ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-177.89

Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой I,0 млн.руб. в год

Альбом 7

Часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

(стр.I00-22I)

23910-08
ЦЕНА 9-42

gost.e-ecolog.ru

Обозначение	Наименование	Страницы
1	2	3
СА	Содержание альбома	I00
	Производственный корпус	
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	I0I-I24
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	I25-I39
АТХ.СОI	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АТХ.СОI	I40-I43
АТХ.СО2	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АТХ.СО2	I44-I45
АОВ.СОI	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ.СОI	I46-I54
АОВ.СО2	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ.СО2	I55
АВК.СОI	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АВК.СОI	I56-I58
СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС.СО	I59-I6I
	Бытовые помещения	
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	I62-I67
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	I68-I83
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	I84-I94
АР.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АР	I95-I97
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	I98-203
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	204-2I0
АОВ.СОI	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ.СОI	2II-2I4
АОВ.СО2	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ.СО2	2I5
СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	2I6-2I8
2СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 2СС	2I9-22I

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ								
1	ПОДСТАНЦИЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ КОМПЛЕКТНАЯ, ЛЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ	КТП-630-10-84УЗ ТУ 16-674.029-84 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ЭМ, ЛО	ШТ ТЫС. КВА	796 228		34 1222		1 0.630	
	КОМПЛЕКТНЫЕ КОНДЕНСАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ,								
2	УСТАНОВКА КОНДЕНСАТОРНАЯ, С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ СВЕРХУ	УКМ58-0,4-100-33 1/3 УЗ ТУ 16-673.083-87	ШТ ТЫС. КВАР	796 232		34 1468		1 0,100	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
3	РУБИЛЬНИК,	Р16-31320-32УЗ ТУ 16-525.005-74	ШТ	796		342452		7	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв. N

ГИП	СЛАНСКИЙ	05.89
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	05.89
ГЛ. ИН. ОТ.	ПАЯКИН	05.89
ГЛ. СПЕЦ.	РОМАНЕНКО	05.89
НАЧ. ГР.	ТЕРЕХИНА	V.89
ИНЖЕНЕР	ГЕРАСИМОВА	V.89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	V.89

ЭМ, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	24

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	РОЗЕТКА,	РШ 30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		4	
5	ВИЛКА,	ВШ 30-К-25/ 380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		4	
6	ПУСКАТЕЛЬ,380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		2	
7	ПУСКАТЕЛЬ,380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1007 2,6А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		4	
8	ПУСКАТЕЛЬ,380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008 4,0А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		2	
9	ПОСТ;1/2"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844		2	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В,								
10	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	85110-1874 УХЛ4	ШТ	796		3435462401		4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

эм.со

ЛИСТ 2

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТУ 16-536,042-76							
11	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-2274 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		5	
12	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-2474 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		1	
13	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-2674 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		1	
14	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-3174 УХЛ4 ТУ16-536,042-76	ШТ	796		3435462402		1	
15	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-3274 УХЛ4 ТУ16-536,042-76	ШТ	796		3435462402		1	
16	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2074 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		2	
17	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2474 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		1	
18	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2674 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		3	
19	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2874 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ.СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-о просного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Ящик управления	Я5111-2974 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	шт	796		3435462401		1	
21	Ящик управления	Я5111-3174 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	шт	796		3435462402		1	
22	Ящик управления	Я5111-3474 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	шт	796		3435462402		2	
23	Ящик управления	Я5141-2674 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	шт	796		3435462402		4	
24	Ящик управления	Я5141-3274 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	шт	796		3435462402		3	
	Комплектные устройства с предохранителями и выключателями,								
25	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей: НПН2-60; 1Х6,3; 3Х10; 1Х63А с указателями срабатывания, (ШР1)	ШР11- 73701-22У3 ТУ 16-536.506-76	шт	796		343343		1	

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

эм.со

Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ; НПН2-60; 1Х6,3; 2Х16; 1Х25; 1Х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, (ШР2)	ШР11-73701-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1	
27	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ; НПН2-60; 2Х6,3; 1Х10; 2Х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, (ШР3)	ШР11-73701-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1	
28	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ; НПН2-60; 2Х10; 1Х20; 1Х40; 1Х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, (ШР4)	ШР11-73701-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1	
29	ЯЩИК,	ЯВШ 2-25У2 ТУ 16-536.007-72	ШТ	796		343422		1	
30	ЯЩИК,	ЯВШ 3-25У2 ТУ 16-536.007-72	ШТ	796		343422		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 5

АЛЬБОМ 7

ИНВ.N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 80А;	ЯРП11-311-32УХЛ3 ТУ 16-656.065-81	ШТ	796		34 3400		1	
32	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 100А;	ЯРП11-311-32УХЛ3 ТУ 16-656.065-81	ШТ	796		34 3400		4	
33	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 160А;	ЯРП11-351-32УХЛ3 ТУ 16-656.065-81	ШТ	796		34 3400		3	
	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.								
34	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ДЛЯ РУК МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 115Х305Х235	ЭРА 0,71/ 1,0 "ВЕЯЛИС-5" ТУ16-739.319-82	ШТ	796		3468780011		2	3,2
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
35	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 1Х35-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		3521221108		0.008	
36	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.142	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ.СО

ЛИСТ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37	3Х10+1Х6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1135		0,039	
38	3Х16+1Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1136		0,010	
39	3Х25+1Х16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1137		0,072	
40	КАБЕЛЬ КОАКСИАЛЬНЫЙ 1Х5,6Х6,4	КВСП-М ТУ 16.К71-011-87	КМ	008		3533823501		0,020	
41	3Х120-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ ---- Т	008 --- 168		35 3771 5347		0,009 ------ 0,015	
42	3Х70+1Х25-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ -- Т	008 --- 168		35 3771 5394		0,014 ------ 0,016	
43	3Х95+1Х35-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ -- Т	008 --- 168		35 3771 5395		0,049 ------ 0,075	
44	3Х150+1Х50-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ -- Т	008 --- 168		35 3771 5397		0,046	

ПРИВЯЗАН:

ЭМ,СО

ЛИСТ 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНЫЙ ГИБКИЙ 2Х1,0+1Х1,0	КГ ГОСТ 13497-77*Е	КМ	008		35 4441 0146		0,003	
46	3Х1,0+1Х1,0	КГ ГОСТ 13497-77*Е	КМ	008		35 4441 0162		0,013	
47	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 19Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0136		0,013	
48	ПРОВОД 1,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0,201	
49	1,5-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0105		0,080	
50	2,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0106		0,008	
51	2,5-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0107		0,083	
52	3,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0108		0,013	
53	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		2,957	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

эм,со

ЛИСТ 8

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0,185	
55	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0108		0,148	
56	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0,318	
57	5,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0110		0,127	
58	6,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0111		0,135	
59	8,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0112		0,252	
60	10,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0113		0,411	
61	16,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0114		0,118	
62	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0115		0,212	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 9

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
63	50,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0117		0,158	
64	70,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0118		0,060	
65	ЗАДЕЛКА КОНЦЕВАЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ 3Х185КВ,ММ	КВСЛ- 3Х185-1 УХЛ3 ТУ 36-2307-80	КОМПЛЕКТ	671				2	
66	КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ ДО 16КВ,ММ	ПКВ	ШТ	796				12	
67	КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 25-70КВ,ММ	ПКВ	ШТ	796				12	
68	КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 95-120 КВ,ММ	ПКВ	ШТ	796				10	
	МАТЕРИАЛЫ								

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
69	МЕТАЛЛОРУКАВ ГЕРМЕТИЧНЫЙ С АРМАТУРОЙ АС-20, L=1000	Р2-Ц-А-20 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				1	
70	МЕТАЛЛОРУКАВ ГЕРМЕТИЧНЫЙ, С АРМАТУРОЙ АС-25, L=1000	Р2-Ц-А-25 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				13	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

эм, со

ЛИСТ 11

Альбом 7

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-О ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.01. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.01.01. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-II-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796				2	
	2.02. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.02.01. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,067	
	2.02.02. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ПРОКАТКИ 16	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0,060	
	2.02.03. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х20	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,115	
	2.02.04. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,250	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 12

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,02,05, ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 5Х50	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,001	
	2,02,06, ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6х60	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,016	
	2,02,07, ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 2,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0,002	
	2,03, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ,								
	2,03,01, ТРУБА ЛЕГКАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ, С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ ГРАТОМ, ДЛИННОЙ РЕЗЬБОЙ И МУФТОЙ М-Р-20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	КМ Т	008 168				0,010 0,019	
	2,03,02, ТРУБА ЛЕГКАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ, С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ ГРАТОМ, ДЛИННОЙ РЕЗЬБОЙ И МУФТОЙ М-Р-25Х2,8	ГОСТ 3262-75*	КМ Т	008 168				0,053 0,110	
	2,04, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЭМ,СО

ЛИСТ 13

Альбом 7

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.04.01. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВД(ПНП)25С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,330 0,062	
	2.04.02. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32ММ, ПВД(ПНП)32С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,041 0,012	
	2.04.03. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40ММ, ПВД(ПНП)40С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,002 0,001	
	2.04.04. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63ММ, ПНД(ПНП)63С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,003 0,002	
	2.04.05. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168				0,473 0,089	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 14

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.04.06. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32ММ, ПВХ-В-Р ЭП32У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,076	
			Т	168				0,021	
	2.04.07. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40ММ, ПВХ-В-Р ЭП40У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,055	
			Т	168				0,021	
	2.04.08. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50ММ, ПВХ-В-Р ЭП50Н	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,050	
			Т	168				0,023	
	2.04.09. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63ММ, ПВХ-В-Р ЭП63Н	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,005	
			Т	168				0,003	
	2.05. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

эм.со

ЛИСТ 15

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,05,01, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ, L=750 ММ	У3130У3	ШТ	796				6	
	2,05,02, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ, L=1500 ММ	У3131У3	ШТ	796				10	
	2,05,03, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ, L=3000 ММ	У3132У3	ШТ	796				4	
	2,05,04, СЕКЦИЯ ГИБКАЯ	У3148У3	ШТ	796				1	
	2,05,05, СЕКЦИЯ ПОДГОНОЧНАЯ	У3147У3	ШТ	796				4	
	2,05,06, СЕКЦИЯ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	У3144У3	ШТ	796				1	
	2,05,07, СЕКЦИЯ ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С АВТОМВТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ 400А, 380 В 250А	У3118У3	ШТ	796				3	
	2,05,08, СЕКЦИЯ ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С АВТОМВТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ 400А, 380 В 320А	У3118У3	ШТ	796				1	
	2,05,09, СЕКЦИЯ ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ВВОДА СНИ-	У3151У3	ШТ	796				9	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 16

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗУ И СБОКУ								
	2,05,10, КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЧНЫЙ (БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ)	У3166У3	ШТ	796				2	
	2,05,11, КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЧНЫЙ (СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ)	У3167У3	ШТ	796				10	
	2,05,12, КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЧНЫЙ (БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ШИН БЕЗ ОТВЕТВЛЕНИЯ)	У3168У3	ШТ	796				1	
	2,05,13, КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЧНЫЙ (СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ШИН БЕЗ ОТВЕТВЛЕНИЯ)	У3169У3	ШТ	796				7	
	2,05,14, СКИМ БОЛТОВОЙ	У3335Му3	ШТ	796				1	
	2,05,15, КРЫШКА УГЛОВАЯ	У3337Му3	ШТ	796				3	
	2,05,16, КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ШИН	У1569 уТ3	КОМПЛЕКТ	671				2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 17

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,05,17, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L=1000 ММ	У2020МУ3	ШТ	796				7	
	2,05,18, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ НА ЧЕТЫРЕ ОТВЕТВЛЕНИЯ 3000 ММ	У2022МУ3	ШТ	796				14	
	2,05,19, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ НА ДВА ОТВЕТВЛЕНИЯ 3000 ММ	У2018МУ3	ШТ	796				6	
	2,05,20, СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛЕВАЯ	У2026МУ3	ШТ	796				2	
	2,05,21, СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2030МУ3	ШТ	796				2	
	2,05,22, ЗАГЛУШКА ТОРЦОВАЯ	У2028МУ3	ШТ	796				4	
	2,05,23, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ ДЛИНА, L=3000 ММ,	У3030 У2	ШТ	796				25	
	2,05,24, СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ, ДЛИНА, L=6000 ММ,	У3031 У2	ШТ	796				35	
	2,05,25, СОЕДИНИТЕЛЬ	У3033 У2	ШТ	796				9	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 18

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,05,26, ЗАЖИМ ВВОДНОЙ	У3034 У2	ШТ	796				51	
	2,05,27, КОМПЕНСАТОР	У3035 У2	ШТ	796				3	
	2,05,28, РАЗДЕЛИТЕЛЬ	У3036 У2	ШТ	796				12	
	2,05,29, ТРОЛЛЕЕДЕРЖАТЕЛЬ ФИКСИРУЮЩИЙ	У3040 У2	ШТ	796				111	
	2,05,30, КЛИЦА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	У3051 У2	ШТ	796				34	
	2,05,31, ПЛАНКА КОМПЕНСАТОРОВ	У3048 У2	ШТ	796				3	
	2,05,32, ЗАГЛУШКА ТОРЦОВАЯ	У3037 У2	ШТ	796				18	
	2,05,33, ТОКОСЪЕМНИК	У3038 У2	ШТ	796				15	
	2,05,34, БЛОК КОНТАКТНЫЙ ЗАПАСНЫЙ	У3038.01,000	ШТ	796				15	
	2,05,35, КРОНШТЕЙН	У3043 У2	ШТ	796				36	
	2,05,36, ТРАВЕРСА	У3039 У2	ШТ	796				5	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

эм.со

ЛИСТ 19

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.05.37. КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ	У3391 У3	ШТ	796				7	
	2.05.38. ПОДВЕС	У3393 У3	ШТ	796				2	
	2.05.39. ПОДВЕС	У2080М1У3	ШТ	796				10	
	2.05.40. КРОНШТЕЙН	У2081МУ3	ШТ	796				18	
	2.05.41. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПН2-100 31,5А	У2031 У3	ШТ	796				32	
	2.05.42. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПН2-100 40А	У2031 У3	ШТ	796				4	
	2.05.43. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПН2-100 50А	У2031 У3	ШТ	796				2	
	2.05.44. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПН2-100 63А	У2031 У3	ШТ	796				5	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 20

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,05,45, КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПН2-100 100А	У2031 У3	ШТ	796				12	
	2,05,46, КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ А3716Ф НА 160 А, ТОК УСТАВОК 50А	У2034 У3	ШТ	796				2	
	2,05,47, СТОЙКА	К314 УХЛ2	ШТ	796				2	
	2,05,48, СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796				2	
	2,05,49, ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796				2	
	2,05,50, СКОБА	К1157ЦУТ1,5	ШТ	796				4	
	2,05,51, ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 100 ММ	НЛ10-П1,87 У3	ШТ	796				5	
	2,05,52, ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 100 ММ	НЛ10-П2,87 У3	ШТ	796				18	
	2,05,53, ВВОД ГИБКИЙ	К1082 У3 ТУ 36.1684-85	ШТ	796				39	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ.СО

ЛИСТ 21

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.05.54. ВВОД ГИБКИЙ	К1085 У3 ТУ 36.1684-85	ШТ	796				4	
	2.05.55. ВВОД ГИБКИЙ	К1086 У3 ТУ 36.1684-85	ШТ	796				1	
	2.05.56. КОМПЛЕКТ ВГ		КОМПЛЕКТ	671				1	
	2.05.57. МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ- 2У3	ШТ	796				4	
	2.05.58. КОРОБКА ЧУГУННАЯ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ ПРОХОДНАЯ ПРЯМАЯ	КПП- 25У1	ШТ	796				5	
	2.05.59. КОРОБКА	У994У2	ШТ	796				6	
	2.05.60. КОРОБКА	У994М У3	ШТ	796				16	
	2.05.61. КОРОБКА ЧУГУННАЯ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ, ПРОХОДНАЯ	КПЛ- 20У1	ШТ	796				1	
	2.05.62. УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2	ШТ	796				7	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

эм.со

ЛИСТ 22

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.05.63. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ Z-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К241У2	ШТ	796				1	
	2.05.64. ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	К200У2	ШТ	796				5	
	2.05.65. ПРОФИЛЬ	УСЭК51У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				10	
	2.05.66. ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				12	
	2.05.67. УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				6	
	2.05.68. ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				12	
	2.05.69. УГОЛЬНИК	УСЭК58У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				10	
	2.05.70. ПРИЖИМ	УСЭК65У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				10	
	2.05.71. ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				30	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 23

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.05.72. ШПИЛЬКА	УСЭК81-2У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				4	
	2.05.73. КОРОБКА ЧУГУННАЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННАЯ, ПРОХОДНАЯ	КПЛ-25У1	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 24

АЛЬБОМ 7

ИНВ.N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IV	ПВ3-10Б-5643 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 2829		3	
2	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IY	ПВ2-10Б-5643 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		432460		3	
3	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ИСПОЛНЕНИЕIY	ПВ3-10-30 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 246250		6	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В.								

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	03.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	03.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	03.89
ГЛ.СПЕЦ.	РОМАНЕНКО	03.89
НАЧ.ГР.	КАРЧЕВСКАЯ	03.89
ИНЖ.2К.	РОТКИНА	03.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	03.89

ЭО,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	15

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В, 250А, БЕЗ ВВОДНОГО АВТОМАТА С 18 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: ВА51-29 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12Х12,5 ВА51-31 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 6Х16	ПР8501-1027-1У3 ТУ 16-656.038-84	ШТ	796		34 3317		1	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
5	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П- 20-0- 04-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6433 1242		18	
6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П- 2-0-03-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 1161		5	
7	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗА-	РШ-П- 20-0- IP43-01- 10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2211		5	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ЭО.СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 42 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П- 2-0- IP43-02-10/42 ТУ 16-526,463-79	ШТ	796		34 6436 1116		2	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
9	СВЕТИЛЬНИК, ПОДВЕС НА КРЮК	НСП 21-100- 002 У3 ТУ 16-545,333-80	ШТ	796		34 6111		6	
10	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р 53 ТУ 16-535,735-73	ШТ	796		346111		17	
11	СВЕТИЛЬНИК	НБО06-100/Р 2,0-02 УХЛ4 ТУ 16-535,825-74	ШТ	796		3461111		6	
12	СВЕТИЛЬНИК	ВЗГ/ В4А- 200М ТУ 16-535,778-73	ШТ	796		34 6111		3	
13	СВЕТИЛЬНИК	ГСП18-250- 004 У3 ТУ 16-676,112-85	ШТ	796		34 6114		72	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЭО, СО

ЛИСТ 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	СВЕТИЛЬНИК С ОТРАЖАТЕЛЕМ И СЕТКОЙ	РСП25-125- 002 УХЛ4 ТУ 16-545,436-83	ШТ	796		34 6113 4115		19	
15	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/А20-04 УХЛ4 ТУ 16-676,076-84	ШТ	796		34 6112 1564		7	
16	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х65/А20-19 УХЛ4 ТУ 16-676,076-84	ШТ	796		34 6112 1531		35	
17	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП22-2Х65 101 УХЛ4 ТУ 16-676,076-84	ШТ	796		34 6112 0421		16	
18	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676,055-84	ШТ	796		34 6112 4311		5	
19	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2Х40-02 У4 ОСТ 16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		2	
20	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240- 60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		9	
21	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Б 230-240-75 ГОСТ 2239-79	ШТ	796		346611		9	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Э0.С0

ЛИСТ 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК220-230-100 ГОСТ 2239-79	ШТ	796				11	
23	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г 230-240-200 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		346612		3	
24	ЛАМПА РТУТНАЯ	ДРЛ-125 (15) УХЛ4 ТУ 16-675.058-84	ШТ	796		34 6722 2107		19	
25	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГАЛОГЕННАЯ	ДРИ-250-5 У1 ТУ 16-545.350-81	ШТ	796		34 6752 1104		73	
26	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-40-1 ТУ 16-545.264-79	ШТ	796		34 6713 1135		18	
27	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-65-1 ТУ 16-545.264-79	ШТ	796		34 6713 2108		84	
28	СТАРТЕР	65С-220	ШТ	796		34 6922		84	
29	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		346922		18	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
30	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,850	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ЭО.СО

ЛИСТ 5

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0,810	
32	2,5-380	ПВ3 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0307		0,010	
33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0,750	
34	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0,290	
35	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0,060	
36	4Х4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1126		0,006	
37	4Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1128		0,003	
38	4Х50-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1132		0,034	
39	2Х2,5-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1111		0,060	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ЭО,СО

ЛИСТ 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	3Х2,5-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1120		0,025	
41	4Х2,5-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1128		0,025	
42	ПРОВОДА 2Х2,5	АРТ ТУ 16.К71-015-87	КМ	008		35 2234 0101		0,060	
43	4Х4	АРТ ТУ 16.К71-015-87	КМ	008		35 2234		0,285	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ЭО.СО

ЛИСТ 7

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.01. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.01.01. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 40Х40Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,008	
	2.01.02. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,014	
	2.01.03. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 10	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0,003	
	2.01.04. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 12	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0,003	
	2.01.05. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,001	
	2.01.06. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х40	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,011	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ЭО,СО

ЛИСТ 81

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

23910-08 34

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.01.07. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х50	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,001	
	2.01.08. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 5Х50	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,001	
	2.01.09. ЛЕНТА 2,0Х30	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,001	
	2.01.10. ЛЕНТА 2,0Х40	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,001	
	2.01.11. ЛЕНТА 3,0Х30	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,004	
	2.01.12. ЛЕНТА 3,0Х40	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,010	
	2.01.13. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 5,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0,003	
	2.02. МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ).								
	2.02.01. ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0,160	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Э0,С0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ 8,00-1Ш-I								
	2,03, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								
	2,03,01, ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ ПВД(ПНП) 25С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,210 0,039	
	2,03,02, ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168				0,022 0,004	
	2,04, ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2,04,01, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ,220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ,ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	0-1- IP44- 17-6/ 220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				11	
	2,04,02, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ,220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ,ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	0-1-18-6/220 ТУ 16-539.275-77	ШТ	796				11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ЭО.СО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.04.03, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-02-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				10	
	2.04.04, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-9-01-6/220 ТУ 16-5.539.275-77	ШТ	796				1	
	2.05, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.05.01, ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/36В	ЯТП- 0,25 -13У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				4	
	2.05.02, ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ АЕ2046, ШЕСТЬ ГРУПП СТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ А3161, ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ В ГРУППАХ 15 А,	ОЩВ-6АУХЛ4 ТУ 36-1888-75	ШТ	796				1	
	2.05.03, КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				29	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.05.04. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ Z-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К239У2	ШТ	796				72	
	2.06. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.06.01. КОРОБКА	КОР73 У1,5	ШТ	796				120	
	2.07. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.07.01. КОРОБКА ПЛАСТМАССОВАЯ	У409У1	ШТ	796				16	
	2.07.02. КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У245У3	ШТ	796				18	
	2.07.03. СТОЙКА	К314 УХЛ2	ШТ	796				2	
	2.07.04. ШПИЛЬКА	К122У3	ШТ	796				7	
	2.07.05. КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У230У3	ШТ	796				39	
	2.07.06. МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804У3	ШТ	796				22	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭО,СО

ЛИСТ 12

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.07.07, ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ С-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К101/ 1У2	ШТ	796				2	
	2.07.08, ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	К106У2	ШТ	796				1	
	2.07.09, ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ (ШВЕЛЛЕР) ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К347У2	ШТ	796				1	
	2.07.10, ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ (ШВЕЛЛЕР) ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К240У2	ШТ	796				22	
	2.07.11, ЗАЖИМ ТРОСОВЫЙ	К676У3	ШТ	796				22	
	2.07.12, ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				5	
	2.07.13, ШВЕЛЛЕР	УСЭК54У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				5	
	2.07.14, УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				13	
	2.07.15, ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				8	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

ЭО.СО

ЛИСТ 13

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,07,16, УГОЛОК	УСЭК59У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				4	
	2,07,17, ПРИЖИМ	УСЭК 63У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				126	
	2,07,18, ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				60	
	2,07,19, ШПИЛЬКА	УСЭК81-1У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				126	
	2,07,20, ПЛАНКА	УСЭК84У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				62	
	2,07,21, ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 100 ММ	НЛ10-П2,87 У3	ШТ	796				20	
	2,07,22, ЛОТОК УГЛОВОЙ	НЛ-У45У3	ШТ	796				8	
	2,07,23, СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ	НЛ-СП У3	ШТ	796				8	
	2,07,24, ПРИЖИМ	НЛ-ПР У3	ШТ	796				60	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ЭО,СО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.07.25, КОРОБ ПРЯМОЙ, ДЛИНОЙ 2000ММ	У1079 У3	ШТ	796				5	
	2.07.26, ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796				32	
	2.07.27, СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796				30	
	2.07.28, СТОЙКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	К120У3	ШТ	796				64	
	2.07.29, ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	К202У3	ШТ	796				2	
	2.07.30, АНКЕР	К675У3	ШТ	796				22	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

90.00

ЛИСТ 15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
- 3	НАПОРОМЕР СИЛЬФОННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 25КПА 20КПА	НСП-16СГВ3ТЧУ3 ТУ 25-0210.030-86	ШТ	796		42 1224		2	
- 1	СИГНАЛИЗАТОР ДОВЗРЫВООПАСНЫХ КОНЦЕНТРАЦИЙ ЩИТОВОЙ	СТМ-2Д ТУ 25-0510.030-84	ШТ	796		42 1511 4137		1	
- 2	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,1КПА	ДН-2,5	ШТ	796		42 1872		1	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО								

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№ | ИНВ.№ ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

Инв N

ГИП	СЛАНСКИЙ	6.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	6.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	6.89
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	6.89
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	6.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	

АТХ.С01

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ Р | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 4

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1000 В								
4	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д-19 ММ, Ч1-КЕ081 ИСП,2, Ч,"ПУСК", N2-КЕ081 ИСП,2, К,"СТОП" НАСОС	ПКУ15-21,121-54У2 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8021		1	
5	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д-19 ММ, N1-КЕ081 ИСП,2, Ч,"ПУСК", N2-КЕ081 ИСП,2, К,"СТОП" ВЕНТИЛЯТОР	ПКУ15-21,121-54У2 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8021		2	
6	ПОСТ СИГНАЛИЗАЦИИ 220В, 50ГЦ	ПВ-СС-413У5 ТУ 16-526,365-74	ШТ	796		34 2848 0610		1	
7	ПОСТ СИГНАЛИЗАЦИИ, 127В, 50ГЦ	ПВ-СС-313У5 ТУ 16-526,365-74	ШТ	796		34 2848 07		1	
8	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ КОНЕЧНЫЙ, СТУПЕНЬ 3	ВПК 2112А У2 ТУ 16-526,433-78	ШТ	796		34 2832		2	
9	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПОЧНЫЙ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ	КУ-92-IEXDII-BT5 ТУ 16-526,201-75	ШТ	796		34 284804		3	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N			

АТХ,С01

ЛИСТ 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7 ч. 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПОЧНЫЙ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ	КУ-93-IEXDII-BT5 ТУ 16-526.201-75	ШТ	796		34 2848 04		1	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
11	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0,200	
12	5Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0112		0,015	
13	4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0,080	
14	10Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0114		0,015	
15	ПРОВОДА 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,460	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
16	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВД(ПНП)250	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168		22 4811		0,015 0,005	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АТХ,С01

ЛИСТ 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р, ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168		22 4821		0,115 0,050	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ,								
18	32Х4,0	ГОСТ 10704-76*	КМ Т	008 168		1385000000		0,030	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКИ								
19	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-8 ТУ 36-1753-75	ШТ	796				1	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
20	КОРОБКА	У614А У2	ШТ	796		34 6474 2031		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АТХ.С01

ЛИСТ 4

Альбом 7 ч.2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ								
1	ЩИТ АВТОМАТИЗАЦИИ Ш РАЗМЕРОМ 600Х400Х250 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ТП -АТХ-01-00СБ ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ ТП -АТХ-01-00СХ	ЩШМ 600Х 400-II -УХЛ4-IP30 ОСТ 36.13-76	ШТ	796		423621010802		1	
	АППАРАТУРА, ПОСТАВЛЯЕМАЯ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ И ПУЛЬТАМИ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
2	АВТОМАТ, ПЕРЕМЕННОГО ТОКА, РАСЦЕПИТЕЛЬ 0,6А,	АК63- 1М	ШТ	796		342161		1	

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	6.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	6.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	6.89
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	6.89
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	6.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	6.89

АТХ.СО2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	РЕЛЕ, 220В,	РПЛ- 140046 ТУ 16-523.554-78	ШТ	796		34 2515		2	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
4	АРМАТУРА СВЕТОСИГНАЛЬНАЯ, 220В С ЛАМПОЙ Ц220-7	АС 44021 У2	ШТ	796		34 6181 3106		2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АТХ.С02

ЛИСТ 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
- 1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -30ГРАД.С ДО 50ГРАД.С ВОЗДУХ, +3ГРАД.С ПРИЕМНАЯ КАМЕРА	У2,1, 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		7	
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2,1, 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		1	
- 2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ПРЕДЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0ГРАД.С ДО 160	П5,1, 240,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		22	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	6.85
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	6.85
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	6.85
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	6.85
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	6.85
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	6.85

АОВ.С01

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГРАД,С ВОДА,+150ГРАД,С ТРУБОПРОВОД ДО И ПОСЛЕ КАЛОРИФЕРА								
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ- ЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П5,1, 240,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		2	
- 3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ- ЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, ПРЕДЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -30 ГРАД,С ДО +50ГРАД,С ВОЗДУХ,+18ГРАД,С ВЕНТИЛЯТОРНАЯ СЕКЦИЯ	У2,1, 240, 201 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1504		7	
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ- ЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2,1, 240, 201 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1504		1	
- 4	ТЕРМОМЕТР БЫТОВОЙ (0..,40 ГРАД,С) ВОЗДУХ, +18ГРАД,С В ПОМЕЩЕНИИ	ТБ-2М ГОСТ 9177-74	ШТ	796		4321240011		7	
-5А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВА- ТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫЧНОЕ 5Ц2,821,438-01	ТСМ- 1079 ТУ 25-02,792288-80	ШТ	796		42 1143 1280		5	
-5Б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВА- ТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫЧНОЕ 5Ц2,821,425-46	ТСМ- 0879 ТУ 25-02,792288-80	ШТ	796		42 1143 0925		2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
- 5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ, ПРЕДЕЛЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ, ГРАД.С - 0...,40ГРАД.С МОНТАЖ - ЩИТОВОЙ	ТЭ2П3 ТУ 25-02,200353-84	ШТ	796		42 1882 1248		7	
- 6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 2...,10ГРАД.С ВОЗДУХ,+3ГРАД.С ВОЗДУХСВОД ДО ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ	ТУДЭ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		9	
- 7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 0...,10ГРАД.С ВОДА,+30ГРАД.С ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		7	
- 8	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,1КПА	ДН-2,5	ШТ	796		42 1872		6	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АОВ.С01

ЛИСТ 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СРЕДСТВА СВЯЗИ.								
14	УСТРОЙСТВО ОХРАННОЙ ТЕЛЕСИГНАЛИЗАЦИИ	УОТС-1-1 ТУ 25-15.1159-82	ШТ	796		437241		1	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
-10	ДАТЧИК-РЕЛЕ ПЕРЕПАДА НАПОРА	АПН-2,5 ТУ25-02.160.217-83	ШТ	796		42 1872		2	
-12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 4 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 2,5КГС/СМ.2	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		23	
-13	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 6 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0,4КГС/СМ2	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АОВ.С01

ЛИСТ 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
18	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ ДУ-19ММ N1-КЕ011, ИСП,3,К, "ПУСК" N2-КЕ011, ИСП,3,К, "СТОП" ВЕНТИЛЬ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ПКУ15-21,121-40У3 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8014		7	
19	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В,	ПМЛ- 110002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2721 3137		2	
20	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ А-22 ММ N1-АСТ3, 220 В; N2, N5-КЕ011 ИСП.2 Ч, "ПУСК" N3, N6-КЕ011 ИСП.2 К, "СТОП" N4-АСТ3, 220 В ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЯД ЛЕВЫЙ ВЕНТИЛЯТОР ПРАВЫЙ НАГРЕРАТЕЛЬ	ПКУ15-21,231-40У3 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8064		7	
21	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ А=25 ММ, N1-КЕ011, ИСП,1,Ч, "ПУСК" N2-КЕ011, ИСП,3,К, "СТОП" ВЕНТИЛЯТОР N3-АСТ3,220В,	ПКУ15-21,141-40У3 ТУ 16-	ШТ	796		34 2845 8094		2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

АОВ,С01

ЛИСТ 5

Альбом 7 ч.2

ИНВ.N° ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N°

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАБОТА N4-АСТК,220В, АВАРИЯ								
22	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д-19 ММ, N-АСТ3, 220В, НАСОС ВКЛЮЧЕН N2-КЕ011, ИСП.2, Ч, "ПУСК", N3-КЕ011, ИСП.2, К, "СТОП"	ПКУ15-21,131-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8044		2	
23	ПРИСТАВКА КОНТАКТНАЯ	ПКЛ- 04046 ТУ 16-523.554-78	ШТ	796		34 2514 1712		2	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
24	ПРОВОД 2Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0,020	
25	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,240	
26	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0,300	
27	5Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0132		0,200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

АОВ,С01

ЛИСТ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом Тч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28	10Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0134		0,016	
29	5Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0112		0,230	
30	14Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0135		0,015	
31	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0,120	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								
32	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВД(ПНП)25С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168		22 4811		0,040 0,010	
33	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВХ-Б-Р, ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168		22 4821		0,100 0,020	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ,								
34	ТРУБА	ГОСТ 8734-75*	КМ	008		13 0104		0,080	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АОВ.С01

ЛИСТ 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	14Х2-10								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
35	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ, С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ, ММ-15	14 М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		16	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
36	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У191М УХЛ2	ШТ	796		34 6474 5211		1	
37	ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796		34 4962 5114		35	
38	СКОБА	К1157ЦУТ1,5	ШТ	796		34 4962 5314		70	
39	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796		34 4962 5014		36	
40	УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ	СУП-МУ2	ШТ	796		34 4995 2031		4	

Альбом VII ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКИ								
41	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-32 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				1	
42	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-8 ТУ 36-1753-75	ШТ	796				1	
43	ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	ЛП 85 ТУ 36.1113-84	П.М.	011		42 1891 0880		35	
44	УГОЛЬНИК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	УП 85 ТУ 36.1113-84	ШТ	796		42 1891 0919		70	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АОВ,СО1

ЛИСТ 9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ								
1	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-01 ТУ 36-22,22.008-87	ШТ	796				5	
2	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-08 ТУ 36-22,22.008-87	ШТ	796				2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН

Инв N

ГИП	СЛАНСКИЙ	6.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	6.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	6.89
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	6.89
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	6.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	6.89

АОВ,СО2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В.								
1	ЯЩИК 62Я РАЗМЕРОМ 800Х600Х350 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ТП АВК-01-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ТП АВК-01-00СХ	ЯУЭ- 0863 ОСТ16.0.684.116-74	ШТ	796		343100		1	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
2	ПОСТ; 3/4" N1-Ц, К, 13+1Р, "СТОП"	ПКЕ112-1У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844		10	

ПРИВЯЗАН

Инв N

ГИП	СЛАНСКИЙ	6.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	6.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	6.89
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	6.89
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	6.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	6.89

АВК.СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом N 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С ОДНИМ САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=19 ММ, N1-КЕ081, ИСП.2, Ч ПУСК ЗАДВИЖКА	ПКУ15-21,111-54У2 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8011		1	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0,045	
5	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,220	
6	ПРОВОД 2Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0,060	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								
7	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р, ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		0,010	
			Т	168				0,002	
8	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО	ГОСТ 18599-83*	КМ	008		22 4811		0,090	
			Т	168				0,018	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

АВК.С01 ЛИСТ 2

Альбом 7 ч.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВА(ПНП)25С								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
9	КОРОБКА	У994М У3	ШТ	796		3464741213		10	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АВК,С01

ЛИСТ 3

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА- 11321 РГ2. 184, 126-10 РГО,218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		1	
2	КОРОБКА	КРТП- 10 ТУ 45-86 6ЕО,362.016 ТУ	ШТ	796				1	
3	ПРОВОЛОКА ЛИНЕЙНАЯ Ф2,0	ГОСТ 1668-73*	КМ Т	008 168				0,030 0,007	
4	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ 10Х2Х0,4	ТПП ГОСТ 22498-77/88	КМ	008		3572110102		0,025	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		3575110102		0,070	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	03.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	03.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАВКИН	03.89
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИЦЫН	03.89
НАЧ.ГР.	ГОРДИЕНКО	03.89
ИНЖЕНЕР	ШОЛОХОВА	03.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	03.89

СС,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОЧАСИФИКАЦИЯ								
1	ЧАСЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВТОРИЧНЫЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ	ВЧС1-М2ПР24Р-400-302К ТУ25.07.1503-82	ШТ	796		4282720001		1	
2	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х0,6	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		3575510101		0,005	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
1	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАЙГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		6586213034		4	
2	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ РУПОРНЫЙ	10 ГР-48 ИЦ3.843.869 ТУ	ШТ	796		65 7354 2340		3	
3	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х1,2	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		3575510102		0,185	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

СС,СО

ЛИСТ 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
1	МУФТА	1СП-12 ТУ 16.538.149-72	ШТ	796				1	
2	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6ЕО.362.017 ТУ	ШТ	796				5	
3	КОРОБКА	УК-2Р ТУ 45-86 6ЕО.362.017 ТУ	ШТ	796				4	
4	РОЗЕТКА	РПВ-1	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

СС.СО

ЛИСТ 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	СКЛАДСКОЕ ОБСРУДОВАНИЕ И ПРО								
	ИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
23-2 22-4	СЕЙФ ГАБАРИТЫ,ММ 500Х600Х700	N1	ШТ	796		52 9717		2	250
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУ- ЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЙ И ТЕРРИТОРИЙ,								
12-4	МАШИНА АВТОМАТИЗИ- РОВАННАЯ С ЭЛЕКТРО ОБОГРЕВОМ ЗАГРУЗОЧ НОЙ МАССОЙ СУХОГО БЕЛЬЯ 5КГ МОЩНОСТЬ,КВТ-10,9 ГАБАРИТЫ,ММ- 745Х720Х1100	КП-122 ТУ 22-5497-83	ШТ	796		48 5511 3134		1	185
12-1	ЦЕНТРИФУГА ПРАЧЕЧ- НАЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ МАССА,	КП-220 ГОСТ 6541-77	ШТ	796		48 5521 1016		1	100

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	
НАЧ.ОТД.	АНИСИМОВ	10.89
ГЛ.СПЕЦ.	КАБАНОВ	10.89
ГЛ.СПЕЦ.	ДРУЖИН	11.89
НАЧ.ГР.	ГОРНАЕВ	11-89
ВЕД.ИНЖ.	РЯЗАНКИНА	11.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	11.89

ТХ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КГ-5 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КГ/ЧАС-40 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ, ММ- 610Х770Х850								
12-3	УТЮГ МОЩНОСТЬ, КВТ-1 ГАБАРИТЫ, ММ- 240Х124Х131	УТП- 1000-2 ГОСТ 307-75	ШТ	796				1	1,7
12-2	ДОСКА ГЛАДИЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1500Х600Х825		ШТ	796				1	3
	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ,								
20-2 13-2 5-3	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1050Х630Х900		ШТ	796		51 5158		3	
6-1	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1260Х840Х900	СПСМ- 3 ТУ 27-07-3074-75	ШТ	796		51 5158 0076		2	50
4-1	СТОЛ С ПЛАСТИКОМ ИНДЕКС ОР-12-11-09 ГАБАРИТЫ, ММ	11-014	ШТ	796		51 5158		4	11,5

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

тх.со

ЛИСТ 2

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	800X800X730								
4-2	СТУЛ ПОЛУМЯГКИЙ	010-159	ШТ	796		51 5158		21	
13-1	ГАБАРИТЫ, ММ								
	480X545X775								
4-5	СТОЙКА БУФЕТНАЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРОВ И ПОСУДЫ	БО-1 (СЕРИЯ 1-271-4 В.3)	ШТ	796		51 5110		1	60
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X750X900								
5-2	ВАННА МОЕЧНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ	ВМСМ-1 ТУ 27-07-3094-75	ШТ	796		51 5153 0041		1	38
	ГАБАРИТЫ, ММ 630X630X860								
5-1	ВАННА МОЕЧНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ	ВМСМ-2 ТУ 27-07-3094-75	ШТ	796		51 5153 0044		2	60
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1260X630X860								
20-1 7-3 21-4 23-3 24-2	СТУЛ		ШТ	796		56 1214		16	
24-1 23-1 21-2 22-1	ШКАФ КНИЖНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 900X320X700		ШТ	796		56 1530		8	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ, СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22-2 23-5	КРЕСЛО РАБОЧЕЕ		ШТ	796		56 1220		2	
24-3 23-4 22-3	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ДВУХТУМБОВЫЙ АРТ. 1650/1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1396Х696Х730		ШТ	796		56 1123		7	
19-1 12-5	ВЕШАЛКА СТОЙКА ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х500Х1800	ВВК-1А	ШТ	796		56 1950		4	6
21-3	СТОЛ ДЛЯ ЗАСЕДАНИЙ	ОН- 148,01	ШТ	796		56 1190		1	
21-1	КРЕСЛО ТЕАТРАЛЬНОЕ ПОЛУМЯГКОЕ К-19	ОС-1- 986/1	ШТ	796		56 1222		20	
6-4	ШКАФ ХОЛОДИЛЬНЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,24 ГАБАРИТЫ, ММ 1810Х750Х750	ШХ- 0,40М ТУ 27-51-3622-82	ШТ	796		51 5111 1011		1	155
4-4	ПРИЛАВОК-ВИТРИНА ДЛЯ БУФЕТОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,79 ГАБАРИТЫ, ММ 2060Х860Х1035	ПВШ ТУ 27-51-3689-84	ШТ	796		51 5113 1026		1	355
6-2	ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	ПЭТ- 0,17 ТУ 27-51-3752-85	ШТ	796		51 5122 1066		1	45

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ТХ.СО

ЛИСТ 4

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОНФОРОК, М2-0,17 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х800Х330								
6-3	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Л/ЧАС-57 МОЩНОСТЬ, КВТ-6,0 ГАБАРИТЫ, ММ 450Х350Х750	КНЭ-50М1	ШТ	796		51 5125 1004		1	20
4-3	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ДЛЯ РУК ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ-РУЧНОЕ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 115Х305Х235	ЭРР 0,71/1,0 "ВЕЯ-ЛИС-5Б" ТУ 16-681.014-84	ШТ	796		3468780015		1	3,0
	МАШИНЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ И СТРОЙМАТЕРИАЛОВ, МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
7-6	КИПЯТИЛЬНИК ДЕЗИНФЕКЦИОННЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ОБЪЕМ ВОДЫ, ЗАЛИВАЕМОЙ В КАМЕРУ, Л- 0,75; ГАБАРИТЫ, ММ- 254Х126Х124	Э-22-220 ТУ 64-1-324-76	ШТ	796		94 5115 0026		1	2,1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТХ, СО

ЛИСТ 5

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7-5	ШКАФ МЕДИЦИНСКИЙ ОДНОСТВОРЧАТЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 450Х450Х1650	ШМ-1 ТУ 64-1-3055-78	ШТ	796		9452120007		1	60
7-1	КУШЕТКА СМОТРОВАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1850Х600Х500	ОН-7-301/12	ШТ	796		94 5200		1	50
7-2	СТОЛ МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 755Х455Х900		ШТ	796		94 5200		1	
7-4	СТОЛ ВРАЧА ОДНОТУМБОВЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1132Х630Х730		ШТ	796		94 5200		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ТХ, СО

ЛИСТ 6

Альбом 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ,								
-В4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2750, МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4217		1	20,7
-В2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2 П-2750 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5095-2 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4224		1	20,9

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	04.89
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	04.89
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	04.89
НАЧ.ГР.	ДЕМЧЕНКО	04.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	04.89

08.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	16

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-В3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2 П=2750 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5095-2 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4224		1	20,9
-П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТ.СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В2 П=2810 О/М МОЩНОСТЬ,КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ,ММ- 602Х590Х623	В-Ц4- 75 N3,15 Е3,15-095 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4324		1	31,3
-В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д ИСП.1,НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В2 П=2740 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75, N2,5 Е2,5100-3 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4211		1	21
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,54 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 975Х1228Х243	КВУ 600Х 1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4301		1	63,7
	КАЛОРИФЕРЫ,								
7	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2 -13,26 ГАБАРИТЫ, ММ- 180Х650Х575	КСК3- 6-02 ХЛЗА ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		1	38
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		10	0,75
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		1	0,9
10	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		4	1,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-25								
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		2	0,75
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		3	1,75
13	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ДУ,ММ-15	25Ч 943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		1	20

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ,ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.01. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.01.01, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 0,74	В.00. 00-03 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4	
	2.01.02, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,03	В.00. 00-05 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				1	
	2.01.03, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 0,79	Н.00. 00-03 (СЕРИЯ 5.903-38)	ШТ	796				4	
	2.01.04, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,06	Н.00. 00-07 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				1	
	2.01.05, ДЕФЛЕКТОР	Д.00. 000 (СЕРИЯ1.494-32)	ШТ	796				6	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N | ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 5

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.01.06, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ,1 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796				38	
	2.01.07, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ,1 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796				6	
	2.01.08, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ,2 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796				5	
	2.01.09, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ,2 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796				1	
	2.01.10, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-200	УП1 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796				7	52,1
	2.01.11, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-250	УП1-01 (СЕРИЯ 5.904-45)	ШТ	796				2	53,4
	2.01.12, ГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	А7Е189,000-09 СЕРИЯ 5.904-17	ШТ	796				1	
	2.01.13, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- А160 Б=0,5	А3-804	М	006				3,200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.01.14, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д200 Б=0,5	А3-804	М	006				25	
	2.01.15, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д250 Б=0,6	А3-804	М	006				15	
	2.01.16, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 150Х250 Б=0,5	А3-804	М	006				115,500	
	2.01.17, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 250Х250 Б=0,5	А3-804	М	006				22	
	2.01.18, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	А3-804	М	006				17	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 7

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 250Х300 Б=0,7ММ								
	2.01.19. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 250Х400 Б=0,7	А3-804	М	006				5	
	2.01.20. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 400Х500 Б=0,7	А3-804	М	006				4	
	2.01.21. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х600 Б=0,7	А3-804	М	006				2	
	2.01.22. КОНФУЗОР	А0.000 (СЕРИЯ 5.903-7)	ШТ	796				1	37,0
	2.01.23. ПАТРУБОК	П0.000-28 (СЕРИЯ 5.903-7)	ШТ	796				1	17,0
	2.01.24. ФЛАНЕЦ	Ф0.00-01	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 8

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		(СЕРИЯ 5.903-7)							
	2.01.25. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				17	0,3
	2.02. МАТЕРИАЛЫ								
	2.02.01. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				15	
	2.02.02. ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				15	
	2.02.03. ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				1,300	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	2.03. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.03.01. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ТУ 21-26-265-88 ДЛИНА, ММ- 1000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ- 1,38 МАССА, КГ- 37,6 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1		ЭКМ/ ШТ	034 / 796				2,760 / 2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 9

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.02, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ КОНЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ=2,0 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ=1,15	"КОМФОРТ" КН20-1,15К ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				1	13,6
	2.03.03, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ=0,65 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ=0,372	"КОМФОРТ" КН20- 0,372П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				8	5,7
	2.03.04, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ=0,9 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ=0,515	"КОМФОРТ" КН20-0,515П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				1	7,3
	2.03.05, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ=1,1 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,	"КОМФОРТ" КН20-0,655П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				7	8,9

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 10

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МПА-1,0 НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-0,655								
	2.03.06. КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ-1,4 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1,0 НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-0,82	"КОМФОРТ" КН20-0,82П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				4	10,5
	2.03.07. КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ-1,7; РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1,0; НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-0,985	"КОМФОРТ" КН20-0,985П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				3	11
	2.03.08. КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ-2,0; РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1,0; НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-1,15	"КОМФОРТ" КН20-1,15П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				3	13,6

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ.СО

ЛИСТ 11

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.09, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ-2,3; РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1,0; НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-1,315	"КОМФОРТ" КН20-1,315П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				3	15,2
	2.03.10, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ-2,9; РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1,0; НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-1,640	"КОМФОРТ" КН20-1,64П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				2	18,3
	2.03.11, КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ ПРОХОДНОЙ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ-3,5; РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-1,0; НОМИНАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПОТОК, КВТ-1,97	"КОМФОРТ" КН20-1,97П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796				1	21,3
	2.03.12, РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д76Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРЕХРЯДНЫЙ		ЭКМ / ШТ	034 / 796				1,152 / 1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 12

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.13. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д76х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-1 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ОДНОРЯДНЫЙ		ЭКМ/ШТ	034/796			0,768 / 2	
	2.04. МАТЕРИАЛЫ								
	2.04.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				120	
	2.04.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				9,600	
	2.04.03. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д32х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				33	
	2.04.04. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				3,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 13

ИНВ.№ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.04.05. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				20	
	2.04.06. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				0,880	
	2.04.07. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				0,880	
	2.04.08. ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				0,100	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.05. ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.05.01. ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК 1.20.00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796				1	2,3
	2.06. МАТЕРИАЛЫ								
	2.06.01. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				16	
	2.06.02. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ОВ,СО

ЛИСТ 14

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5								
	2.06.03. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д32Х2,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				5	
	2.06.04. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д20Х2	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
	2.06.05. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				0,600	
	2.06.06. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0,600	
	2.06.07. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				0,600	
	2.06.08. ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				0,100	
	2.06.09. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,005	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ЛИСТ 15

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ОВ,СО

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		6	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009		12	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1010		9	1,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	02.89
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	02.89
НАЧ.ГР.	СЫРКИНА	02.89
ИНЖ.2К.	НИКИТИНА	02.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	02.89

ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ г.САРАТОВ

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2213 1010		2	4,15
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-80 (ПОЖАРНЫЙ)	15Ч8П ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2215		4	17
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
7	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-80	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		6	29
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
8	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ-ДЛИНА,ММ-450, ДИАМЕТР СПРЫСКА,ММ -19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016		4	1,50
9	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ,НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАР НОГС ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-80	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		4	0,45

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 2

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-57 ДЛИНА,ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		8	0,52
11	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ,НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГП 80Х70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		4	1,18
12	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ,-77	ГОСТ 472-75*	М	006				80	
	МАТЕРИАЛЫ								
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
13	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ,ММ-25	П(У11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79**	М	006		25 5300		2	
14	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 7

ВК.СО ЛИСТ 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		10	0,9
16	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		9	1,75
17	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		3	2,7
18	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		1	4,15
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
19	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1005		3	18,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 4

Альбом 7
ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИН.ИНВ.N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ,ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	2.01. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.01.01. КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ БЕЗ ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЙ ГАБАРИТЫ,ММ- 110х110х50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796				5	0,3
	2.02. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.02.01. ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Д 80 ГАБАРИТЫ,ММ- 1814х934х300		ШТ	796				4	
	2.03. МАТЕРИАЛЫ								
	2.03.01. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				25	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 5

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.03.02. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				36	
	2.03.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				70	
	2.03.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				37	
	2.03.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д25Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				25	
	2.03.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				8	
	2.03.07. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д40Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				8	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ВК,СО

ЛИСТ 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,03,08, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д 50Х3	ГОСТ 3262-75*	М	006				3	4,28
	2,03,09, ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				111	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	2,04, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	2,04,01, КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ БЕЗ ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 110Х110Х50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796				5	0,3
	2,05, МАТЕРИАЛЫ								
	2,05,01, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				80	
	2,05,02, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКО-	ГОСТ 3262-75*	М	006				25	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 7

ВК,СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВАННЫЕ Д20Х2,5								
	2.05.03. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д25Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				28	
	2.05.04. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ ВАННЫЕ Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				23	
	2.05.05. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ ВАННЫЕ Д40Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				10	
	2.05.06. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ ВАННЫЕ Д 50Х3	ГОСТ 3262-75*	М	006				25	4,28
	2.05.07. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,500	
	2.05.08. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				29	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

АЛЬБОМ 7

ВК,СО

ЛИСТ 8

Альбом 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,05,09, КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				1	
	2,05,10, ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				0,500	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	2,06, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	2,06,01, ВАННА НОЖНАЯ С НАКЛОННЫМ ДНОМ ФАЯНСОВАЯ СО СМЕСИТЕЛЬНОЙ И ВОДОСЛИВНОЙ АРМАТУРОЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 550Х450Х490	ТИ-49 ТУ 21-РСФСР-52-79	КОМПЛЕКТ	671				2	22
	2,06,02, РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-1; ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1	8
	2,06,03, УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ 3-Й ВЕЛИЧИНЫ БЕЗ СПИНКИ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 600Х450Х180	УМПР 3СПБС ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				14	13,0

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ВК.СО

ЛИСТ 9

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.06.04. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ КОЛЬЦОМ ИСП.1 ГАБАРИТЫ, ММ- 460Х360Х400	УНТ1 ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	671				3	14
	2.06.05. ПИССУАР С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ И ПИСУАРНЫМ КРАНОМ ГАБАРИТЫ, ММ- 435Х360Х290	ГОСТ 755-85	КОМПЛЕКТ	671				2	7,3
	2.06.06. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С110А ТУ 16.705.421-86	ШТ	796				8	
	2.06.07. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 100	ГОСТ 1811-81	ШТ	796				2	
	2.06.08. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 50	ГОСТ 1811-81	ШТ	796				6	
	2.07. МАТЕРИАЛЫ								
	2.07.01. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.3-77	М	006				41	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ВК, СО

ЛИСТ 10

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.07.02. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	М	006				82	
	ВОДОСТОКИ								
	2.08. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.08.01. ВОРОНКА ВОДОСТОЧНАЯ ДУ 100	ВР98	ШТ	796				2	35
	2.09. МАТЕРИАЛЫ								
	2.09.01. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДУ,ММ-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	М	006				25	6,0

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ВК,СО

ЛИСТ 11

Альбом 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ПЯТЬЮ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ОДНОСТОРОННИЙ, ЗАПИРАЕМЫЙ СО СКАМЬЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1250Х500Х1650	АД-25.5 СЕРИЯ 1.479.5-1 ГОСТ 22415-77	ШТ	796		52 5172		8	
2	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 660Х500Х1650 СО СКАМЬЕЙ	АД- 25,4 СЕРИЯ 1.479.5-1 ГОСТ 22415-77	ШТ	796		52 5172		17	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕН-	ШВ0000-04 СЕРИЯ 1.479.2-2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		2	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ГИП	СЛАНСКИЙ	04.89
НАЧ. ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	04.89
ГЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	03.89
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	03.89
ИНЖ. 1 КАТ.	ПЕТРОВА	02.89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	04.89

АР, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТИЛИРУЕМЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 660Х500Х1650								
4	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖ- ДЫ, С ЧЕТЫРЬМЯ ОТ- ДЕЛЕНИЯМИ ОДНОСТО- РОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 10000Х500Х1650	ШВ0000 СЕРИЯ 1.479.2-2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 8172		1	
5	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОДЕЖДЫ, ЗАПИРА- ЕМЫЙ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х500Х1850	Ш30000-04 СЕРИЯ 1.479.2-2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		9	
6	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖ- ДЫ, ЗАПИРАЕМЫЙ С ПЯТЬЮ ОТДЕЛЕНИЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ- 1250Х500Х1850	Ш30000-06 СЕРИЯ 1.479.2-2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		15	
7	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖ- ДЫ, ЗАПИРАЕМЫЙ С ТРЕМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х500Х1850	Ш30000-10 СЕРИЯ 1.479.2-2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		3	
8	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖ- ДЫ, ЗАПИРАЕМЫЙ С	Ш30000-12 СЕРИЯ 1.479.2-2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		4	

ПРИВЯЗАН:

АР,СО

ЛИСТ 2

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 10

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ 800Х500Х1850								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

АР, СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, 380В, 50 ГЦ, 10 А,	АЕ2046М-100-54 У3 ТУ 16-522.064-82	ШТ	796		34 2218 4011		1	
2	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		3	
3	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	
4	ПОСТ; 1/2"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844		5	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕ-								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП,	СЛАНСКИЙ		03.89
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ		03.89
ГЛ. ИН. ОТ	ПАЙКИН		03.89
ГЛ. СПЕЦ.	РОМАНЕНКО		03.89
НАЧ. ГР.	ТЕРЕХИНА		03.89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА		03.89

ЭМ, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НИЕМ ДО 1000В,								
5	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-1874 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1	
6	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2474 УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ,								
7	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60; 3Х6,3; 3Х16; 2Х20 А, С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ, ШР1-Б	ШР11- 73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
8	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,	ВШ-П- 20- IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2231		6	
9	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ-	РШ-П- 20-0- IP43-	ШТ	796		34 6436 2211		6	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ.СО

ЛИСТ 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	01- 10/220 ТУ 16-526.463-79							
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
10	ПРОВОДА 1,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0,030	
11	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,487	
12	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0,033	
13	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0108		0,096	
14	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0,071	
15	ПРОВОДА 3Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0,030	
16	3Х3,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0117		0,147	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N			

ЭМ,СО

ЛИСТ 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	3Х4,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0118		0,030	
	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.								
18	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ДЛЯ РУК МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 115Х305Х235	ЭРА 0,71/ 1,0 "ВЕЯЛИС-5" ТУ16-739,319-82	ШТ	796		3468780011		6	3,2
19	АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС МОЩНОСТЬ, КВТ-0,905 ГАБАРИТЫ, ММ- 810Х560Х1640	ТК-3М5 ОСТ ЭССР 222-74	ШТ	796		34 6870		3	35,0

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

эм,со

ЛИСТ 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ,ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	2.01. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ,								
	2.01.01. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,034	
	2.01.02. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х20	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,010	
	2.01.03. ЛЕНТА 3,0Х40	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,002	
	2.02. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								
	2.02.01. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168				0,094 0,018	
	2.02.02. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ:	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,060 0,012	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

эм,со

ЛИСТ 5

Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	25ММ, ПВД(ПНП)25С								
	2.03, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.03.01, ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22 У2	М	006				10	
	2.03.02, МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				10	
	2.03.03, МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				10	
	2.03.04, КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У-76У3	ШТ	796				5	
	2.03.05, КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197 УХЛ3	ШТ	796				11	
	2.03.06, ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ С-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К101/ 1У2	ШТ	796				2	
	2.03.07, РЕЙКА	К109/1У2	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭМ,СО

ЛИСТ 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ,								
1	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 6А, 380В,	ЯВП 2-15-У2 ТУ 16-526.373-75	ШТ	796		343422		1	
2	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 15А, 380В,	ЯВП 3-15-У2 ТУ 16-526.373-75	ШТ	796		343422		1	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
3	СВЕТИЛЬНИК	ПСХ-60М/Н54 ТУ 16-535.829-74	ШТ	796		34 6111		3	
4	СВЕТИЛЬНИК	НБО06-100/Р 2,0-02 УХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		3461111		1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ГИП	СЛАНСКИЙ	5.89
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	03.89
ГЛ. ИН. ОТ	ПАЙКИН	03.89
ГЛ. СПЕЦ.	РОМАНЕНКО	03.89
НАЧ. ГР.	КАРЧЕВСКАЯ	03.89
ИНЖ. 2К.	РОТКИНА	03.89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	03.89

ЭО, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	СВЕТИЛЬНИК	НПО 02-100-001-УХЛ4 ТУ 16-535,707-73	ШТ	796		346155		6	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676,055-84	ШТ	796		34 6112 4311		8	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-2Х18- 001-УХЛ4 ТУ 16-676,055-84	ШТ	796		34 6112 4321		7	
8	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2Х40-02 У4 ОСТ 16,0,535,033-78	ШТ	796		34 6112		3	
9	СВЕТИЛЬНИК	Л2010-2Х18 УХЛ4	ШТ	796		34 6112		25	
10	СВЕТИЛЬНИК	Л 2010-2Х40 УХЛ4	ШТ	796		34 6112		22	
11	СВЕТИЛЬНИК	Л 2010-4Х40 УХЛ4	ШТ	796		34 6112		14	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240- 60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		4	
13	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240- 100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		346611		6	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ЭО,СО

ЛИСТ 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-18-1 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6712 2125		50	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-40-1 ТУ 16-545.264-79	ШТ	796		34 6713 1135		108	
16	СТАРТЕР	20С- 127	ШТ	796		346922		50	
17	СТАРТЕР	80С- 220	ШТ	796		346922		108	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
18	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0,020	
19	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0,010	
20	2Х4,0-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1110		0,061	
21	4Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1128		0,069	
22	ПРОВОД 2Х2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ЭО.СО

ЛИСТ 3

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	3Х2,5-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0116		0,200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ЭО,СО

ЛИСТ 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.01. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.01.01. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				3	
	2.01.02. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 10 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-1-16-10/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				35	
	2.01.03. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/220 ТУ 16-539.275-77	ШТ	796				9	
	2.01.04. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-9-01-6/220 ТУ 16-539.275-77	ШТ	796				3	
	2.01.05. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ СКРЫТОЙ	РШ-Ц-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796				17	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Э0.СО

ЛИСТ 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УСТАНОВКИ								
	2,02, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2,02,01, ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ, ШЕСТЬ ГРУПП ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ А63, ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ В ГРУППАХ 15 А,	ОЩ-6 УХЛ4 ТУ 36-1888-75	ШТ	796				2	
	2,02,02, ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/36В	ЯТП- 0,25 -13У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				2	
	2,03, ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2,03,01, КОРОБКА	КОР73 У1,5	ШТ	796				5	
	2,04, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2,04,01, КОРОБКА	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				64	
	2,04,02, КОРОБКА ОТВЕТВИ-	У197 УХЛ3	ШТ	796				122	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N:

Э0,С0

ЛИСТ 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАЙМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕЛЬНАЯ								
	2.04.03. КОРОБКА	У994М У3	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

АЛЬБОМ 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
- 1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -30ГРАД,С ДО 50ГРАД,С ВОЗДУХ,+3ГРАД,С ПРИЕМНАЯ КАМЕРА	У2,1, 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		1	
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2,1, 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		1	
- 2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ПРЕДЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0ГРАД,С ДО 160	П5,1, 240,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		2	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	6.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	6.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН	6.89
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	6.89
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	6.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	6.89

АОВ.С01

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГРАД,С ВОДА,+150ГРАД,С ТРУБОПРОВОД ДО И ПОСЛЕ КАЛОРИФЕРА								
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ- ЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	П5,1, 240,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		1	
- 3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ- ЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА- ВОЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ -30ГРАД,С ДО +50ГРАД,С ВОЗДУХ,+18ГРАД,С ВЕНТИЛЯТОРНАЯ СЕКЦИЯ	У2,1, 240, 201 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1504		1	
3-АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ- ЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2,1, 240, 201 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1504		1	
- 4	ТЕРМОМЕТР БЫТОВОЙ (0,.,40 ГРАД,С) ВОЗДУХ,+18ГРАД,С В ПОМЕЩЕНИИ	ТБ-2М ГОСТ 9177-74	ШТ	796		4321240011		1	
-5А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВА- ТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫЧНОЕ 5Ц2,821,438-01	ТСМ- 1079 ТУ 25-02,792288-80	ШТ	796		42 1143 1280		1	
- 5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРА- ТУРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ТЭ2П3 ТУ 25-02,200353-84	ШТ	796		42 1882 1248		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АОВ,С01

ЛИСТ 2

Альбом 7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ, ПРЕДЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ, ГРАД.С- 0...40ГРАД.С МОНТАЖ- ШИТСВОЙ								
- 6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 2...10ГРАД.С ВОЗДУХ,+3ГРАД.С ВОЗДУХОВОД ДО ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ	ТУДЭ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		1	
- 7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 0...10ГРАД.С ВОДА,+30ГРАД.С ТРУБОПРОВОД ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		1	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
12	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ ДУ-19ММ N1-КЕ011,ИСП.3,К,	ПКУ15-21.121-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8014		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ 7

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	"ПУСК" N2-КЕ011, ИСП.3, К, "СТОП" ВЕНТИЛЬ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЯД								
13	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д-22 ММ N1-АСТ3, 220 В; N2, N5-КЕ011 ИСП.2 Ч, "ПУСК" N3, N6-КЕ011 ИСП.2 К, "СТОП" N4-АСТ3, 220 В ЛЕВЫЙ ВЕНТИЛЯТОР ПРАВЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ	ПКУ15-21.231-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8064		1	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
14	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0,020	
15	5Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0132		0,035	
16	10Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0134		0,007	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

АОВ,С01 ЛИСТ 4

Альбом 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ								
1	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-01 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796				1	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

			Привязан
Инв. N			
ГИП	Сланский		VII.89
Нач. отд.	Калганов		VII.89
Гл. ин. от	Лайкин		VII.89
Гл. спец.	Хомяков		VII.89
Нач. гр.	Родионова		VII.89
Н. контр.	Булдакова		VII.89

АОВ.002

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА- 11321 РГ2. 184, 126-10 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		7	
2	КОРОБКА	КРТП- 10 ТУ 45-86 6ГО.362.016 ТУ	ШТ	796				1	
3	ТРУБА ПВХ-В-Р, ЭП 25У	ТУ6-19-215-83	КМ	008				0,003	
			Т	168				0,001	
4	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ 10Х2Х0,4	ТПП ГОСТ 22498-77/88	КМ	008		3572110102		0,015	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		3575110102		0,125	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	03.89
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	03.89
ГЛ. ИН. ОТ	ПАЯКИН	03.89
ГЛ. СПЕЦ.	КУРИЦЫН	03.89
НАЧ. ГР.	ГОРДИЕНКО	03.89
ИНЖЕНЕР	ШОЛОХОВА	03.89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	03.89

СС, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАДИОФИКАЦИЯ								
1	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАИГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		6586213034		8	
2	ТРАНСФОРМАТОР УНИФИЦИРОВАННЫЙ	ТАМУ- 10Т ТУ 45-74 7ТО.473.004 ТУ	ШТ	796		5295356361		1	
3	ТРУБА ПВХ-В-Р, ЭП 25У	ТУ6-19-215-83	КМ	008				0,006	
			Т	168				0,002	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х0,6	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		3575510101		0,024	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х1,2	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		3575510102		0,050	
	ЭЛЕКТРОФИКАЦИЯ								
1	ЧАСЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВТОРИЧНЫЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ	ВЧС1- М2ПВ24Р-200-326К ТУ25.07.1503-82	ШТ	796		4282720003		1	
2	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х0,6	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		3575510101		0,025	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

СС,СО

ЛИСТ 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
1	МУФТА	2РП-15=11/15+10/13 ТУ 16-538.149-72	ШТ	796				1	
2	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6ГО.362.017 ТУ	ШТ	796				3	
3	КОРОБКА	УК-2Р ТУ 45-86 6ГО.362.017 ТУ	ШТ	796				6	
4	РОЗЕТКА	РПВ-1	ШТ	796				8	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

СС,СО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ	МЗ-1У5 ТУ 25-05.1045-76	ШТ	796		6653138009		2	
2	ДАТЧИК МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО 102-2/1	ДМК-П2 ТУ 25-09.007-81	ШТ	796		4372113004		16	
3	ДАТЧИК	ДИМК ТУ 25-04 ОПБ.539.015-79	ШТ	796		66531315		12	
4	ЭЛЕМЕНТ СУХОЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ	373 "ОРИОН-М" ТУ 16-729.125-78	ШТ	796		3483720201		36	
5	ПРОВОД 4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0,020	
6	ПРОВОД 2Х2,5-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0,040	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	СЛАНСКИЙ	03.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	02.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАВКИН	02.89
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИЦЫН	02.89
НАЧ.ГР.	ГОРДИЕНКО	02.89
ИНЖЕНЕР	ШОЛОХОВА	02.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	02.89

2СС.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		3575110102		0,095	
8	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,2	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212		0,070	
9	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*	КМ	008		35 8212		0,025	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

2СС.СО

Альбом 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
1	УСТРОЙСТВО ОХРАННОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ	УОТС-1-1 АЛП2.403.006 ТУ	ШТ	796				2	
2	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ 220В ЦОКОЛЬ Е27/27 25ВТ	Б220-235-25 ГОСТ2239-79*	ШТ	796				2	
3	АРМАТУРА НАСТЕННАЯ УПЛОТНЕННАЯ С РАССЕИВАТЕЛЕМ ИЗ МОЛОЧНОГО СТЕКЛА И ПЛАСТМАССОВЫМ КОРПУСОМ ДО 60ВТ	НБ005	ШТ	796				2	
4	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6ЕО.362.017 ТУ	ШТ	796				16	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

200.00

ЛИСТ 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

gost.e-ecolog.ru