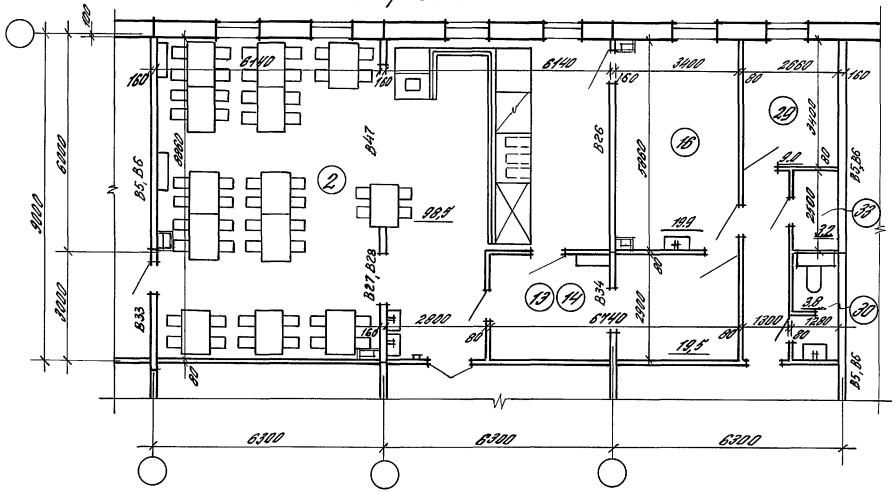
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

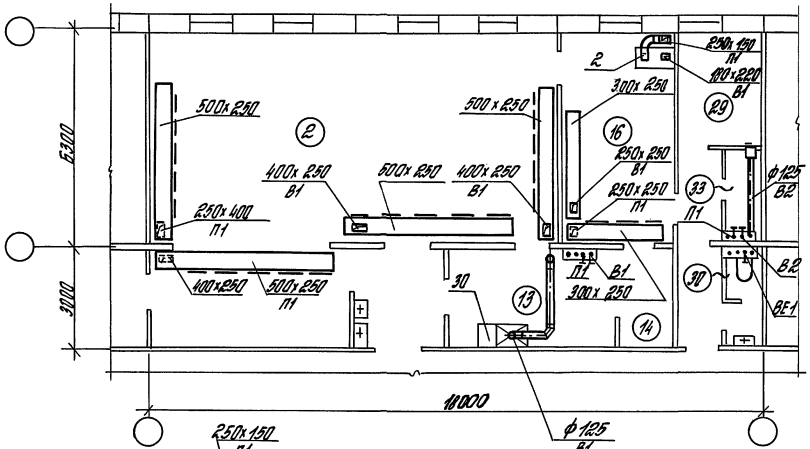
ГАНТЕХНИИПРОЕКТ

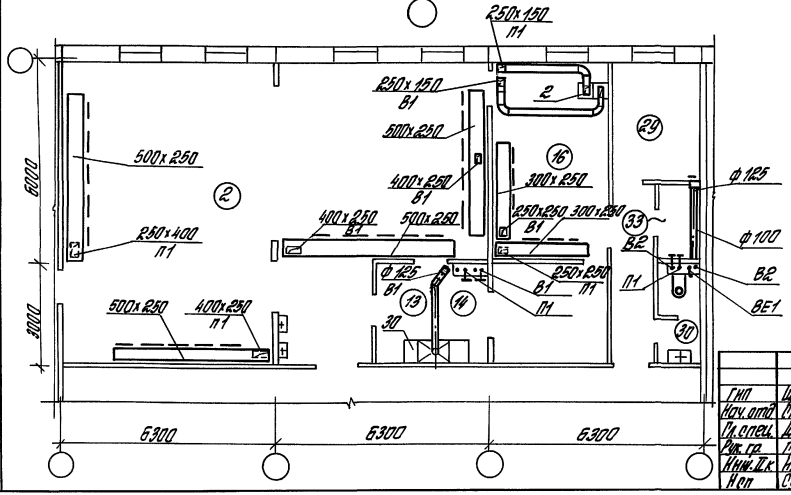
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ст-р-50-2

Вариант 2


6140
160
3000
2680
6140
6300
6300
6300
9000
6140
4200
2800
2000
1200
2800
1300
1200
2200
1995
1999
2000
1200
2000
2000
2000





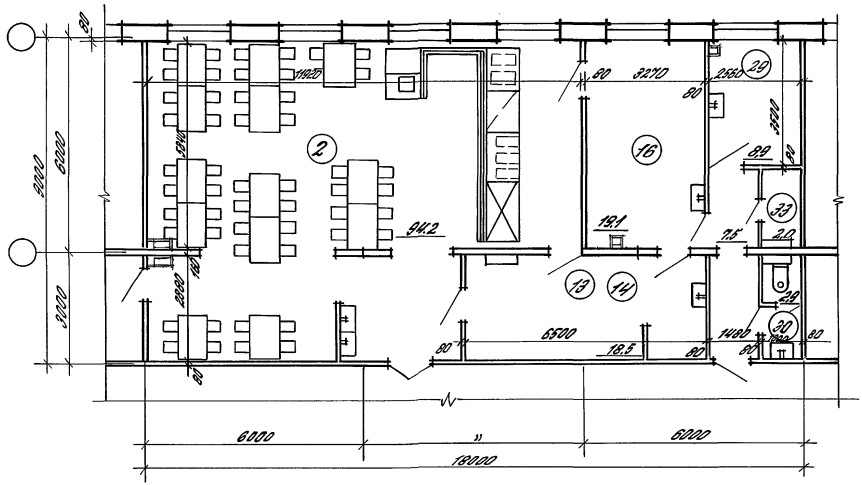
Экспликацию помещений ст. лист АР-2-02

ГИП	Щербова		416-0-11.90	2-14 08	
Нач. отд.	Степанов		Столовая-раздаточная на 50 мест Ст-р-50-1; Ст-р-50-2 Варианты. Серия 135 Вентиляция. Планы.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Доронина			Р	1	1
Рук. гр.	Пришина			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Инж. II к.	Ильина					
Исп.	Сухова					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 30

на 50 мест (ст-р-50)

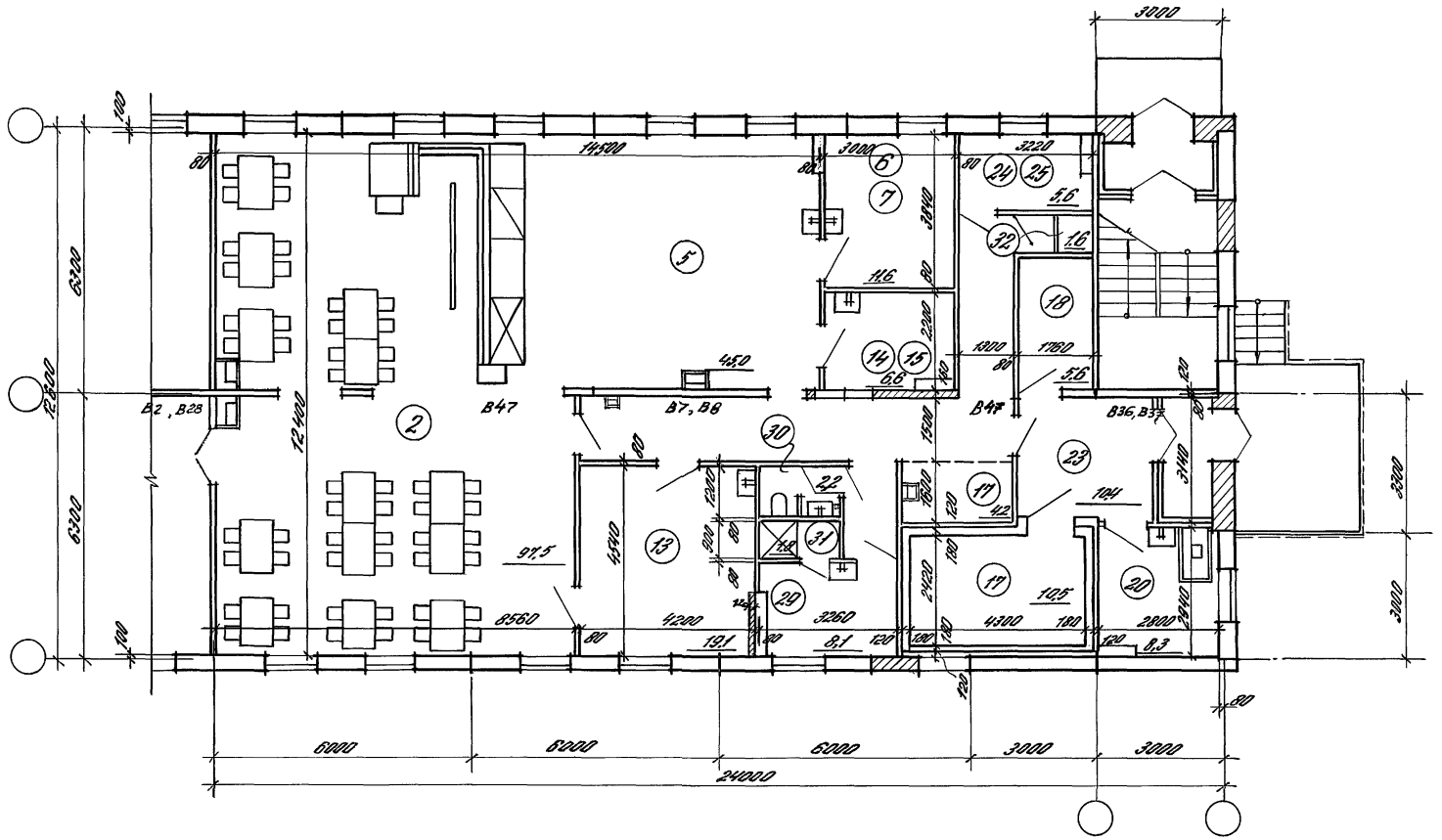


1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01

				416-0-11.90		2-15 АР	
Зав.отд.	Валкин			Столовые-раздаточные на 50 мест (Сборно-монолитн. вариант)	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.					Р	1	1
ГИП	Ланда				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ГАП	Смирнов						
Зав.гр.	Кудрявцева						
Арх.III к.	Куликова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 31



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, планы привязки подводок коммуникаций см. ТХ-2-17
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

Зав.отд.	Волкин	
Н.контр.		
ГИП	Ланда	
ГАП	Смирнов	
Зав.гр.	Кудрявцева	
Рук.тх	Куликова	

416-0-11.90 2-16 АР

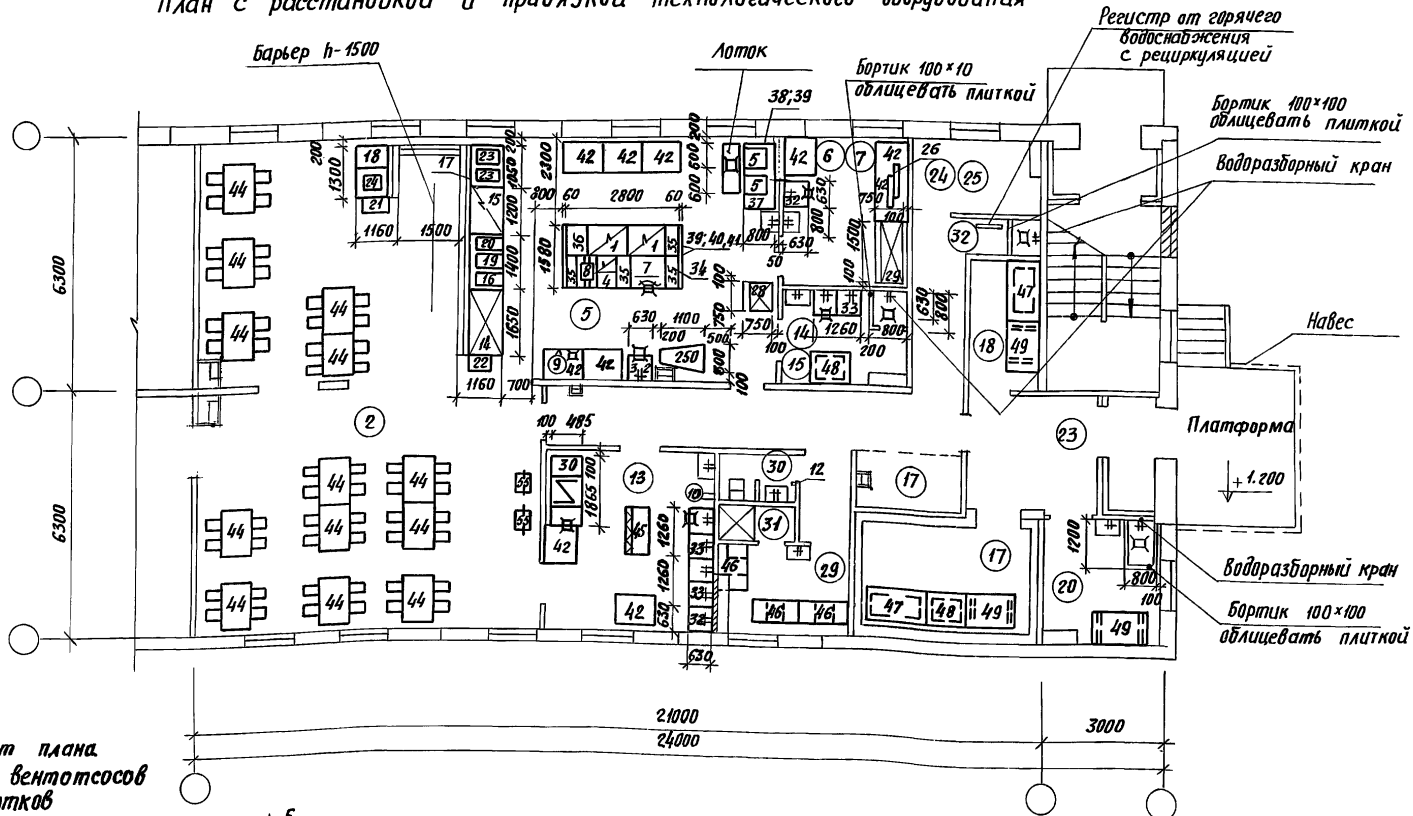
Столовая-доготовочная на 50 мест. Ст-2-50-1-1 (Вариант 1, серия 135)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

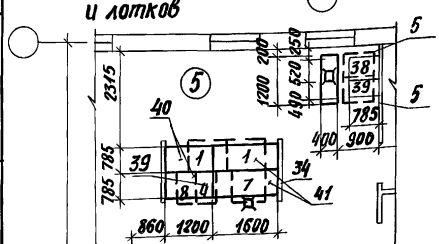
ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



Фрагмент плана привязки вентотсосов и лотков



Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХ-1÷5

Нач. отд.	Петрова	
Гип-ов	Иванова	
Рук. гр.	Афанасьева	
Инжен.	Барматина	
Н. контр.	Кулакова	

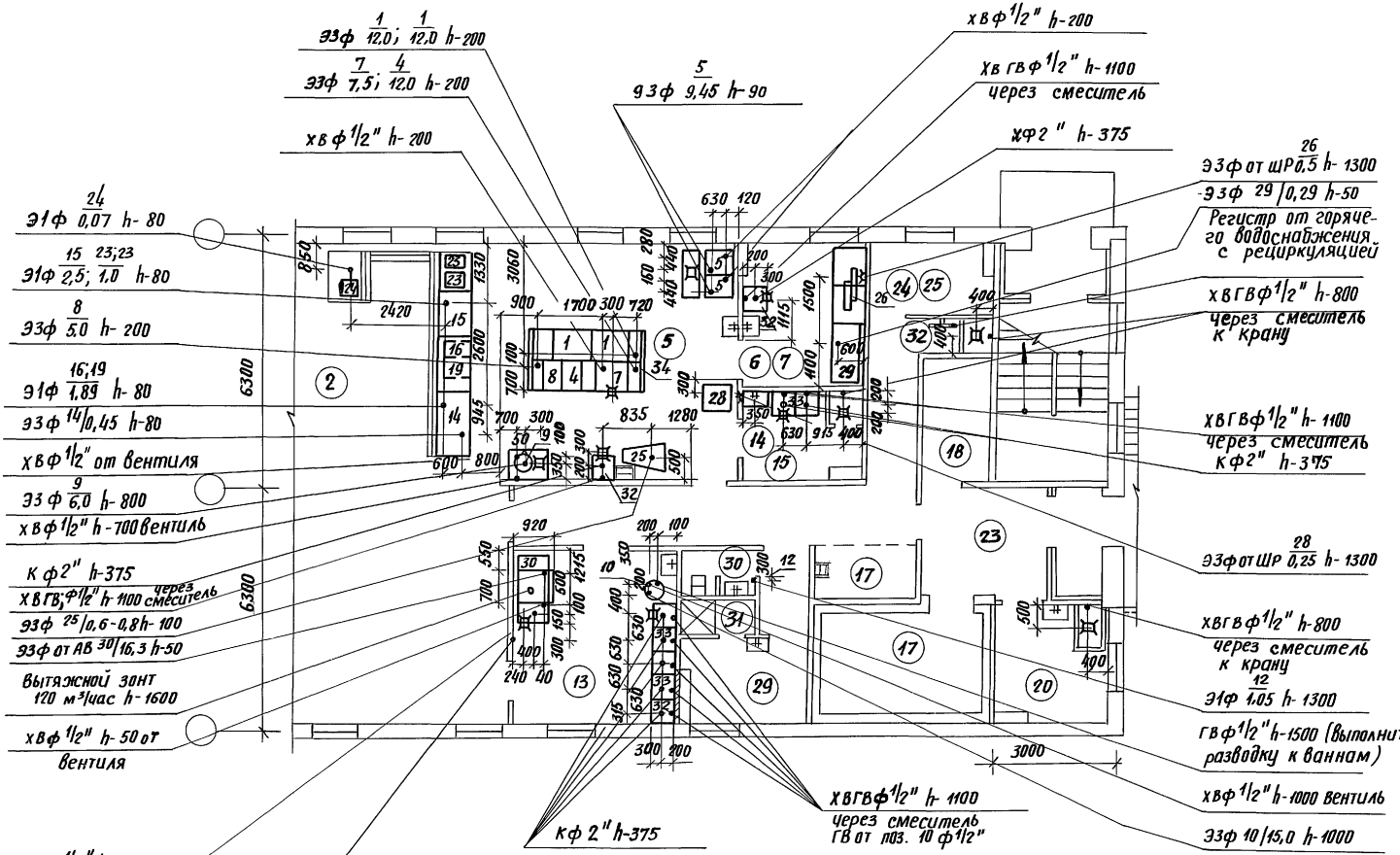
416-0-11.90 2-17ТХ

Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-9-50-1
План с расстановкой и привязкой технологического оборудования
Фрагмент плана привязки вентотсосов и лотков. Серия 135

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Минторг СССР
ГИПРОТОРГ
Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



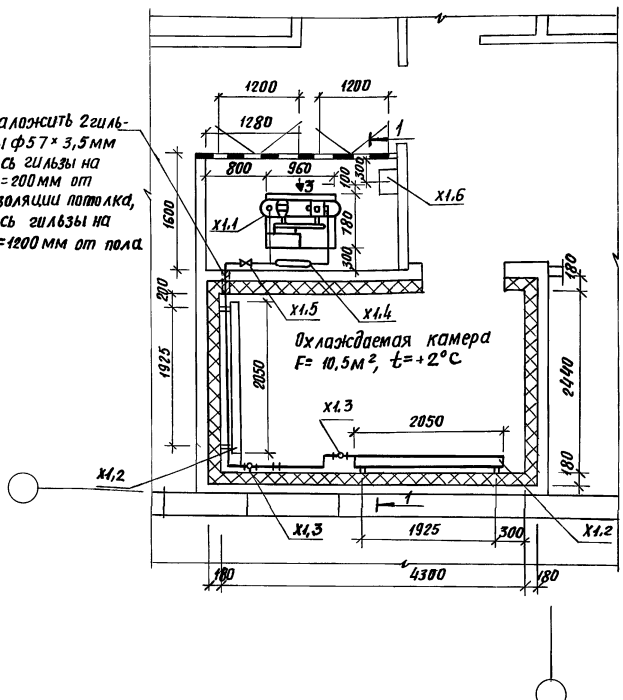
фрагмент плана привязки вентотсосов и лотков см. лист ТХ-1

416-0-11.90	2-17ТХ	Лист 2

24458-03 34

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

План охлаждаемой камеры



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
X1	п/о „Мелитопольхолодмаш"	Холодильная машина МВВ4-1-2, в комплект которой входит:	1	262	шт.
X1.1		Фреоновый компрессорно-конденсаторный агрегат АВ3-1-2 холодопроизводительностью 3000 ккал/ч с электродвигателем 4АХ90Л4У3, N=2,2 квт	1	—	шт. доб. компл.
X1.2		Батарея ИРСН-18	4	—	—"—
X1.3		Терморегулирующий вентиль ТРВ-2м	2	—	—"—
X1.4		Щит арматурный ЩА-1	1	—	—"—
X1.5		Вентиль мембранный	1	—	—"—
X1.6		Щит управления ЩУ-1	1	—	—"—
2		Поддон металлический из оцинкованной стали размером 2200×195мм	2	1,9	шт.

Нач.отд.	Папкин		
ГИП	Тавстик		
Инженер.	Заприй		
Н.контр.	Тавстик		

416-0-11.90 2-18ХС

Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-д-50-1-1
Серия 135
План охлаждаемой камеры

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва

Инв.№подл. | Подп.и дата | Взам.инв.№

Разрез 1-1

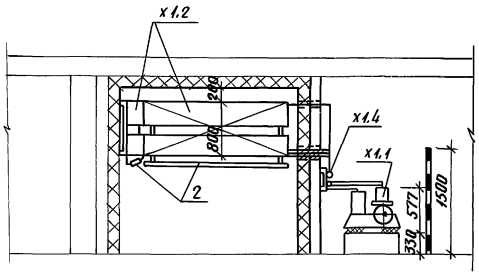
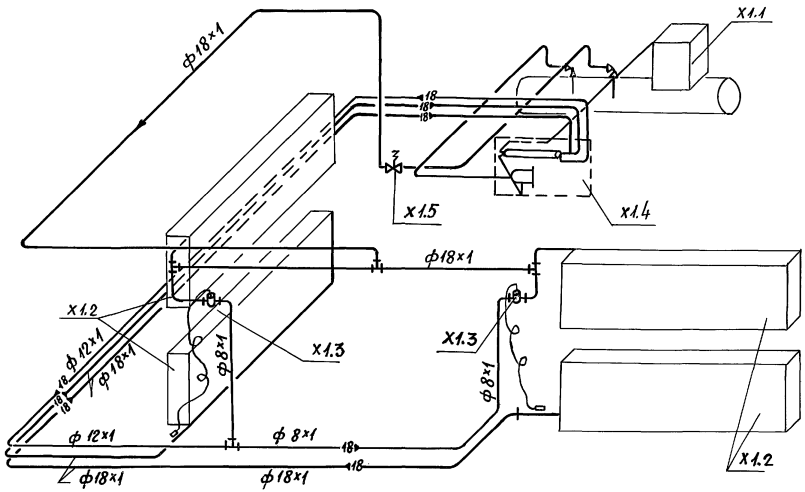


Схема фреоновых трубопроводов



Электроснабжение Э

Электровывод от силового щита к щиту управления ЩУ-1-4 конца, от щита управления к электродвигателю 4АХ90У2 4У3, N=2,2 квт, проложить в полу, в трубе.

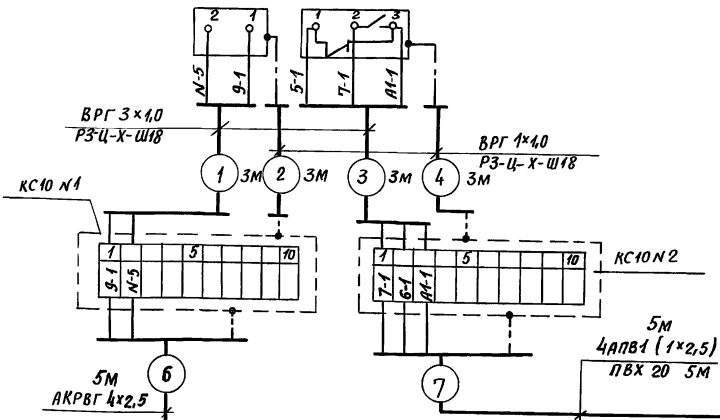
Выпуск на h=500 мм от пола 4 конца.

Щит управления устанавливается на h=800 мм от пола

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ дубл.

Наименование параметра и место отбора импульса	Соленоидный вентиль на линии оттайки	Реле давления хладона
Позиция	YA1	SP1

Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечан.
	Кабель ВРГ 1×1,0 ГОСТ 433-73	6	м
	То же, ВРГ 3×1,0 ГОСТ 433-73	16	м
	Кабель контрольный АКРВГ 4×2,5 ГОСТ 1508-78	5	м
	Провод АПВ1 (1×2,5) ГОСТ 6323-79	20	м
	Труба винипластовая 20×1,5		
	ТУ 6-19-215-83	5	м
	Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш18 ТУ 22-4044-77	15	м
	Коробка соединительная КС10 ТУ36.2568-83	2	шт
	Кронштейн КП3 ТК4-467.81	1	шт.
	То же, К-3 ТКЧ-3408-73	1	шт
	Бабышка БП1-М20×1,5-55 ТУ36.1097-85	1	шт



1. Принципиальная электрическая схема - см. заводской чертеж холодильной машины МВВ4-1-2
2. Щит управления, приборы и соленоидный вентиль поставляются комплектна с машиной



Позиция	K SK1
Обозначение чертежа установки	Применительно ТМЧ-52.13 У1 с заменой бабышки Бом 36×1,5 на БП1-М20-55
Наименование параметра и место отбора импульса	Температура воздуха
	Термобаллон на стене
	Камера N

Нач. отд.	Фейгин	
Гл. спец.	Зонд	
Зав. гр.	Геров	
Инженер.	Поршнева	
Н. контр.	Казакова	

416-0-11.90 2-19 АКС

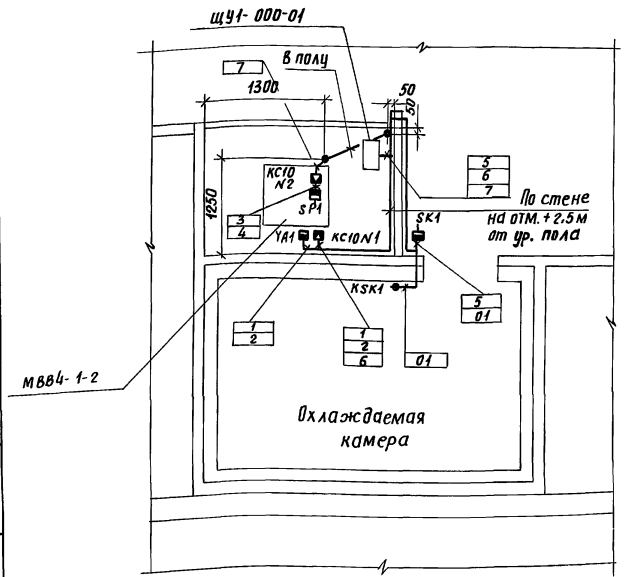
Столовая доготовочная на 50 мест СТ-4-50-1-1 Серия 135
Холодильная машина МВВ1-1-2
Схема внешних проводок

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва

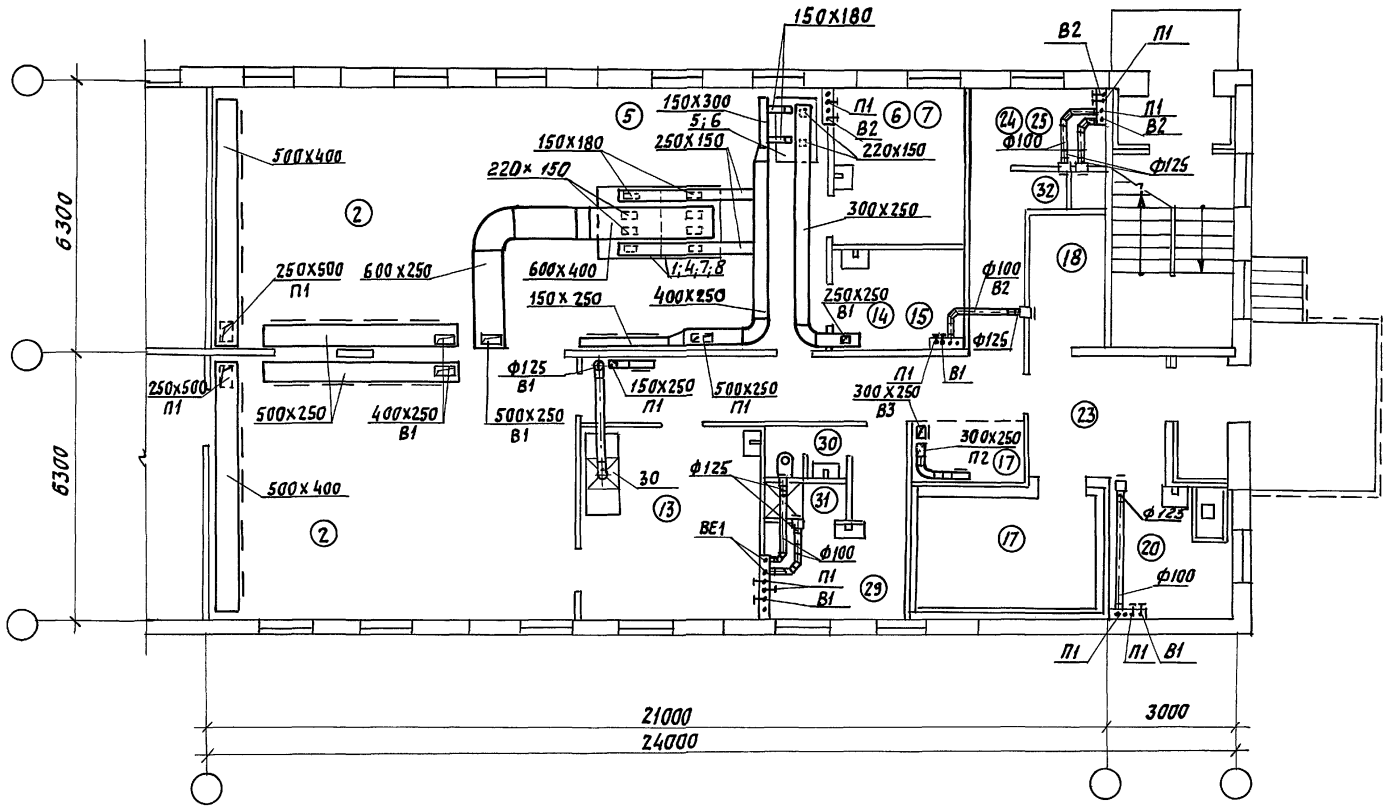
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

План охлаждаемой камеры
и машинного отделения
М 1:50



1. Все металлические нетоковедущие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт должны быть заземлены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к плате заземления щита управления холодильной машиной.
2. Концы труб, прокладываемых в полу, вывести на 200 мм. от уровня пола.
3. Блоки приборов SK1 в коридорах установить на высоте 2.5 м от уровня пола, а термобаллоны к SK1 - в камерах на высоте 2.6 м от уровня пола.
4. Схема внешних проводок - АХС-1

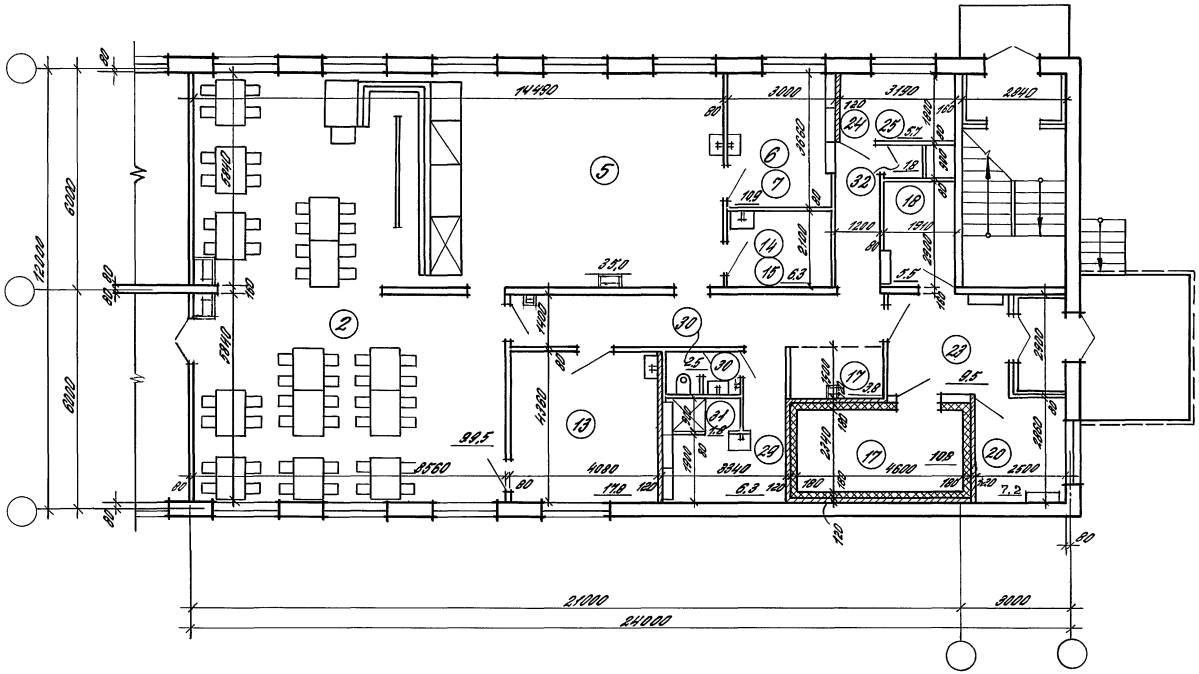
Взам. инв.№
Подп. и дата
Инв.№ подл.



Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

ГИП	Щербова		416-0-11.90 2-200В
Нач.отд.	Степанов		Столовая доготовочная на 50 мест. Ст-9-50-1-1. (Вариант 1, серия 135). Вентиляция. План.
Гл.спец.	Доронина		Стадия Р; Лист 1; Листов 1
Нач.гр.	Постнов		САНТЕХНИИПРОЕКТ
Нач.гр.	Гришина		
Инж.	Ильина		
Чертежн.	Сухова		

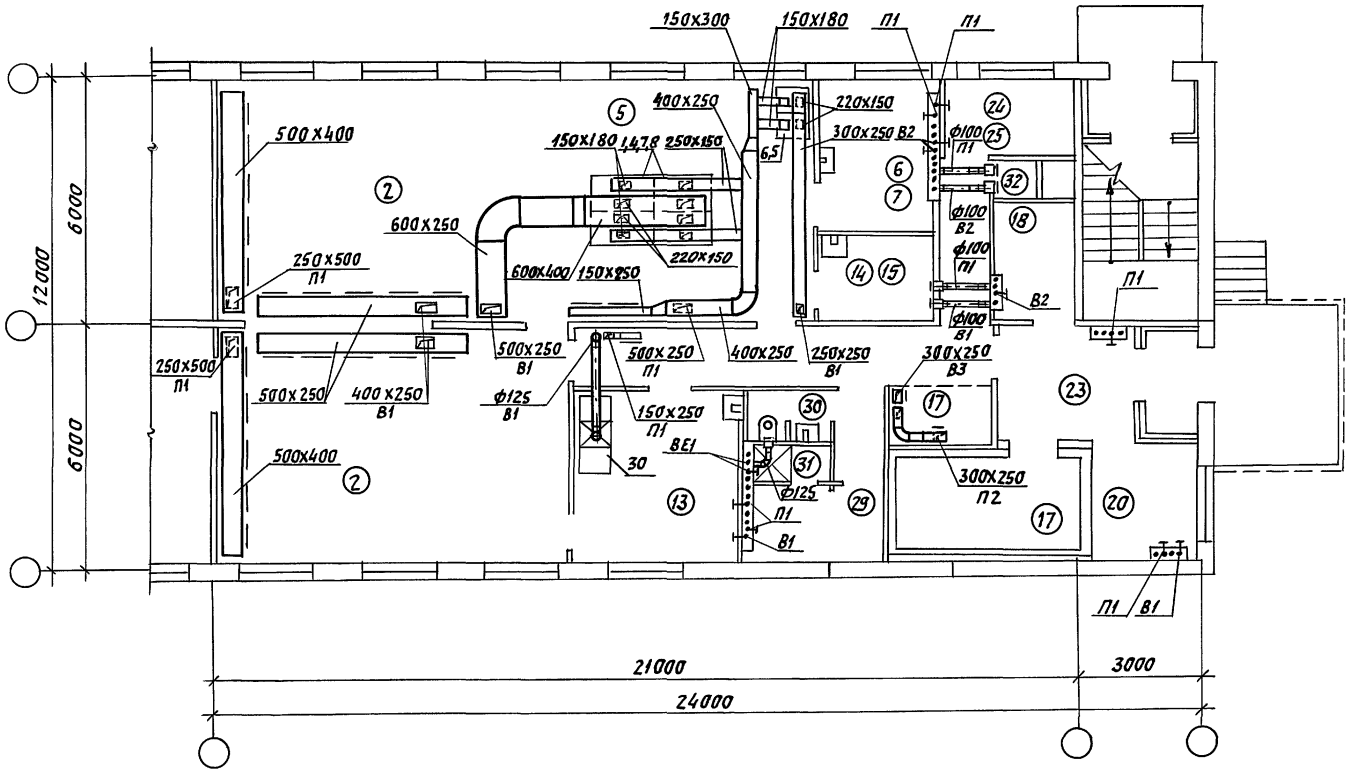
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02.
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01

Зав. отд.	Волкин		416-0-11.90 2-21.АР
Н. контр.			
ГАП	Смирнов		Столовая заготовочная на 50 мест Ст-д-50-1 (сборно-монолитный вариант)
ГИП	Ланда		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Гл. спец.	Рубинштейн		ЦНИИПромзданий
Зав. гр.	Кудрявцева		
Арх. III к.	Куликова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

ГИП	Щербова	
Нач.отд.	Степанов	
Гл.спец.	Доронина	
Нач.гр.	Постнов	
Нач.гр.	Гришина	
Инжен.	Ильина	
Чертежи	Сухова	

416-0-11.90 2-220В

Столовая доготовочная на 50 мест ст-9-50-1 (сборно-монолитный вариант). Вентиляция. План.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода): обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А	Участок сети 1	Пусковой аппарат: обозначение; тип; Iном А; расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Участок сети 2	Кабель, провод: Обозначение	Марка	Количество, число жил и сечение	Длина, м	Труба: Обозначение на плане	Длина, м	Электроприемник: Обозначение	Руст или Рном, кВт	Iрасч или Iном Iпуска, А	Наименование тип, обозначение. чертежно принципиальной схемы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
4ШР ПР11-3086-21У3 -380/220В (начало)	— АЗ726 ФУ3 250 160		—		1	Н104	АПВ	3(1×70)+ +1×35	—	—	—		72,87	101,0	Ввод
	— АЕ2044 63 10		РИ-Ц-20Б-10/220 10		1	1-Н1	АПВ	3(1×2)	36	1-П1.25	7	1	0,075	0,4	Кассовый аппарат ОКА-1401
		АОО			2	*									
			2Х РИ-Ц-20-Б-10/220 10		1	2-Н1	АПВ	3(1×2)	15	2-П1.25	3	2	0,5	2,3	Электротермостат ТЭ-25
					2	*									
			3Х РИ-Ц-20-Б-10/220 10		1	3-Н2	АПВ	3(1×2)	6	3-Тл1.20	1	3	0,5	2,3	Электротермостат ТЭ-26
					2	*									
	— АЕ2044 63 12,5	АОО ШМ	—		1	4-Н1	АПВ	3(1×2)	33	4-П1.2	8	4	2,5	11,6	Мармит МЭ-84-01
					—										
	— АЕ2044 63 10	АОО ШМ	5Х РИ-Ц-20-Б-10/220 10		1	5-Н1	АПВ	3(1×2)	21	5-П1.25	4	5	0,63	2,9	Мармит МП-1
					2	*									
			6Х РИ-Ц-20-Б-10/220 10		1	6-Н1	АПВ	3(1×2)	6	6-Тл1.20	1	6	1,26	5,8	Шкаф тепловой ШТПЭ-1
					2	*									
	— АЕ20466 63 20		—		1	8-Н1	АПВ	5(1×3)	60	8-П1.25	9	8	12,0	18,2	Плита электрическая ПЭ-0,51
					—										

* - Поставляется комплектно с механизмом

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Лесков		
Н. контр.	Ткалич		
Гл. спец.	Рахлин		
Зав. сект.	Сосонко		10.89
Пров.	Лебедева		
Разраб.	Головачева		

416-0-11.90 2-23ЭМ

Столовая доготовочная на 50 мест 4ШР. Принципиальная схема.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ВНИИ Тяжпромэлектропроект имени Ф.Э. Якубовского Москва

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
4 шр (пробол-жение)	АЕ 2046 Б 63 20		—		1 —	9-Н1	АПВ	5(1х3)	60	9-П1.25	7	9	12,0	18,2	Плита электри-ческая ПЭ-0,51
	АЕ 2044 63 25	АОВ 111	—		1 —	10-Н1	АПВ	3(1х4)	24	10-П1.25	5	10	5,0	22,1	Сковорода СЭ-0,22
	АЕ 2046 Б 63 20		—		1 —	11-Н1	АПВ	5(1х3)	60	11-П1.25	7	11	12,0	18,2	Шкаф жарочный ШЖЭ-0,85
	АЕ 2046 Б 63 12,5		—		1 —	12-Н1	АПВ	5(1х2)	60	12-П1.25	7	12	7,5	11,6	Аппарат пароварочный АПЭ-0,23
	АЕ 2046 Б 63 16		—		1 —	13-Н1	АПВ	5(1х2)	70	13-П1.25	11	13	9,45	14,7	Устройство электрическое варочное УЭВ-60 м
	АЕ 2046 Б 63 16		—		1 —	14-Н1	АПВ	5(1х2)	65	14-П1.25	10	14	9,45	14,7	Устройство электрическое варочное УЭВ-60 м
	АЕ 2046 Б 63 12,5														Резерв
	АЕ 2046 Б 63 16														Резерв
	АЕ 2044 63 12,5														Резерв
	АЕ 2044 63 20														Резерв

Потребность кабелей и проводов, длина б м

Числа и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1х2 - 380	312
1х3 - 380	180
1х4 - 380	24

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	78

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода); обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А	Участок сети 1	Пусковой аппарат: обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка А-уставка теплового реле, А	Участок сети 2	Участок сети	Кабель, провод: Обозначение	Марка	Количество число жил и сечение	Длина, м	Труба: Обозначение на плане	Длина м	Электроприемник: Обозначение	Pуст или Pном кВт	Iрасч или Iном / Iпуск А	Наименование тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
5ШР ПР 11-3086-21У3 ~380/220 В	— А3726 ФУ3 250 160		—		1	Н 105	АПВ	3(1х50)+ + 1х25	—	—	—		41,89	47,0	Ввод
	— АЕ 2046 Б 63 31,5		—		1	20-Н1	АПВ	4(1х8)+ + 1х4	20 5	20-Тл 1.20	2	20	16,3	26,7	Машина посудомоечная МПУ-700
	— АЕ 2046 Б 63 31,5		—		1	21-Н1	АПВ	4(1х6) + 1х4	32 8	21-п 1.25	4	21	15,0	—	Водонагреватель ВЭ-210
	— АЕ 2044 63 10	АОО 111	—		1	22-Н1	АПВ	3(1х2)	39	22-п 1.25	9	22	1,05	4,9	Электросушитель ЭРА-5
	— АЕ 2046 Б 63 10		—		1	15-Н1	АПВ	5(1х2)	45	15-п 1.25	5	15	6,0	9,3	Кипятильник электрический КНЭ-50 МУ
	— АЕ 2046 Б 63 10		* *		1	16-Н1	АПВ	4(1х2)	36	16-п 1.25	6	16	0,8	2,1	Привод универсальный П-II
	— АЕ 2046 Б 63 10		18Х РШ30-М-25/380 25		1	18-Н1	АПВ	4(1х2)	72	18-п 1.25	14	18	0,5	1,7	Машина для резки хлеба МХР-200
					2	*									
	— АЕ 2046 Б 63 10		23Х РШ80-М-25/380 25		1	23-Н1	АПВ	4(1х2)	32	23-п 1.25	4	23	1,12	3,6	Машина поломоечная КУ-305
					2	*									

* – Поставляется комплектно с механизмом
** – Встроен в механизм

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1х2 – 380	224
1х4 – 380	13
1х6 – 380	22
1х8 – 380	20

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина м.
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	42

Нач. отд.	Лесков		
Н. контр.	Ткалич		
Гл. спец.	Рохлин		
Зав. сект.	Сосонко		10.89
Пров.	Лебедева		
Разраб.	Соловьева		

416-0-11.90 2-24ЭМ

Столовая доготовочная на 50 мест 5ШР. Принципиальная схема.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ имени Ф.Э. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 44

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода): обозначение; тип; Iном. А; расцепителя или плавкая вставка, А	Участок сети 1	Пусковой аппарат: обозначение; тип: Iном. А; расцепителя или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Участок сети 2	Кабель, провод: обозначение	Кабель, провод: марка	Кабель, провод: количество число жил и сечение	Кабель, провод: длина, м	Труба: обозначение на плане	Труба: длина, м	Электроприемник: обозначение	Электроприемник: Руст или Рном кВт	Электроприемник: Iрасч или Iном Iпуск А	Электроприемник: наименование, тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
6 ШР ПР11-3046-21У3 ~380/220В	АЕ 2056 100 40		—		1	Н 106	АПВ	3(1х8)+ + 1х4	—	—	—		3,19	4,2	Ввод
	АЕ 2046 Б 63 10	400 А	*		1	17-н1	АПВ	3(1х2)	42	17-п1.25	10	17	0,25	1,4	Шкаф холодильный ШХ-0,40М
					2	17-н2	АПВ	3(1х2)							
	АЕ 2046 Б 63 10		* *		1	19-н1	АПВ	5(1х2)	80	19-п1.25	13	19	0,29	0,9	Шкаф холодильный ШХ-0,80М
	АЕ 2046 Б 63 10		* *		1	7-н1	АПВ	4(1х2)	40	7-п1.25	7	7	0,45	1,3	Прилавок-витрина холодильная ПС-2
	АЕ 2046 Б 63 10		*		1	25-н1	АПВ	4(1х2)	64	25-п1.25	12	25	2,2	—	Охлаждаемая камера
					2	25-н2	АПВ	4(1х2)	20	25-Тл220	3				
	АЕ 2046 Б 63 10														Резерв
	АЕ 2046 Б 63 10														Резерв

* - Поставляется комплектно с механизмом

** - Встроен в механизм

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка
	АПВ
1х2-380	246

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	3
25С	25	42

Нач. отд	Лесков		
Н. контр	Ткалич		
Гл. спец	Рохлин		
Зав. лект	Соснина		10.89
Пров.	Лебедева		
Разраб.	Головьева		

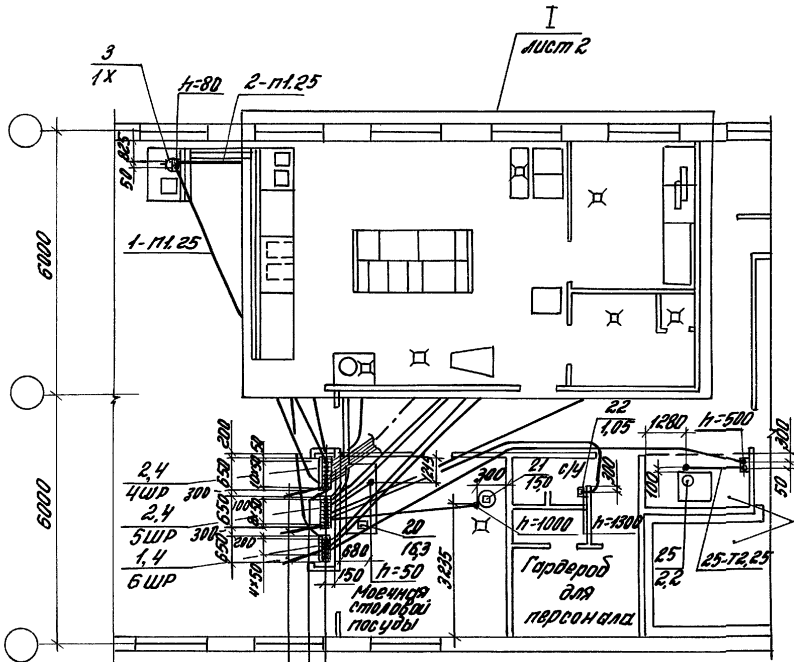
416-0-11.90 2-25ЭМ

Столовая доготовочная на 50 мест 6 ШР. Принципиальная схема

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ВНИПТИ Тяжпромэлектропроект имени Ф.Б. Якубовского Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Пункт распреде-			
		лительный			
1		ПРИ-3046-21У3	1		
2		ПР11-3086-21У3	2		
3		Коробка КР2-10УХЛ4			
		с розеткой			
		РШ-Ц-20-Б-10/220	8		УЗО. НПО Электро-монтаж
4		Профиль зетовый			
		К239У2	3		
5		Комплект ВГ2242	1		
6		Труба легкая			
		Д-М-20х2,5			
		ГОСТ 3262-75	36м		

Данный лист рассматривать совместно с листом 2

Нач. отд.	Лесков		
Н. контр.	Генералов		
Гл. спец.	Генералов		
Зав. сект.	Сосонко		10.89
Пров.	Генералов		
Разраб.	Сердюшкина		

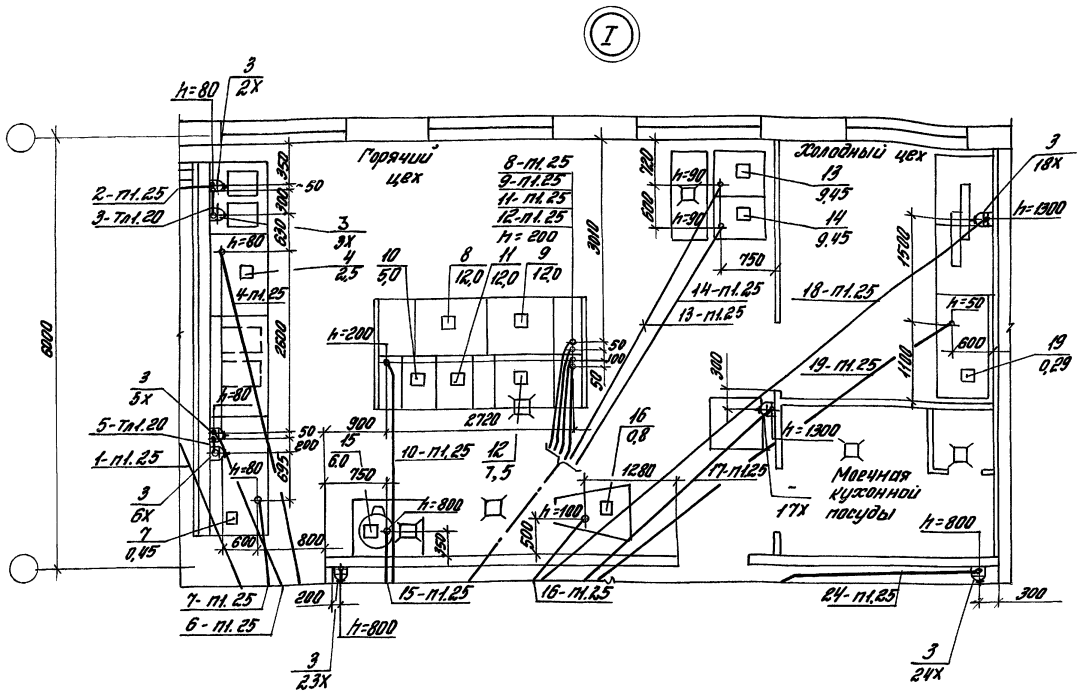
416-0-11.90 2-263М

Столовая доготовочная на 50 мест. Расположение электрооборудования, прокладка проводов и труб. План

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ВНИПИ Тяжпромэлектропроект им. Ф.Б. Якубовского г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

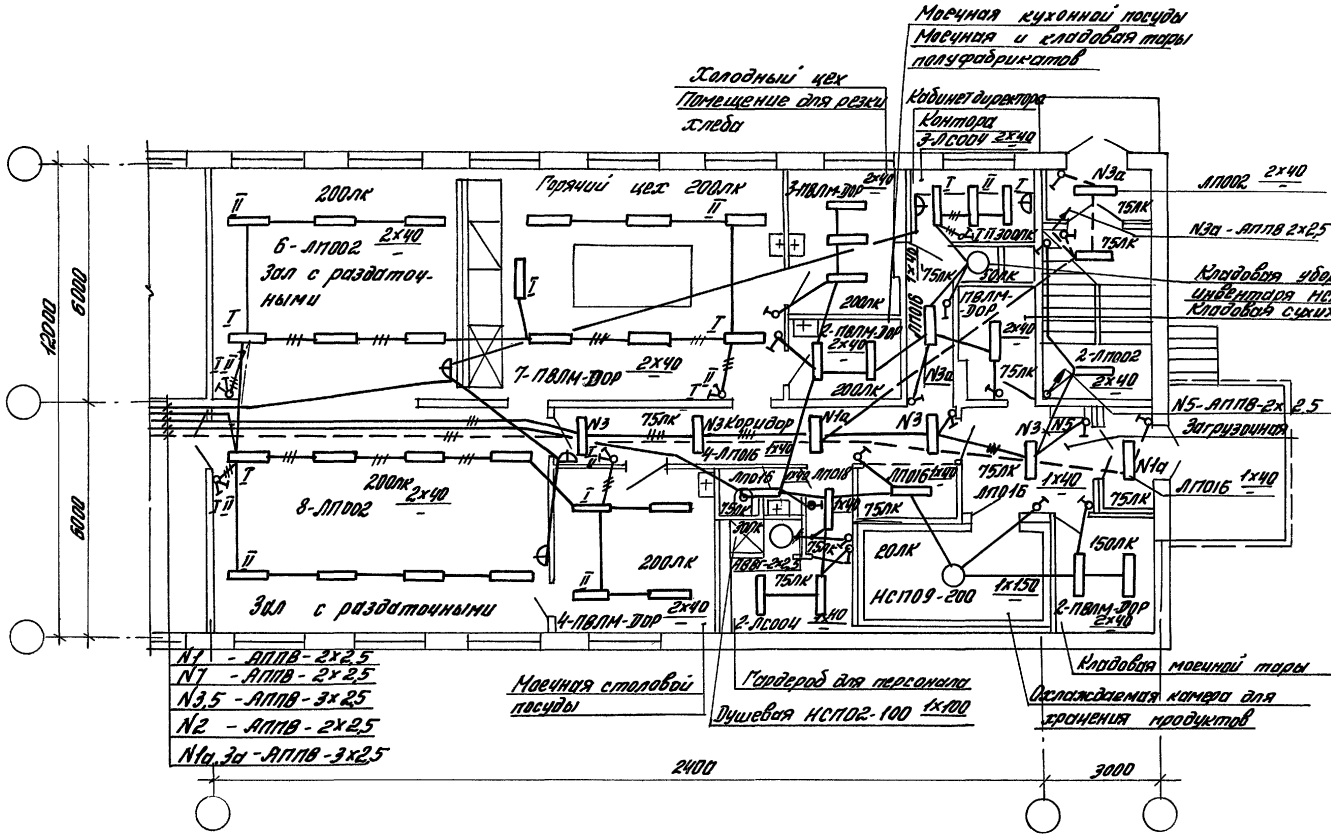


1. Трубы проложить по утрамбованному грунту или черновому полу до устройства чистых полов.

2. Концы труб, кроме указанных на чертеже, вывести на 200 мм, а под распределительными пунктами на 100 мм над уровнем чистого пола.

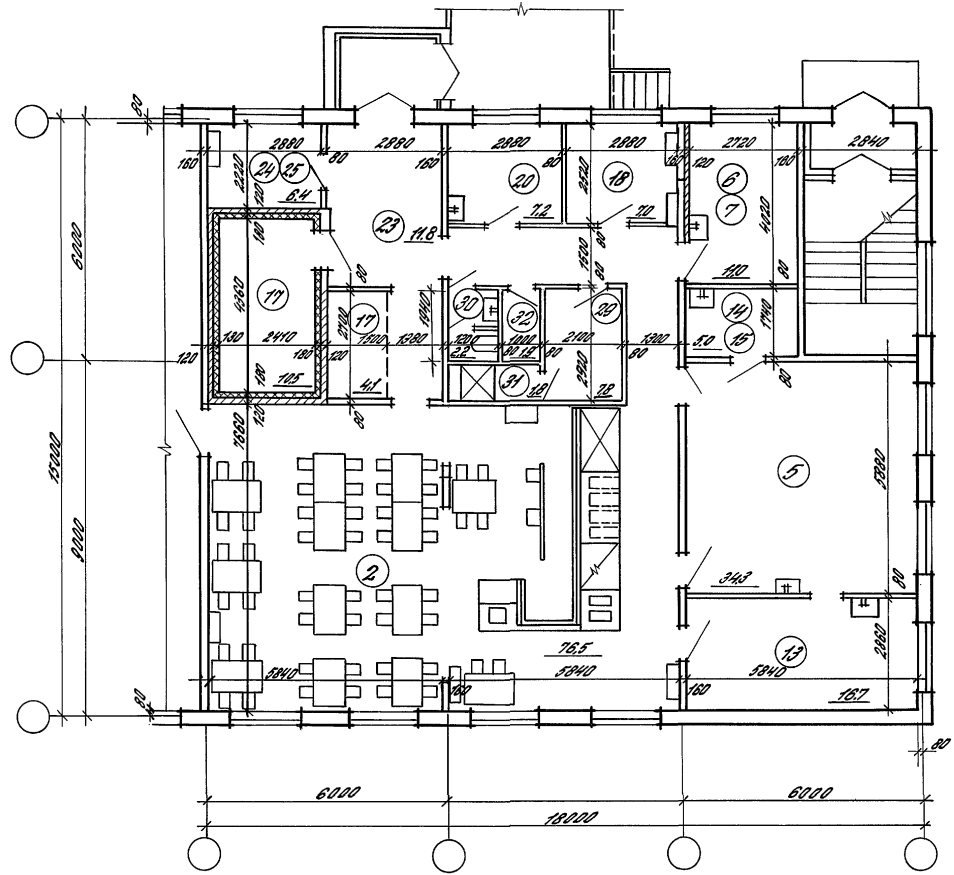
3. Отверстия в стенах для прохода труб электропроводок и их заделку должны выполнять строители под наблюдением электриков.

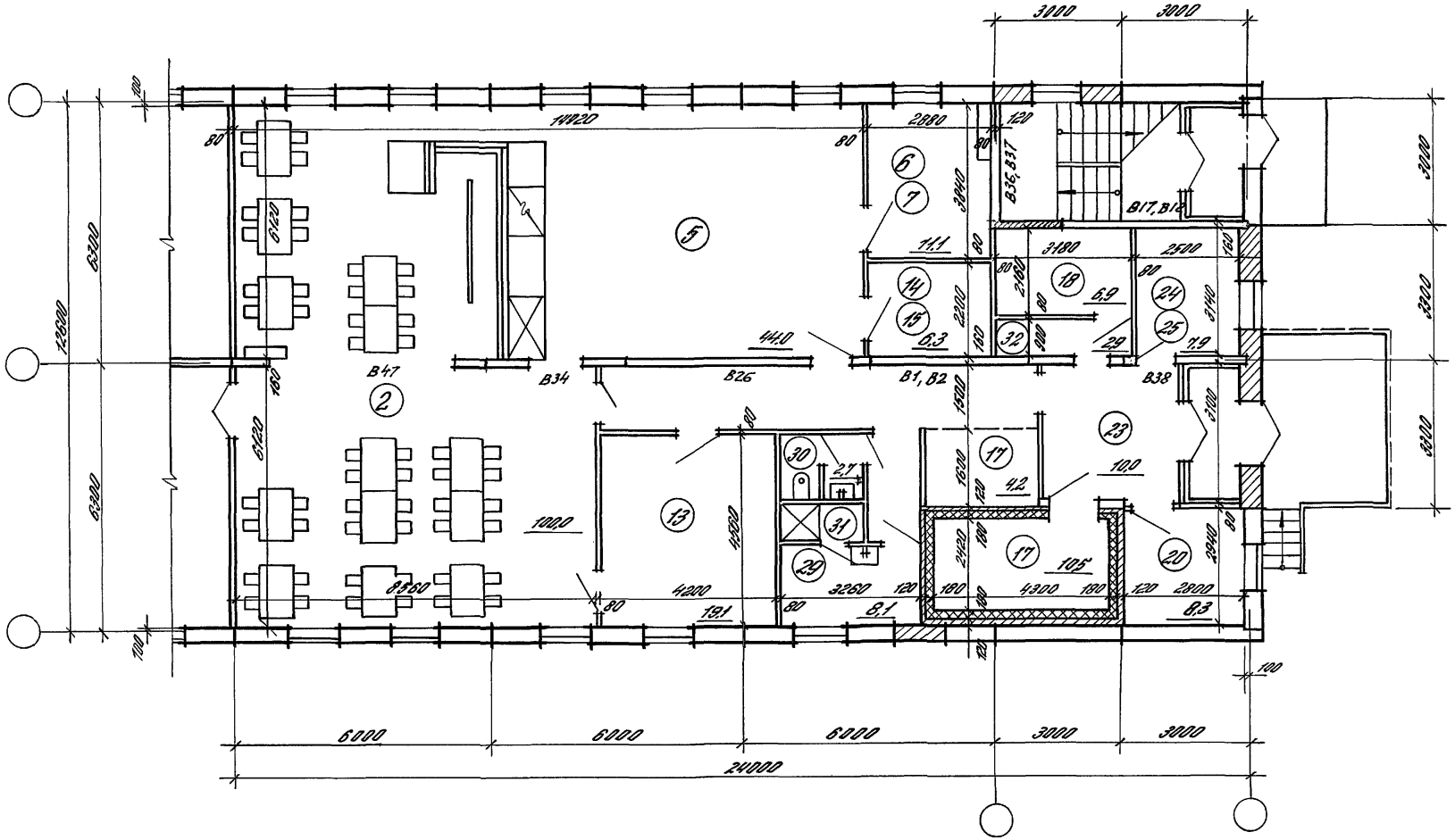
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



			416-0-11.90	2-273М
Нач. отд.	Гордачева		Столовая-заготовочная на 50 мест. Электрическое освещение	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Н. контр.	Форов			
Гл. спец.	Клюев			
Зав. сект.	Баклынов			ВНИПИ Тяжпромэлектропроект им. Ф.Б. Якубовского г. Москва
Пров.	Бокланов			
Разраб.	Трофимова			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №


18000
6000
6000
6000
15000
9000
2880
2880
2880
2880
2720
2840
6400
7200
14800
2410
1500
1380
2100
1500
2880
5840
5840
5840
3430
16500
16700
2880
2880
2880
2880
4200
1700
1700
2880
2880
2880
2880



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

Зав. отд.	Волкин	
Н. контр.		
ГИП	Ланда	
ГАП	Симонов	
Зав. гр.	Кудрявцева	
Арх. тех.	Куликова	

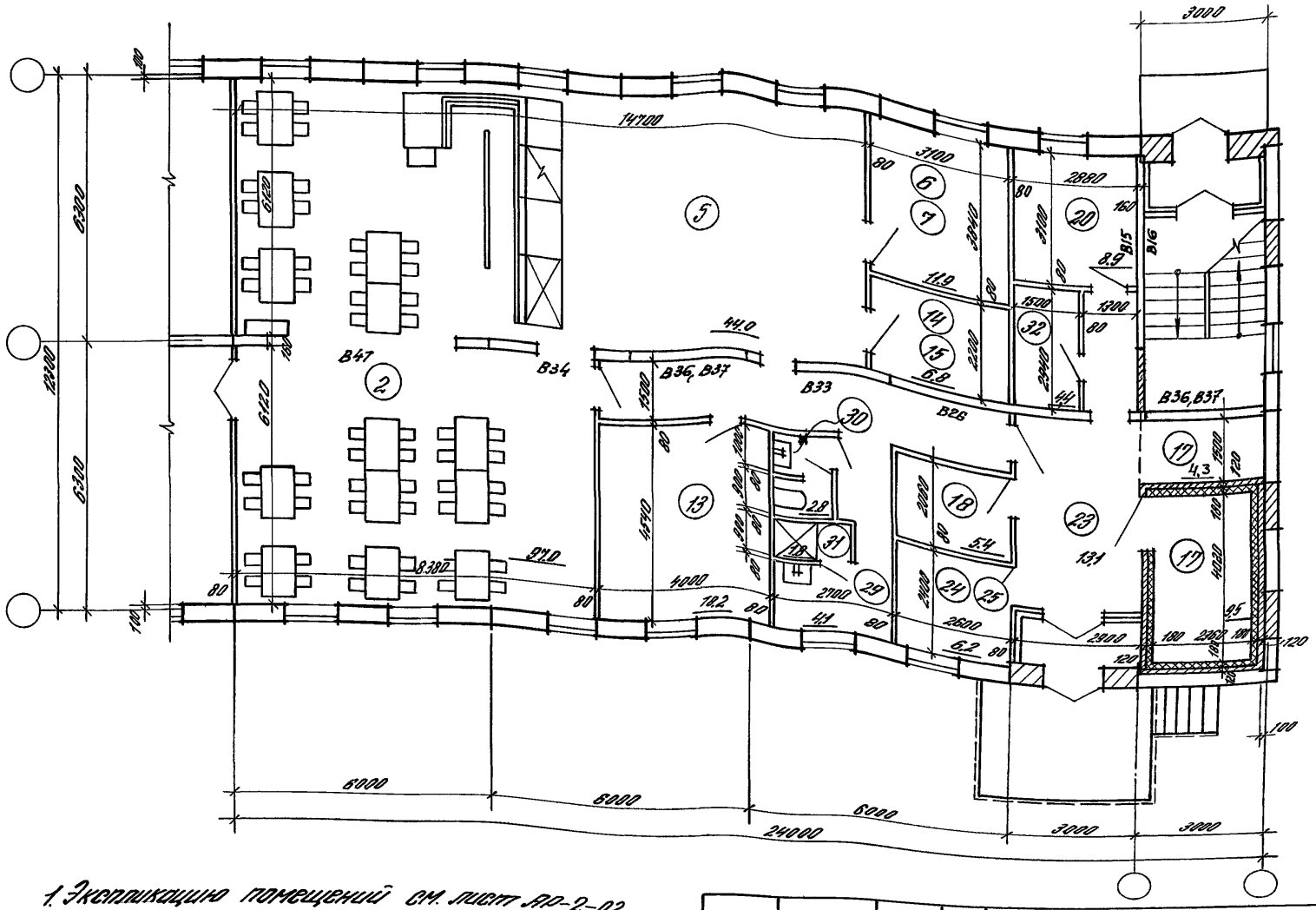
416-0-11.90 2-29 АР

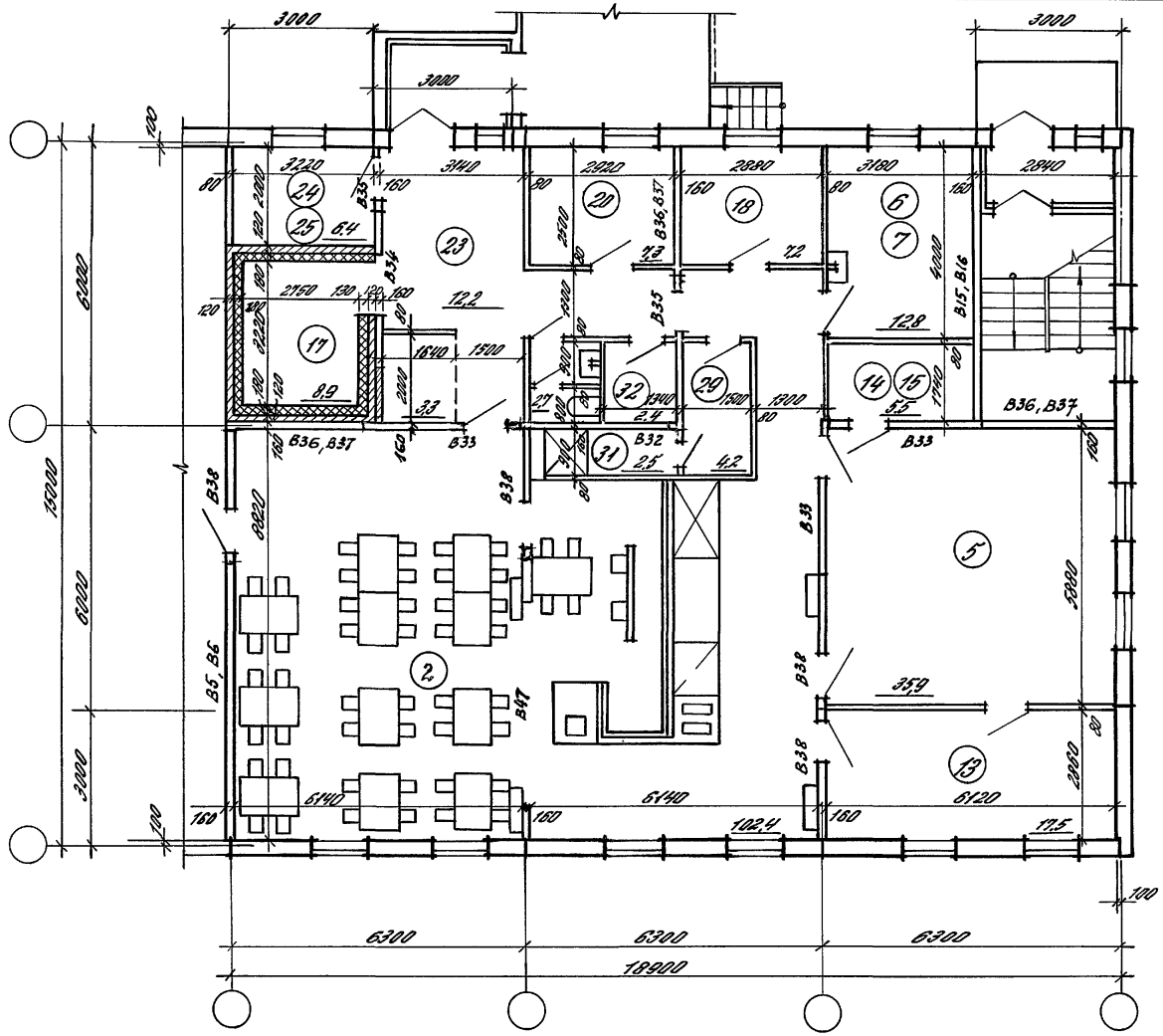
Столовая-доготовочная на 50 мест. Ст-д-50-1-2 (Вариант 2, серия 135)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №


14700
3100
2880
3000
6300
6120
6300
12300
6120
6300
4410
4000
2700
2600
2000
2000
2000
2000
1500
1300
1800
1800
1020
1020
2400
2400
2400



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

Зав.отд.	Волкин		
Н. контр.			
ГИП	Ланда		
ГАП	Смирнов		
Зав.гр.	Куприянова		
Арх.тех.	Куликова		

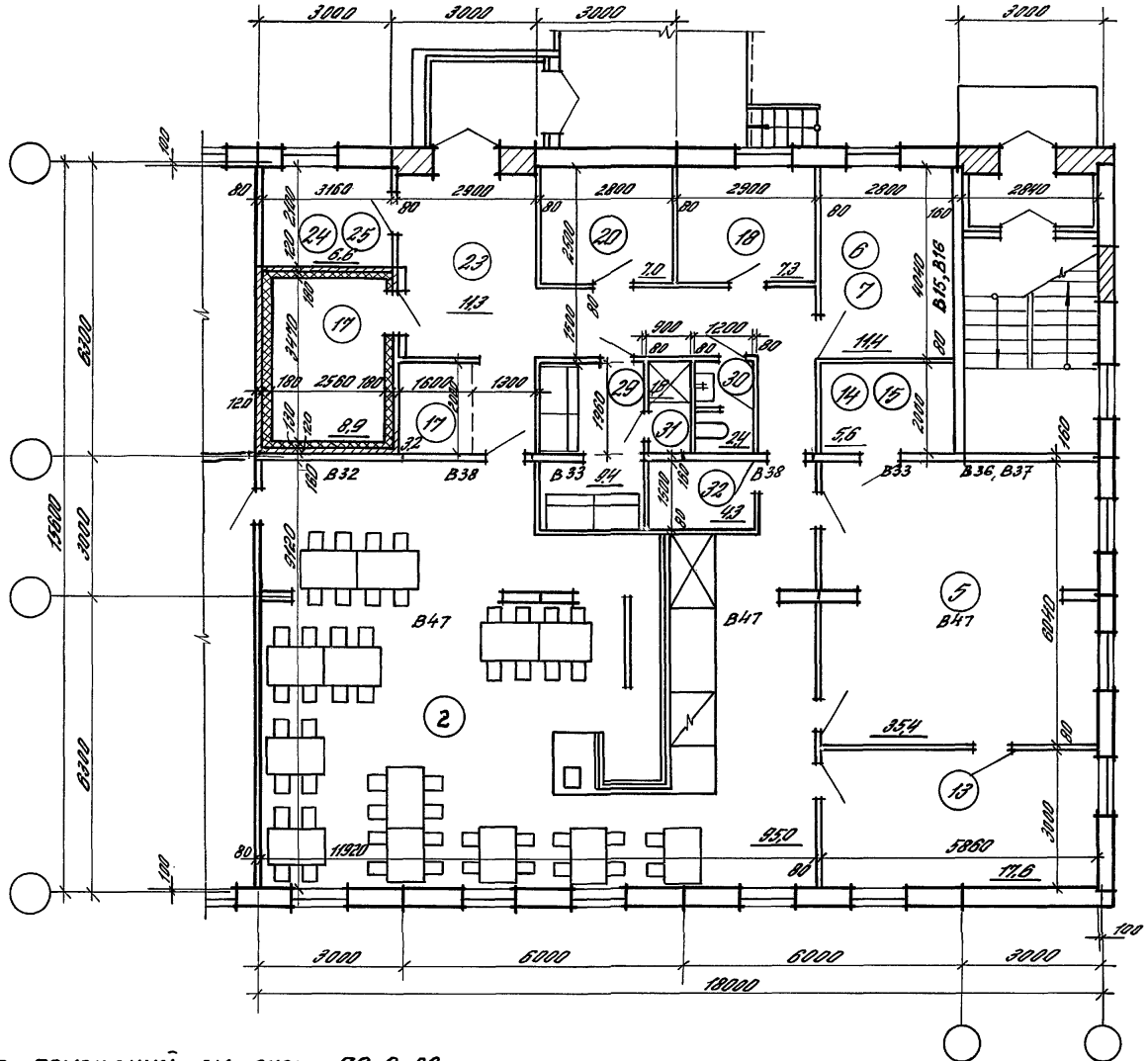
416-0-11.90 2-31.АР

Столовая доготовочная на 50 мест СТ-9-50-2-1 (Вариант1) (Серия 135)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

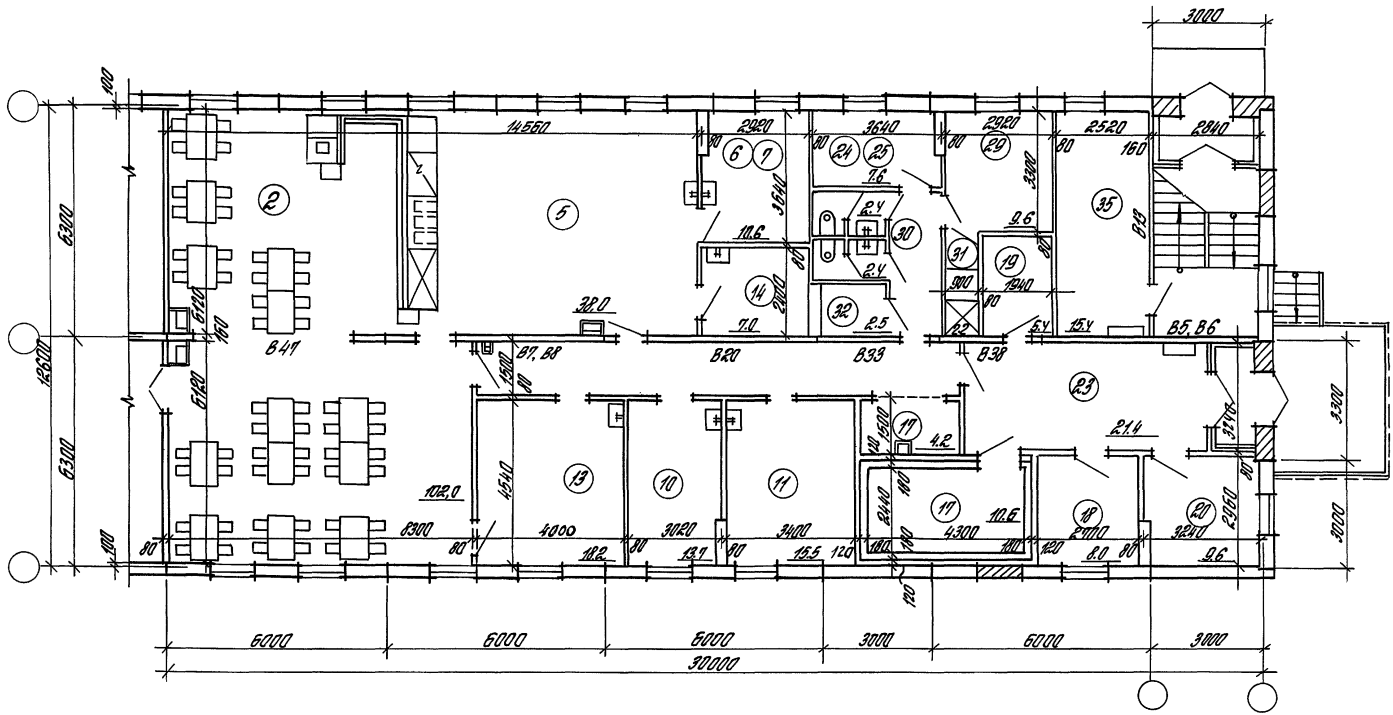


1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

Зав.отд.	Валкин		416-0-11.90		2-32 АР	
Н. контр.						
ГИП	Ланда		Столовая доготовочная на 50 мест Ст-д-50-2-2. (Вариант 2) Серия 135	Стадия	Лист	Листов
ГАП	Смирнов			Р	1	1
Зав. гр.	Кудрявцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Арх. III к.	Куликова					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 53



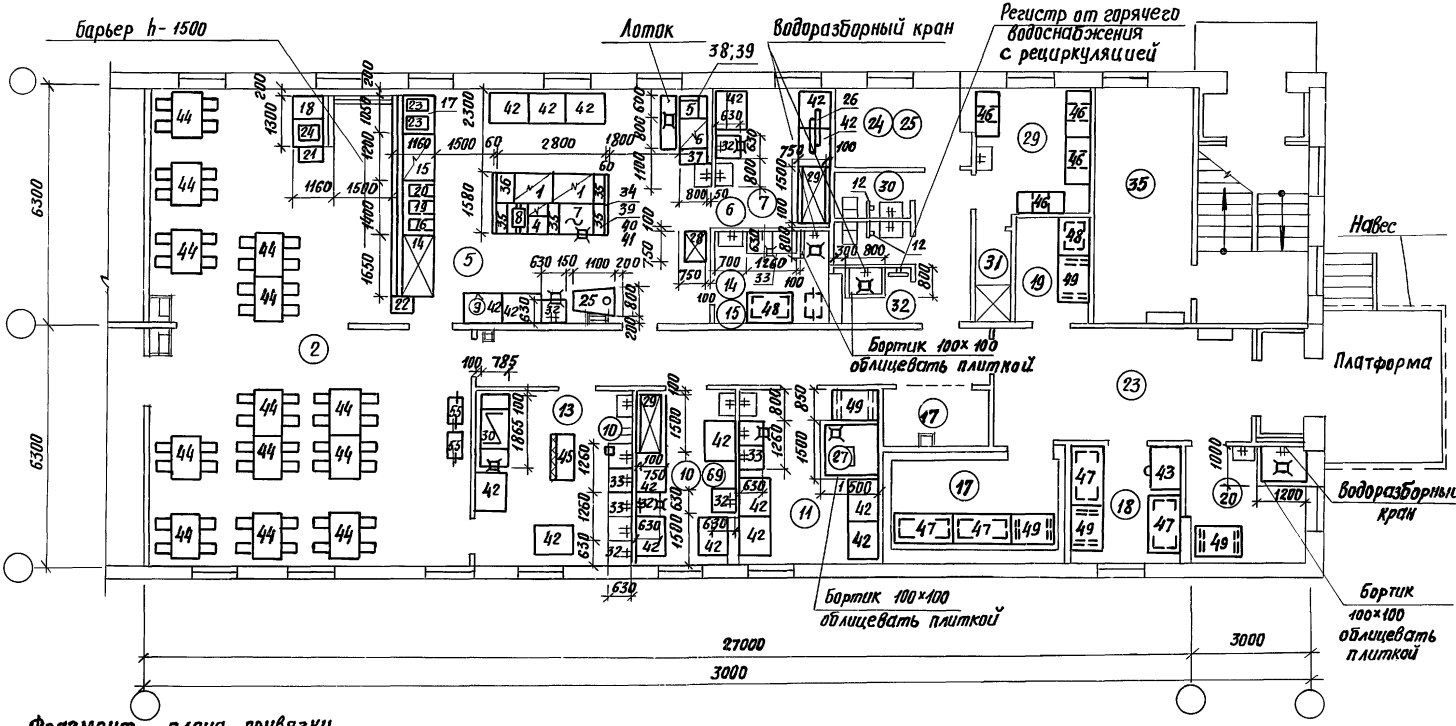
1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, планы привязки подводок коммуникаций см. ТХ-2-34
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

Зав. отд.	Валкин			416-0-11.90		2-33АР	
Н. контр.							
ГАП	Смирнов			Столовая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Ланда				Р	1	1
Гл. спец.	Рубинштейн				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Зав. гр.	Кудрявцева						
Арх. III к.	Куликова						

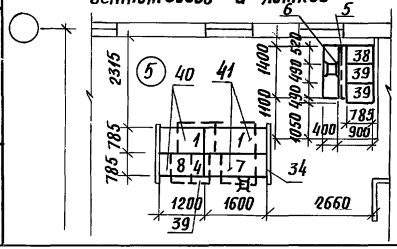
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 54

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



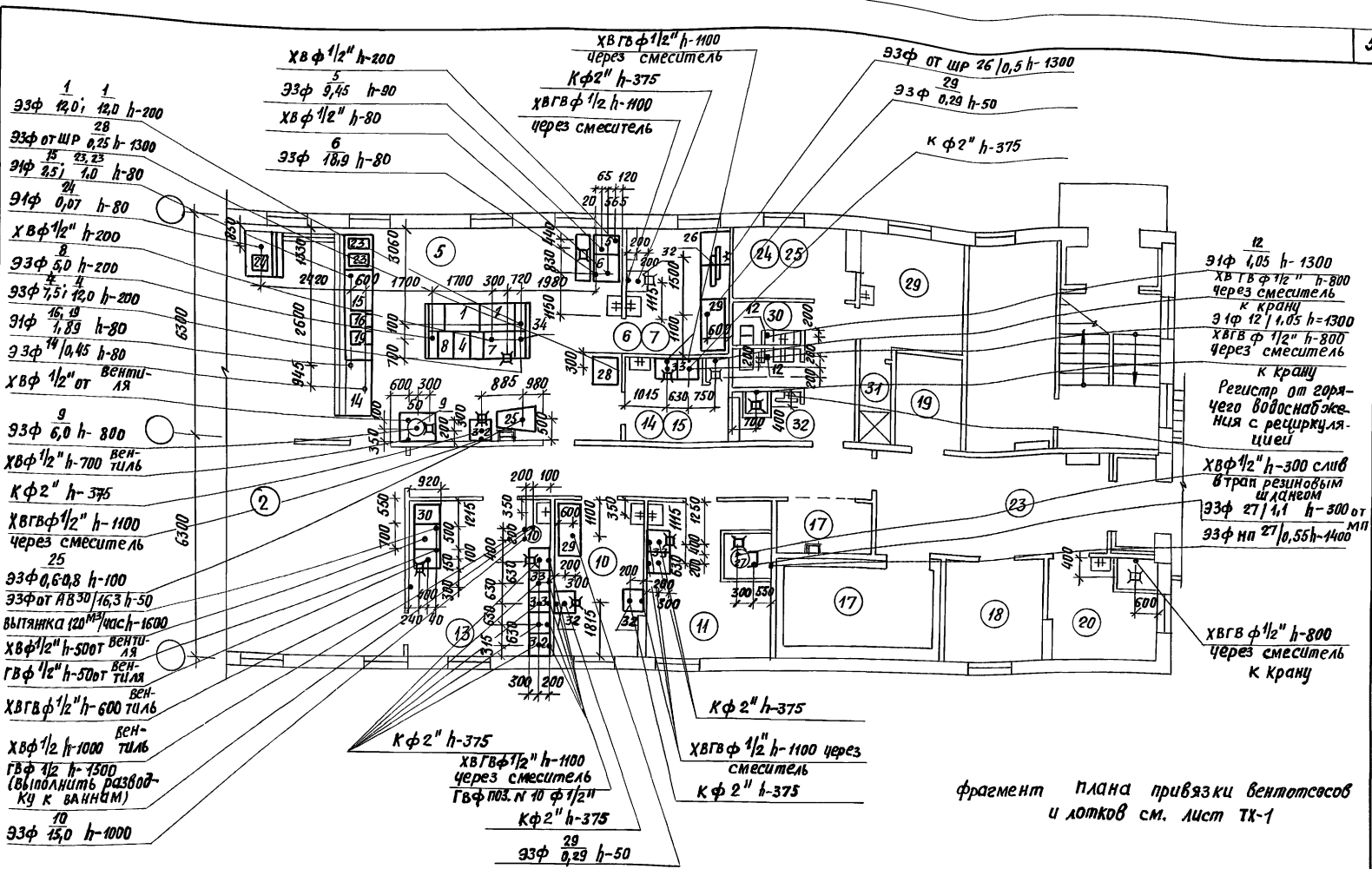
Фрагмент плана привязки вентотсосов и лотков



Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХСО-1÷5

				416-0-11.90	2-34ТХ
Нач.отд.	Петрова			Столовая на сырье на 50 Мест. Ст-С-50 План с расстановкой и привязкой технологического оборудования. Фрагмент плана привязки вентотсосов и лотков. Серия 135	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Гип-ов	Иванова				
Рук.гр.	Афанасьева				
Инжен.	Барматина				
Н.контр.	Кулакова				Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



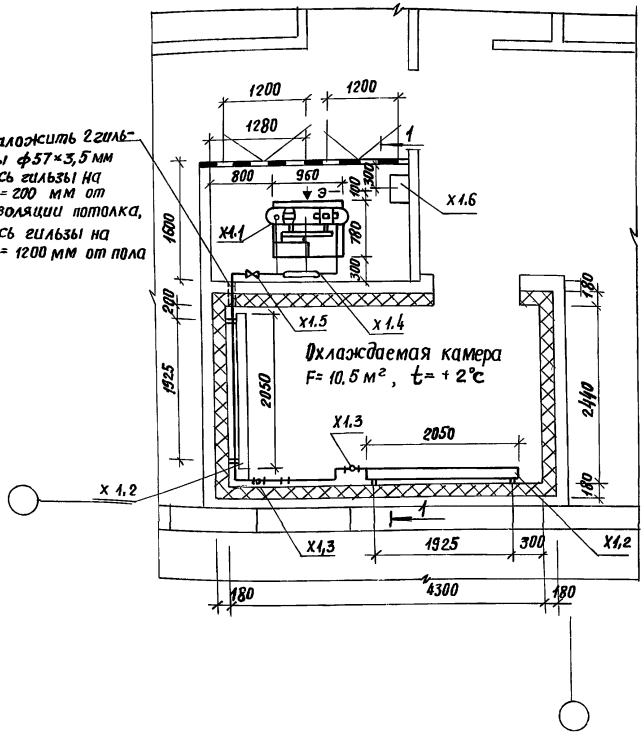
фрагмент плана привязки вентотсосов и лотков см. лист ТХ-1

416-0-11.90	2-34ТХ	Лист 2

24458-03 56

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

План охлаждаемой камеры



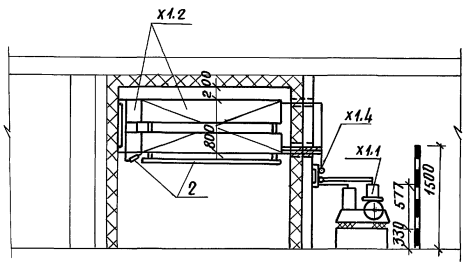
Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
Х1	п/п „Мелитопольхолодмаш"	Холодильная машина МВВ4-1-2, в комплект. которой входит:	1	262	шт.
Х1.1		Фреоновый компрессорно-конденсаторный агрегат АВ3-1-2 холодопроизводительностью 3000 ккал/ч с электродвигателем 4АХ90L4У3, N=2,2 кВт	1	—	шт. в компл.
Х1,2		Батарея ИРСН-18	4	—	—"—
Х1.3		Терморегулирующий вентиль ТРВ-2М	2	—	—"—
Х1.4		Щит арматурный ЩА-1	1	—	—"—
Х1.5		Вентиль мембранный	1	—	—"—
Х1.6		Щит управления ЩУ-1	1	—	—"—
2		Поддон металлический из оцинкованной стали размером 2200×195 мм	2	1,9	шт.

Нач.отд.	Папкин		416-0-11.90 2-35ХС
ГИП	Товстик		Столовая на сырье на 50 мест СТ-С-50 Серия 135 План охлаждаемой камеры
Инжен.	Заприй		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н.контр.	Товстик		Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Разрез 1-1

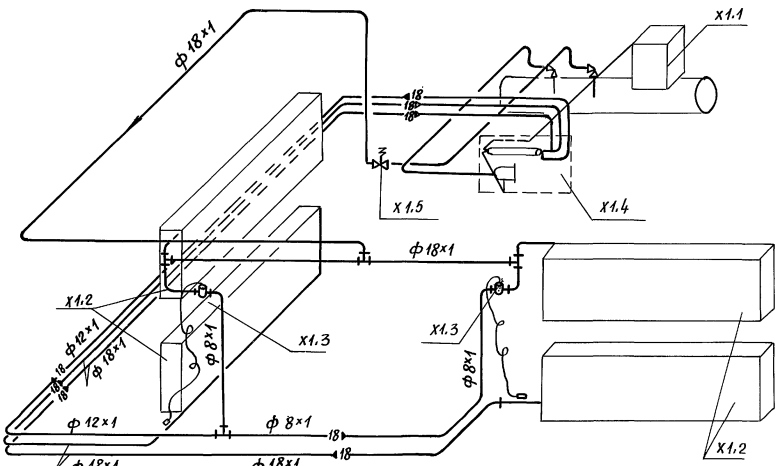


Электроснабжение Э/В

Электровывод от силового щита к щиту управления щу-1-4 конца, от щита управления к электродвигателю 4АХ90L4У3, N=2,2квт, проложить в полу, в трубе. Выпуск на h=500мм от пола 4 конца.

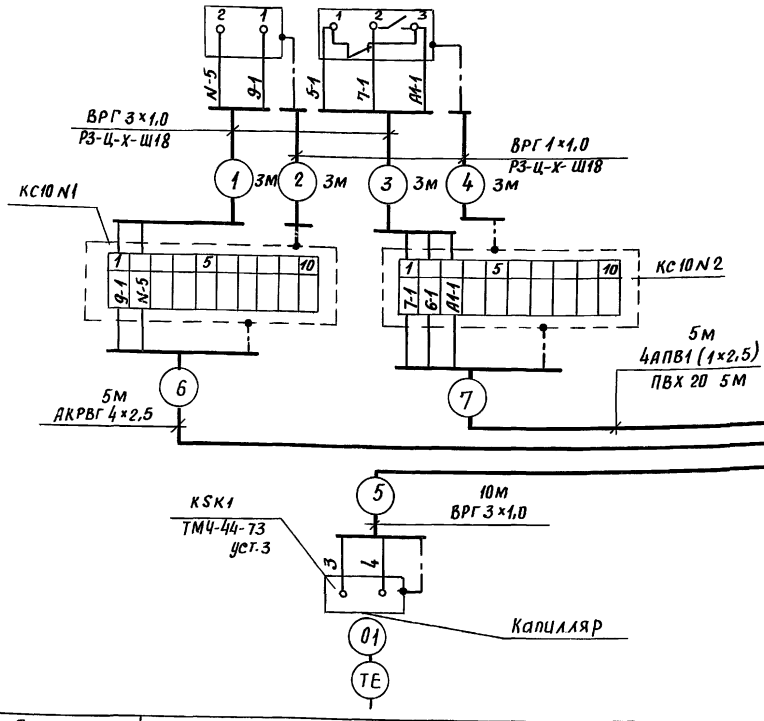
Щит управления устанавливается на h=800 мм от пола

Схема фреоновых трубопроводов

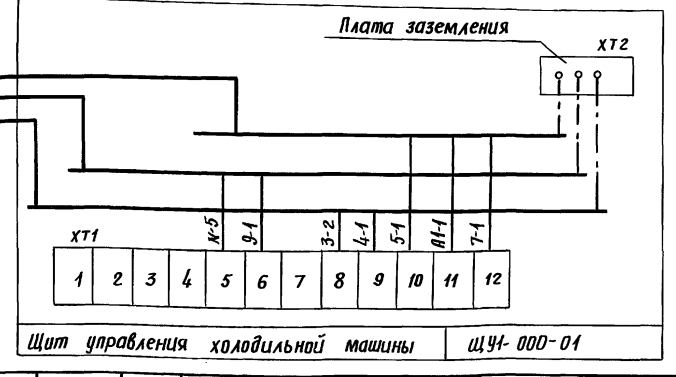


Наименование параметра и места отбора импульса	Соленоидный вентиль на линии оттайки	Реле давления хладона
Позиция	YA1	SP1

Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечан.
	Кабель ВРГ 1×1,0 ГОСТ 433-73	6	м
	То же, ВРГ 3×1,0 ГОСТ 433-73	16	м
	Кабель контрольный АКРВГ 4×2,5 ГОСТ 1508-78	5	м
	Провод АПВ1 (1×2,5) ГОСТ 6323-79	20	м
	Труба винипластовая 20×1,5		
	ТУ 6-19-215-23	5	м
	Металлорукав Р3-Ц-Х-Ш18 ТУ22-4044-77	15	м
	Коробка соединительная КС10 ТУ36.2568-83	2	шт.
	Кронштейн КП3 ТК4-467.81	1	шт.
	То же, К3 ТК4-3408-73	1	шт.
	Бобышка БП1-М20×1,5-55 ТУ36.1097-85	1	шт.



1. Принципиальная электрическая схема – см. заводской чертеж холодильной машины МВВ4-1-2.
2. Щит управления приборы и соленоидный, вентиль поставляются комплектно с машиной машиной



Позиция	K SK1
Обозначение чертежа установки	Применительно ТМЧ-52-73 У1 с заменой бобышки ВОМ 36×1,5 на БП1-М20-55
Наименование параметра и места отбора импульса	Температура воздуха
	Термобаллон на стене
	камера N

Нач. отд.	Фейгин	
Гл. спец.	Зонд	
Зав. гр.	Геров	
Инжен.	Поршнева	
Н. контр.	Казакова	

416-0-11.90 2-36 АХС

Столовая сырье на 50 мест Ст-С-50 Серия 135
Холодильная машина МВВ4-1-2
Схема внешних проводок

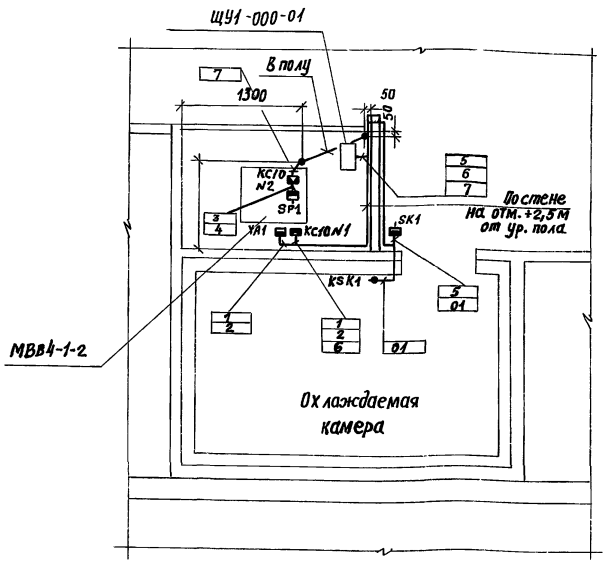
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

24458-03 59

План охлаждаемой камеры
и машинного отделения
М 1:50



1. Все металлические нетоковедущие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт должны быть заземлены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к плате заземления щита управления холодильной машиной.
2. Концы труб, прокладываемых в полу вывести на 200 мм от уровня пола.
3. Блоки приборов SK1 в коридорах установить на высоте 2,5 м от уровня пола, а термобаллоны к SK1-в камерах на высоте 2,6 м. от уровня пола.
4. Схема внешних проводок – АХС-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Спецификация оборудования

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросный лист	Единица измерения	Количество: Столовая заготовки на 50 мест	Количество: Столовая на сырье на 50 мест	Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудования (кг)
1	2	3	4	5	6	7	8
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком						
1	Холодильная машина холодопроизводительностью						
	3,6 квт (3000 ккал/час с электроподогревателем						
	4А 90L 4У3 мощностью 2,2 квт с комплектом оборудования						
	ТУ25-13-344-77. Касимовский завод холодмаш и						
	завод Искра г. Москва	МВВ4-1-2	компл.	1	1	1000	262
2	Термометр складской -10/+60 цена деления 10	ГОСТ 9177-74	шт	1	1	0,43	—
	Клинский термометровый завод	ТУ25-11-553-73 ТС-7					
3	Трубопровод из медных труб м16×1	ГОСТ 617-72	м	10	10	—	0,475
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком						
4	Поддон металлический размером 2200×195 мм		шт	2	2	—	1,9
5	Щит деревянный, обитый оцинкованной сталью,						
	размером 2200×800×20 мм		шт	2	2	—	—
6	сталь сортовая угловая 25×25×3	ГОСТ 8509-72	м	9,0	9,0	—	1,12
7	Сталь сортовая угловая 50×50×5	ГОСТ 8509-72	м	8,0	8,0	—	3,77
8	Сталь сортовая полосовая 40×4	ГОСТ 103-76	м	5,0	5,0	—	1,26
9	Трубопровод из резины ф 12 мм. Трубка 3ст. 10×2	ГОСТ 5496-78	м	3,0	3,0	0,00169	1,2
10	Болты и гайки разные	ГОСТ 7798-70 5915-70	кг	2,0	2,0	—	—

Нач. отд.	Папкин		416-0-11.90	2-37ХС.СО
ГИП	Товстик		Спецификация оборудования	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Инженер	Чуркина			Минтяжстроя СССР ГИПРОТОРГ г. Москва
Н. контр.	Товстик			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Спецификация оборудования (начало)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала завод-изготовитель	Тип, марка оборудован. обозначение документа опросного листа	Единица измерения	Количество: Столовая двг. на 50 мест	Количество: Столовая на сырье на 50 мест	Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком						
	1.1 Кабели и провода						
1	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией в оболочке из поливинилхлоридного пластиката сечением 1×1,0 мм²	ВРГ ГОСТ 433-73	км	0,010	0,010	0,055	44
2	То же, сечением 3×1,0 мм²	ВРГ ГОСТ 433-73	км	0,020	0,020	0,203	129
3	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с резиновой изоляцией, в оболочке из поливинилхлоридного пластиката сечением 4×2,5 мм²	АКРВГ ГОСТ 1508-73	км	0,005	0,005	0,005	171
4	Провод с алюминиевыми жилами с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката сечением 1×2,5 мм² для прокладки в трубах	АПВ1-380 ГОСТ 6323-79	км	0,020	0,020	0,020	16

Нач.отд.	Фейгин	
Гл.спец.	Зонд	
Зав.гр.	Геров	
Инжен.	Паршнева	
Н.контр.	Казакова	

416-0-11.90 2-38 АХС СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Спецификация оборудования (окончание)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала завод изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа опросного листа	Единица измерения	Количество: Столовая дог. на 50 мест	Количество: Столовая на сырье на 50 мест	Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8
	г. Оборудование поставляемые подрядчиком						
	2.1 Серийные изделия						
1	Коробка соединительная	КС-10	шт	2	2	3,80	1,6
		ТУ36.2568-83Е					
2	Бобышка	БП4-М20-55	шт	1	1	0,21	0,18
		ТУ36.1097-76					
	2.2 Изделия индивидуального изготовления						
1	Кронштейн	КП-3	шт	1	1	8	0,4
		ТКЧ-467-81					
2	То же	К-3	шт	1	1	6	0,57
		ТКЧ-3408-73					
3	Рама	РПН-5	шт	2	2	10	1,8
		ТКЧ 3509-81					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество	Примечание
1	1. Трубы				
2					
3	1.1 Трубы защитные				
4	для электропроводок				
5	Труба из непластифицированного поливинилхлорида с				
6	раструбом усиления ТУ6-19-				
7	-215-83				
8	ПВХ-Р-ЭП 20У м	224821	006	5	
9	т		168	0,0007	
10	Рукав гибкий металлический				
11	ТУ 22.4044-77				
12	Р3-Ц-Х-Ш18 т	483385	168	0,012	
13	м		006	15	
14					
15	Прокат черных металлов				
16					
17	Металлоконструкции				
18	для крепления проводок				
19	Швеллер ТУ36. 1113-84				
20	60×3,5 кг	—	166	5	
21					
22					
23					
24					
25					

	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество	Примечание
1	Металлоконструкции для				
2	установки приборов и				
3	средств автоматизации				
4					
5	Лист Б2 ГОСТ 19904-74 кг	—	166	2	
6	Лист Б3 ГОСТ 19904-74 кг	—	166	2	
7	Лента Б2 ГОСТ 6009-74 кг	—	166	2	
8	Лоток ТУ36. 1113-84				
9	ЛП 145 м	—	006	5	
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

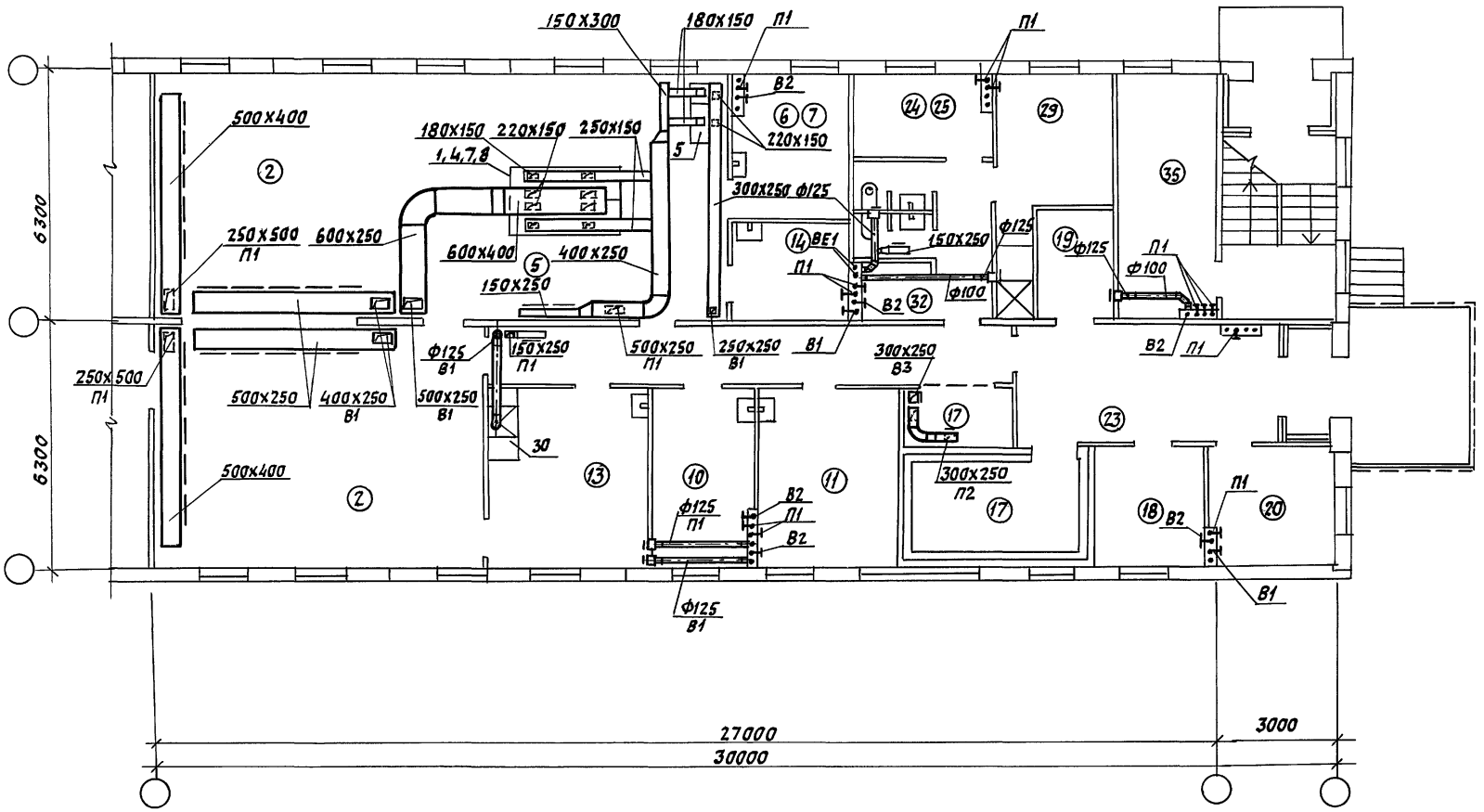
Нач. отд.	Фейгин	
Гл. спец.	Зайд	
Зав. гр.	Геров	
Инжен.	Паршнева	
Н. контр.	Казакова	

416-0-11.90 2-39 АХС ВМ

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва



Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

ГИП	Щербова		416-0-11.90	2-40ОВ
Нач. отд	Степанов			
Гл. спец	Дворнина		Столовая на сырье на 50 мест СТ-С-50 Серия 135. Вентиляция. План.	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Нач. гр.	Постнов			САНТЕХНИИПРОЕКТ
Нач. гр.	Гришина			
Инж. IIк	Ильина			
Чертежн	Сухова			

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода): обозначение тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А	Участок сети 1	Пусковой аппарат: обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Участок сети 2	Кабель, провод: Участок сети	Кабель, провод: Обозначение	Кабель, провод: Марка	Кабель, провод: Количество, число жил и сечение	Кабель, провод: Длина м	Труба: Обозначение на плане	Труба: Длина м	Электроприемник: Обозначение	Электроприемник: Руст. или Pном, квт	Электроприемник: Iрасч или Iном. Iпуск А	Электроприемник: Наименование, тип; обозначение чертежа принципиальной схемы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1ШР ПР 11-3086-21У3 ~380/220 в (начало)	А-3726 ФУ3 160 100		—		1	н 101	АПВ	3(1×50)+ + 1×25	—	—	—		63,42	96,4	Ввод
	АЕ 2044 63 10	А00	1Х РШ-Ц-20-б-10/220 10		1	1-н1	АПВ	3(1×2)	36	1-п 1.25	9	1	0,075	0,4	Кассовый аппарат ОКА-1401
					2	*									
			2Х РШ-Ц-20-б-10/220 10		1	2-н1	АПВ	3(1×2)	15	2-п 1.25	3	2	0,5	2,3	Электротермостат ТУ-25
					2	*									
			3Х РШ-Ц-20-б-10/220 10		1	3-н1	АПВ	3(1×2)	6	3-Тл 1.20	1	3	0,5	2,3	Электротермостат ТЭ-25
					2	*									
	АЕ 2044 63 12,5	В00	—		1	4-н1	АПВ	3(1×2)	33	4-п 1.25	8	4	2,5	11,6	Мармит МСЭ-84-01
					—										
	АЕ 2044 63 10	С00	6Х РШ-Ц-20-б-10/220 10		1	6-н1	АПВ	3(1×2)	21	6-п 1.25	4	6	0,63	2,9	Мармит МП-1
					2	*									
			5Х РШ-Ц-20-б-10/220 10		1	5-н1	АПВ	3(1×2)	6	5-Тл 1.20	1	5	1,26	5,8	Шкаф тепловой ШТПЭ-1
					2	*									
	АЕ 2046 Б 63 20		—		1	8-н1	АПВ	5(1×3)	60	8-п 1.25	7	8	12,0	18,2	Плита электрическая ПЭ-0,51
					—										

* - Поставляется комплектно с механизмом

Нач.отд.	Лесков		
Н.контр.	Ткалич		
Гл.спец.	Рохлин		
Зав.сект.	Сосонко		10.89
Пров.	Лебедева		
Разраб.	Соловьева		

416-0-11.90 2-41ЭМ

Столовая на сырье на 50 мест 1ШР. Принципиальная схема

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ВНИПИ Тяжпромэлектропроект имени Ф.Е.Якубовского Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1ШР (продолжение)	АЕ 2044 63 25	АПВ нг	—		1	10-н1	АПВ	3(1х4)	24	10-п1.25	5	10	5,0	22,1	Сковорода СЭ-0,22
	АЕ 2046Б 63 20		—		1	11-н1	АПВ	5(1х3)	60	11-п1.25	7	11	12,0	18,2	Шкаф жарочный ШЖЭ-0,85
	АЕ 2046Б 63 12,5		—		1	12-н1	АПВ	5(1х2)	60	12-п1.25	7	12	7,5	11,6	Аппарат пароварочный АПЭ-0,23
	АЕ 2046Б 63 20		—		1	9-н1	АПВ	5(1х3)	60	9-п1.25	7	9	12,0	18,2	Плита электрическая ПЭ-0,51
	АЕ 2046Б 63 16		—		1	14-н1	АПВ	5(1х2)	70	14-п1.25	11	14	9,45	14,7	Устройство электрическое варочное УЭВ-60М
	АЕ 2046Б 63 20														Резерв
	АЕ 2046Б 63 20														Резерв
	АЕ 2046Б 63 12,5														Резерв
	АЕ 2044 63 25														Резерв
	АЕ 2044 63 12,5														Резерв

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил. напряжение	Марка АПВ
1х2-380	247
1х3-380	180
1х4-380	24

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	68

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода): обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А	Участок сети 1	Пусковой аппарат: обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Участок сети 2	Кабель, провод: Участок сети	Кабель, провод: Обозначение	Кабель, провод: Марка	Кабель, провод: Количество число жил и сечение	Кабель, провод: Длина м	Труба: Обозначение на плане	Труба: Длина, м	Электроприемник: Обозначение	Электроприемник: Руст или Рном кВт	Электроприемник: Iрасч или Iном Iпуск А	Электроприемник: Наименование, тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
2ШР ПР 11-3086-21У3 ~380/220в (начало)	— А3726ФУ3 250 160		—		1	Н 102	АПВ	3(1×70)+ +1×35	—	—	—		62,94	101,4	Ввод
	— АЕ 2046 Б 63 10		*		1	25-Н1	АПВ	4 (1×2)	64	25-п 1.25	12	25	1,1	3,0	Машина картофелечистка МОК-350
					2	25-Н2	АПВ	4 (1×2)	15	—	—				
	— АЕ 2046 Б 63 20		—		1	23-Н1	АПВ	5 (1×2)	32 8	23-п 1.25	4	23	15,0	—	Водонагреватель ВЭ-210
					—					—	—				
	— АЕ 2046 Б 63 31,5		—		1	22-Н1	АПВ	4 (1×8)+ +1×4	20 5	22-Тл 1.20	2	22	16,3	267	Машина посудомоечная МПУ-700
	— АЕ 2046 Б 63 10		—		1	13-Н1	АПВ	5 (1×2)	35	13-п 1.25	4	13	6,0	9,6	Кипятильник электрический КНЭ-50МУ
	— АЕ 2046 Б 63 10		* *		1	21-Н1	АПВ	4 (1×2)	40	21-п 1.25	7	21	0,8	2,1	Привод универсальный П-II
	— АЕ 2044 63 10		—		1	19-Н1	АПВ	3 (1×2)	51	19-п 1.25	13	19	1,05	4,9	Электросушитель ЭРА-5
		А00	—		1	20-Н1	АПВ	3 (1×2	15	20-Тл 1.20	3	20	1,05	4,9	Электросушитель ЭРА-5

* — Поставляется комплектно с механизмом

* * — Встроен в механизм.

Нач. отд.	Лесков		
Н. контр.	Ткалич		
Гл. спец.	Рохлин		
Зав. сект.	Сосонко		10.89
Пров.	Лебедева		
Разраб.	Соловьева		

416-0-11.90 2-42ЭМ

Столовая на сырье на 50 мест 2ШР. Принципиальная схема

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ имени Ф.Б. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
2 шр (провол-жение)	АЕ 2046 Б 63 10		11Х РШ 30-М-25/380 25		1	17-Н1	АПВ	4 (1х2)	12	17-П1.25	14	11	0,5	1,7	Машина для резки хлеба МХР-200
					2	*									
	АЕ 2046 Б 63 31,5		—		1	15-Н1	АПВ	4 (1х6)+ + 1х4	56 14	15-П1.32	11	15	18,9	29,4	Котел пищеварочный КЭ-100
					—										
	АЕ 2046 Б 63 10		26Х РШ 30-М-25/380 25		1	26-Н1	АПВ	4(1х2)	24	26-П1.25	2	26	1,12	3,6	Машина хлеборезная КУ-305
					2	*									
			27Х РШ 30-М-25/380 25		1	27-Н1	АПВ	4(1х2)	12	27-П1.25	14	27	1,12	3,6	Машина хлеборезная КУ-305
					2	*									
	АЕ 2044 63 20														Резерв
	АЕ 2044 63 20														Резерв
	АЕ 2044 63 10														Резерв
	АЕ 2044 63 12,5														Резерв
	АЕ 2044 63 25														Резерв

* - Поставляется комплектно с механизмом

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1х2 - 380	388
1х4 - 380	27
1х6 - 380	32
1х8 - 380	76

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	5
25С	25	70
32С	32	11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода): обозначение; тип; Iном, А; расцепитель или плавкая вставка, А	Участок сети 1	Пусковой аппарат: обозначение; тип Iном, А; расцепитель или плавкая вставка тепловой реле, А	Участок сети 2	Участок сети	Кабель, провод: Обозначение	Марка	Количество число жил и сечение	Длина, м	Труба: Обозначение на плане	Длина, м	Электроприемник: Обозначение	Руст, или Pном, квт	Iрасч или Iном / Iпуск А	Наименование тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ЗШР ПР11-3046-21У3 ~380/220в	АЕ 2056 Б 100 40		—		1	Н 103	АПВ	3(1×8)+1×4	—	—	—		3,48	7,0	Ввод
	АЕ 2046 Б 63 10	400	*		1	16-Н1	АПВ	3(1×2)	42	16-п1.25	10	16	0,25	1,4	Шкаф холодильный ШХ-0,40 м
					2	16-Н2	АПВ	3(1×2)							
	АЕ 2046 Б 63 10		**		1	18-Н1	АПВ	5(1×2)	80	18-п1.25	13	18	0,29	0,9	Шкаф холодильный ШХ-0,80 м
	АЕ 2046 Б 63 10		**		1	7-Н1	АПВ	4(1×2)	40	7-п1.25	7	7	0,45	1,3	Прилавок-витрина холодильный ЛС-2
	АЕ 2046 Б 63 10		**		1	24-Н1	АПВ	5(1×2)	50	24-п.1.25	6	24	0,29	0,9	Шкаф холодильный ШХ-0,80 м
	АЕ 2046 Б 63 10		*		1	28-Н1	АПВ	4(1×2)	68	28-п1.25	14	28	2,2	—	Охлаждаемая камера
					2	28-Н2	АПВ	4(1×2)	20	28-Тл2.20	3				
	АЕ 2046 Б 63 10														Резерв

* – Поставляется комплектно с механизмом
** – Встроен в механизм

Потребность кабелей и проводов, длина 8 м

Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1×2-380	300

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20×2,5	20	3
25С	25	50

Нач.отд.	Лесков		
Н.контр.	Ткалич		
Гл.спец.	Рахлин		
Зав.сект.	Сосонко		
Пров.	Лебедева		10.89
Разраб.	Соловьева		

416-0-11.90 2-43ЭМ

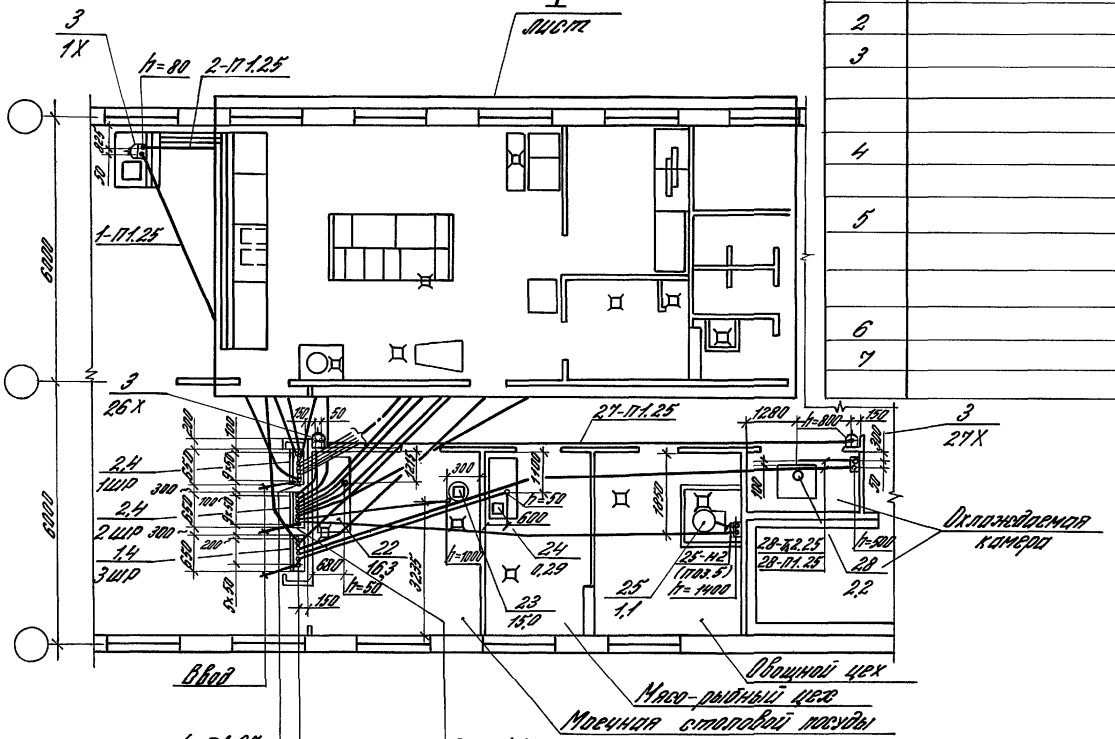
Столовая на сырье на 50 мест ЗШР. Принципиальная схема

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ имени Ф.Б. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24458-03 70



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Пункт распределительный			
1		ПР11-3046-21У3	1		
2		ПР11-3086-21У3	2		
3		Коробка КР2-10УХЛ4 с розеткой			Изд. НПО «Электромонтаж»
		РШ-Ц-20-Б-10/220	8		
4		Профиль зетовый К239У2	3		
5		Комплект ВГ 22У2	1		
		Труба легкая ГОСТ 3262-75			
6		Д-М-20×2,5	36м		
7		Д-М-25×2,8	1м		

Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

Нач. отд.	Лесков		
Н. контр.	Генералов		
Гл. спец.	Генералов		
Зав. сект.	Сосонко		10.89
Пров.	Генералов		
Разраб.	Сердюшкина		

416-0-11.90 2-44ЭМ

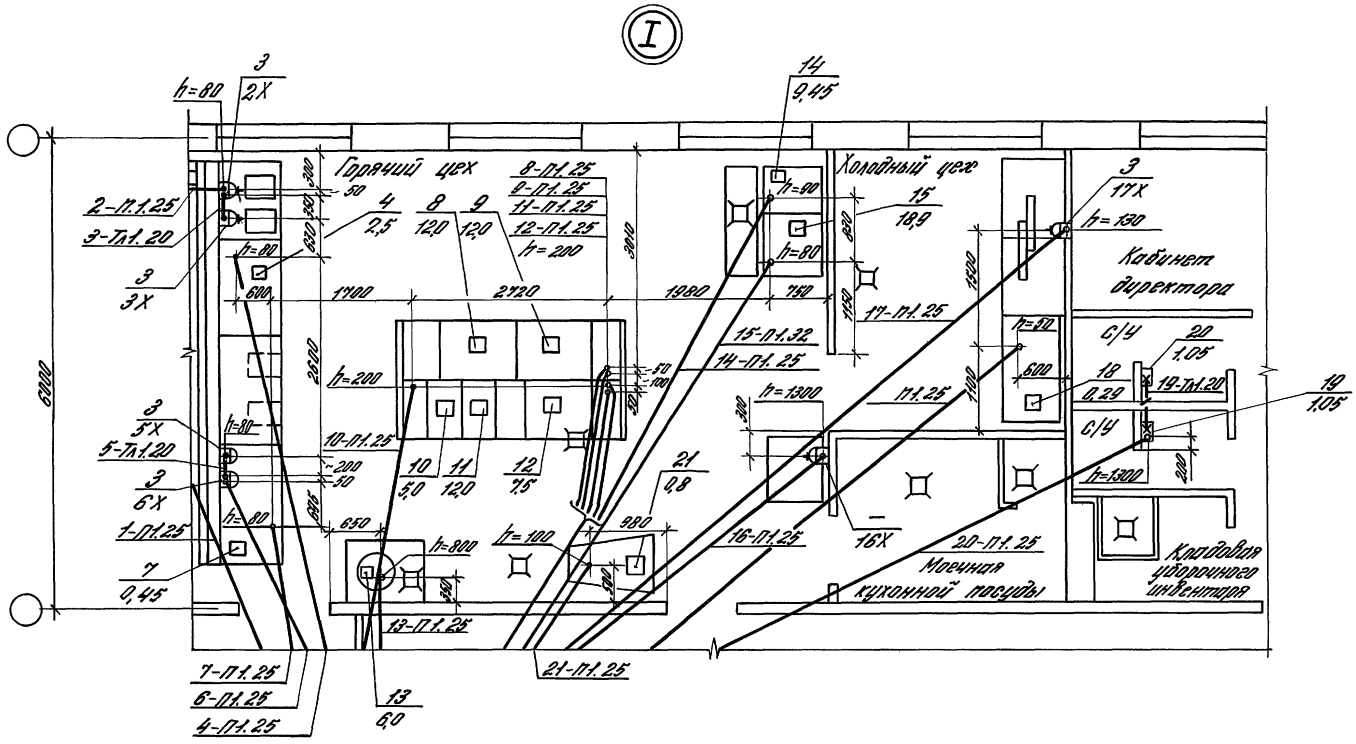
Столовая на сырье на 50 мест. Расположение электрооборудования, прокладка проводов и труб. План.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЭНИПИ ТЯЖЭЛЕКТРОПРОЕКТ имени Ф.Б. Якубовского Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

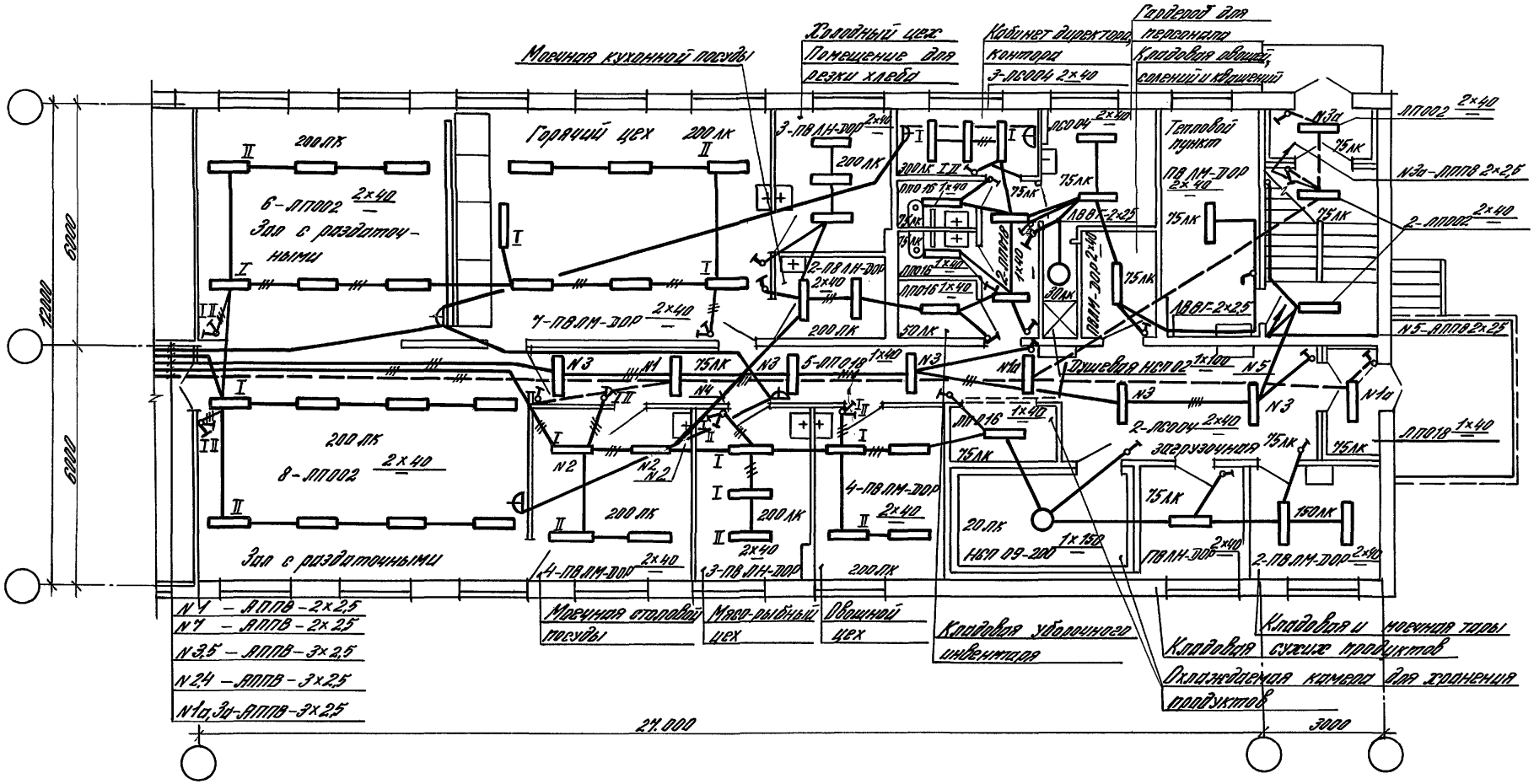
24458-03 71



1. Трубы проложить по утрамбованному грунту или черновому полу до устройства чистых полов.
2. Концы труб, кроме указанных на чертеже, вывести на 200 мм, а под распределительными пунктами на 100 мм над уровнем чистого пола.
3. Отверстия в стенах для прохода труб электропроводок и их заделку должны выполнять строители под наблюдением электриков.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

416-0-11.90	2-44ЭМ	Лист 2



Нач.отд.	Горбачева		
Н.контр.	Форов		
Гл.спец.	Клочев		
Зав.сект.	Баклонов		
Пров.	Баклонов		
Разраб.	Трофимова		

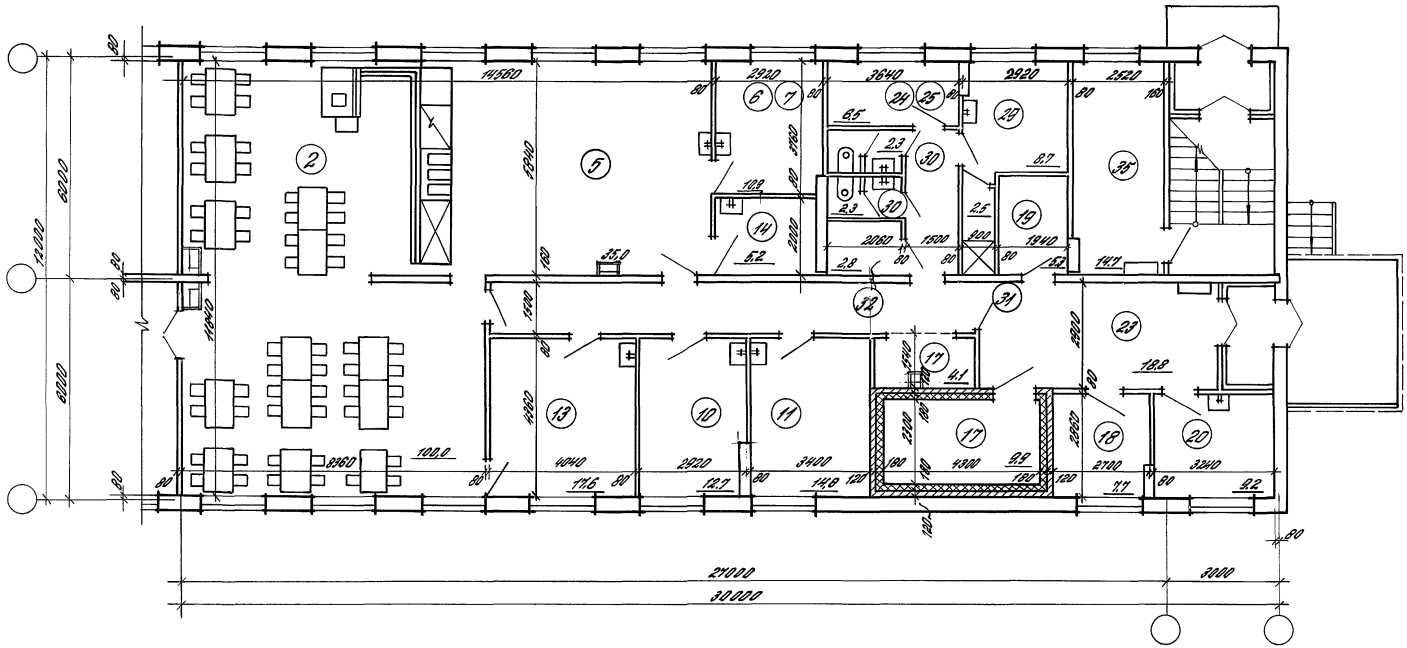
416-0-11.90 2-45ЭМ

Столовая на сырье на 50 мест
Электрическое освещение

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ВНИПИ Тяжпромэлектропроект имени Ф.Б.Якубовского Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

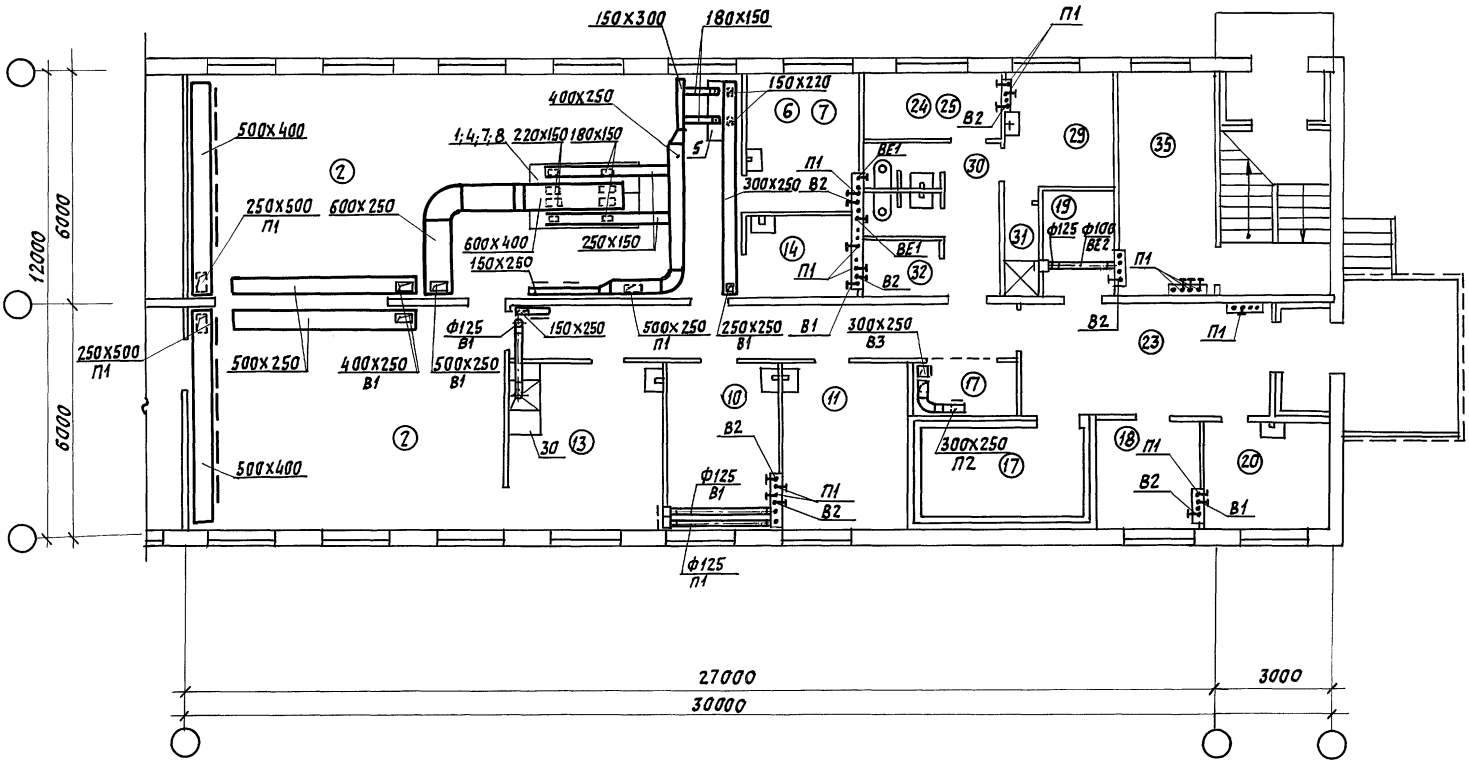


1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01

Зав.отд.	Валкин		416-0-11.90		2-46 АР	
Н. контр.						
ГАП	Смирнов		Столовая на сырье на 50 мест СТ-С-50 (сборно-монолитн. вариант)	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Ланда			Р	1	1
Гл. спец.	Рубинштейн			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Зав. гр.	Кудрявцева					
Арх. III к	Куликова					

24458-03 74

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

ГИП	Щербова		416-0-11.90 2-470В
Нач.отд.	Степанов		Столовая на сырье на 50 мест. Ст-с-50. (сборно-монол. вариант) Вентиляция. План.
Гл.спец.	Доронина		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Нач.гр.	Постнов		САНТЕХНИИПРОЕКТ
Нач.гр.	Гришина		
Инжен.	Ильина		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

gost.e-ecolog.ru